



02.

M.E.C.[®] POLBELT TRAPEZOIDALI

M.E.C.[®] POLBELT V PROFILE

Le cinghie termosaldabili M.E.C.[®] Polbelt trapezoidali

sono realizzate con granuli di altissima qualità,
con o senza rinforzo, disponibili in diversi colori
a seconda della durezza richiesta, con superficie liscia
o riporto a nido d'ape (RND).

V belts made with extremely high quality raw materials,
non-reinforced and reinforced, available in various colours
depending on the hardness requested.
Smooth surface or honeycomb coating.



La linea M.E.C.® Polbelt viene prodotta da A Zeta Gomma mediante estrusione utilizzando le più moderne tecnologie. La linea M.E.C.® Polbelt viene prodotta in diversi colori che cambiano in base alla durezza della cinghia per agevolarne l'identificazione da parte dell'operatore, inoltre A Zeta Gomma fornisce la linea M.E.C.® Polbelt completa di qualsiasi riporto vulcanizzato a seconda delle applicazioni, richieste dal cliente. L'estrema versatilità, la rapida sostituzione, così come la resistenza ai raggi UVA, agli acidi, agli alcali, al benzene e in particolare all'abrasione rende questa linea di cinghie un insostituibile prodotto per qualsiasi intervento di manutenzione e/o riparazione in tutti i settori in ogni paese del mondo. Le cinghie termosaldabili M.E.C.® Polbelt trapezoidali sono realizzate con granuli di altissima qualità, con o senza rinforzo, disponibili in diversi colori a seconda della durezza richiesta, con superficie liscia.

Per completare la linea M.E.C.® Polbelt A Zeta Gomma ha brevettato anche un avveniristico sistema di saldatura denominato M.E.C.® Welder attraverso il quale è possibile effettuare giunzioni ottimali in tempi ridottissimi.

The M.E.C.® Polbelt polyurethane belts are made by extrusion using the most modern technologies. The M.E.C.® Polbelt polyurethane weldable belts are available in different colors according to the hardness of the belt to make easier the identification by the operator, A Zeta Gomma supplies the M.E.C.® Polbelt with any backings required by the customers. The extreme versatility and the quick replacement as well as the resistance to UV rays, acids, alkalis, benzene and in particular abrasion makes this line of belts a unique product for any maintenance intervention and / or repair in all industrial segments in each country all over the world.

V belts made with extremely high quality raw materials, non-reinforced and reinforced, available in various colours depending on the hardness requested.

Smooth surface or honeycomb coating.

Moreover to complete the line M.E.C.® Polbelt A Zeta Gomma has designed a new generation friction welder, named M.E.C.® Welder; a reliable tool which allows an excellent welding in a very short time.

MARRONE - BROWN



Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
Z	10x6	4	50	0,06	30
A	13x8	8	60	0,10	30
B	17x11	14	85	0,18	30
C	22x14	23	110	0,29	30

Durezza - Hardness	80Sh
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+60°C
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development	-5%

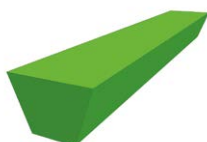
BIANCO - WHITE



Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
Z	10x6	10	50	0,06	30
A	13x8	18	65	0,10	30
B	17x11	29	90	0,18	30
C	22x14	48	120	0,29	30

Durezza - Hardness	85Sh
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development	-3%

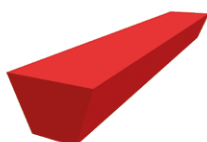
VERDE - GREEN



Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
Z	10x6				
A	13x8	18	65	0,10	30
B	17x11	29	90	0,18	30
C	22x14	48	120	0,29	30

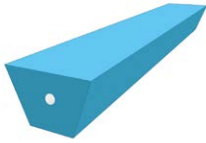
Durezza - Hardness	85Sh
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development	-3%

ROSSO - RED

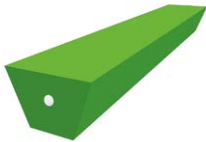


Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
Z	10x6	10	50	0,06	30
A	13x8	18	65	0,10	30
B	17x11	29	90	0,18	30
C	22x14	48	120	0,29	30

Durezza - Hardness	85Sh
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development	-3%

POLIURETANO / POLYURETHANE	AZZURRA - BLUE				
					
			Durezza - Hardness	80Sh	
			Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C	
			Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+60°C	
			Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51	
			Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development	-1,5%	
	Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt
	A	13x8	13	60	0,10
	B	17x11	21	85	0,18
	C	22x14	36	110	0,29
			Lung. Rotolo / Roll length mt		

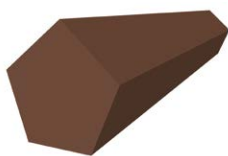
POLIURETANO / POLYURETHANE	BIANCO - WHITE				
					
			Durezza - Hardness	85Sh	
			Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C	
			Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C	
			Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51	
			Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development	-1,5%	
	Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt
	A	13x8	21	70	0,10
	B	17x11	35	110	0,18
	C	22x14	58	135	0,29
			Lung. Rotolo / Roll length mt		

POLIURETANO / POLYURETHANE	VERDE - GREEN				
					
			Durezza - Hardness	85Sh	
			Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C	
			Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C	
			Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51	
			Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development	-1,5%	
	Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt
	A	13x8	21	70	0,10
	B	17x11	35	110	0,18
	C	22x14	58	135	0,29
			Lung. Rotolo / Roll length mt		

POLIURETANO / POLYURETHANE	TRASPARENTE - TRANSPARENT				
					
			Durezza - Hardness	85Sh	
			Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C	
			Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C	
			Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51	
			Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development	-1,5%	
	Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt
	A	13x8	21	70	0,10
	B	17x11	35	110	0,18
	C	22x14	58	135	0,29
			Lung. Rotolo / Roll length mt		

POLIURETANO / POLYURETHANE

MARRONE - BROWN



Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x15
B	17x20
C	22x25

Durezza - Hardness	80Sh		
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C		
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+60°C		
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51		
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development	-5%		
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
11	110	0,16	30
19	130	0,26	30
32	190	0,47	30

POLIURETANO / POLYURETHANE

BIANCO - WHITE

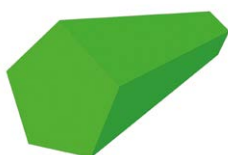


Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x15
B	17x20
C	22x25

Durezza - Hardness	85Sh		
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C		
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C		
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51		
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development	-3%		
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
28	160	0,16	30
40	180	0,26	30
64	210	0,47	30

POLIURETANO / POLYURETHANE

VERDE - GREEN



Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x15
B	17x20
C	22x25

Durezza - Hardness	85Sh		
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C		
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C		
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51		
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development	-3%		
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
28	160	0,16	30
40	180	0,26	30
64	210	0,47	30

POLIURETANO / POLYURETHANE

TRASPARENTE - TRANSPARENT



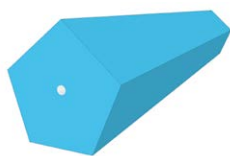
Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x15
B	17x20
C	22x25

Durezza - Hardness	85Sh		
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C		
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C		
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51		
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development	-3%		
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
28	160	0,16	30
40	180	0,26	30
64	210	0,47	30

RINFORZATA CRESTATA CC / RIDGED CC REINFORCED

POLIURETANO / POLYURETHANE

AZZURRA - BLUE



Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x15
B	17x20
C	22x25

Durezza - Hardness	80Sh			
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C			
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+60°C			
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51			
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development	-1,5%			
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt	
19	110	0,16	30	
31	130	0,26	30	
53	190	0,44	30	

POLIURETANO / POLYURETHANE

BIANCO - WHITE



Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x15
B	17x20
C	22x25

Durezza - Hardness	85Sh			
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C			
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C			
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51			
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development	-1,5%			
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt	
33	160	0,16	30	
48	180	0,26	30	
77	210	0,44	30	

POLIURETANO / POLYURETHANE

VERDE - GREEN



Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x15
B	17x20
C	22x25

Durezza - Hardness	85Sh			
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C			
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C			
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51			
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development	-1,5%			
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt	
33	160	0,16	30	
48	180	0,26	30	
77	210	0,44	30	

POLIURETANO / POLYURETHANE

TRASPARENTE - TRANSPARENT

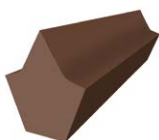


Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x15
B	17x20
C	22x25

Durezza - Hardness	85Sh			
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C			
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C			
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51			
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development	-1,5%			
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt	
33	160	0,16	30	
48	180	0,26	30	
77	210	0,44	30	

POLIURETANO / POLYURETHANE

MARRONE - BROWN



Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x15
B	17x20
C	22x25

Durezza - Hardness		80Sh	
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+60°C	
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development		-5%	
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
11	110	0,14	30
19	130	0,24	30
32	190	0,45	30

POLIURETANO / POLYURETHANE

BIANCO - WHITE



Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x15
B	17x20
C	22x25

Durezza - Hardness		85Sh	
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+75°C	
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development		-3%	
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
26	160	0,14	30
37	180	0,24	30
60	210	0,45	30

POLIURETANO / POLYURETHANE

VERDE - GREEN



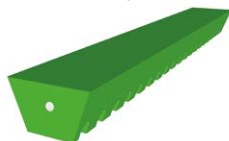
Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x15
B	17x20
C	22x25

Durezza - Hardness		85Sh	
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+75°C	
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development		-3%	
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
26	160	0,14	30
37	180	0,24	30
60	210	0,45	30

DENTELLATE RINFORZATE / COGGED REINFORCED

POLIURETANO / POLYURETHANE

VERDE - GREEN



Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x8
B	17x11
C	22x14

Durezza - Hardness		85Sh	
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+75°C	
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development		-1,5%	
Carico max / Max Load	Diam. Pulegge / Pulley Diam.	Peso / Weight	Lung. Rotolo / Roll length
Kg.	mm	Kg/mt	mt
21	50	0,10	30
35	90	0,18	30
58	110	0,29	30

POLIURETANO / POLYURETHANE

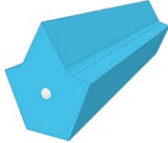
TRASPARENTE - TRANSPARENT



Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x8
B	17x11
C	22x14

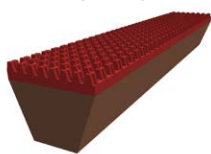
Durezza - Hardness		85Sh	
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+75°C	
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development		-1,5%	
Carico max / Max Load	Diam. Pulegge / Pulley Diam.	Peso / Weight	Lung. Rotolo / Roll length
Kg.	mm	Kg/mt	mt
21	50	0,10	30
35	90	0,18	30
58	110	0,29	30

RINFORZATA CRESTATA CP / RIDGED CP REINFORCED

POLIURETANO / POLYURETHANE	AZZURRA - BLUE		Durezza - Hardness		80Sh	
			Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
			Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+60°C	
			Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
			Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development		-1,5%	
	Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
	A	13x15	17	110	0,16	30
	B	17x20	28	130	0,26	30
	C	22x25	47	190	0,44	30
POLIURETANO / POLYURETHANE	BIANCO - WHITE		Durezza - Hardness		85Sh	
			Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
			Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+75°C	
			Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
			Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development		-1,5%	
	Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
	A	13x15	31	160	0,16	30
	B	17x20	44	180	0,26	30
	C	22x25	72	210	0,44	30
POLIURETANO / POLYURETHANE	VERDE - GREEN		Durezza - Hardness		85Sh	
			Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
			Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+75°C	
			Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
			Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development		-1,5%	
	Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
	A	13x15	31	160	0,16	30
	B	17x20	44	180	0,26	30
	C	22x25	72	210	0,44	30
POLIURETANO / POLYURETHANE	TRASPARENTE - TRANSPARENT		Durezza - Hardness		85Sh	
			Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
			Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+75°C	
			Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
			Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development		-1,5%	
	Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
	A	13x15	31	160	0,16	30
	B	17x20	44	180	0,26	30
	C	22x25	72	210	0,44	30

POLIURETANO / POLYURETHANE

MARRONE - BROWN

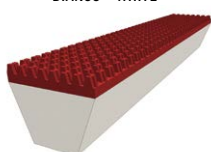


Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x13
B	17x18
C	22x19

Durezza - Hardness	80Sh			
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C			
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+60°C			
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51			
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development	-5%			
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt	
8	65	0,15	30	
14	90	0,23	30	
23	115	0,34	30	

POLIURETANO / POLYURETHANE

BIANCO - WHITE

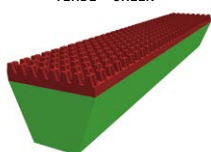


Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x13
B	17x18
C	22x19

Durezza - Hardness	85Sh			
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C			
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C			
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51			
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development	-3%			
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt	
18	70	0,15	30	
29	110	0,23	30	
48	135	0,34	30	

POLIURETANO / POLYURETHANE

VERDE - GREEN

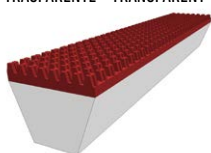


Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x13
B	17x18
C	22x19

Durezza - Hardness	85Sh			
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C			
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C			
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51			
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development	-3%			
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt	
18	70	0,15	30	
29	110	0,23	30	
48	135	0,34	30	

POLIURETANO / POLYURETHANE

TRASPARENTE - TRANSPARENT

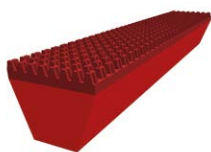


Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x13
B	17x16
C	22x19

Durezza - Hardness	85Sh			
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C			
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C			
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51			
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development	-3%			
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt	
18	70	0,15	30	
29	110	0,23	30	
48	135	0,34	30	

POLIURETANO / POLYURETHANE RS

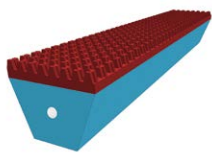
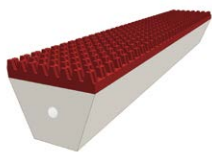
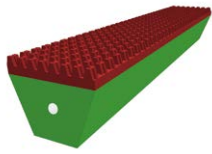
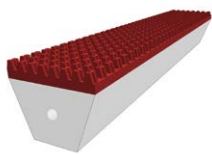
ROSSO - RED



Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x13
B	17x16
C	22x19

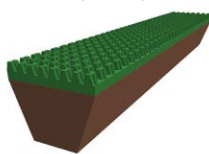
Durezza - Hardness	85Sh			
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C			
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C			
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51			
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development	-3%			
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt	
18	70	0,15	30	
29	110	0,23	30	
48	135	0,34	30	

RINFORZATA RND PARA / RED HONEYCOMB BACKING REINFORCED

POLIURETANO / POLYURETHANE	AZZURRA - BLUE		Durezza - Hardness		80Sh	
			Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
			Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+60°C	
			Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
			Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development		-1,5%	
	Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
	A	13x13	14	60	0,10	30
	B	17x16	23	85	0,18	30
	C	22x19	38	110	0,29	30
POLIURETANO / POLYURETHANE	BIANCO - WHITE		Durezza - Hardness		85Sh	
			Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
			Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+75°C	
			Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
			Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development		-1,5%	
	Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
	A	13x13	22	70	0,10	30
	B	17x16	35	110	0,18	30
	C	22x19	58	135	0,29	30
POLIURETANO / POLYURETHANE	VERDE - GREEN		Durezza - Hardness		85Sh	
			Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
			Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+75°C	
			Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
			Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development		-1,5%	
	Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
	A	13x13	22	70	0,10	30
	B	17x16	35	110	0,18	30
	C	22x19	58	135	0,29	30
POLIURETANO / POLYURETHANE	TRASPARENTE - TRANSPARENT		Durezza - Hardness		85Sh	
			Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
			Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+75°C	
			Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
			Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development		-1,5%	
	Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
	A	13x13	22	70	0,10	30
	B	17x16	35	110	0,18	30
	C	22x19	58	135	0,29	30

POLIURETANO / POLYURETHANE

MARRONE - BROWN

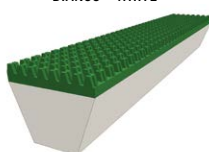


Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x13
B	17x16
C	22x19

Durezza - Hardness			80Sh
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature			240°C
Temperatura Esercizio / Temperature Range			-30°C/+60°C
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient			Acciaio / Steel - 0,51
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development			-5%
Carico max / Max Load	Diam. Pulegge / Pulley Diam.	Peso / Weight	Lung. Rotolo / Roll length
Kg.	mm	Kg/mt	mt
8	65	0,15	30
14	90	0,23	30
23	115	0,34	30

POLIURETANO / POLYURETHANE

BIANCO - WHITE

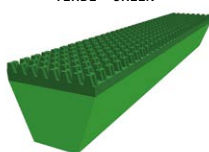


Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x13
B	17x16
C	22x19

Durezza - Hardness		85Sh	
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+75°C	
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development		-3%	
Carico max / Max Load	Diam. Pulegge / Pulley Diam.	Peso / Weight	Lung. Rotolo / Roll length
Kg.	mm	Kg/mt	mt
18	70	0,15	30
29	110	0,23	30
48	135	0,34	30

POLIURETANO / POLYURETHANE

VERDE - GREEN

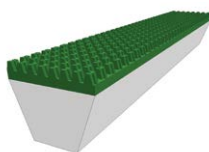


Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x13
B	17x16
C	22x19

Durezza - Hardness		85Sh	
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+75°C	
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development		-3%	
Carico max / Max Load	Diam. Pulegge / Pulley Diam.	Peso / Weight	Lung. Rotolo / Roll length
Kg.	mm	Kg/mt	mt
18	70	0,15	30
29	110	0,23	30
48	135	0,34	30

POLIURETANO / POLYURETHANE

TRASPARENTE - TRANSPARENT

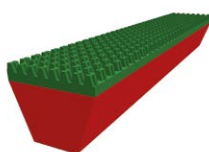


Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x13
B	17x16
C	22x19

Durezza - Hardness		85Sh	
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+75°C	
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development		-3%	
Carico max / Max Load	Diam. Pulegge / Pulley Diam.	Peso / Weight	Lung. Rotolo / Roll length
Kg.	mm	Kg/mt	mt
18	70	0,15	30
29	110	0,23	30
48	135	0,34	30

POLIURETANO / POLYURETHANE RS

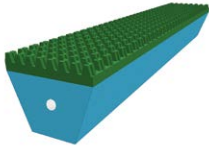
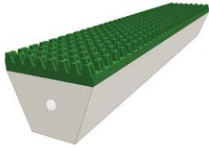
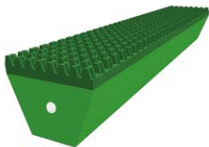
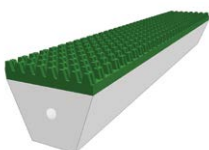
ROSSO - RED



Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x13
B	17x16
C	22x19

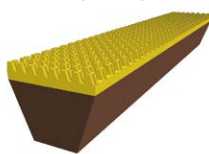
Durezza - Hardness			85Sh
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature			240°C
Temperatura Esercizio / Temperature Range			-30°C/+75°C
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient			Acciaio / Steel - 0,51
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development			-3%
Carico max / Max Load	Diam. Pulegge / Pulley Diam.	Peso / Weight	Lung. Rotolo / Roll length
Kg.	mm	Kg/mt	mt
18	70	0,15	30
29	110	0,23	30
48	135	0,34	30

RINFORZATA RND PVC / PVC HONEYCOMB BACKING REINFORCED

POLIURETANO / POLYURETHANE	AZZURRA - BLUE		Durezza - Hardness		80Sh	
			Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
			Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+60°C	
			Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
			Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development		-1,5%	
	Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
	A	13x13	14	60	0,15	30
	B	17x16	23	85	0,23	30
	C	22x19	38	110	0,34	30
POLIURETANO / POLYURETHANE	BIANCO - WHITE		Durezza - Hardness		85Sh	
			Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
			Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+75°C	
			Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
			Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development		-1,5%	
	Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
	A	13x13	22	70	0,15	30
	B	17x16	35	110	0,23	30
	C	22x19	58	135	0,34	30
POLIURETANO / POLYURETHANE	VERDE - GREEN		Durezza - Hardness		85Sh	
			Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
			Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+75°C	
			Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
			Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development		-1,5%	
	Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
	A	13x13	22	70	0,15	30
	B	17x16	35	110	0,23	30
	C	22x19	58	135	0,34	30
POLIURETANO / POLYURETHANE	TRASPARENTE - TRANSPARENT		Durezza - Hardness		85Sh	
			Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
			Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+75°C	
			Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
			Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development		-1,5%	
	Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
	A	13x13	22	70	0,15	30
	B	17x16	35	110	0,23	30
	C	22x19	58	135	0,34	30

POLIURETANO / POLYURETHANE

MARRONE - BROWN

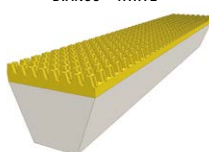


Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x13
B	17x16
C	22x19

Durezza - Hardness	80Sh			
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C			
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+60°C			
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51			
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development	-5%			
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt	
8	65	0,15	30	
14	90	0,23	30	
23	115	0,34	30	

POLIURETANO / POLYURETHANE

BIANCO - WHITE

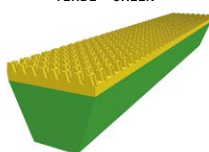


Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x13
B	17x16
C	22x19

Durezza - Hardness	85Sh			
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C			
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C			
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51			
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development	-3%			
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt	
18	70	0,15	30	
29	110	0,23	30	
48	135	0,34	30	

POLIURETANO / POLYURETHANE

VERDE - GREEN

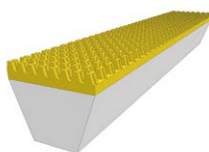


Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x13
B	17x16
C	22x19

Durezza - Hardness	85Sh			
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C			
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C			
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51			
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development	-3%			
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt	
18	70	0,15	30	
29	110	0,23	30	
48	135	0,34	30	

POLIURETANO / POLYURETHANE

TRASPARENTE - TRANSPARENT

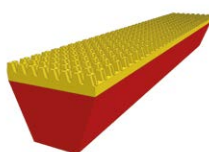


Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x13
B	17x16
C	22x19

Durezza - Hardness	85Sh			
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C			
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C			
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51			
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development	-3%			
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt	
18	70	0,15	30	
29	110	0,23	30	
48	135	0,34	30	

POLIURETANO / POLYURETHANE RS

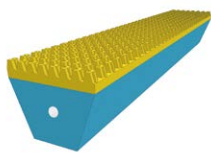
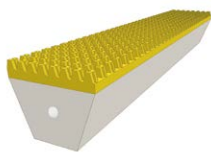
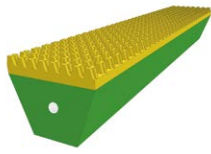
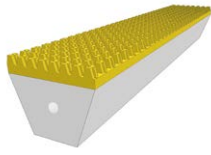
ROSSO - RED



Sezione Section	Dimensioni Sizes
A	13x13
B	17x16
C	22x19

Durezza - Hardness	85Sh			
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C			
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C			
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51			
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development	-3%			
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt	
18	70	0,15	30	
29	110	0,23	30	
48	135	0,34	30	

RINFORZATA RND PU / PU HONEYCOMB BACKING REINFORCED

POLIURETANO / POLYURETHANE	AZZURRA - BLUE		Durezza - Hardness		80Sh	
			Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
			Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+60°C	
			Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
			Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development		-1,5%	
	Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
	A	13x13	14	60	0,15	30
	B	17x16	23	85	0,23	30
	C	22x19	38	110	0,34	30
POLIURETANO / POLYURETHANE	BIANCO - WHITE		Durezza - Hardness		85Sh	
			Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
			Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+75°C	
			Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
			Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development		-1,5%	
	Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
	A	13x13	22	70	0,15	30
	B	17x16	35	110	0,23	30
	C	22x19	58	135	0,34	30
POLIURETANO / POLYURETHANE	VERDE - GREEN		Durezza - Hardness		85Sh	
			Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
			Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+75°C	
			Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
			Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development		-1,5%	
	Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
	A	13x13	22	70	0,15	30
	B	17x16	35	110	0,23	30
	C	22x19	58	135	0,34	30
POLIURETANO / POLYURETHANE	TRASPARENTE - TRANSPARENT		Durezza - Hardness		85Sh	
			Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C	
			Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+75°C	
			Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51	
			Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Development		-1,5%	
	Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
	A	13x13	22	70	0,15	30
	B	17x16	35	110	0,23	30
	C	22x19	58	135	0,34	30