

09. CURVE A NASTRO

Una delle più significative applicazioni di trama flessibile è quella relativa alla realizzazione di **nastri trasportatori curvi**.

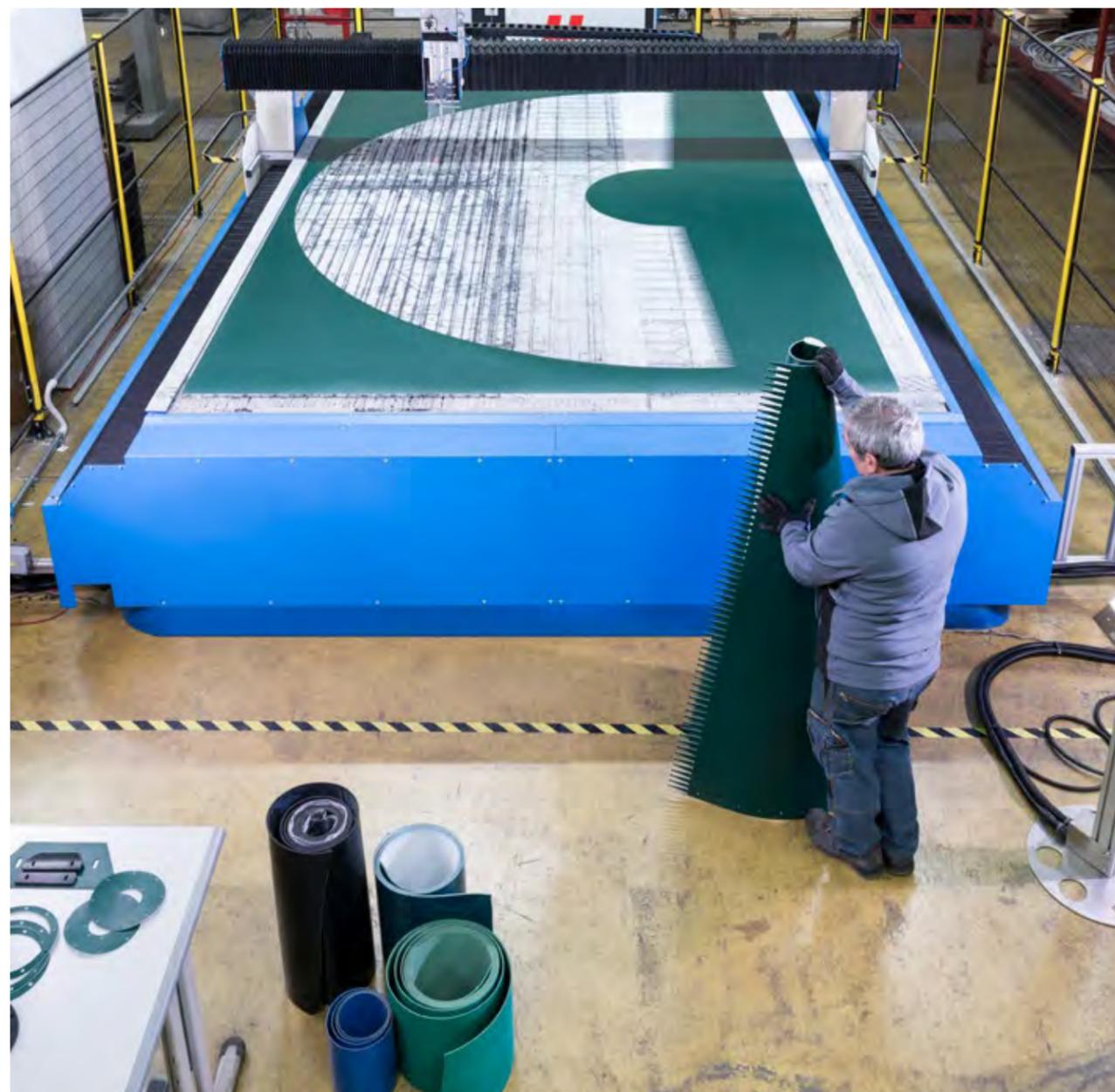
Nella curva non è possibile usare tele rigide in quanto il taglio costruttivo avviene secondo un arco di circonferenza e non in linea retta (parallela all'ordito) come per tutti gli altri tipi di nastro.

Se per esempio la curva che si deve realizzare è di 90 gradi, il materiale andrà tagliato per un angolo doppio (180 gradi), più un incremento ulteriore, necessario per realizzare la sovrapposizione della giunta e compensare i raggi di curvatura dei tamburi. Questo ultimo incremento, sarà poi diverso a seconda che i tamburi siano cilindrici o conici.

Il nastro trasportatore realizzato con due rulli conici è la

soluzione tecnica più precisa dal punto di vista della facilità di tiraggio e messa in opera.

Per diametri di poche decine di millimetri, rulli cilindrici, di cui uno sarà il tenditore, il taglio si effettua spesso con successo raddoppiando semplicemente l'angolo ed aggiungendo solo il pezzo in più necessario per la sovrapposizione in fase di saldatura.

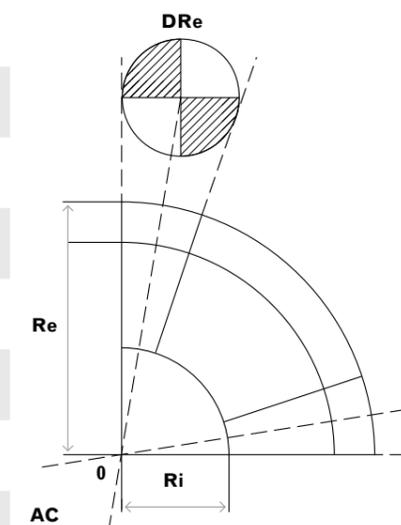


All'interno del nostro stabilimento produttivo realizziamo curve a nastro tramite waterjet con banco di lavoro 3x5 metri.

Questa procedura permette di effettuare lavorazioni precise, ripetibili nel tempo con le stesse caratteristiche e che garantiscono le prestazioni del prodotto anche in fase di usura.

Tabella di riferimento per la realizzazione del nastro in curva:

DATI	ABBREVIAZIONE	UNITÀ DI MISURA	TIPO	NOTE
Nastro	PVC / PU			
Rulli conici o cilindrici		CON / CIL		
Raggio esterno	Re	mm		Nel caso di CIL, curva vista dall'alto
Raggio interno	Ri	mm		Nel caso di CIL, curva vista dall'alto
Raggio arco fori	Rf	mm		Raggi dell'arco su cui vanno praticati i fori
Angolo curva	Ac	gradi		Angolo della curva non sviluppato **
Diam. rulli su Sv. int.	Dri	mm		Diametro in corrispondenza della circonferenza interna
Diam. rulli su Sv. est.	Dre	mm		Diametro in corrispondenza della circonferenza interna
Diametro fori	Df	mm		
Numero fori	Nf			



In fase di richiesta è importante specificare se l'angolo della curva è stato rilevato considerando l'angolo che si forma tra le tangenti ai rulli o tra l'interasse degli stessi.

