

M.E.C.® POLBELT

azeta gomma
S.p.A.

INDEX.

01. INTRODUZIONE / OVERVIEW	p. 04
02. CINGHIE TERMOSALDABILI / THERMO - WELDABLE BELTS	p. 06
Trapezoidale / Trapezoidal	p. 08
Rinforzata / Reinforced	p. 09
Trapezia Crestata CC / Ridged CC	p. 10
Rinforzata Crestata CC / Ridged CC Reinforced	p. 11
Dentellate Rinforzate / Cogged Reinforced	p. 12
Trapezia Crestata CP / Ridged CP	p. 12
Rinforzata Crestata CP / Ridged CP Reinforced	p. 13
Trapezia RND Para / Red Honeycomb Backing	p. 14
Rinforzata RND Para / Red Honeycomb Backing Reinforced	p. 15
Trapezia RND PVC / PVC Honeycomb Backing	p. 16
Rinforzata RND PVC / PVC Honeycomb Backing Reinforced	p. 17
Trapezia RND PU / PU Honeycomb Backing	p. 18
Rinforzata RND PU / PU Honeycomb Backing Reinforced	p. 19
03. M.E.C.® POLBELT TONDE / M.E.C.® POLBELT ROUND PROFILE	p. 20
Tonda / Round Belt	p. 22
Rugosa / Rough	p. 23
Rinforzata / Reinforced	p. 24
Rugosa Rinforzata / Rough Reinforced	p. 25
04. M.E.C.® WELDER	p. 26

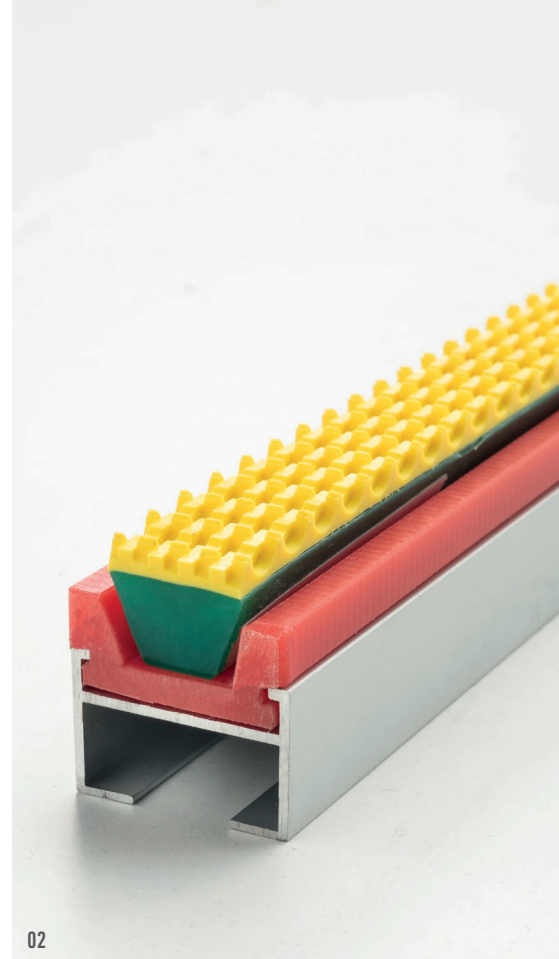


01

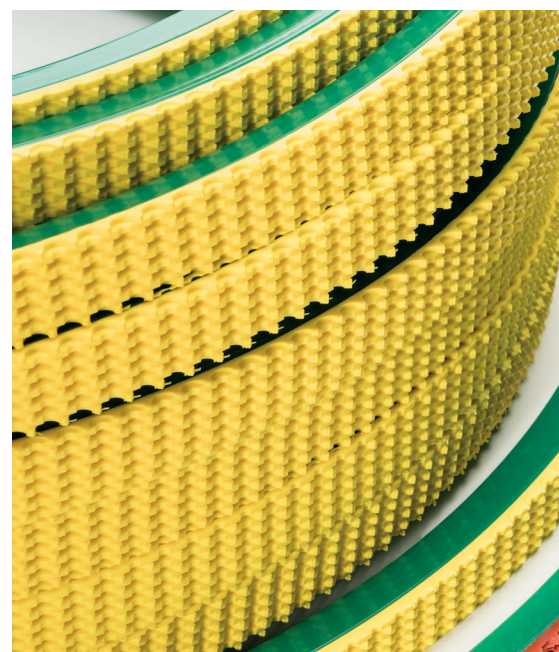
INTRODUZIONE OVERVIEW

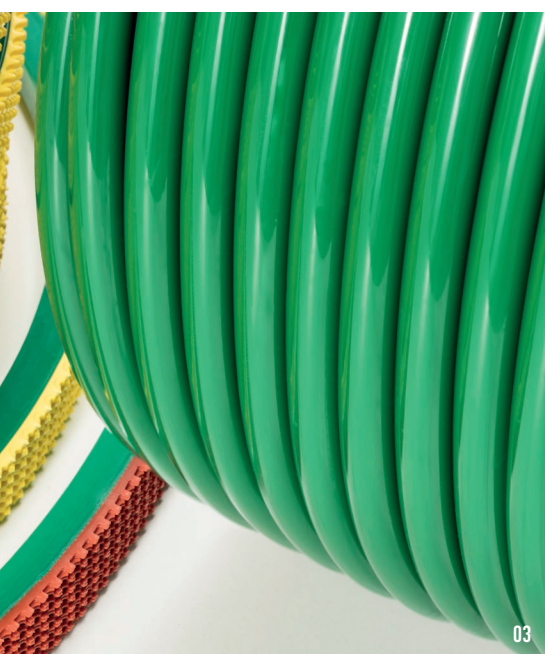
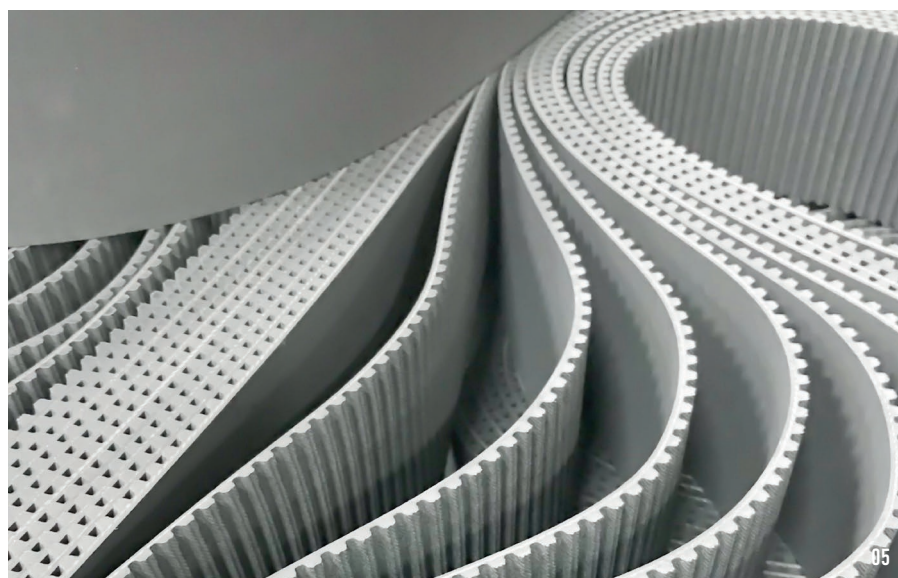
Dal 1985 **A Zeta Gomma** è in grado di produrre una vasta gamma di **cinghie in poliuretano termosaldabili**, realizzate con granuli di altissima qualità con o senza rinforzo, disponibili in diversi colori a seconda della durezza richiesta.

Since 1985 **A Zeta Gomma** has been producing a wide range of **polyurethane weldable belts**, made with high quality raw materials, the belts are available with or without reinforcement, in different colors according to the required shores hardness



02





A Zeta Gomma nasce nel 1973 da un'intuizione di Maurizio Pistoni, a Sassuolo, nel cuore del distretto ceramico più importante a livello nazionale ed internazionale. Oggi è un player di riferimento nel settore delle cinghie di trasmissione e dei nastri trasportatori in gomma e PVC e una delle più importanti e consolidate realtà a livello nazionale.

Oltre 20.000 mq suddivisi tra la sede commerciale, due unità produttive ed un magazzino con 60.000 articoli a disponibilità immediata, grazie al quale garantisce una distribuzione dei prodotti sempre efficace e puntuale.

A Zeta Gomma was founded in 1973 from the insight of Maurizio Pistoni and concentrated on producing special coatings for belts and moulded rubber items. It was a small business headquartered in Sassuolo, in the heart of the most important Italian and international ceramic district, with production predominantly intended for the local industry at the beginning.

More than 20,000 m² between headquarters, two production units and a warehouse with 60,000 items available immediately, thanks to which it guarantees product distribution that's always effective and on time.

01 Headquarters Sassuolo

02 M.E.C.® Drive PE HD

03 M.E.C.® Polbelt

04 Magazzino compattabile Headquarters Sassuolo / Stackable Storage

05 PU M.E.C.® Timing Belts



02.

M.E.C.[®] POLBELT TRAPEZOIDALI

M.E.C.[®] POLBELT V PROFILE

Le cinghie termosaldabili M.E.C.[®] Polbelt trapezoidali

sono realizzate con granuli di altissima qualità,
con o senza rinforzo, disponibili in diversi colori
a seconda della durezza richiesta, con superficie liscia
o riporto a nido d'ape (RND).

V belts made with extremely high quality raw materials,
non-reinforced and reinforced, available in various colours
depending on the hardness requested.
Smooth surface or honeycomb coating.



La linea M.E.C.[®] Polbelt viene prodotta da A Zeta Gomma mediante estrusione utilizzando le più moderne tecnologie. La linea M.E.C.[®] Polbelt viene prodotta in diversi colori che cambiano in base alla durezza della cinghia per agevolare l'identificazione da parte dell'operatore, inoltre A Zeta Gomma fornisce la linea M.E.C.[®] Polbelt completa di qualsiasi riporto vulcanizzato a seconda delle applicazioni, richieste dal cliente. L'estrema versatilità, la rapida sostituzione, così come la resistenza ai raggi UVA, agli acidi, agli alcali, al benzene e in particolare all'abrasione rende questa linea di cinghie un insostituibile prodotto per qualsiasi intervento di manutenzione e/o riparazione in tutti i settori in ogni paese del mondo. Le cinghie termosaldabili M.E.C.[®] Polbelt trapezoidali sono realizzate con granuli di altissima qualità, con o senza rinforzo, disponibili in diversi colori a seconda della durezza richiesta, con superficie liscia.

Per completare la linea M.E.C.[®] Polbelt A Zeta Gomma ha brevettato anche un avveniristico sistema di saldatura denominato M.E.C.[®] Welder attraverso il quale è possibile effettuare giunzioni ottimali in tempi ridottissimi.

The M.E.C.[®] Polbelt polyurethane belts are made by extrusion using the most modern technologies. The M.E.C.[®] Polbelt polyurethane weldable belts are available in different colors according to the hardness of the belt to make easier the identification by the operator, A Zeta Gomma supplies the M.E.C.[®] Polbelt with any backings required by the customers. The extreme versatility and the quick replacement as well as the resistance to UV rays, acids, alkalis, benzene and in particular abrasion makes this line of belts a unique product for any maintenance intervention and / or repair in all industrial segments in each country all over the world.

V belts made with extremely high quality raw materials, non-reinforced and reinforced, available in various colours depending on the hardness requested.

Smooth surface or honeycomb coating.

Moreover to complete the line M.E.C.[®] Polbelt A Zeta Gomma has designed a new generation friction welder, named M.E.C.[®] Welder; a reliable tool which allows an excellent welding in a very short time.

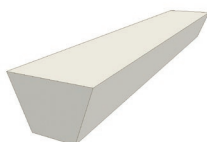
MARRONE - BROWN



Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
Z	10x6	4	50	0,06	30
A	13x8	8	60	0,10	30
B	17x11	14	85	0,18	30
C	22x14	23	110	0,29	30

Durezza - Hardness	80Sh
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+60°C
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-5%

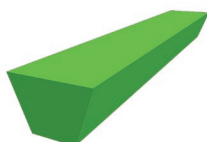
BIANCO - WHITE



Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
Z	10x6	10	50	0,06	30
A	13x8	18	65	0,10	30
B	17x11	29	90	0,18	30
C	22x14	48	120	0,29	30

Durezza - Hardness	85Sh
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-3%

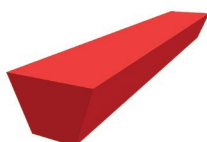
VERDE - GREEN



Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
Z	10x6				
A	13x8	18	65	0,10	30
B	17x11	29	90	0,18	30
C	22x14	48	120	0,29	30

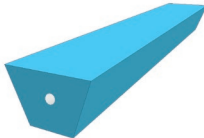
Durezza - Hardness	85Sh
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-3%

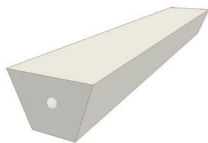
ROSSO - RED

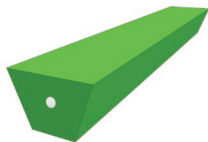


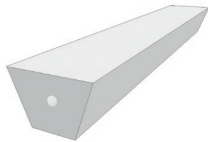
Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
Z	10x6	10	50	0,06	30
A	13x8	18	65	0,10	30
B	17x11	29	90	0,18	30
C	22x14	48	120	0,29	30

Durezza - Hardness	85Sh
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-3%

POLIURETANO / POLYURETHANE	AZZURRA - BLUE		Durezza - Hardness			80Sh
			Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature			240°C
			Temperatura Esercizio / Temperature Range			-30°C/+60°C
			Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient			Acciaio / Steel - 0,51
			Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length			-1,5%
	Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
	A	13x8	13	60	0,10	30
B	17x11	21	85	0,18	30	
C	22x14	36	110	0,29	30	

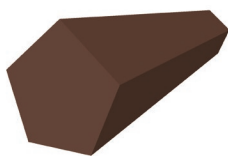
POLIURETANO / POLYURETHANE	BIANCO - WHITE		Durezza - Hardness			85Sh
			Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature			240°C
			Temperatura Esercizio / Temperature Range			-30°C/+75°C
			Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient			Acciaio / Steel - 0,51
			Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length			-1,5%
	Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
	A	13x8	21	70	0,10	30
	B	17x11	35	110	0,18	30
	C	22x14	58	135	0,29	30

POLIURETANO / POLYURETHANE	VERDE - GREEN		Durezza - Hardness			85Sh
			Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature			240°C
			Temperatura Esercizio / Temperature Range			-30°C/+75°C
			Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient			Acciaio / Steel - 0,51
			Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length			-1,5%
	Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
	A	13x8	21	70	0,10	30
	B	17x11	35	110	0,18	30
	C	22x14	58	135	0,29	30

POLIURETANO / POLYURETHANE	TRASPARENTE - TRANSPARENT		Durezza - Hardness			85Sh
			Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature			240°C
			Temperatura Esercizio / Temperature Range			-30°C/+75°C
			Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient			Acciaio / Steel - 0,51
			Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length			-1,5%
	Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
	A	13x8	21	70	0,10	30
	B	17x11	35	110	0,18	30
	C	22x14	58	135	0,29	30

POLIURETANO / POLYURETHANE

MARRONE - BROWN

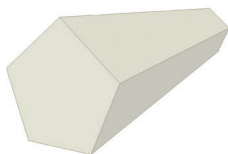


Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x15
B	17x20
C	22x25

Durezza - Hardness	80Sh		
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C		
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+60°C		
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51		
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-5%		
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
11	110	0,16	30
19	130	0,26	30
32	190	0,47	30

POLIURETANO / POLYURETHANE

BIANCO - WHITE



Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x15
B	17x20
C	22x25

Durezza - Hardness	85Sh		
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C		
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C		
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51		
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-3%		
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
28	160	0,16	30
40	180	0,26	30
64	210	0,47	30

POLIURETANO / POLYURETHANE

VERDE - GREEN

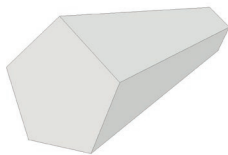


Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x15
B	17x20
C	22x25

Durezza - Hardness	85Sh		
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C		
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C		
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51		
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-3%		
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
28	160	0,16	30
40	180	0,26	30
64	210	0,47	30

POLIURETANO / POLYURETHANE

TRASPARENTE - TRANSPARENT



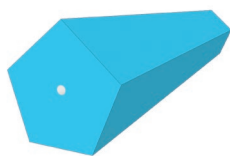
Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x15
B	17x20
C	22x25

Durezza - Hardness	85Sh		
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C		
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C		
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51		
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-3%		
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
28	160	0,16	30
40	180	0,26	30
64	210	0,47	30

RINFORZATA CRESTATA CC / RIDGED CC REINFORCED

POLIURETANO / POLYURETHANE

AZZURRA - BLUE

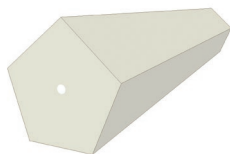


Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x15
B	17x20
C	22x25

Durezza - Hardness	80Sh		
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C		
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+60°C		
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51		
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-1,5%		
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
19	110	0,16	30
31	130	0,26	30
53	190	0,44	30

POLIURETANO / POLYURETHANE

BIANCO - WHITE

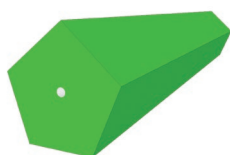


Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x15
B	17x20
C	22x25

Durezza - Hardness	85Sh		
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C		
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C		
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51		
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-1,5%		
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
33	160	0,16	30
48	180	0,26	30
77	210	0,44	30

POLIURETANO / POLYURETHANE

VERDE - GREEN

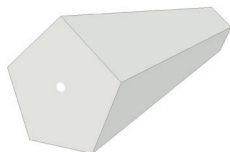


Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x15
B	17x20
C	22x25

Durezza - Hardness	85Sh		
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C		
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C		
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51		
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-1,5%		
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
33	160	0,16	30
48	180	0,26	30
77	210	0,44	30

POLIURETANO / POLYURETHANE

TRASPARENTE - TRANSPARENT

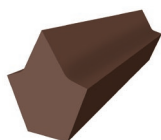


Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x15
B	17x20
C	22x25

Durezza - Hardness	85Sh		
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C		
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C		
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51		
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-1,5%		
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
33	160	0,16	30
48	180	0,26	30
77	210	0,44	30

POLIURETANO / POLYURETHANE

MARRONE - BROWN

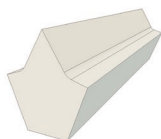


Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x15
B	17x20
C	22x25

Durezza - Hardness		80Sh	
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+60°C	
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length		-5%	
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
11	110	0,14	30
19	130	0,24	30
32	190	0,45	30

POLIURETANO / POLYURETHANE

BIANCO - WHITE

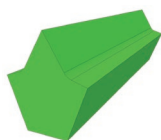


Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x15
B	17x20
C	22x25

Durezza - Hardness		85Sh	
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+75°C	
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length		-3%	
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
26	160	0,14	30
37	180	0,24	30
60	210	0,45	30

POLIURETANO / POLYURETHANE

VERDE - GREEN



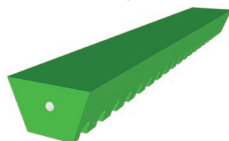
Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x15
B	17x20
C	22x25

Durezza - Hardness		85Sh	
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+75°C	
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length		-3%	
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
26	160	0,14	30
37	180	0,24	30
60	210	0,45	30

DENTELLATE RINFORZATE / COGGED REINFORCED

POLIURETANO / POLYURETHANE

VERDE - GREEN

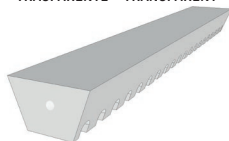


Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x8
B	17x11
C	22x14

Durezza - Hardness		85Sh	
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+75°C	
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length		-1,5%	
Carico max / Max Load	Diam. Pulegge / Pulley Diam.	Peso / Weight	Lung. Rotolo / Roll length
Kg.	mm	Kg/mt	mt
21	50	010	30
35	90	0,18	30
58	110	0,29	30

POLIURETANO / POLYURETHANE

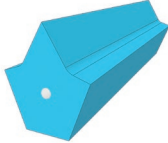
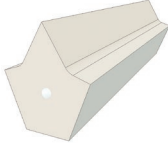
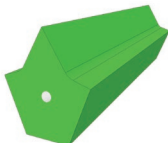
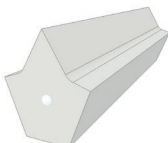
TRASPARENTE - TRANSPARENT



Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x8
B	17x11
C	22x14

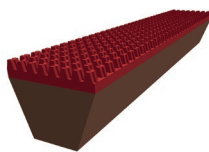
Durezza - Hardness		85Sh	
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+75°C	
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length		-1,5%	
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
21	50	010	30
35	90	0,18	30
58	110	0.29	30

RINFORZATA CRESTATA CP / RIDGED CP REINFORCED

POLIURETANO / POLYURETHANE	AZZURRA - BLUE		Durezza - Hardness		80Sh	
			Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
			Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+60°C	
			Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
			Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length		-1,5%	
	Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
	A	13x15	17	110	0,16	30
	B	17x20	28	130	0,26	30
	C	22x25	47	190	0,44	30
POLIURETANO / POLYURETHANE	BIANCO - WHITE		Durezza - Hardness		85Sh	
			Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
			Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+75°C	
			Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
			Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length		-1,5%	
	Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
	A	13x15	31	160	0,16	30
	B	17x20	44	180	0,26	30
	C	22x25	72	210	0,44	30
POLIURETANO / POLYURETHANE	VERDE - GREEN		Durezza - Hardness		85Sh	
			Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
			Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+75°C	
			Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
			Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length		-1,5%	
	Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
	A	13x15	31	160	0,16	30
	B	17x20	44	180	0,26	30
	C	22x25	72	210	0,44	30
POLIURETANO / POLYURETHANE	TRASPARENTE - TRANSPARENT		Durezza - Hardness		85Sh	
			Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
			Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+75°C	
			Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
			Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length		-1,5%	
	Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
	A	13x15	31	160	0,16	30
	B	17x20	44	180	0,26	30
	C	22x25	72	210	0,44	30

POLIURETANO / POLYURETHANE

MARRONE - BROWN

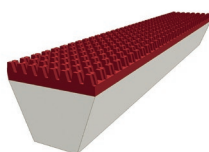


Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x13
B	17x16
C	22x19

Durezza - Hardness	80Sh			
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C			
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+60°C			
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51			
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-5%			
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt	
8	65	0,15	30	
14	90	0,23	30	
23	115	0,34	30	

POLIURETANO / POLYURETHANE

BIANCO - WHITE

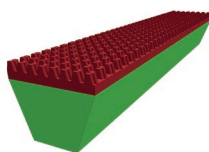


Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x13
B	17x16
C	22x19

Durezza - Hardness	85Sh			
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C			
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C			
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51			
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-3%			
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt	
18	70	0,15	30	
29	110	0,23	30	
48	135	0,34	30	

POLIURETANO / POLYURETHANE

VERDE - GREEN

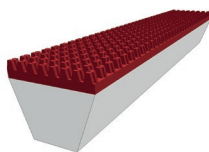


Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x13
B	17x16
C	22x19

Durezza - Hardness	85Sh			
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C			
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C			
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51			
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-3%			
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt	
18	70	0,15	30	
29	110	0,23	30	
48	135	0,34	30	

POLIURETANO / POLYURETHANE

TRASPARENTE - TRANSPARENT

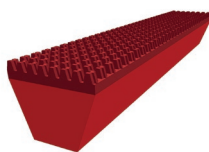


Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x13
B	17x16
C	22x19

Durezza - Hardness	85Sh			
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C			
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C			
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51			
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-3%			
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt	
18	70	0,15	30	
29	110	0,23	30	
48	135	0,34	30	

POLIURETANO / POLYURETHANE RS

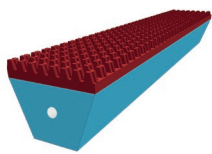
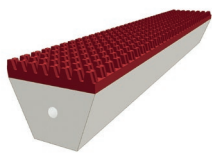
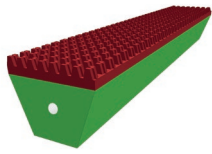
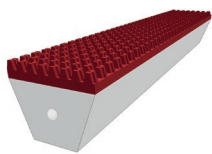
ROSSO - RED



Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x13
B	17x16
C	22x19

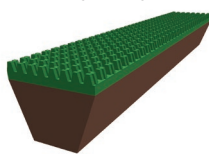
Durezza - Hardness	85Sh			
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C			
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C			
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51			
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-3%			
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt	
18	70	0,15	30	
29	110	0,23	30	
48	135	0,34	30	

RINFORZATA RND PARA / PVC CON ELASTOMERO RED HONEYCOMB BACKING REINFORCED PARA / PVC WITH ELASTOMER

POLIURETANO / POLYURETHANE	AZZURRA - BLUE		Durezza - Hardness		80Sh	
			Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
			Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+60°C	
			Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
			Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length		-1,5%	
	Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
	A	13x13	14	60	0,10	30
	B	17x16	23	85	0,18	30
	C	22x19	38	110	0,29	30
POLIURETANO / POLYURETHANE	BIANCO - WHITE		Durezza - Hardness		85Sh	
			Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
			Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+75°C	
			Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
			Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length		-1,5%	
	Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
	A	13x13	22	70	0,10	30
	B	17x16	35	110	0,18	30
	C	22x19	58	135	0,29	30
POLIURETANO / POLYURETHANE	VERDE - GREEN		Durezza - Hardness		85Sh	
			Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
			Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+75°C	
			Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
			Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length		-1,5%	
	Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
	A	13x13	22	70	0,10	30
	B	17x16	35	110	0,18	30
	C	22x19	58	135	0,29	30
POLIURETANO / POLYURETHANE	TRASPARENTE - TRANSPARENT		Durezza - Hardness		85Sh	
			Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
			Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+75°C	
			Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
			Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length		-1,5%	
	Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
	A	13x13	22	70	0,10	30
	B	17x16	35	110	0,18	30
	C	22x19	58	135	0,29	30

POLIURETANO / POLYURETHANE

MARRONE - BROWN

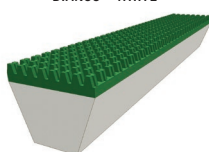


Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x13
B	17x16
C	22x19

Durezza - Hardness		80Sh	
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+60°C	
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length		-5%	
Carico max / Max Load	Diam. Pulegge / Pulley Diam.	Peso / Weight	Lung. Rotolo / Roll length
Kg.	mm	Kg/mt	mt
8	65	0,15	30
14	90	0,23	30
23	115	0,34	30

POLIURETANO / POLYURETHANE

BIANCO - WHITE

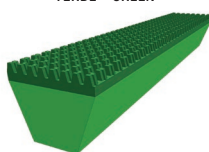


Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x13
B	17x16
C	22x19

Durezza - Hardness		85Sh	
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+75°C	
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length		-3%	
Carico max / Max Load	Diam. Pulegge / Pulley Diam.	Peso / Weight	Lung. Rotolo / Roll length
Kg.	mm	Kg/mt	mt
18	70	0,15	30
29	110	0,23	30
48	135	0,34	30

POLIURETANO / POLYURETHANE

VERDE - GREEN

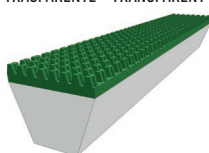


Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x13
B	17x16
C	22x19

Durezza - Hardness		85Sh	
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+75°C	
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length		-3%	
Carico max / Max Load	Diam. Pulegge / Pulley Diam.	Peso / Weight	Lung. Rotolo / Roll length
Kg.	mm	Kg/mt	mt
18	70	0,15	30
29	110	0,23	30
48	135	0,34	30

POLIURETANO / POLYURETHANE

TRASPARENTE - TRANSPARENT

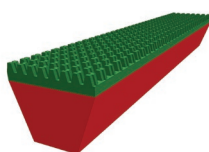


Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x13
B	17x16
C	22x19

Durezza - Hardness			85Sh
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature			240°C
Temperatura Esercizio / Temperature Range			-30°C/+75°C
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient			Acciaio / Steel - 0,51
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length			-3%
Carico max / Max Load	Diam. Pulegge / Pulley Diam.	Peso / Weight	Lung. Rotolo / Roll length
Kg.	mm	Kg/mt	mt
18	70	0,15	30
29	110	0,23	30
48	135	0,34	30

POLIURETANO / POLYURETHANE RS

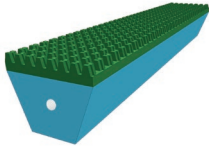
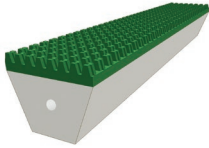
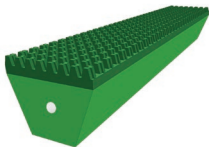
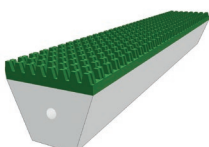
ROSSO - RED



Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x13
B	17x16
C	22x19

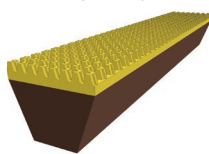
Durezza - Hardness			85Sh
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature			240°C
Temperatura Esercizio / Temperature Range			-30°C/+75°C
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient			Acciaio / Steel - 0,51
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length			-3%
Carico max / Max Load	Diam. Pulegge / Pulley Diam.	Peso / Weight	Lung. Rotolo / Roll length
Kg.	mm	Kg/mt	mt
18	70	0,15	30
29	110	0,23	30
48	135	0,34	30

RINFORZATA RND PVC / PVC HONEYCOMB BACKING REINFORCED

POLIURETANO / POLYURETHANE	AZZURRA - BLUE		Durezza - Hardness		80Sh	
			Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
			Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+60°C	
			Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
			Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length		-1,5%	
	Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
	A	13x13	14	60	0,15	30
	B	17x16	23	85	0,23	30
	C	22x19	38	110	0,34	30
POLIURETANO / POLYURETHANE	BIANCO - WHITE		Durezza - Hardness		85Sh	
			Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
			Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+75°C	
			Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
			Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length		-1,5%	
	Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
	A	13x13	22	70	0,15	30
	B	17x16	35	110	0,23	30
	C	22x19	58	135	0,34	30
POLIURETANO / POLYURETHANE	VERDE - GREEN		Durezza - Hardness		85Sh	
			Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
			Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+75°C	
			Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
			Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length		-1,5%	
	Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
	A	13x13	22	70	0,15	30
	B	17x16	35	110	0,23	30
	C	22x19	58	135	0,34	30
POLIURETANO / POLYURETHANE	TRASPARENTE - TRANSPARENT		Durezza - Hardness		85Sh	
			Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
			Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+75°C	
			Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
			Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length		-1,5%	
	Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
	A	13x13	22	70	0,15	30
	B	17x16	35	110	0,23	30
	C	22x19	58	135	0,34	30

POLIURETANO / POLYURETHANE

MARRONE - BROWN

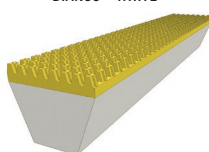


Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x13
B	17x16
C	22x19

Durezza - Hardness	80Sh			
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C			
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+60°C			
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51			
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-5%			
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt	
8	65	0,15	30	
14	90	0,23	30	
23	115	0,34	30	

POLIURETANO / POLYURETHANE

BIANCO - WHITE

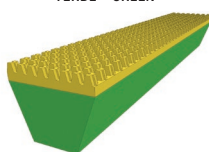


Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x13
B	17x16
C	22x19

Durezza - Hardness	85Sh			
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C			
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C			
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51			
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-3%			
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt	
18	70	0,15	30	
29	110	0,23	30	
48	135	0,34	30	

POLIURETANO / POLYURETHANE

VERDE - GREEN

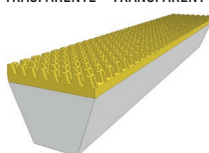


Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x13
B	17x16
C	22x19

Durezza - Hardness	85Sh			
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C			
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C			
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51			
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-3%			
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt	
18	70	0,15	30	
29	110	0,23	30	
48	135	0,34	30	

POLIURETANO / POLYURETHANE

TRASPARENTE - TRANSPARENT

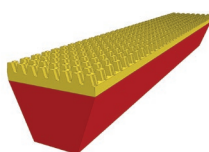


Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x13
B	17x16
C	22x19

Durezza - Hardness	85Sh			
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C			
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C			
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51			
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-3%			
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt	
18	70	0,15	30	
29	110	0,23	30	
48	135	0,34	30	

POLIURETANO / POLYURETHANE RS

ROSSO - RED



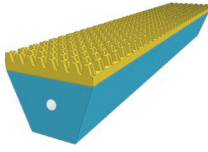
Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x13
B	17x16
C	22x19

Durezza - Hardness	85Sh			
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C			
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C			
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51			
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-3%			
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt	
18	70	0,15	30	
29	110	0,23	30	
48	135	0,34	30	

RINFORZATA RND PU / PU HONEYCOMB BACKING REINFORCED

POLIURETANO / POLYURETHANE

AZZURRA - BLUE

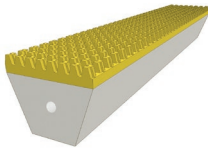


Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
A	13x13	14	60	0,15	30
B	17x16	23	85	0,23	30
C	22x19	38	110	0,34	30

Durezza - Hardness	80Sh
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+60°C
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-1,5%

POLIURETANO / POLYURETHANE

BIANCO - WHITE

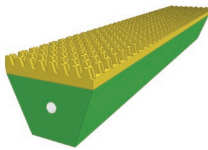


Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
A	13x13	22	70	0,15	30
B	17x16	35	110	0,23	30
C	22x19	58	135	0,34	30

Durezza - Hardness	85Sh
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-1,5%

POLIURETANO / POLYURETHANE

VERDE - GREEN

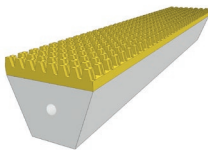


Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
A	13x13	22	70	0,15	30
B	17x16	35	110	0,23	30
C	22x19	58	135	0,34	30

Durezza - Hardness	85Sh
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-1,5%

POLIURETANO / POLYURETHANE

TRASPARENTE - TRANSPARENT



Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
A	13x13	22	70	0,15	30
B	17x16	35	110	0,23	30
C	22x19	58	135	0,34	30

Durezza - Hardness	85Sh
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-1,5%

03.

M.E.C.® POLBELT TONDE

M.E.C.® POLBELT ROUND PROFILE

Cinghie termosaldabili tonde realizzate con granuli di altissima qualità con o senza rinforzo, disponibili in diversi colori a seconda della durezza richiesta, con superficie liscia o rugosa.

Round profile made with extremely high quality raw materials, non-reinforced and reinforced, available in various colours depending on the hardness requested.
Textured surface available.





A Zeta Gomma, grazie alla pluriennale esperienza nella produzione di materiali indispensabili per il trasporto di tutti i prodotti per la movimentazione di semilavorati e di prodotti finiti, specialmente nel settore ceramico, ha messo a punto una nuova linea di cinghie: M.E.C.® Polbelt.

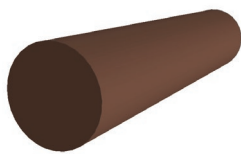
M.E.C.® Polbelt è una gamma di cinghie termosaldabili di altissima qualità realizzate con la tecnologia di estrusione in filiere di ultima generazione che permettono di controllare al meglio la stabilità dimensionale durante l'intero processo di produzione. Rivestite con diversi materiali, le cinghie M.E.C.® Polbelt si adattano alle più svariate applicazioni.

Le M.E.C.® Polbelt tonde sono realizzate con granuli di altissima qualità disponibili in diversi colori a seconda della durezza richiesta, con superficie liscia o rugosa.

A Zeta Gomma, thanks to its wide experience in the production of materials needful for the conveying and the handling of semi-finished and finished products, mainly used in the ceramic field, has developed the line of polyurethane weldable belt M.E.C.® Polbelt.

M.E.C.® Polbelt is a range of extremely high-quality thermo-weldable belts created with state-of-the-art extrusion drawplates technology, allowing optimal control of dimensional stability throughout the production process. Covered with various materials, M.E.C.® Polbelt belts adapt to the most wide-ranging applications. Round profile made with extremely high-quality raw materials, non-reinforced and reinforced, available in various colours depending on the hardness requested. Textured surface available.

MARRONE - BROWN

Diam. Disponibili / Avail. diameters
mm

Diam. Disponibili / Avail. diameters mm	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
3	0,6	18	0,009	50
4	1	24	0,015	50
5	2	30	0,024	50
6	3	35	0,034	50
7	4,5	41	0,047	50
8	5	48	0,06	50
9	6,5	53	0,077	50
10	8	60	0,095	50
12	10	70	0,14	50
15	14	95	0,21	50
18	20	115	0,31	50
20	22,5	115	0,37	50

Durezza - Hardness	80Sh
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+60°C
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-6%

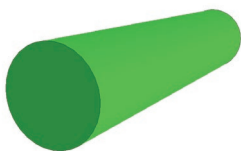
BIANCO - WHITE

Diam. Disponibili / Avail. diameters
mm

Diam. Disponibili / Avail. diameters mm	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
3	1,2	20	0,009	50
4	2,6	30	0,015	50
5	4,1	40	0,023	50
6	6	50	0,034	50
7	9	60	0,046	50
8	10	70	0,06	50
9	13	80	0,075	50
10	16	90	0,093	50
12	20	100	0,13	50
15	28	110	0,21	50
18	40	115	0,31	50
20	45	120	0,37	50

Durezza - Hardness	85Sh
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+65°C
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-4%

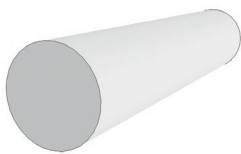
VERDE - GREEN

Diam. Disponibili / Avail. diameters
mm

Diam. Disponibili / Avail. diameters mm	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
3	1,9	29	0,009	50
4	3,4	38	0,015	50
5	5,3	48	0,024	50
6	7,6	57	0,034	50
7	10	67	0,05	50
8	14	76	0,06	50
9	17	86	0,08	50
10	21	95	0,1	50
12	31	114	0,14	50
15	48	143	0,21	50
18	69	171	0,31	50
20	85	190	0,38	50

Durezza - Hardness	87Sh
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,38
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-4%

TRASPARENTE - TRANSPARENT

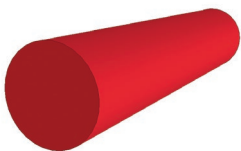


Diam. Disponibili / Avail. diameters
mm

Diam. Disponibili / Avail. diameters mm	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
3	1,2	20	0,009	50
4	2,6	30	0,015	50
5	4,1	40	0,023	50
6	6	50	0,034	50
7	9	60	0,046	50
8	10	70	0,060	50
9	13	80	0,075	50
10	16	90	0,093	50
12	20	100	0,13	50
15	28	110	0,21	50
18	40	115	0,31	50
20	45	120	0,37	50

Durezza - Hardness	85Sh
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+65°C
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-4%

ROSSO - RED

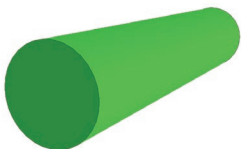


Diam. Disponibili / Avail. diameters
mm

Diam. Disponibili / Avail. diameters mm	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
3	1,2	20	0,009	50
4	2,2	30	0,015	50
5	4,1	40	0,023	50
6	6	50	0,034	50
7	9	60	0,046	50
8	10	70	0,06	50
9	13	80	0,075	50
10	16	90	0,093	50
12	20	100	0,13	50
15	28	110	0,21	50
18	40	115	0,31	50
20	45	120	0,37	50

Durezza - Hardness	85Sh
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+65°C
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-4%

VERDE - GREEN



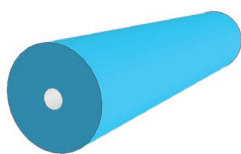
Diam. Disponibili / Avail. diameters
mm

Diam. Disponibili / Avail. diameters mm	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
3	1,9	29	0,009	50
4	3,4	38	0,015	50
5	5,3	48	0,024	50
6	7,6	57	0,034	50
8	14	76	0,06	50
10	21	95	0,1	50
12	31	114	0,14	50
15	48	143	0,21	50
18	69	171	0,31	50
20	85	190	0,38	50

Durezza - Hardness	87Sh
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+65°C
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,38
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-1,5%

RUGOSA / ROUGH

AZZURRA - BLUE



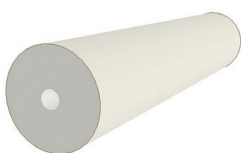
Diam. Disponibili / Avail. diameters
mm

6
7
8
9
10
12
15
18

Durezza - Hardness	80Sh
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+65°C
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-1,5%

Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
6,3	43	0,034	50
8,2	51	0,047	50
10,5	58	0,06	50
14	63	0,077	50
16	70	0,095	50
21	80	0,14	50
32	106	0,21	50
43	126	0,31	50

BIANCO - WHITE



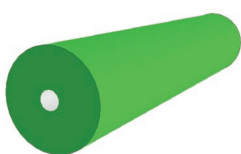
Diam. Disponibili / Avail. diameters
mm

6
7
8
9
10
12
15
18

Durezza - Hardness	85Sh
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+65°C
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-1,5%

Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
10	58	0,034	50
16	70	0,047	50
18	80	0,06	50
23	95	0,082	50
28	110	0,095	50
37	125	0,13	50
50	138	0,21	50
63	153	0,32	50

VERDE - GREEN



Diam. Disponibili / Avail. diameters
mm

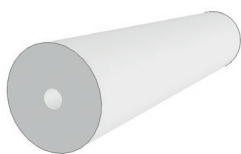
6
7
8
9
10
12
15
18

Durezza - Hardness	87Sh
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+65°C
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,38
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-1,5%

Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
12	60	0,034	50
19	72	0,046	50
22	82	0,06	50
28	98	0,082	50
33	118	0,095	50
40	135	0,13	50
56	145	0,21	50
70	160	0,32	50

RINFORZATA / REINFORCED

TRASPARENTE - TRANSPARENT



Diam. Disponibili / Avail. diameters
mm

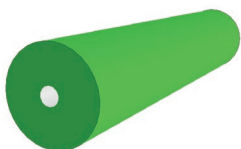
Diam. Disponibili / Avail. diameters mm	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
6	10	58	0,034	50
7	16	70	0,046	50
8	18	80	0,06	50
9	23	93	0,082	50
10	28	110	0,095	50
12	37	125	0,13	50
15	50	138	0,21	50
18	63	153	0,32	50

Durezza - Hardness	85Sh
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+65°C
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-1,5%

POLIURETANO / POLYURETHANE

RUGOSA RINFORZATA / ROUGH REINFORCED

VERDE - GREEN



Diam. Disponibili / Avail. diameters
mm

Diam. Disponibili / Avail. diameters mm	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
6	12	60	0,034	50
7	19	72	0,046	50
8	22	82	0,06	50
10	33	118	0,095	50
12	40	135	0,13	50
15	56	145	0,21	50
18	70	160	0,32	50
20	80	180	0,40	50

Durezza - Hardness	87Sh
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+65°C
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,38
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-1,5%

POLIURETANO / POLYURETHANE

Il saldatore **M.E.C.® WELDER**, è un brevetto esclusivo di A Zeta Gomma, è un'attrezzatura progettata per la saldatura delle cinghie in poliuretano termosaldabili, progettata a partire da una necessità della clientela che ha spinto A Zeta Gomma a ricercare una soluzione alternativa per la giunzione delle cinghie.

Progettata dal nostro reparto R&D che ha studiato un sistema di saldatura mediante frizione e riallineamento delle due estremità della cinghia al termine delle operazioni di giunzione.

Il **M.E.C.® WELDER** non richiede nessuna manutenzione né prima né dopo l'impiego e riduce notevolmente i tempi di saldatura.

È disponibile in due versioni: a funzionamento elettrico e a batteria.

Prima di essere utilizzato deve essere collegato, mediante l'apposita spina, ad una presa di corrente a 220 V / 110 V con portata minima adatta alla potenza del motore elettrico; la presa deve essere del tipo idoneo alla spina in dotazione e collegata a una efficace messa a terra.

Potenza assorbita 800 W.

La saldatura delle cinghie avviene per l'azione combinata del calore sviluppato dalla frizione delle due estremità da unire e dalla pressione applicata.

Evitare il contatto diretto con la cinghia, sul punto di giunzione, al termine della saldatura in quanto in calore generato potrebbe provocare ustioni.

Il saldatore **M.E.C.® WELDER** è disponibile in quattro versioni:

- motore 220 Volt 50 Hz 650 W
- motore 220 Volt 50 Hz 1050 W
- motore 110 Volt 60 Hz 650 W
- motore a batteria 18V 5 / 5.2 A (2 Batterie)



The **M.E.C.® WELDER** is an exclusive patent of A Zeta Gomma, it is an equipment designed for the welding of the polyurethane weldable belts. Thanks to the constant research A Zeta Gomma has perfected and patented the equipment for the welding of the polyurethane weldable belts to meet the requirements of the clients and to resolve any problem related to application and performance.

Designed by our R&D department who studied a welding technology by friction and alignment of the two ends of the belt at the end of the welding operation.

The **M.E.C.® WELDER** requires no maintenance before or after its use and considerably reduces the downtimes.

It's now available in two versions electric or battery operated.

Before being used it must be connected, by means of the appropriate plug to 220 V/ 110 V socket, with a minimum capacity suited to the power for electric motors. The socket must be compatible with the plug supplied and connected to a working ground.

Power consumption 800 W.

This technology uses the heat generated by the friction of the two ends of the belts combined with the pressure applied.

Avoid the direct contact with the welding bead of the belt at the end of the process since heat can injury the skin.

Available power:

- 220 Volt 50 Hz 650 W
- 220 Volt 50 Hz 1050 W
- 110 Volt 60 Hz 650 W
- Battery operated 18V 5 / 5.2 A (2 Batteries)



SALDATORE PER CINGHIE IN POLIURETANO TERMOSALDABILI M.E.C.® POLBELT WELDER FOR POLYURETHANE TERMO - WELDABLE BELTS M.E.C.® POLBELT

ISTRUZIONI PER L'USO

Accingendosi per la prima volta ad eseguire una giunzione su una cinghia M.E.C.® POLBELT è consigliato operare secondo queste semplici istruzioni:

A: Srotolate la cinghia e tagliarla alla misura desiderata con la forbice Z 110, sottraendo allo sviluppo teorico la percentuale di pretensionamento (riportata sul catalogo nella scheda tecnica di ogni cinghia).

B: Se la cinghia dovrà essere saldata in opera, occorrerà montare la stessa in posizione di lavoro esternamente alle pulegge, al fine di eseguire una giunzione a cinghia lenta. Per le cinghie con rinforzo occorrerà invece un'operazione aggiuntiva: dopo la determinazione dello sviluppo reale, bisognerà, mediante un trapano con una punta di 3 mm, asportare per una profondità di almeno 2 mm il trefolo per consentire una corretta esecuzione della giunzione.

C: Dopo avere accuratamente preparato la cinghia come descritto nel punto "b", occorrerà assicurarsi dello stato del saldatore, il quale si dovrà presentare senza la presenza di alcun residuo, portarlo ad una temperatura di 240° C (AZ 220 -AZ 650 - AZ 660) ed inserire la cinghia nella apposita pinza (per le cinghie M.E.C.® POLBELT trapezoidali AZ 330 -AZ 440, per le cinghie tonde AZ 550) inserire il saldatore tra le due estremità e stringere la pinza fino ad incontrare il saldatore, consentire con una leggera pressione il contatto sino allo scioglimento visivo del poliuretano, aprire leggermente la pinza, togliere il saldatore accertandosi di non asportare il materiale fuso, richiudere e lasciare raffreddare la cinghia per circa 15 minuti, aprire la pinza, pulire la cinghia (con una lama per renderla nel punto della giunzione omogenea al resto della cinghia) ed infine montarla sulle pulegge.

D: Per le cinghie che dovranno per motivi di ingombri lavorare sotto i diametri minimi consigliati sarà opportuno eseguire la giunzione con un taglio a 45° (forbice AZ 441) per aumentare la superficie di contatto.

OPERATING INSTRUCTIONS

When you make the splicing for the first time on the M.E.C.® POLBELT belts it's advisable to operate according to the following directions:

A: Uncoil the bels and cut it according to the needed length with the scissors AZ 110, deducting from the theoretical length the tensioning percentage (as shown on the catalogue in the technical card for every belt).

B: If the belt has to be welded while operating, must be necessary to assembly the belt on the working position external to the pulley, in order to execute the splicing with slack belt. For the belts with internal reinforcement, should be necessary an additional step: after the determination of the real development, there should be a need to take away the internal reinforcement for at least 2 mm by means of a drill bit in order to make a right execution of the splicing.

C: After the above operation make sure the welder has no residuals, it must reach a temperature of 240° C (AZ 220-AZ 650- AZ 660) then clamp the belt ends in the pliers provided for the purpose (for the M.E.C.® POLBELT trapezoidal type use AZ 330-AZ 440, for the round type use AZ 550) insert the welder between the two ends of the belt and dose the pliers until to touch the welder, the belt has to stay in contact with the welder until visual of the belt, open the pliers remove the welder be careful do not remove material, close the pliers again and let the belt cooling for about 15 minutes, then open the pliers, clean the belt (by means of a blade in order to homogenise the welding point with the belt) and finally assembly the belt on the pulley.

D: For such belts which have to work below the advised pulley diameters due to the space it should be necessary execute the splicing with a cut at 45° (scissors AZ 441) in order to increase the contact surface.



- 01 AZ-110 Forbice / Scissors
- 02 AZ-220 Saldatore per cinghia trapezoidale
Welder for trapezoidal belt
- 03 AZ-330 Pinza in lega per cinghia trapezoidale
Alloy pliers for trapezoidal belt
- 04 AZ-440 Pinza in PVC per cinghia trapezoidale T. 90°
PVC pliers for trapezoidal belt T. 90°
- 05 AZ-550 Pinza per cinghia tonda
Plier for round belt

ESTRATTO DELLE CONDIZIONI GENEREALI DI VENDITA

Ciascun ordine di acquisto da parte del cliente sarà soggetto alle "Condizioni generali di vendita", le cui pattuizioni, prescrizioni e disciplina in genere regolano la fornitura salvo eventuali diversi accordi tra le parti, che dovranno avere la forma scritta a pena di nullità e inefficacia ed essere riportati sugli ordini stessi e sulla conferma d'ordine.

Si enunciano qui di seguito alcune parti salienti della disciplina contenuta nelle condizioni generali di vendita (documento integrale disponibile su www.azetagomma.com), intendendosi l'acquirente definito anche "compratore" e A Zeta Gomma S.p.A. definita anche "venditore" o "fornitore".

PREZZI:

Salvo diversi accordi scritti, si applicano i prezzi di vendita in vigore al momento dell'ordine e della conferma d'ordine, e si intendono per merce resa franco magazzino A Zeta Gomma S.p.A., con costo dell'imballaggio a carico del cliente.

COSTO E RISCHIO TRASPORTO:

Il costo del trasporto e la responsabilità sono a carico del cliente. Le merci sono spedite sempre a totale rischio e pericolo del compratore anche se a seguito di speciali accordi, la vendita è pattuita con franco destino.

TERMINI DI CONSEGNA:

I termini per la consegna, quando scritti, debbono considerarsi puramente indicativi e mai essenziali. La venditrice rimane comunque esonerata ed esclusa da qualsiasi responsabilità per pretesi pregiudizi o danni che dovessero essere riferiti o fatti dipendere da anticipata o ritardata consegna totale o parziale. In caso di ritardi imputabili al Venditore potrà darsi luogo ad eventuali risarcimenti unicamente nei CONTRATTI di fornitura in cui sia stata pattuita espressamente una clausola penale; in ciascun caso la misura del risarcimento non potrà essere superiore al valore della fornitura. Il cliente dovrà ritirare i prodotti ordinati anche in caso di ritardo di consegna.

CONFORMITÀ DEI PRODOTTI:

A Zeta Gomma Spa garantisce la 'conformità dei prodotti' forniti, dovendosi intendere con detto termine che essi devono corrispondere per quantità, qualità e tipo a quanto stabilito dal contratto, inteso come ordine poi accettato con conferma d'ordine conforme.

TOLLERANZE:

Quanto sopra descritto in merito alla conformità del prodotto deve tuttavia consentire che per esigenze di fabbricazione siano in ogni caso ammesse le tolleranze d'uso.

DENUNCIA VIZI E RECLAMI:

Eventuali non conformità di fornitura, che fossero riscontrate dal compratore, dovranno essere denunciate tempestivamente per iscritto, a pena di decadenza dal diritto, al fine di consentire ad A Zeta Gomma S.p.A. un rapido intervento e/o una rapida verifica per trovare l'eventuale tempestiva soluzione a quanto reclamato, se fondato.

RESPONSABILITÀ:

La merce fornita dovrà essere utilizzata e impiegata in modo conforme alle caratteristiche d'uso del prodotto poiché nessuna responsabilità potrà essere attribuita e alcun indennizzo richiesto alla fornitrice a qualsiasi titolo, per danni causati dall'impiego improprio e non idoneo della merce fornita.

RESI:

Non saranno accettati resi merce in mancanza di accordi scritti preventivi. Eventuali richieste di sostituzione del materiale fornito, fatta eccezione per problemi accertati di non conformità, potranno essere accettate solo alle seguenti condizioni:

1. Che il materiale fornito sia di topologia standard, senza particolarità costruttive o di lavorazione o di approvvigionamento specifiche per quella fornitura, su richiesta del cliente.
2. Che la comunicazione della richiesta di restituzione pervenga alla fornitrice entro due mesi dalla consegna del materiale fornito. Quando autorizzato il reso, la merce dovrà essere accompagnata dalla relativa bolla di consegna con indicati i riferimenti della bolla della fornitura di vendita e dovrà pervenire in porto franco in ottimo stato di consegna. L'accettazione del reso sarà ad insindacabile giudizio di A Zeta Gomma S.p.A.. Per ogni ipotesi di reso accettato, A Zeta Gomma S.p.A. emetterà una nota di accredito del valore della fornitura, dedotto il 15% dell'ammontare come rimborso spese forfettario.

PAGAMENTI:

Forme e modi. I pagamenti ed ogni altra somma dovuta a qualsiasi titolo ad A Zeta Gomma S.p.A. dovranno essere effettuati nei modi e nei termini pattuiti e si intendono netti al domicilio del fornitore. Eventuali pagamenti o rimesse dirette che fossero fatti ad agenti, rappresentanti o ausiliari di A Zeta Gomma S.p.A., non saranno intesi o ritenuti effettuati fino al momento in cui non saranno pervenuti nella materiale disponibilità diretta di A Zeta Gomma S.p.A. secondo le modalità convenute nell'ordine.

Tempi. Il ritardo o l'irregolarità di ciascun pagamento previsto, anche parziale, comporteranno per il fornitore il diritto, previa comunicazione scritta, di sospendere le forniture o di risolvere i contratti in corso di esecuzione per nuove diverse forniture, anche se detti pagamenti riguardano altre vendite. Fatto salvo il diritto al risarcimento degli eventuali danni. Il ritardo dei pagamenti, per mancato rispetto dei termini convenuti, comporterà automaticamente l'applicazione degli interessi commerciali ai sensi e per gli effetti della legge 231/2002. Il cliente non in regola con i pagamenti non potrà far valere eccezioni verso il fornitore, dovendo prima adempiere ai pagamenti cui è tenuto, con eventuale riserva di ripetizione in caso di contestazione o controversia. Non è ammessa compensazione con eventuali crediti, comunque insorti o pretesi nei confronti di A Zeta Gomma S.p.A..

RISERVA DI PROPRIETÀ:

I prodotti consegnati restano di proprietà di A Zeta Gomma S.p.A. sino al momento del pagamento integrale del prezzo, quando il pagamento debba essere effettuato, in tutto o in parte, dopo la consegna. In caso di contestazione e/o mancato pagamento anche di una parte del prezzo, A Zeta Gomma S.p.A. ha facoltà di ottenere indietro la merce o il prodotto venduto presso la sua sede legale, con richiesta scritta a mezzo di lettera raccomandata a.r. o PEC. La restituzione dovrà avvenire entro gg 10 dal ricevimento della richiesta. LEGGE APPLICABILE e FORO COMPETENTE:

Il rapporto di fornitura è regolato dalla legge italiana. Per qualsiasi controversia il foro di esclusiva competenza è quello di A Zeta Gomma S.p.A., la quale sola manterrà tuttavia la facoltà di agire presso il foro del compratore.

La Direzione Commerciale

EXCERPT FROM GENERAL TERMS AND CONDITIONS

All customer orders are subject to the General Terms and Conditions of Sale, the provisions of which will apply to all supplies unless agreed otherwise by the parties, and must be set out in writing failing which they will be invalid. The agreed provisions must also be stated on the order and order confirmation form.

Some of the important provisions of the Terms and Conditions are set out below (for the full document see www.azetagomma.com). The buyer is defined as the "Buyer" and A Zeta Gomma F.I. spa is defined as the "Seller" or "Supplier".

PRICES:

Unless agreed otherwise in writing, the sale prices in force on the date of the order and order confirmation form will apply. Returned goods must be sent, carriage paid, to the warehouse of A Zeta Gomma Forniture Industriali Spa, with packaging costs to be paid by the customer.

COST AND RISK OF TRANSPORT:

The cost and risk of transport are borne by the customer. The goods are always shipped at the sole risk of the buyer, even if (by special arrangement) the sale is agreed free to destination.

TERMS OF DELIVERY:

A delivery date, confirmed in writing is only considered an indication and is never binding. The seller is always exempt and excluded from any liability for any loss or claim that may derive from events caused by the early or late delivery of all or part of the supplies. Where the delay is attributable to the Seller, claims for compensation may only be made for supply contracts in which a penalty clause has been expressly agreed. The amount of compensation may never exceed the value of the supplies, under any circumstances. The customer must accept the ordered products even if the delivery is late.

CONFORMITY:

A Zeta Gomma Forniture Industriali Spa guarantees the conformity of all products supplied, i.e. they will match the quantity, quality and type described in the contract, which is the order subsequently accepted with a valid order confirmation form.

TOLERANCE:

The above provisions on product conformity must allow for the usual tolerance on manufactured products.

COMPLAINTS AND DEFECTS:

Any non-conformities detected by the buyer must be reported promptly in writing (failing which the complaint will be invalid) in order to allow A Zeta Gomma Forniture Industriali Spa to respond quickly and/or find a rapid solution to the complaint, if valid.

LIABILITY:

The supplied goods must be used as intended, in accordance with the product characteristics, as no liability can be accepted for any claims caused by damage due to improper or incorrect use of the goods.

RETURNS:

Returned goods will not be accepted unless agreed in advance, in writing. Any requests for substitute materials will only be accepted under the following conditions (except for verified non-conformity issues):

1. The supplied materials must be standard, with no specific construction or processing techniques or other special requirements fulfilled at the customer's request.
2. The request must be sent to the supplier within two months of delivery. Once the returns have been authorised, the goods must be accompanied by a delivery note indicating the details of the order. Goods must be returned carriage paid, in excellent condition. Returns will only be accepted at the sole discretion of A Zeta Gomma Forniture Industriali Spa. In all cases in which returned goods are accepted, A Zeta Gomma Forniture Industriali Spa will issue a credit note to the value of the supplies, less 15% of the total by way of flat-rate reimbursement of expenses.

PAYMENTS:

- Methods of payment. Payments and other monies due to A Zeta Gomma Forniture Industriali Spa for any reason must be paid, net, in accordance with the agreed terms and sent to the supplier's domicile. Payments or direct remittances to agents, representatives or auxiliaries of A Zeta Gomma Forniture Industriali Spa will not be deemed received until such time as they are materially available to A Zeta Gomma Forniture Industriali Spa as agreed in the order.

- Terms. Delays or irregularities in all or part of the agreed payment will entitle the supplier (after giving written notice) to suspend supplies or terminate pending contracts for new or different products, even if the payments relate to other sales. The right to compensation for damages is reserved. Delays in payments caused by failure to comply with the agreed terms will automatically trigger the application of late payment interest (Italian Law 231/2002). Customers who have defaulted on payment may not make a claim against the supplier before having first paid all outstanding amounts in full. The supplier has the right of reimbursement in the case of any dispute or disagreement. There is no right to set-off against any claims or demands of any kind made against A Zeta Gomma Forniture Industriali Spa.

RESERVATION OF TITLE:

The delivered products will remain the property of A Zeta Gomma Forniture Industriali Spa until the price has been paid in full, in cases where all or part of the payment is to be made after delivery. In the case of a dispute and/or non-payment of even part of the price, A Zeta Gomma Forniture Industriali Spa may ask for the goods or products to be returned to its head office, by sending a written demand by registered post or certified email. The goods must be returned within 10 days from receipt of the request.

GOVERNING LAW AND FORUM:

The supply agreement is governed by the laws of Italy. The court with sole jurisdiction is the court in the place of domicile of A Zeta Gomma Forniture Industriali Spa, which may however take legal action in the courts of the buyer's domicile.

CONTATTI / CONTACTS

A Zeta Gomma S.p.A.

Via Radici in Piano 449/1
41049 Sassuolo
Modena , Italy

Tel. +39 0536/867111

Fax. +39 0536/806884 – 806945
info@azetagomma.com

Ufficio Commerciale Italia

Italian Sales Office

venditeitalia@azetagomma.com

Ufficio Commerciale Estero

Export Sales Office

sales@azetagomma.com

Ufficio Marketing e Comunicazione

Marketing and Communications Office

marketing@azetagomma.com

CREDITI / CREDITS

layout

www.kaiti.it

photo

www.puntoimmaginesrl.it

