

CINGHIE M.E.C.® TIMING BELT HTD

HTD significa High Torque Drive cioè Trasmissione di Alti Momenti Torcenti.

Le cinghie sincrone HTD sono caratterizzate da un nuovo profilo (disegno arrotondato dei denti) che consente di trasmettere maggiore potenza a parità di passo rispetto ad una cinghia dentata sincrona tradizionale. Inoltre si raggiungono i seguenti vantaggi: riduzione della rumorosità, delle interferenze, maggior resistenza al salto del dente ed agli sforzi di taglio, trasmissione angolare precisa e velocità costante sino a 50 mt./sec., basso tensionamento, alta affidabilità, minore ingombro, modesta la manutenzione.

STDsignificaldoneitàperTrasmissioni di Elevatissimi Momenti Torcenti.

DaAi vantaggi sottolineati per le cinghie HTD si aggiungono i seguenti
A) maggiore durata grazie all'ottimizzazione del contorno del profilo e di una superiore qualità dei materiali impiegati nella fabbricazione della cinghia
B) resistenza temperatura fra -20° C e +100° C, agli agenti atmosferici e moderatamente all'olio
C)rumorosità pressochè nulla
D)manutenzione ridottissima
E) dette cinghie permettono la trasmissione sincrona che sino ad ora avevano visto il predominio della catena e quindi trasmissioni di potenze elevate a basso numero di giri:



Classificazione delle cinghie

Le cinghie M.E.C.® TIMING BELT HTD e STD, sono disponibili nei seguenti passi contraddistinti dalle denominazioni commerciali sotto indicate e nelle seguenti larghezze standard.

Denom. comm.le	Passo mm	Spessore Dente mm	Spessore Tot. mm	Larghezza standard in mm
3 M	3	1,2	2,4	6-9-15
5 M	5	2,1	3,6	9-15-25
8 M	8	3,4	5,6	20-30-50-85
8 MS	8	3	5,3	20-30-50-85
14 M	14	6,1	10	40-55-85-115-170

Individuazione delle cinghie M.E.C.® TIMING BELT HTD e STD

Le cinghie M.E.C.®TIMING BELT HTD vengono contraddistinte dalla lunghezza primitiva in mm, passo in mm, larghezza in mm.

Esempio:

Una cinghia avente la lunghezza primitiva di 960 mm, il passo di 8 mm e la larghezza di 50 mm viene così designata:

960 8M 50

TOLLERANZE

Le tabelle A, B, C indicano rispettivamente le tolleranze sulla larghezza, sullo sviluppo e sullo spessore delle cinghie M.E.C.® TIMING BELT HTD STD.

Tabella A - Tolleranze sulla larghezza delle cinghie

Larghezza della cinghia		Tolleranza sulla larghezza (mm)		
Oltre	fino a	fino a 33" di sviluppo primitivo	oltre 33" fino a 66" di sviluppo primitivo	fino a 66" di sviluppo primitivo
-	9	+ 0,4 - 0,8	+ 0,4 - 0,8	- -
9	40	± 0,8	+0,8 - 1,2	+0,8 - 1,2
40	50	+0,8 - 1,2	± 1,2	+1,2 - 1,5
50	85	+1,2	± 1,5	+1,5 - 2,0
85	170	± 1,5	+1,5 - 2	± 2 - 1,2
>170	85		± 4,8	± 4,8

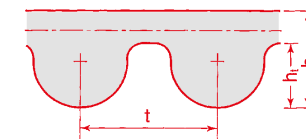
La tolleranza sulla larghezza di tutte le cinghie tipo 20M è di 8 mm. per qualsiasi larghezza e sviluppo.

Tabella B - Tolleranze sullo sviluppo delle cinghie

Lunghezza cinghia in mm			Lunghezza cinghia in mm		
oltre	fino a	Tolleranza mm	oltre	fino a	Tolleranza mm
-	250	± 0,40	2500	2750	± 1,05
250	380	± 0,45	2750	3000	± 1,10
380	500	± 0,50	3000	3250	± 1,15
500	750	± 0,60	3250	3500	± 1,20
750	950	± 0,65	3500	3750	± 1,25
950	1250	± 0,75	3750	4000	± 1,30
1250	1500	± 0,80	4000	4250	± 1,35
1500	1750	± 0,85	4250	4500	± 1,40
1750	2000	± 0,90	4500	5000	± 1,50
2000	2250	± 0,95	5000	-	± 1,60
2250	2500	± 1,00			

Tabella C - Spessore delle cinghie M.E.C.® TIMING BELT e relativa tolleranza

Tipo	Spessore misurato sul dente mm	Grado di tolleranza mm
3 M	2,4	± 0,2
5 M	3,6	± 0,25
8 M	5,6	± 0,4
8 MS	5,3	± 0,4
14 M	10,0	± 0,6
20 M	13,2	± 0,8



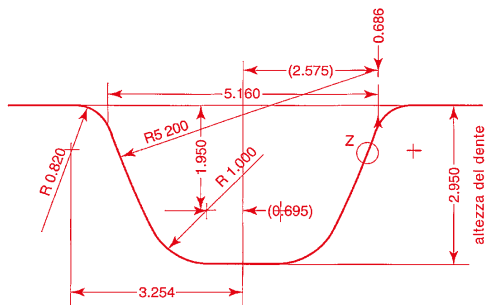
Sezione	t mm	h _s mm	h _t mm
3 M	3	2,4	1,2
5 M	5	3,6	2,1
8 M	8	5,6	3,4
8 MS	8	5,3	3
14 M	14	10,0	6,1
20 M	20	13,2	9,0

Tutte le cinghie M.E.C.® TIMING BELT HTD STD hanno la superficie esterna rettificata ed un particolare inserto in fibra di vetro che assicura un'elevata regolarità di moto.

Per le caratteristiche tecniche consultare il relativo manuale di calcolo.

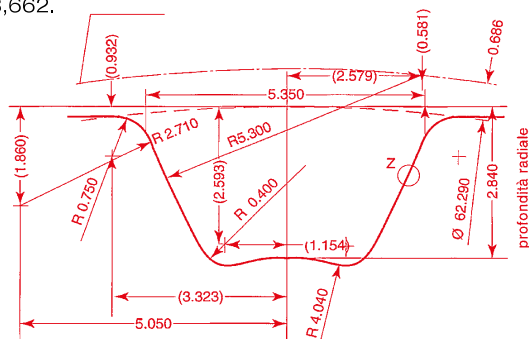
CINGHIE M.E.C.® TIMING BELT STD

Profilo cinghia STD 8 mm.
Larghezza base: mm 5,160.
Scala 1:10.



Esempio di profilo dentatura di una puleggia STD

Con passo: 8 mm
Larghezza base: mm 5,350
Diametro primitivo: mm 63,662.
Scala 1:10



Per trasmissioni da costruire ex novo consigliamo di seguire il disegno sopraindicato; nel caso invece si intenda impiegare le cinghie STD in alternativa alle HTD già impiegate

per elevare le prestazioni della trasmissione è possibile usare le pulegge HTD già esistenti previa verifica del nostro ufficio tecnico.

Per le caratteristiche tecniche consultare il manuale di calcolo.

CINGHIE M.E.C.® TIMING BELT HTD

Passo 3M

N° Denti	Tipo e Svil. primitivo in mm	Larghezza cinghia			N° Denti	Tipo e Svil. primitivo in mm	Larghezza cinghia		
		6 mm	9 mm	15 mm			6 mm	9 mm	15 mm
48	144-3 M				237	711-3 M			
50	150-3 M				257	753-3 M			
53	159-3 M				281	843-3 M			
55	165-3 M				294	•882-3 M			
56	168-3 M				315	945-3 M			
58	174-3 M				354	•1062-3 M			
59	177-3 M				375	1125-3 M			
67	201-3 M				392	1176-3 M			
68	204-3 M				421	•1263-3 M			
70	210-3 M				467	1401-3 M			
71	213-3 M				523	1569-3 M			
72	216-3 M				600	1800-3 M			
75	225-3 M				650	1950-3 M			
80	240-3 M				880	2640-3 M			
82	246-3 M				1130	3390-3 M			
84	252-3 M				2268	6804-3 M			
85	255-3 M								
89	267-3 M								
95	285-3 M								
100	300-3 M								
104	•312-3 M								
106	318-3 M								
112	336-3 M								
113	339-3 M								
121	363-3 M								
128	384-3 M								
130	390-3 M								
140	420-3 M								
149	447-3 M								
158	474-3 M								
160	480-3 M								
162	486-3 M								
165	495-3 M								
167	501-3 M								
171	513-3 M								
174	522-3 M								
175	525-3 M								
177	•531-3 M								
179	537-3 M								
188	564-3 M								
190	570-3 M								
202	606-3 M								
211	633-3 M								
223	669-3 M								
236	708-3 M								

• Misure ad esaurimento
Tutte le misure con i prezzi in nero vengono prodotte a richiesta con minimo di fornitura da stabilire.

CINGHIE M.E.C.® TIMING BELT HTD

Passo 5M

N° Denti	Tipo e Svil. primitivo in mm	Larghezza cinghia		
		9 mm	15 mm	25 mm
45	225-5 M			
60	300-5 M			
66	330-5 M			
70	350-5 M			
75	375-5 M			
80	400-5 M			
85	425-5 M			
90	450-5 M			
95	475-5 M			
100	500-5 M			
105	525-5 M			
107	535-5 M			
113	565-5 M			
120	600-5 M			
123	615-5 M			
124	620-5 M			
126	630-5 M			
127	635-5 M			
133	665-5 M			
139	695-5 M			
140	700-5 M			
142	710-5 M			
144	720-5 M			
148	*740-5 M			
151	755-5 M			
160	800-5 M			
170	850-5 M			
178	890-5 M			
185	925-5 M			
190	*950-5 M			
200	1000-5 M			
210	1050-5 M			
225	1125-5 M			
235	1175-5 M			
254	1270-5 M			
284	*1420-5 M			
300	1500-5 M			
319	*1595-5 M			
358	*1790-5 M			
360	*1800-5 M			
379	*1895-5 M			
400	*2000-5 M			
420	2100-5 M			
450	2250-5 M			
474	2370-5 M			
505	*2525-5 M			
605	3025-5 M			
668	3340-5 M			
686	3430-5 M			
754	3770-5 M			
852	4260-5 M			
1400	7000-5 M			

Passo 8M

N° Denti	Tipo e Svil. primitivo in mm	Larghezza cinghia			
		20 mm	30 mm	50 mm	85 mm
47	376-8 M				
53	424-8 M				
60	480-8 M				
65	520-8 M				
70	560-8 M				
75	600-8 M				
78	624-8 M				
80	640-8 M				
82	656-8 M				
90	720-8 M				
98	784-8 M				
100	800-8 M				
106	848-8 M				
110	880-8 M				
114	912-8 M				
115	920-8 M				
118	944-8 M				
120	960-8 M				
130	1040-8 M				
140	1120-8 M				
144	1152-8 M				
150	1200-8 M				
160	1280-8 M				
163	1304-8 M				
166	1328-8 M				
169	1352-8 M				
170	1360-8 M				
174	1392-8 M				
180	1440-8 M				
197	1576-8 M				
200	1600-8 M				
220	1760-8 M				
225	1800-8 M				
250	2000-8 M				
281	2248-8 M				
299	2392-8 M				
300	2400-8 M				
313	2504-8 M				
325	2600-8 M				
342	2736-8 M				
350	2800-8 M				
390	3120-8 M				
400	3200-8 M				
410	3280-8 M				
450	3600-8 M				
500	4000-8 M				
550	4400-8 M				
700	5600-8 M				
825	6600-8 M				

Tutte le misure con i prezzi in nero vengono prodotte a richiesta con minimo di fornitura da stabilire.

- Misure ad esaurimento

CINGHIE M.E.C.® TIMING BELT HTD

Passo 14M

N° Denti	Tipo e Svil. primitivo in mm	Larghezza cinghia				
		40 mm	55 mm	85 mm	115 mm	170 mm
69	966-14 M					
85	1190-14 M					
100	1400-14 M					
110	1540-14 M					
115	1610-14 M					
127	1778-14 M					
135	1890-14 M					
150	2100-14 M					
165	2310-14 M					
175	2450-14 M					
185	2590-14 M					
190	2660-14 M					
200	2800-14 M					
225	3150-14 M					
250	3500-14 M					
275	3850-14 M					
309	4326-14 M					
327	4578-14 M					
340	4760-14 M					
380	5320-14 M					
410	5740-14 M					
440	6160-14 M					
490	6860-14 M					

Passo 20M

N° Denti	Tipo e Svil. primitivo in mm	Larghezza cinghia				
		115 mm	170 mm	230 mm	290 mm	340 mm
100	2000 -20 M					
125	2500 -20 M					
170	3400 -20 M					
190	3800 -20 M					
210	4200 -20 M					
230	4600 -20 M					
250	5000 -20 M					
260	5200 -20 M					
270	5400 -20 M					
280	5600 -20 M					
300	6000 -20 M					

Tutte le misure con i prezzi in nero vengono prodotte a richiesta con minimo di fornitura da stabilire.

CINGHIE M.E.C.® TIMING BELT STD

Passo 8MS

Larghezza cinghia				Larghezza cinghia			
N° Denti	Tipo e Svil. primitivo in mm	20 mm	30 mm	50 mm	85 mm	N° Denti	Tipo e Svil. primitivo in mm
55	440-8 MS					239	1912-8 MS
60	480-8 MS					280	2240-8 MS
70	560-8 MS					299	*2392-8 MS
75	600-8 MS					350	2800-8 MS
79	632-8 MS						
80	640-8 MS						
82	656-8 MS						
86	688-8 MS						
87	*696-8 MS						
90	720-8 MS						
91	728-8 MS						
92	736-8 MS						
95	760-8 MS						
96	768-8 MS						
98	784-8 MS						
99	*792-8 MS						
100	800-8 MS						
106	848-8 MS						
110	880-8 MS						
115	920-8 MS						
118	944-8 MS						
120	960-8 MS						
125	1000-8 MS						
128	1024-8 MS						
132	1056-8 MS						
140	1120-8 MS						
155	1240-8 MS						
158	1264-8 MS						
160	1280-8 MS						
164	1312-8 MS						
169	1352-8 MS						
175	1400-8 MS						
176	*1408-8 MS						
180	1440-8 MS						
185	1480-8 MS						
200	1600-8 MS						
220	1760-8 MS						
225	1800-8 MS						
227	*1816-8 MS						

- Misure ad esaurimento

Tutte le misure con i prezzi in nero vengono prodotte a richiesta con minimo di fornitura da stabilire.

MANICOTTI M.E.C.® TIMING BELT HTD

Passo 3M

N° Denti	Tipo e Sviluppo primitivo in mm
48	144-3 M
50	150-3 M
53	159-3 M
55	165-3 M
56	168-3 M
58	174-3 M
59	177-3 M
67	201-3 M
68	204-3 M
70	210-3 M
71	213-3 M
72	216-3 M
75	225-3 M
80	240-3 M
82	246-3 M
84	252-3 M
85	255-3 M
89	267-3 M
95	285-3 M
100	300-3 M
104	312-3 M
106	318-3 M
112	336-3 M
113	339-3 M
121	363-3 M
128	384-3 M
130	390-3 M
140	420-3 M
149	447-3 M
158	474-3 M
160	480-3 M
162	486-3 M
165	495-3 M
167	501-3 M
171	513-3 M
174	522-3 M
175	525-3 M
*177	531-3 M
179	537-3 M
188	564-3 M
190	570-3 M
202	606-3 M
211	633-3 M
223	669-3 M
236	708-3 M
237	711-3 M
257	753-3 M

Passo 5M

N° Denti	Tipo e Sviluppo primitivo in mm	N° Denti	Tipo e Sviluppo primitivo in mm
281	843-3 M	126	630-5 M
*294	882-3 M	127	635-5 M
315	945-3 M	133	665-5 M
*354	1062-3 M	139	695-5 M
375	1125-3 M	140	700-5 M
392	1176-3 M	142	710-5 M
*421	1263-3 M	144	720-5 M
467	1401-3 M	*148	740-5 M
523	1569-3 M	151	755-5 M
600	1800-3 M	160	800-5 M
650	1950-3 M	170	850-5 M
880	2640-3 M	178	890-5 M
1130	3390-3 M	185	925-5 M
2268	6804-3 M	*190	950-5 M
		200	1000-5 M
		210	1050-5 M
		225	1125-5 M
		235	1175-5 M
		254	1270-5 M
		*284	1420-5 M
		300	1500-5 M
		*319	1595-5 M
		*358	1790-5 M
		*360	1800-5 M
		*379	1895-5 M
		*400	2000-5 M
		420	2100-5 M
		450	2250-5 M
		474	2370-5 M
		*505	2525-5 M
		605	3025-5 M
		668	3340-5 M
		689	3430-5 M
		754	3770-5 M
		852	4260-5 M
		1400	7000-5 M

Passo 5M

N° Denti	Tipo e Sviluppo primitivo in mm
45	225-5 M
60	300-5 M
66	330-5 M
70	350-5 M
75	375-5 M
80	400-5 M
85	425-5 M
90	450-5 M
95	475-5 M
100	500-5 M
105	525-5 M
107	535-5 M
113	565-5 M
120	600-5 M
123	615-5 M
124	620-5 M

- Misure ad esaurimento

MANICOTTI M.E.C.® TIMING BELT HTD

Passo 8M

N° Denti	Tipo e Sviluppo primitivo in mm
47	376-8 M
53	424-8 M
60	480-8 M
65	520-8 M
70	560-8 M
75	600-8 M
78	624-8 M
80	640-8 M
82	656-8 M
90	720-8 M
98	784-8 M
100	800-8 M
106	848-8 M
110	880-8 M
114	912-8 M
115	920-8 M
118	944-8 M
120	960-8 M
130	1040-8 M
140	1120-8 M
144	1152-8 M
150	1200-8 M
160	1280-8 M
163	1304-8 M
166	1328-8 M
169	1352-8 M

Passo 14M

N° Denti	Tipo e Sviluppo primitivo in mm
170	1360-8 M
174	1392-8 M
180	1440-8 M
197	1576-8 M
200	1600-8 M
220	1760-8 M
225	1800-8 M
250	2000-8 M
281	2248-8 M
299	2392-8 M
300	2400-8 M
313	2504-8 M
325	2600-8 M
342	2736-8 M
350	2800-8 M
390	3120-8 M
400	3200-8 M
410	3280-8 M
450	3600-8 M
500	4000-8 M
550	4400-8 M
700	5600-8 M
825	6600-8 M

N° Denti	Tipo e Sviluppo primitivo in mm
69	966-14 M
85	1190-14 M
100	1400-14 M
110	1400-14 M
115	1610-14 M
127	1778-14 M
135	1890-14 M
150	2100-14 M
165	2310-14 M
175	2450-14 M
185	2590-14 M
190	2660-14 M
200	2800-14 M
225	3150-14 M
250	3500-14 M
275	3850-14 M
309	4326-14 M
327	4578-14 M
340	4760-14 M
380	5320-14 M
410	5740-14 M
440	6160-14 M
490	6860-14 M

MANICOTTI M.E.C. TIMING BELT® STD®

Passo 8MS

N° Denti	Tipo e Sviluppo primitivo in mm
55	440-8 MS
60	480-8 MS
70	560-8 MS
75	600-8 MS
79	632-8 MS
80	640-8 MS
82	656-8 MS
86	688-8 MS
•87	696-8 MS
90	720-8 MS
91	728-8 MS
92	736-8 MS
95	760-8 MS
96	768-8 MS
98	784-8 MS

N° Denti	Tipo e Sviluppo primitivo in mm
•99	792-8 MS
100	800-8 MS
106	848-8 MS
110	880-8 MS
115	920-8 MS
118	944-8 MS
120	960-8 MS
125	1000-8 MS
128	1024-8 MS
132	1056-8 MS
140	1120-8 MS
155	1240-8 MS
158	1264-8 MS
160	1280-8 MS
164	1312-8 MS

N° Denti	Tipo e Sviluppo primitivo in mm
169	1352-8 MS
175	1400-8 MS
•176	1408-8 MS
180	1440-8 MS
185	1480-8 MS
200	1600-8 MS
220	1760-8 MS
225	1800-8 MS
•227	1816-8 MS
239	1912-8 MS
280	2240-8 MS
•299	2392-8 MS
350	2800-8 MS