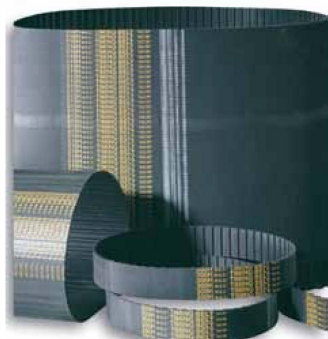


CINGHIE M.E.C.® TIMING BELT

Le cinghie dentate, costruite con gomma al neoprene e con inserti in fibra di vetro, costituiscono la più recente realizzazione nel campo delle trasmissioni, dove il moto viene trasmesso dalla puleggia alla cinghia e viceversa per reciproco ingranamento dei denti al pari di una trasmissione

ad ingranaggi con conseguente assenza di scorrimento e con preciso sincronismo.

Queste cinghie, grazie alla loro notevole resistenza, permettono la realizzazione di trasmissioni poco ingombranti e di elevata potenza.



Classificazione delle cinghie M.E.C.® TIMING BELT

Le cinghie M.E.C.® TIMING BELT sono disponibili nei seguenti passi, contraddistinti dalle denominazioni commerciali a fianco indicate e nelle seguenti larghezze standard:

Denom. comm.le	mm	pollici	Passo mm	Larghezze standard centesimi di pollice
MXL	2,032	0.080 ($\frac{2}{25}$)	3,05-4,80-6,35-7,90-9,40	0,12-0,19-0,25-0,31-0,37
XL	5,080	0.200 ($\frac{1}{5}$)	6,35-7,90-9,40	0,25-0,31-0,37
L	9,525	0.375 ($\frac{3}{8}$)	12,70-19,05-25,40	0,50-0,75-100
H	12,700	0.500 ($\frac{1}{2}$)	19,05-25,40-38,10-50,80-76,20	0,75-100-150-200-300
XH	22,225	0.875 ($\frac{7}{8}$)	50,80-76,20-101,60	200-300-400
XXH	31,750	1.250 ($\frac{1 1}{4}$)	50,80-76,20-101,60-127	200-300-400-500

Individuazione delle cinghie M.E.C.® TIMING BELT

Le cinghie M.E.C.® TIMING BELT vengono contraddistinte da lettere precedute e seguite da numeri per individuare rispettivamente lunghezza primitiva, passo e larghezza.

Il primo numero indica il valore della lunghezza primitiva in decimi di pollice (in centesimi di pollice per le MXL). Le lettere caratterizzano il passo e quindi il tipo della cinghia. Il secondo numero indica il valore della larghezza in centesimi di pollice.

Esempio:

Una cinghia avente sviluppo primitivo di 60 pollici (1524 mm), il passo di 1/2 pollice (12,7 mm), la larghezza di 3/4 di pollice (19,05 mm), viene così designata:

600 H 075

TOLLERANZE DELLE CINGHIE M.E.C.® TIMING BELT

Le tabelle A, B, C indicano rispettivamente le tolleranze sulla larghezza, sullo sviluppo e sullo spessore delle cinghie M.E.C.® TIMING BELT.

Tabella A - Tolleranze sulla larghezza delle cinghie M.E.C.® TIMING BELT MXL, XL, L, H.

Larghezza della cinghia						Tolleranza sulla larghezza (mm)		
Larghezza in centesimi di pollice		Larghezza effettiva						
		Pollice		mm				
Oltre	fino a	oltre	fino a	oltre	fino a	fino a 33" di sviluppo primitivo	oltre 33" fino a 66" di sviluppo primitivo	fino a 66" di sviluppo primitivo
-	050	-	1/2"	-	12,7	+ 0,4 - 0,8	+ 0,4 - 0,8	-
050	150	1/2"	1"/1/2	12,7	38,1	± 0,8	+0,8 - 1,2	+0,8 - 1,2
150	200	1"/1/2	2"	38,1	50,8	+0,8 - 1,2	± 1,2	+1,2 - 1,6
200	300	2"	3"	50,8	76,2	+1,2 - 1,6	± 1,6	+1,6 - 2,0

La tolleranza sulla larghezza di tutte le cinghie tipo XH e XXH è di $\pm 4,8$ mm. per qualsiasi larghezza e sviluppo.

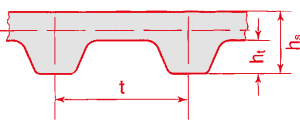
Tabella B - Tolleranze sullo sviluppo delle cinghie M.E.C.® TIMING BELT

Lunghezza cinghia in pollici			Lunghezza cinghia in pollici		
oltre	fino a	Tolleranza mm	oltre	fino a	Tolleranza mm
-	10	$\pm 0,40$	90	100	$\pm 1,00$
10	15	$\pm 0,45$	100	110	$\pm 1,05$
15	20	$\pm 0,50$	110	120	$\pm 1,10$
20	30	$\pm 0,60$	120	130	$\pm 1,15$
30	40	$\pm 0,65$	130	140	$\pm 1,20$
40	50	$\pm 0,75$	140	150	$\pm 1,25$
50	60	$\pm 0,80$	150	160	$\pm 1,30$
60	70	$\pm 0,85$	160	170	$\pm 1,35$
70	80	$\pm 0,90$	170	180	$\pm 1,40$
80	90	$\pm 0,95$			

Tabella C - Spessore delle cinghie M.E.C.® TIMING BELT e relativa tolleranza

Tipo	Spessore Misurato sul dente mm	Grado di tolleranza mm
MXL	1,14	$\pm 0,6$
XL	2,3	$\pm 0,6$
L	3,6	$\pm 0,6$
H	4,3	$\pm 0,6$
XH	11,2	$\pm 0,6$
XXH	15,7	$\pm 0,6$

Tutte le cinghie M.E.C.® TIMING BELT hanno la superficie esterna rettificata ed un particolare inserto in fibra di vetro che assicura un'elevata regolarità di moto.

				
Sezione	t mm	t (")	h _i mm	h _i mm
MXL	2,032	2/25	1,14	0,51
XL	5,08	1/5	2,3	1,27
L	9,525	3/8	3,6	1,90
H	12,7	1/2	4,3	2,29
XH	22,225	7/8	11,2	6,35
XXH	31,75	11/4	15,7	9,53

CINGHIE M.E.C.® TIMING BELT

MXL passo 2/25" (mm 2,032)

N° Denti	Tipo e Svil. primitivo in centesimi di pollice	012 poll. 3,05 mm	019 poll. 4,8 mm	025 poll. 6,5 mm	031 poll. 7,9 mm	037 poll. 9,4 mm	N° Denti	Tipo e Svil. primitivo in centesimi di pollice	012 poll. 3,05 mm	019 poll. 4,8 mm	025 poll. 6,5 mm	031 poll. 7,9 mm	037 poll. 9,4 mm
54	432 MXL						175	1400 MXL					
55	440 MXL						180	1440 MXL					
56	448 MXL						184	1472 MXL					
58	464 MXL						225	1800 MXL					
60	480 MXL						236	1880 MXL					
67	536 MXL						251	*2008 MXL					
68	544 MXL						298	2384 MXL					
70	560 MXL						365	*2920 MXL					
71	568 MXL						400	3200 MXL					
72	576 MXL						421	*3296 MXL					
75	600 MXL						434	*3472 MXL					
77	616 MXL						463	3704 MXL					
80	640 MXL						504	4030 MXL					
82	656 MXL						546	4370 MXL					
84	672 MXL						600	4800 MXL					
85	680 MXL						656	5250 MXL					
87	696 MXL						1030	8240 MXL					
88	704 MXL						1463	11704 MXL					
90	720 MXL						1516	12128 MXL					
92	736 MXL												
94	752 MXL												
95	760 MXL												
97	776 MXL												
100	800 MXL												
101	808 MXL												
103	824 MXL												
105	840 MXL												
106	848 MXL												
110	880 MXL												
112	896 MXL												
113	904 MXL												
114	912 MXL												
118	944 MXL												
120	960 MXL												
122	976 MXL												
123	984 MXL												
125	1000 MXL												
126	1008 MXL												
132	1056 MXL												
140	1120 MXL												
150	1200 MXL												
160	1280 MXL												
164	*1312 MXL												
165	1320 MXL												
170	1360 MXL												

• Misure ad esaurimento

Tutte le misure con i prezzi in nero vengono prodotte a richiesta con minimo di fornitura da stabilire.

CINGHIE M.E.C.® TIMING BELT

XL passo 1/5" (mm 5,080)

N° Denti	Tipo e Svil. primitivo in decimi di pollice	025 poll. 6,35 mm	031 poll. 7,9 mm	037 poll. 9,4 mm	N° Denti	Tipo e Svil. primitivo in decimi di pollice	025 poll. 6,35 mm	031 poll. 7,9 mm	037 poll. 9,4 mm
27	•54 XL				99	198 XL			
30	•60 XL				100	200 XL			
33	•66 XL				101	202 XL			
35	70 XL				105	210 XL			
40	80 XL				107	214 XL			
43	86 XL				110	220 XL			
45	90 XL				114	228 XL			
46	92 XL				115	230 XL			
47	94 XL				117	234 XL			
48	96 XL				120	240 XL			
49	98 XL				124	248 XL			
50	100 XL				125	250 XL			
51	102 XL				130	260 XL			
53	106 XL				135	270 XL			
54	108 XL				136	•272 XL			
55	110 XL				137	274 XL			
56	112 XL				140	280 XL			
57	114 XL				143	286 XL			
58	116 XL				145	290 XL			
59	118 XL				150	300 XL			
60	120 XL				153	•306 XL			
62	124 XL				155	310 XL			
63	126 XL				160	320 XL			
65	130 XL				161	322 XL			
67	134 XL				165	330 XL			
68	136 XL				170	340 XL			
69	138 XL				172	344 XL			
70	140 XL				175	350 XL			
72	144 XL				176	352 XL			
74	148 XL				190	380 XL			
75	150 XL				191	•382 XL			
77	154 XL				192	384 XL			
78	156 XL				194	•388 XL			
80	160 XL				195	390 XL			
81	162 XL				196	392 XL			
83	166 XL				206	412 XL			
84	168 XL				207	414 XL			
85	170 XL				217	434 XL			
87	174 XL				225	450 XL			
88	176 XL				230	460 XL			
89	178 XL				240	480 XL			
90	180 XL				249	498 XL			
91	182 XL				253	•506 XL			
92	184 XL				257	514 XL			
95	190 XL								
98	196 XL								

• Misure ad esaurimento

Tutte le misure con i prezzi in nero vengono prodotte a richiesta con minimo di fornitura da stabilire.

CINGHIE M.E.C.® TIMING BELT

XL passo 1/5" (mm 5,080)

N° Denti	Tipo e Svil. primitivo in decimi di pollice	025 poll. 6,35 mm	031 poll. 7,9 mm	037 poll. 9,4 mm
280	560 XL			
290	580 XL			
315	630 XL			
343	686 XL			
430	860 XL			
610	1220 XL			

L passo 3/8" (mm 9,525)

N° Denti	Tipo e Svil. primitivo in decimi di pollice	050 poll. 12,7 mm	075 poll. 19,05 mm	100 poll. 25,4 mm
33	124 L			
36	135 L			
40	150 L			
43	160 L			
46	173 L			
48	180 L			
50	187 L			
52	195 L			
54	202 L			
56	210 L			
57	214 L			
60	225 L			
63	236 L			
64	240 L			
68	255 L			
72	270 L			
76	285 L			
80	300 L			
86	322 L			
88	330 L			
92	345 L			
98	367 L			
104	390 L			
108	405 L			
110	412 L			
112	420 L			
120	450 L			
121	454 L			
128	480 L			
136	510 L			
144	540 L			
160	600 L			
176	660 L			
194	728 L			
218	817 L			
232	870 L			
240	900 L			
261	980 L			
274	1028 L			
375	1406 L			

• Misure ad esaurimento

Tutte le misure con i prezzi in nero vengono prodotte a richiesta con minimo di fornitura da stabilire.

CINGHIE M.E.C.® TIMING BELT

H passo 1/2" (mm 12,7)

N° Denti	Tipo e Svil. primitivo in decimi di pollice	075 poll. 19,05 mm	100 poll. 25,4 mm	150 poll. 38,10 mm	200 poll. 50,8 mm	300 poll. 76,2 mm
46	230 H					
48	240 H					
51	255 H					
54	270 H					
56	280 H					
60	300 H					
66	330 H					
67	335 H					
69	345 H					
70	350 H					
72	360 H					
74	370 H					
78	390 H					
80	400 H					
84	420 H					
86	430 H					
90	450 H					
93	465 H					
96	480 H					
102	510 H					
108	540 H					
112	560 H					
114	570 H					
120	600 H					
126	630 H					
130	650 H					
132	660 H					
136	680 H					
140	700 H					
145	725 H					
146	730 H					
150	750 H					
154	770 H					
160	800 H					
170	850 H					
172	860 H					
180	900 H					
190	950 H					
200	1000 H					
220	1100 H					
224	1120 H					
226	1130 H					
228	1140 H					
230	1150 H					
234	1170 H					
240	1200 H					
250	1250 H					
254	1270 H					

N° Denti	Tipo e Svil. primitivo in decimi di pollice	075 poll. 19,05 mm	100 poll. 25,4 mm	150 poll. 38,10 mm	200 poll. 50,8 mm	300 poll. 76,2 mm
265	1325 H					
280	1400 H					
300	1500 H					
320	1600 H					
340	1700 H					
353	1765 H					
371	1855 H					
372	1860 H					
384	1920 H					
402	2010 H					
420	2100 H					
440	2200 H					
472	2360 H					
500	2500 H					
536	2680 H					
544	2720 H					

XH passo 7/8" (mm 22,225)

N° Denti	Tipo e Svil. primitivo in decimi di pollice	200 poll. 50,8 mm	300 poll. 76,2 mm	400 poll. 101,6 mm
58	507 XH			
61	*534 XH			
64	560 XH			
72	630 XH			
80	700 XH			
88	770 XH			
96	840 XH			
112	980 XH			
128	1120 XH			
144	1260 XH			
160	1400 XH			
176	1540 XH			
200	1750 XH			

XXH passo 1"1/4 (mm 31,75)

N° Denti	Tipo e Svil. primitivo in decimi di pollice	200 poll. 50,8 mm	300 poll. 76,2 mm	400 poll. 101,6 mm	500 poll. 127 mm
56	700 XXH				
64	800 XXH				
72	900 XXH				
80	1000 XXH				
96	1200 XXH				
112	1400 XXH				
128	1600 XXH				
144	1800 XXH				

Tutte le misure con i prezzi in nero vengono prodotte a richiesta con minimo di fornitura da stabilire.

- Misure ad esaurimento

MANICOTTI M.E.C.® TIMING BELT

MXL passo 2/25" (mm 2,032)

N° Denti	Tipo e Sviluppo primitivo in cent. di pollice
54	432 MXL
55	440 MXL
56	448 MXL
58	464 MXL
60	480 MXL
67	536 MXL
68	544 MXL
70	560 MXL
71	568 MXL
72	576 MXL
75	600 MXL
77	616 MXL
80	640 MXL
82	656 MXL
84	672 MXL
85	680 MXL
87	696 MXL
88	704 MXL
90	720 MXL
92	736 MXL
94	752 MXL
95	760 MXL
97	776 MXL
100	800 MXL
101	808 MXL
103	824 MXL
105	840 MXL
106	848 MXL
110	880 MXL
112	896 MXL
113	904 MXL
114	912 MXL
118	944 MXL
120	960 MXL
122	976 MXL
123	984 MXL
125	1000 MXL
126	1008 MXL
132	1056 MXL
140	1120 MXL
150	1200 MXL
160	1280 MXL
164	*1312 MXL
165	1320 MXL
170	1360 MXL

N° Denti	Tipo e Sviluppo primitivo in cent. di pollice
175	1400 MXL
180	1440 MXL
184	1472 MXL
225	1800 MXL
236	1888 MXL
*251	2008 MXL
298	2384 MXL
*365	2920 MXL
400	3200 MXL
*412	3296 MXL
*434	3472 MXL
463	3704 MXL
504	4030 MXL
546	4370 MXL
600	4800 MXL
656	5250 MXL
1030	8240 MXL
1463	11700 MXL
1516	12130 MXL

XL passo 1/5" (mm 5,08)

N° Denti	Tipo e Sviluppo primitivo in cent. di pollice
27	*54 XL
30	60 XL
33	*66 XL
35	70 XL
40	80 XL
43	86 XL
45	90 XL

XL passo 1/5" (mm 5,08)

N° Denti	Tipo e Sviluppo primitivo in dec. di pollice
46	92 XL
47	94 XL
48	96 XL
49	98 XL
50	100 XL
51	102 XL
53	106 XL
54	108 XL
55	110 XL
56	112 XL
57	114 XL
58	116 XL
59	118 XL
60	120 XL
62	124 XL
63	126 XL
65	130 XL
67	134 XL
68	136 XL
69	138 XL
70	140 XL
72	144 XL
74	148 XL
75	150 XL
77	154 XL
78	156 XL
80	160 XL
81	162 XL
83	166 XL
84	168 XL
85	170 XL
87	174 XL
88	176 XL
89	178 XL
90	180 XL
91	182 XL
92	184 XL
95	190 XL
98	196 XL
99	198 XL
100	200 XL
101	202 XL
105	210 XL

- Misure ad esaurimento

MANICOTTI M.E.C.® TIMING BELT

XL passo 1/5" (mm 5,08)

N° Denti	Tipo e Sviluppo primitivo in dec. di pollice	N° Denti	Tipo e Sviluppo primitivo in dec. di pollice
107	214 XL	280	560 XL
110	220 XL	290	580 XL
114	228 XL	315	630 XL
115	230 XL	343	686 XL
117	234 XL	430	860 XL
120	240 XL	610	1220 XL
124	248 XL		
125	250 XL		
130	260 XL		
135	270 XL		
136	•272 XL		
137	274 XL		
140	280 XL		
143	286 XL		
145	290 XL		
150	300 XL		
153	306 XL		
155	310 XL		
160	320 XL		
161	322 XL		
165	330 XL		
170	340 XL		
172	344 XL		
175	350 XL		
176	352 XL		
190	380 XL		
191	•382 XL		
192	384 XL		
194	•388 XL		
195	390 XL		
196	392 XL		
206	412 XL		
207	414 XL		
217	434 XL		
225	450 XL		
230	460 XL		
240	480 XL		
249	498 XL		
253	•506 XL		
257	514 XL		

L passo 3/8" (mm 9,525)

N° Denti	Tipo e Sviluppo primitivo in dec. di pollice
33	124 L
36	135 L
40	150 L
43	160 L
46	173 L
48	180 L
50	187 L
52	195 L
54	202 L
56	210 L
57	214 L
60	225 L
63	236 L
64	240 L
68	255 L
72	270 L
76	285 L
80	300 L
86	322 L
88	330 L
92	345 L
98	367 L
104	390 L
108	405 L
110	412 L
112	420 L
120	450 L
121	454 L
128	480 L
136	510 L
144	540 L
160	600 L
176	660 L
194	728 L
218	817 L
232	870 L
240	900 L
261	980 L
274	1028 L
375	1406 L

MANICOTTI M.E.C.® TIMING BELT

H passo 1/2" (mm 12,7)

N° Denti	Tipo e Sviluppo primitivo in dec. di pollice
46	230 H
48	240 H
51	255 H
54	270 H
56	280 H
60	300 H
66	330 H
67	335 H
69	345 H
70	350 H
72	360 H
74	370 H
78	390 H
80	400 H
84	420 H
86	430 H
90	450 H
93	465 H
96	480 H
102	510 H
108	540 H
112	560 H
114	570 H
120	600 H
126	630 H
130	650 H
132	660 H
136	680 H
140	700 H
145	725 H
146	730 H
150	750 H
154	770 H
160	800 H
170	850 H
172	860 H
180	900 H
190	950 H
200	1000 H
220	1100 H
224	1120 H
226	1130 H

N° Denti	Tipo e Sviluppo primitivo in dec. di pollice
228	1140 H
230	1150 H
234	1170 H
240	1200 H
250	1250 H
254	1270 H
265	1325 H
280	1400 H
300	1500 H
320	1600 H
340	1700 H
353	1765 H
371	1855 H
372	1860 H
384	1920 H
402	2010 H
420	2100 H
440	2200 H
472	2360 H
500	2500 H
536	2680 H
544	2720 H

XH passo 7/8" (mm 22,225)

N° Denti	Tipo e Sviluppo primitivo in dec. di pollice
58	507 XH
61	•534 XH
64	560 XH
72	630 XH
80	700 XH
88	770 XH
96	840 XH
112	980 XH
128	1120 XH
144	1260 XH
160	1400 XH
176	1540 XH
200	1750 XH

XXH passo 1"1/4 (mm 31,75)

N° Denti	Tipo e Sviluppo primitivo in dec. di pollice
56	700 XXH
64	800 XXH
72	900 XXH
80	1000 XXH
96	1200 XXH
112	1400 XXH
128	1600 XXH
144	1800 XXH