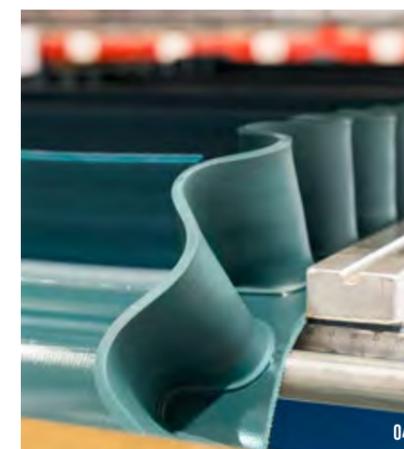


02

NASTRI TRASPORTATORI CON COPERTURA IN PVC E POLIURETANO

La gamma di **Nastri Trasportatori in PVC e PU** di **A Zeta Gomma** comprende prodotti dall'alto contenuto tecnico e qualitativo che garantiscono un'eccellente durata nel tempo.



L'officina di Sassuolo è fornita di uno stock con oltre 150 varietà di nastri e di sistemi di taglio e fustella automatici, numerose presse per la vulcanizzazione, macchine per l'applicazione di guide e diversi dispositivi ad alta frequenza per l'applicazione di listelli, onde e sponde flessibili.

Grazie a strumenti ad alta precisione come smussatrici, rettifiche e macchine a controllo numerico, siamo in grado di personalizzare il prodotto con fori, asole e fresature speciali per sviluppare e produrre nuove tipologie di prodotto dedicate a specifiche necessità.

A Zeta Gomma inoltre dispone di una divisione aziendale con personale qualificato dedicato alla consulenza tecnica, in grado di ottimizzare i processi garantendo le migliori performance nelle prestazioni e di un customer service dedicato esclusivamente a questa tipologia di prodotti.

- 01 Nastri trasportatori in PVC e PU
- 02-03 Area di taglio e fustellatura
- 04 Sponde flessibili
- 05 Applicazioni su nastri in PVC e PU

CODICE	TIPO (SIGLA)	CARATTERISTICHE MECCANICHE							COSTRUZIONE			
		Spessore totale (mm)	Peso (Kg/mq)	Diametro minimo*		Carico di trazione		Resistenza temp.		Inserto tessile		
				Fless. 180° (mm)	Controflex. (mm)	Allung. 1% (N/mm)	Max ammis. (N/mm)	Min. (°C)	Max (°C)	Nr. Tele	Trama	Materiale
PV1008	1 LR 2704	1,7	1,6	20	40	4	8	-10	+80	1	rigida	PES
PV1002	1 LRF 2705	1	1,1	10	15	4	8	-10	+80	1	rigida	PES
PV1005	1 N 21	2	2,6	25	50	6	12	-10	+80	1	flessibile	PES
PV1001	1 RWF 905 M	1	1,1	10	15	5	10	-10	+80	1	rigida	PES
PV1017	1 YF 2710 GP	3	2,9	35	55	20	40	-10	+80	1	rigida	PES
PV2001	2 LR 2704	2,7	3	50	75	8	16	-10	+80	2	rigida	PES
PV2008	2 LR 904	2,7	3	50	75	8	16	-10	+80	2	rigida	PES
PV2012	2 N 21	3,2	3,4	50	75	8	16	-10	+80	2	flessibile	PES
PV2004	2 LRAF 2704	2,1	2,4	40	60	8	16	-10	+80	2	rigida	PES
PV2028	2 LRF 2704 H M	2,1	2,4	50	60	8	16	-10	+80	2	rigida	PES
PV2006	2 LRAF 271	2,5	2,7	50	75	8	16	-10	+80	2	rigida	PES
PV2047	2 LRWF 271	2,6	2,8	50	75	10	20	-10	+80	2	rigida	PES
PV2064	2 LRAF 2715	3,1	3,4	60	80	12	24	-10	+80	2	rigida	PES
PV20020	2 LRF 201/201	2	2,4	25	25	8	16	-10	+80	2	rigida	PES
PV2007	2 RWF 901	2,3	2,1	50	50	10	18	-15	+80	2	rigida	PES
PV2009	2 LRWF 904 M	2	2,3	40	60	10	20	-10	+80	2	rigida	PES
PV2016	2 LRAWF 906 M FR	2,1	2,6	60	80	12	24	-10	+80	2	rigida	PES
PV2019	2 NF 2706	2,5	2,8	50	75	12	24	-10	+80	2	flessibile	PES
PV2020	2 LR 272 RT	6	5	50	90	8	16	-10	+80	2	rigida	PES
PV2026	2 LR 92 RT	6	5	50	90	8	16	-10	+80	2	rigida	PES
PV2007	2 LRWF 272 RT	5	4,6	50	75	10	20	-10	+80	2	rigida	PES
PV2060	2 LRWF 909 RB	3,1	3	50	80	10	20	-10	+80	2	rigida	PES
PV2044	2 LRAWF 905 OT	1,8	1,6	30	50	8	16	-10	+80	2	rigida	PES
PV2003	2 LRF 105 LD	2,2	2,6	40	60	8	16	-10	+80	2	rigida	PES
PV2005	2 LRF 2705 GP	2,2	2,5	40	60	8	16	-10	+80	2	rigida	PES
PV2027	2 LRF 2716 WT	4,3	3,6	40	60	8	16	-10	+80	2	rigida	PES
PV2029	2 RF 273 TP	8,8	5,9	50	75	8	16	-10	+80	2	rigida	PES
PV2048	2 LRF 2704 FP	2,3	2,4	40	60	8	16	-10	+80	2	rigida	PES
PV3010	3 RF 201/201	3,5	3,4	90	90	16	32	-10	+90	3	rigida	PES
PV3001	3 LRAF 271	3,8	4,9	100	120	16	32	-10	+80	3	rigida	PES
PV3003	3 RF 282 H	5	5,8	150	275	15	30	-10	+80	3	rigida	PES
PV3026	3 R 12 LD	12	14,6	250	350	18	27	-10	+80	3	rigida	PES
PB2037	2 MF 272 NP	5,2	5,7	150	/	40	60	-10	+80	2	rigida	PES
EE3005	3 R NEROGUM	10	11	280	/	15	30	-10	+80	3	rigida	PES
PV3012	3 MF 273 NP	7	8,2	350	400	55	75	-10	+80	3	flessibile	PES
PB4001	4 MF 273 OT	9	10	450	500	70	100	-10	+80	4	rigida	PES

PVC

LEVIGATURA E TAGLIO

COSTRUZIONE						CARATTERISTICHE GENERALI		
Lato Trasporto			Lato Scorrimento			Coeff. attrito comparativo	Antistatico	F.D.A.
Materiale	Colore	Struttura	Materiale	Colore	Struttura			
PVC	verde	lucido	PVC	verde	SQ	M	NO	NO
PVC	verde	lucido	-	grigio	tela	M	NO	NO
PVC	verde mela	lucido	PVC	verde mela	SQ	M	NO	NO
PVC	nero	opaco	-	grigio	tela anti-rumore	M	NO	NO
PVC	verde	GP	-	grigio	tela	H	SÌ	NO
PVC	verde	lucido	PVC	verde	SQ	M	NO	NO
PVC	nero	lucido	PVC	nero	SQ	M	NO	NO
PVC	verde mela	lucido	PVC	verde mela	SQ	M	NO	NO
PVC	verde	lucido	-	grigio	tela	M	SÌ	NO
PVC	verde	opaco	-	grigio	tela	L	NO	NO
PVC	verde	lucido	-	grigio	tela	M	SÌ	NO
PVC	verde	lucido	-	grigio	tela anti-rumore	M	SÌ	NO
-	verde mela	tela	-	verde mela	tela	L	NO	NO
PVC impreg.	nero	tela	-	grigio	tela anti-rumore	L	SÌ	NO
PVC	nero	opaco	-	grigio	tela anti-rumore	L	NO	NO
PVC	nero	opaco	-	grigio	tela anti-rumore	M	SÌ	NO
PVC	verde	lucido	-	grigio	tela	M	NO	NO
PVC	verde	RT	PVC	verde	SQ	H	NO	NO
PVC	nero	RT	PVC	nero	SQ	H	NO	NO
PVC	verde	RT	-	grigio	tela	H	NO	NO
PVC	nero	RB	-	grigio	tela anti-rumore	H	NO	NO
PVC	nero	OT	-	grigio	tela anti-rumore	L	NO	NO
PVC	grigio	LD	-	grigio	tela	H	NO	NO
PVC	verde	GP	-	grigio	tela	H	NO	NO
PVC	verde	WT	-	grigio	tela	H	NO	NO
PVC	verde	TP	-	grigio	tela	H	NO	NO
PVC	verde	FP	-	grigio	tela	L	NO	NO
PU impreg.	verde mela	tela	PVC imp.	verde mela	tela	L	NO	NO
PVC	verde	lucido	-	grigio	tela	M	SÌ	NO
PVC	verde	lucido	-	grigio	tela	L	NO	NO
PVC	blu	LD	-	grigio	tela	H	SÌ	NO
PVC	verde	NP	-	giallo	tela	H	NO	NO
GOMMA	nero	FP	-	giallo	tela	H	NO	NO
PVC	verde	NP	-	grigio	tela	H	NO	NO
PVC	verde	OT	-	giallo	tela	H	NO	NO

CODICE	TIPO (SIGLA)	CARATTERISTICHE MECCANICHE							COSTRUZIONE				
		Spessore totale (mm)	Peso (Kg/mq)	Diametro minimo*		Carico di trazione		Resistenza temp.		Inserto tessile			
				Fless. 180° (mm)	Controflex. (mm)	Allung. 1% (N/mm)	Max ammis. (N/mm)	Min. (°C)	Max (°C)	Nr. Tele	Trama	Materiale	
PVC FDA	PB1008	1 LRAF 3705	1	1,1	10	20	4	8	-10	+80	1	rigida	PES
	PB2006	2 LRAF	1,7	1,8	20	20	8	16	-10	+80	2	rigida	PES
	PB2005	2 LR 3704	2,7	3	50	75	8	16	-10	+80	2	rigida	PES
	PB2029	2 LRF 3704/001	2	2,5	25	50	8	16	-10	+80	2	rigida	PES
	PB2001	2 LR 704	2,7	3	50	75	8	16	-10	+80	2	rigida	PES
	PB2018	2 LRF 704/001	2,2	2,4	40	60	8	16	-10	+80	2	rigida	PES
	PB2019	2 LRF 712/001	3	3,2	50	100	8	16	-10	+80	2	rigida	PES
	PB2011	2 N 71	3,1	3,5	50	75	12	24	-10	+80	2	flessibile	PES
	PB2009	2 NF 704	2,2	2,4	40	60	12	24	-10	+80	2	flessibile	PES
	PB2008	2 LRF 705 SQ	2,3	2,4	40	60	8	16	-10	+80	2	rigida	PES
	PB2027	2 LRF 707 NP	2,5	2,4	40	60	8	16	-10	+80	2	rigida	PES
	PB2036	2 LRF 705 LD	2,2	2,6	40	60	8	16	-10	+80	2	rigida	PES
	PB3003	3 LR 710	4,8	5,4	100	150	12	24	-10	+80	3	rigida	PES
	PB3001	3 LRF 710	4,2	4,8	80	120	12	24	-10	+80	3	rigida	PES
	ELEVATORI	PB3009	2 N 72 F	4,2	5	150	150	20	200	-10	+80	2	flessibile
PB3010		3 N 72 F	6,1	7,6	200	250	30	300	-10	+80	3	flessibile	PES
PB3012		3 N 72 F ATEX	6,1	7,6	200	250	30	300	-10	+80	3	flessibile	PES
PB3006		4 N 45 F	7,4	9,2	300	350	35	400	-10	+80	4	flessibile	PES
PB3011		4 N 45 ATEX	7,4	9,2	300	350	35	400	-10	+80	4	flessibile	PES
PU FDA	UB1001	1 LRAFP W M	0,8	0,85	r5	15	4	8	-20	+100	1	rigida	PES
	UB1008	1 LRFP 02 W3 SQ IM	1	0,85	r5	15	4	8	-20	+100	1	rigida	PES
	UB1015	1 RFP 03/V2	1	0,8	10	15	4	8	-20	+80	1	rigida	PES
	UB2006	2 LRAFP 02 W M 1.3	1,3	1,4	r5	15	8	16	-20	+100	2	rigida	PES
	UB2012	2 LRAFP 03 W M 1.5	1,5	1,8	20	40	8	20	-20	+100	2	rigida	PES
	UL2013	2 LRAFP 02 LB IM M 1.4	1,4	1,8	20	40	8	20	-20	+100	2	rigida	PES
	PV3029	2 LRAFP IM 1.1	1,1	1,4	r8	15	8	16	-20	+100	2	rigida	PES
	UB2013	2 NFP 18 T	4	4,6	130	180	13	25	-20	+100	2	rigida	PES
	UB2010	2 LRFP BLU	1,5	1,35	10	15	4	8	-20	+80	2	rigida	PES
	UB1016	2 CFP W	1,4	1,25	10	10	7	10	-15	+90	2	flessibile	PES/cotone
	UB2014	2 LRAFP 02 W3 SQ	1,7	1,9	20	30	8	16	-20	+100	2	rigida	PES
	PU	UV1001	1 LRAFP 02 G	0,8	0,85	r5	15	4	8	-20	+100	1	rigida
UV2011		2 LRAFP 02 G M 1.3	1,3	1,4	r5	15	8	16	-20	+100	2	rigida	PES
UV2011P		2 LRAFP 03 G M 1.5	1,5	1,8	20	40	8	20	-20	+100	2	rigida	PES
UV2010B		2 LRAFP 03 BLK M 1.5	1,5	1,8	20	40	8	20	-20	+100	2	rigida	PES
UV2014		2 XRF 02 PG2 M 1.9	1,9	2	20	50	10	20	-20	+100	2	extra rigida	PES
UV2020		2 NFP 02 G2 M	1,8	2	25	40	12	24	-20	+100	2	flessibile	PES

COSTRUZIONE						CARATTERISTICHE GENERALI		
Lato Trasporto			Lato Scorrimento			Coeff. attrito comparativo	Antistatico	F.D.A.
Materiale	Colore	Struttura	Materiale	Colore	Struttura			
PVC	blu	lucido	-	bianco	tela	M	SÌ	SÌ
-	bianco	tela	-	bianco	tela	L	SÌ	SÌ
PVC	blu	lucido	PVC	blu	SQ	M	NO	SÌ
PVC	blu	lucido	-	bianco	tela	M	NO	SÌ
PVC	bianco	lucido	PVC	bianco	SQ	M	NO	SÌ
PVC	bianco	lucido	-	bianco	tela	M	NO	SÌ
PVC	bianco	lucido	-	bianco	tela	M	NO	SÌ
PVC	bianco	lucido	-	bianco	SQ	M	NO	SÌ
PVC	bianco	lucido	-	bianco	tela	M	NO	SÌ
PVC	bianco	SQ	-	bianco	tela	M	NO	SÌ
PVC	bianco	NP	-	bianco	tela	H	NO	SÌ
PVC	bianco	LD	-	grigio	tela	H	NO	SÌ
PVC	bianco	lucido	PVC	bianco	SQ	M	NO	SÌ
PVC	bianco	lucido	-	bianco	tela	M	NO	SÌ
PVC	bianco	lucido	PVC	bianco	lucido	H	SÌ	SÌ
PVC	bianco	lucido	PVC	bianco	lucido	H	SÌ	SÌ
PVC	bianco	lucido	PVC	bianco	lucido	H	SÌ	SÌ
PVC	bianco	lucido	PVC	bianco	lucido	H	SÌ	SÌ
PVC	bianco	lucido	PVC	bianco	lucido	H	SÌ	SÌ
PU	bianco	lucido	-	bianco	tela	M	SÌ	SÌ
PU	bianco	SQ	-	bianco	tela	L	NO	SÌ
feltro	bianco	feltro	-	bianco	tela	L	NO	SÌ
PU	bianco	opaco	-	bianco	tela	L	SÌ	SÌ
PU	bianco	opaco	-	bianco	tela	L	SÌ	SÌ
PU	blu	opaco	-	bianco	tela	L	SÌ	SÌ
-	bianco	tela	-	bianco	tela	L	SÌ	SÌ
PU	trasparente	opaco	-	bianco	tela	L	NO	SÌ
cotone	canapa	tela	-	blu	tela	L	NO	SÌ
cotone/PES	bianco	tela	cotone/PES	bianco	tela	L	NO	SÌ
PU	bianco	SQ	-	bianco	tela	M	SÌ	SÌ
PU	verde	lucido	-	bianco	tela	M	SÌ	NO
PU	verde	opaco	-	bianco	tela	L	SÌ	NO
PU	verde	opaco	-	bianco	tela	L	SÌ	NO
PU	nero	opaco	-	bianco	tela	L	SÌ	NO
PU	verde	opaco	-	bianco	tela	L	NO	NO
PU	verde	opaco	-	bianco	tela	L	NO	NO

CODICE	TIPO (SIGLA)	CARATTERISTICHE MECCANICHE							COSTRUZIONE				
		Spessore totale (mm)	Peso (Kg/mq)	Diametro minimo*		Carico di trazione		Resistenza temp.		Inserto tessile			
				Fless. 180° (mm)	Controflex. (mm)	Allung. 1% (N/mm)	Max ammis. (N/mm)	Min. (°C)	Max (°C)	Nr. Tele	Trama	Materiale	
ELASTOMERO	EE2001	GH-15 GREEN	1,5	1,8	30	60	5	-	-20	+100	-	-	nylon
	EE2005	GH-20 GREEN	2	2,1	50	100	8	-	-20	+100	2	rigida	PES
	EE3004	GH-30 GREEN	3	3,4	60	120	8	-	-20	+100	2	rigida	PES
	EE2007	RT 25 HG	6,8	5,6	50	100	12	25	-20	+100	2	flessibile	PES
	EE2018	RT 8	5,5	4,5	80	120	8	25	-20	+100	2	rigida	PES
FELTRO	FE1002	PNP 25 A	2,5	1,4	30	45	8	8	-10	+120	1	flessibile	PES
	FE1003	PNP 40 A	4	2,2	60	100	8	8	-10	+120	1	flessibile	PES
	FE1004	PNP 55 A	5,5	3,1	90	150	8	8	-10	+120	1	flessibile	PES
	FE1005	2 LRF PNP 3	3,0	2,3	80	140	8	15	-10	+100	2	rigida	PES
	UB1015	1 RFP 03/V2	1	0,8	10	15	4	4	-20	+80	1	rigida	PES
SILICONE	SB2002	SVC-12AK	1,8	2	50	75	4	8	-10	+80	2	rigida	PES
		SI 2 FG	1,1	1,3	30	50	5	7	-5	+200	1	flessibile	fibra vetro
POLIOLEFINA	PE2002	2 MFA PE	2,5	2,4	60	80	12	20	-15	+45	2	flessibile	PES
	PE2003	2 LRF PE	2,5	2,4	60	80	13	22	-15	+45	2	rigida	PES
	PE3001	3 LRAF PE	3,6	3,4	150	200	18	32	-15	+45	3	rigida	PES
ANTIBATTERICI	UL2017	AZ4 AS HACCP	0,7	0,7	r5	20	4	4	-30	+100	1	rigida	PES
	UL2014	AZ5 AS HACCP	1,2	1,2	r5	20	5	8	-30	+100	2	rigida	PES
TEFLON		GUF 6 AK	0,8	0,8	30	60	2	2	-20	+80	1	rigida	PES
		GUF 12 AK	1,3	1,3	50	100	4	8	-20	+80	2	rigida	PES

COSTRUZIONE						CARATTERISTICHE GENERALI		
Lato Trasporto			Lato Scorrimento			Coeff. attrito comparativo	Antistatico	F.D.A.
Materiale	Colore	Struttura	Materiale	Colore	Struttura			
elastomero	verde	Z	-	nero	tela	H	NO	NO
elastomero	verde	Z	-	grigio	tela	H	SÌ	NO
elastomero	verde	Z	-	grigio	tela	H	SÌ	NO
elastomero	verde	RT	-	mattone	tela	H	SÌ	NO
elastomero	verde	RT	-	grigio	tela	H	SÌ	NO
Feltro	grigio	feltro	feltro	grigio	feltro	L	SÌ	NO
feltro	grigio	feltro	feltro	grigio	feltro	L	SÌ	NO
feltro	grigio	feltro	feltro	grigio	feltro	L	SÌ	NO
feltro	grigio	feltro	-	bianco	tela	L	NO	NO
feltro	bianco	feltro	-	bianco	tela	L	NO	SÌ
silicone	bianco	lucido	-	bianco	tela	H	NO	SÌ
silicone	bianco	lucido	fibra vetro	bianco	tela	H	NO	SÌ
PE	trasparente	opaco	-	bianco	tela	L	SÌ	SÌ
PE	trasparente	opaco	-	bianco	tela	L	SÌ	SÌ
PE	trasparente	opaco	-	bianco	tela	L	SÌ	SÌ
PU	blu	opaco	-	bianco	tela	L	SÌ	SÌ
PU	blu	opaco	-	bianco	tela	L	SÌ	SÌ
Fluoroplastic.	petrolio	lucido	-	bianco	tela	L	NO	SÌ
fluoroplastic.	petrolio	lucido	-	bianco	tela	L	NO	SÌ

02. NASTRI TRASPORTATORI CON COPERTURA IN PVC E POLIURETANO

GUIDA ALLA LETTURA DEL CODICE

FINITURE SUPERFICIALI STANDARD

NASTRI CON COPERTURA IN PVC

esempio: 2 LRF 272 RT

2 Numero tele

LR Tipologia di tela

F Tela lato scorrimento

27 Colore e tipo di copertura

2 Spessore della copertura in decimi di millimetro

RT Struttura lato trasporto

COLORE PVC

1 Grigio

2 Verde mela

7 Bianco

9 Nero

27 Verde petrolio

37 Blu

NASTRI CON COPERTURA IN PU

esempio: 2 LRAFP 02 W M 1,3

2 Numero tele

LRA Tipologia di tela

F Tela lato scorrimento

P PU lato trasporto

02 Spessore della copertura in PU

W Colore

M Opaco

1,3 Spessore totale del nastro

COLORE PU

W Bianco

G Verde

LB Blu

BLK Nero

TIPOLOGIE DI TELA

C Cotone

LR Standard

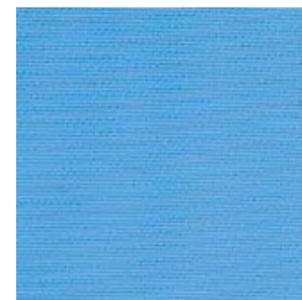
R Rigida

XR Extra rigida

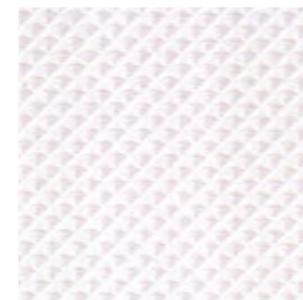
N Flessibile

A Antistatica

W Antirumore



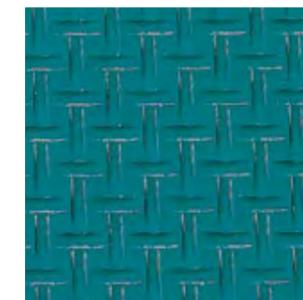
Z



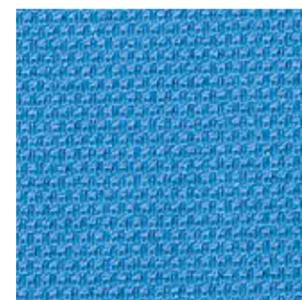
SQ



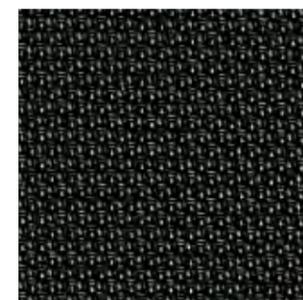
LD



GP



TW



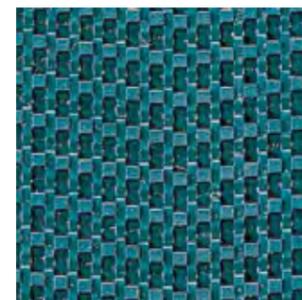
OT



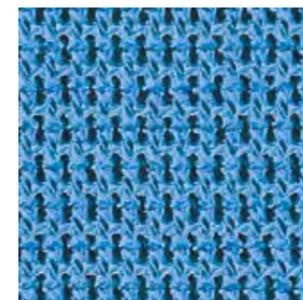
NP



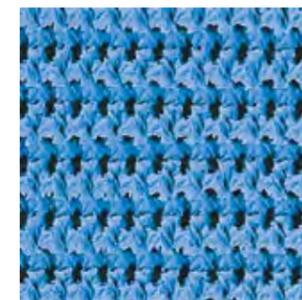
RB



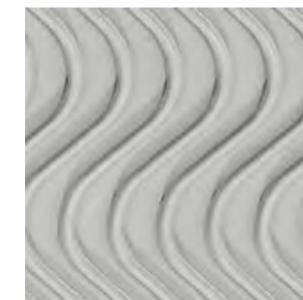
WT



RT



RT.NF



CG



ST



CR



FB



GNP

03. SISTEMI DI GIUNZIONE

Le caratteristiche dei nuovi materiali e la continua evoluzione tecnologica nelle applicazioni dei nastri per trasportatori, ha portato allo sviluppo di **diversi e specifici sistemi di giunzione**.



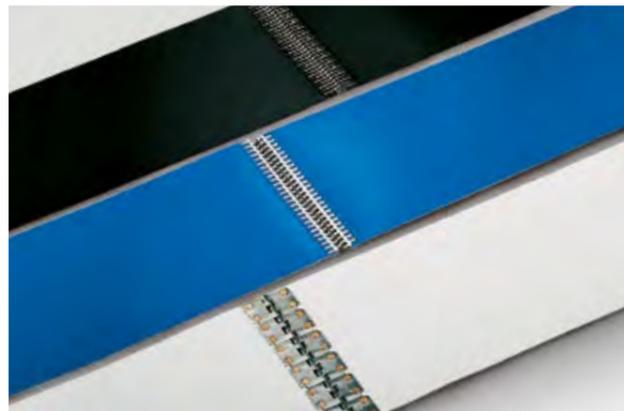
GIUNZIONI AD INCASTRO

Caratterizzate da un'elevata flessibilità, garantiscono le migliori prestazioni in condizioni di alta velocità o controflessione e fresature speciali adatti a svariate possibilità applicative.



GIUNZIONI SOVRAPPOSTE

Indicate per applicazioni di prodotti che tendono ad interpersi fra i tamburi e il nastro, creando una sollecitazione nella zona di giunzione.



GIUNZIONI METALLICHE

Offrono brevissimi tempi di sostituzione del nastro. Sono disponibili in differenti tipologie e nella versione Inox o zincate.



GIUNZIONI ANNEGATE

Nella zona di giunzione, viene ricostruito il materiale di copertura del nastro per aumentare la planarità o continuità della superficie di trasporto.

04. TOLLERANZE DI FABBRICAZIONE

LARGHEZZE (MM)			LUNGHEZZE (MM)			
da 0	da 501	da 1001	da 0	da 2501	da 5001	oltre
a 500	a 1000	a 3000	a 2500	a 5000	a 10000	10000
± 1,0%	± 0,8%	± 0,5%	± 0,5%	± 0,4%	± 0,3%	± 0,2%

05. TENSIONAMENTO DEL NASTRO

Per un corretto funzionamento **il nastro trasportatore deve essere opportunamente "tensionato"**.

Le percentuali di tensionamento sono tuttavia difficili da standardizzare in quanto dipendono da una molteplicità di fattori quali: numero di tele, peso della merce trasportata e velocità di esercizio, senza trascurare le condizioni dinamiche in cui si viene a trovare il cinematismo.

Di seguito riportiamo alcuni esempi di tensione standard per nastri ad una, due e tre tele.

Nastri ad 1 tela : da 0,3% a max. 0,5%

Nastri a 2 tele: da 0,5% a max. 1%

Nastri a 3 tele: da 0,6% a max. 1,2%

In base alle considerazioni precedenti circa le percentuali di allungamento, si capisce che, durante la progettazione di un nastro trasportatore, la corsa del tenditore deve essere almeno l'1% ; condizione valida se il tenditore muove un tamburo che dia contemporaneamente tensione a due rami di nastro. La tensione reale ottenuta sulle tele sarà così doppia rispetto alla corsa del tenditore stesso.

06. COSTRUZIONE E POSIZIONAMENTO DEI TAMBURI

Il tamburo motore deve essere posizionato possibilmente in favore della direzione e del verso del prodotto trasportato; in questo modo avremo un effetto autocentrante del nastro.

Il lato teso del nastro rimane infatti sul piano di appoggio e così il peso della merce favorisce la distribuzione del carico di trazione sul tamburo motore (figura 01).

Al contrario, se il motore è spingente, la forza tangenziale sfruttabile per la spinta viene ridotta di una percentuale sensibile, il peso del prodotto trasportato favorisce la diminuzione di tensione del lato scarico e di conseguenza il nastro tende più facilmente a sbandare (figura 02).

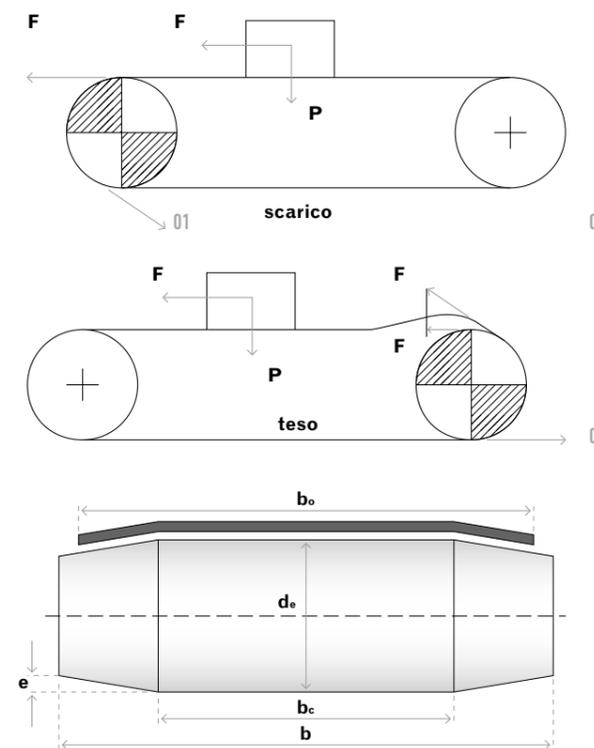
I tamburi possono avere superficie liscia, gommata o rivestita da appositi avvolgirullo in gomma strutturata. Per il calcolo della corretta esecuzione dei tamburi si consiglia di seguire il metodo di calcolo riportato di seguito:

- Legenda
- b = larghezza tamburo
 - b_c = larghezza parte cilindrica indicata
 - b_o = larghezza nastro
 - d_e = diametro esterno
 - e = conicità
- Calcolo della larghezza del tamburo:

$$b = 1,1 \cdot b_o + 10 \text{ (mm)}$$
 - Calcolo della conicità:

$$e = \frac{d_e + 100}{500} \text{ (mm)}$$
 - Calcolo della parte cilindrica rispetto alla larghezza totale del tamburo:

$$b_c = \frac{b}{2} \text{ (mm)}$$



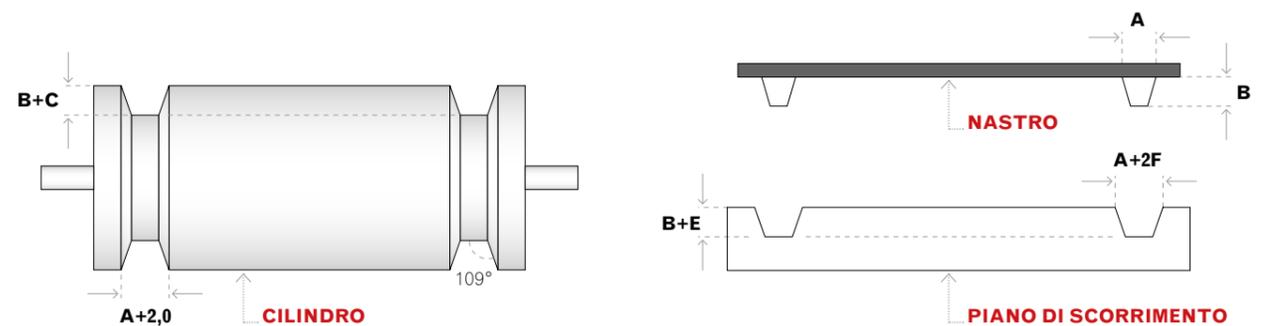
Al fine di evitare azioni antagoniste di centratura, nel caso di movimentazione a doppio senso di marcia con motorizzazione centrale sul tratto di ritorno, per interassi di alcuni metri e larghezze nastro ridotte, anche il cilindro di rinvio principale deve essere bombato con sezione trapezoidale.

07. CAVE DI GUIDA

L'applicazione di profili di guida longitudinali, che scorrono in apposite cave costruite sia sui tamburi che sui piani di scorrimento, aiutano la linearità longitudinale ed evitano forti sbandamenti trasversali.

Le guide longitudinali sono impiegate con successo anche in tutti quei casi in cui il nastro è sottoposto a "polmonatura" superficiale di prodotto e/o deviazione dello stesso.

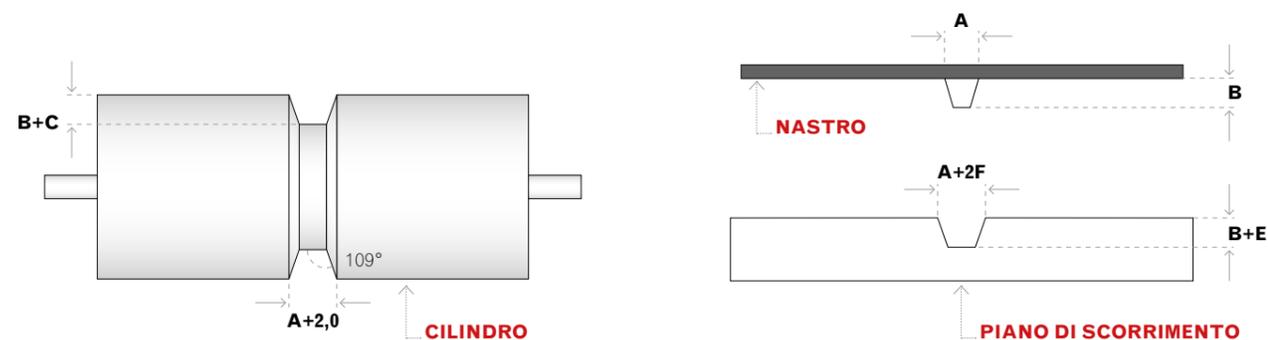
Di seguito sono riportate le specifiche per l'esecuzione delle cave di guida sui cilindri e sul piano di scorrimento; se il supporto è costituito da rulli, allora essi dovranno essere dotati delle rispettive cave speculari al tipo di guida scelta per il nastro.



DIMENSIONI CINGHIA

DIMENSIONI AGGIUNTIVE DELLE CAVE TRAPEZOIDALI

TIPO CINGHIA	DIMENSIONI CINGHIA		DIMENSIONI AGGIUNTIVE DELLE CAVE TRAPEZOIDALI			
	A	B	Cilindrico		Piani di scorrimento	
	A	B	C	D	E	F
X	6	4	0,5	3	1,5	2
Y	8	5	0,75	3,25	1,5	2
Z	10	6	1	3,5	2,5	2,25
A	13	8	1,25	4	3	2,5
B	17	11	1,5	4,25	3,5	2,75
C	22	14	2	4,5	4	2,75



DIMENSIONI CINGHIA

DIMENSIONI AGGIUNTIVE DELLE CAVE TRAPEZOIDALI

TIPO CINGHIA	DIMENSIONI CINGHIA		DIMENSIONI AGGIUNTIVE DELLE CAVE TRAPEZOIDALI			
	A	B	Cilindrico		Piani di scorrimento	
	A	B	C	D	E	F
X	6	4	0,5	1,5	1,5	0,5
Y	8	5	0,75	1,75	1,5	0,5
Z	10	6	1	2	2,5	0,75
A	13	8	1,25	2,5	3	1
B	17	11	1,5	2,75	3,5	1,25
C	22	14	2	3	4	1,25

08. SPONDE FLESSIBILI

Il sistema di contenimento laterale con sponde flessibili si caratterizza per l'elevata affidabilità ed i ridotti diametri di avvolgimento del nastro.

Tutte le sponde flessibili sono applicate senza base con tecnologia ad alta frequenza.

TIPO SPONDA	COLORE	APPLICAZIONE	SPECIFICHE
Sponda flessibile PVC sp. 1.7 mm con rinforzo flessibile in poliestere senza base	Bianco Verde	Nastri PVC	
Sponda flessibile PU sp. 1.7 mm senza base	Bianco Verde	Nastri PU	
Sponda flessibile PVC sp. 4 mm senza base	Bianco Verde	Nastri PVC	
Sponda flessibile PVC/PU sp. 4 mm senza base	Bianco Verde	Nastri PU	

SPONDE FLEX



09. CURVE A NASTRO

Una delle più significative applicazioni di trama flessibile è quella relativa alla realizzazione di **nastri trasportatori curvi**.

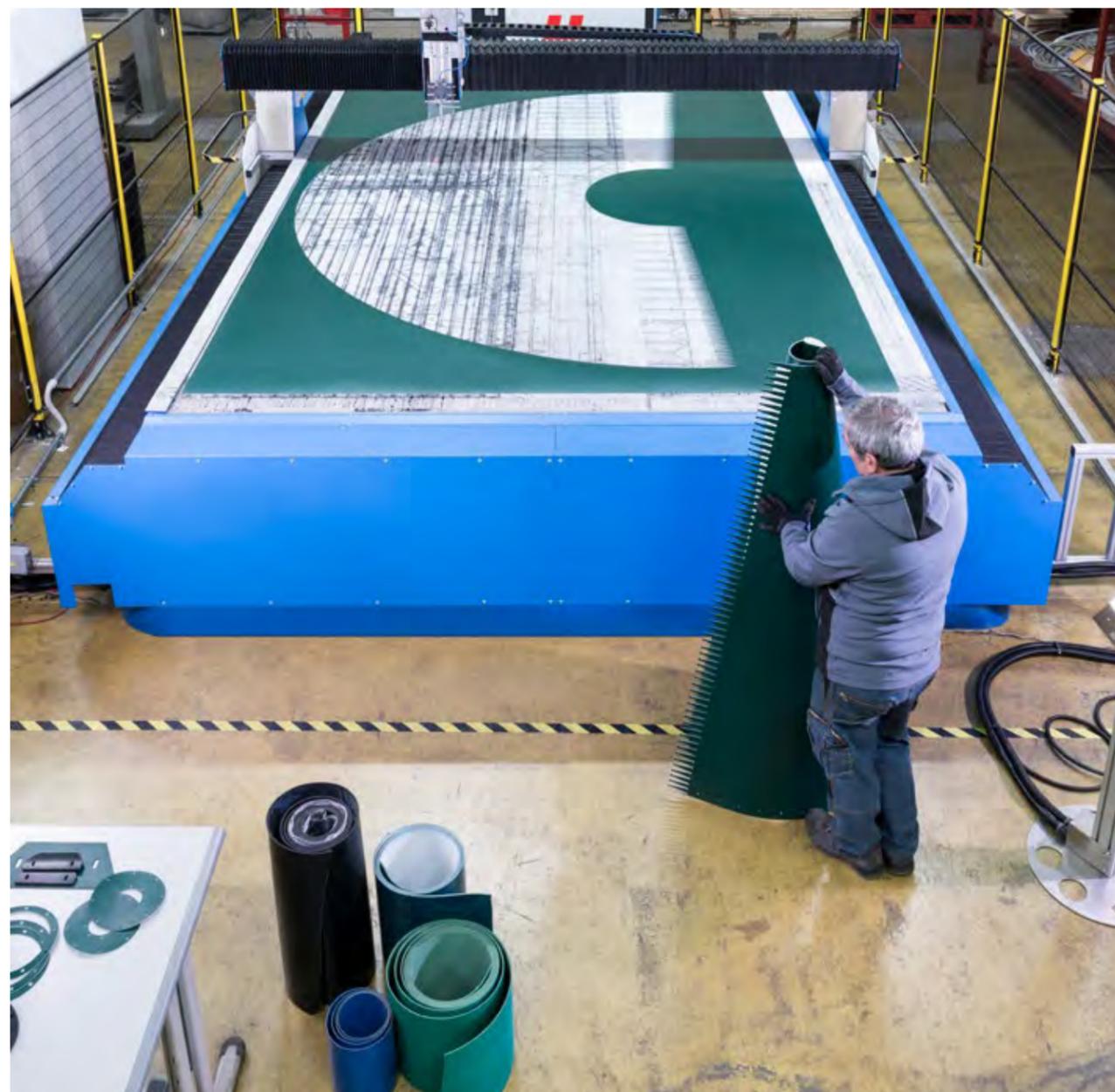
Nella curva non è possibile usare tele rigide in quanto il taglio costruttivo avviene secondo un arco di circonferenza e non in linea retta (parallela all'ordito) come per tutti gli altri tipi di nastro.

Se per esempio la curva che si deve realizzare è di 90 gradi, il materiale andrà tagliato per un angolo doppio (180 gradi), più un incremento ulteriore, necessario per realizzare la sovrapposizione della giunta e compensare i raggi di curvatura dei tamburi. Questo ultimo incremento, sarà poi diverso a seconda che i tamburi siano cilindrici o conici.

Il nastro trasportatore realizzato con due rulli conici è la

soluzione tecnica più precisa dal punto di vista della facilità di tiraggio e messa in opera.

Per diametri di poche decine di millimetri, rulli cilindrici, di cui uno sarà il tenditore, il taglio si effettua spesso con successo raddoppiando semplicemente l'angolo ed aggiungendo solo il pezzo in più necessario per la sovrapposizione in fase di saldatura.

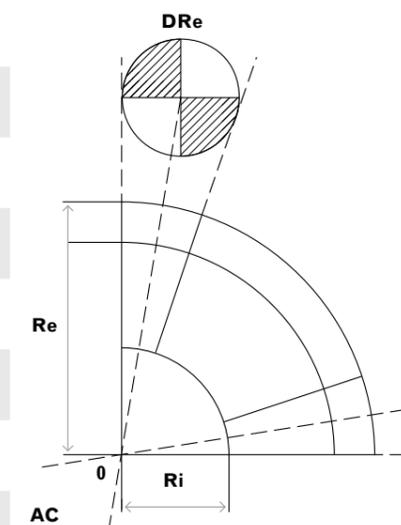


All'interno del nostro stabilimento produttivo realizziamo curve a nastro tramite waterjet con banco di lavoro 3x5 metri.

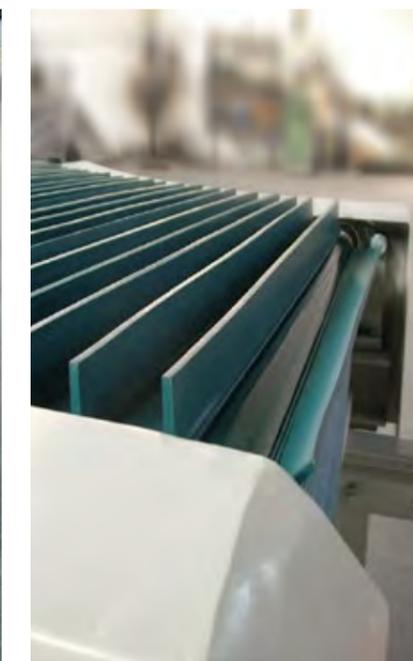
Questa procedura permette di effettuare lavorazioni precise, ripetibili nel tempo con le stesse caratteristiche e che garantiscono le prestazioni del prodotto anche in fase di usura.

Tabella di riferimento per la realizzazione del nastro in curva:

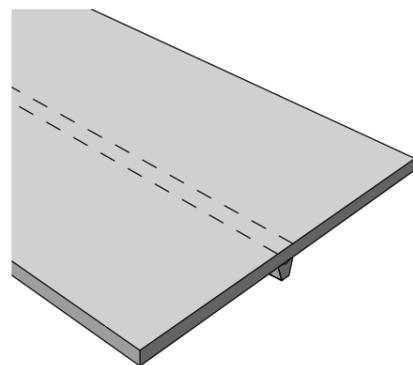
DATI	ABBREVIAZIONE	UNITÀ DI MISURA	TIPO	NOTE
Nastro	PVC / PU			
Rulli conici o cilindrici		CON / CIL		
Raggio esterno	Re	mm		Nel caso di CIL, curva vista dall'alto
Raggio interno	Ri	mm		Nel caso di CIL, curva vista dall'alto
Raggio arco fori	Rf	mm		Raggi dell'arco su cui vanno praticati i fori
Angolo curva	Ac	gradi		Angolo della curva non sviluppato **
Diam. rulli su Sv. int.	Dri	mm		Diametro in corrispondenza della circonferenza interna
Diam. rulli su Sv. est.	Dre	mm		Diametro in corrispondenza della circonferenza interna
Diametro fori	Df	mm		
Numero fori	Nf			



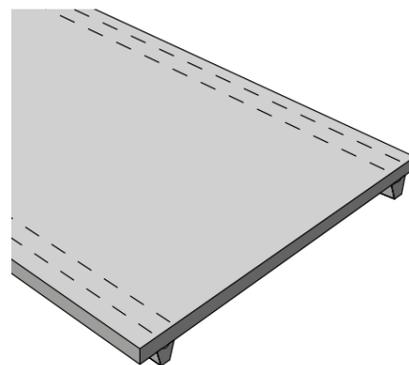
In fase di richiesta è importante specificare se l'angolo della curva è stato rilevato considerando l'angolo che si forma tra le tangenti ai rulli o tra l'interasse degli stessi.



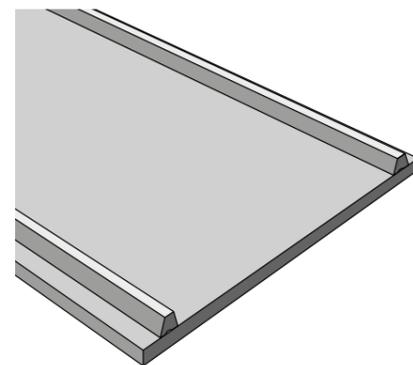
SEZIONE	SIGLA		MISURE (MM)		DIAMETRO MINIMO (MM)	
	PVC	PU	Base	Altezza	Longitudinale	Sezione
KL	KL 6	KL 6 U	6	3	30	X
	KL 8	KL 8 U	8	5	60	Y
	KL 10	KL 10 U	10	6	80	Z
	KL 13	KL 13 U	13	8	100	A
	KL 17	KL 17 U	17	11	140	B
	KL 22		22	14	180	C
KD	KD 8	KD 8 U	8	5	40	Y DENT
	KD 10	KD 10 U	10	6	60	Z DENT
	KD 13	KD 13 U	13	8	80	A DENT
	KD 17		17	11	120	B DENT
S	S 8	S 8 U	8	8	100	\\
	S 10	S 10 U	10	10	140	\\
	S 12		12	12	160	\\
	S 15		20	15	200	\\
	S 20		16	20	300	\\



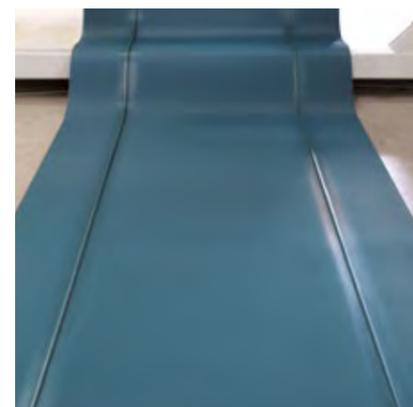
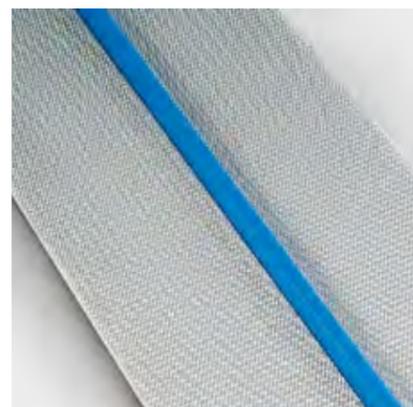
Guida centrale interna per centratura tappeto



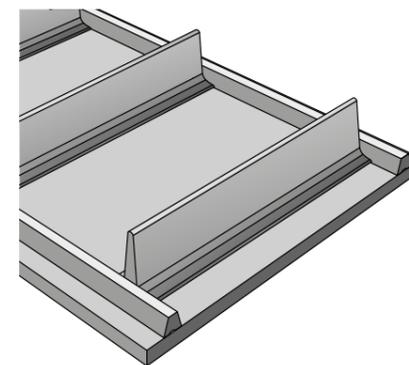
Doppia guida interna lato scorrimento



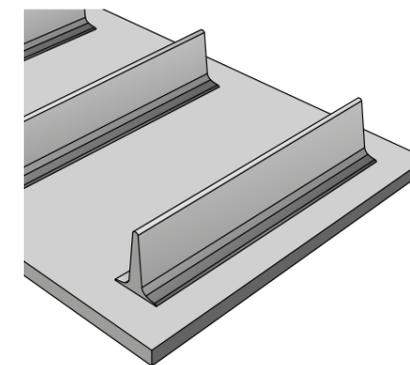
Doppia guida interna lato scorrimento



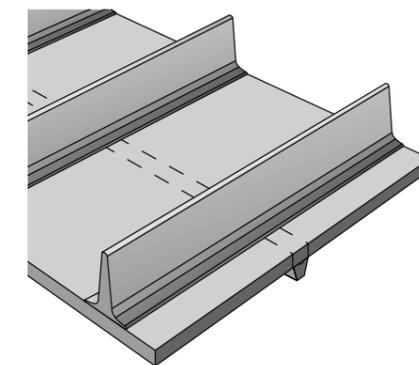
SEZIONE	SIGLA		MISURE (MM)		DIAMETRO MINIMO (MM)		
	PVC	PU	Base	Altezza	Trasversale	Sezione	
S	S 8	S 8 U	8	8	50	\\	
	S 10	S 10 U	10	10	60	\\	
	S 12		12	12	70	\\	
	S 15		20	15	140	\\	
	S 20		16	20	120	\\	
T	T 20		22	20	80	\\	
	T 30		22	30	80	\\	
	T 40		22	40	80	\\	
	T 50		22	50	80	\\	
	T 60		22	60	80	\\	
	T 80		22	80	80	\\	
	L	L 20		22	20	80	\\
		L 30		22	30	80	\\
L 40			22	40	80	\\	
L 50			22	50	80	\\	
L 60			22	60	80	\\	
L 80			22	80	80	\\	
TP	TP 10		12	10	40	\\	
	TP 20		12	20	40	\\	
	TP 30		12	30	40	\\	
	TP 40		12	40	40	\\	
	TP 50		12	50	40	\\	
	TP 60		12	60	40	\\	



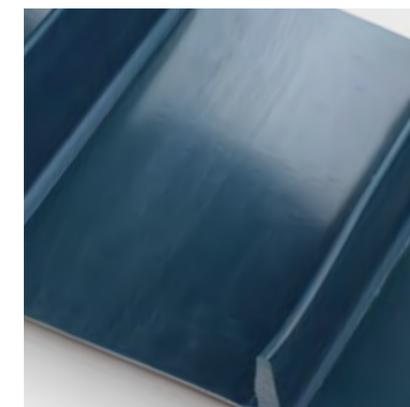
Bordi lato trasporto per variazione di pendenza più listello centrale



Listello trasversale con bordi liberi



Listello trasversale con guida interna centrale

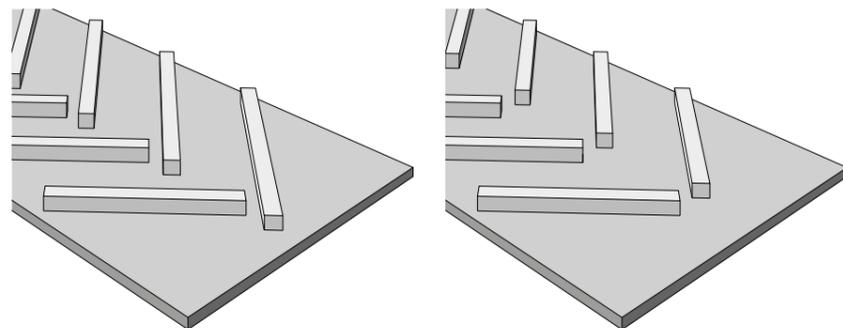


10. PROFILI, GUIDE E LISTELLI

PROFILI A SPINA DI PESCE

L'applicazione di listelli a spina di pesce rappresenta un'ottima soluzione per il trasporto inclinato di prodotti sfusi.

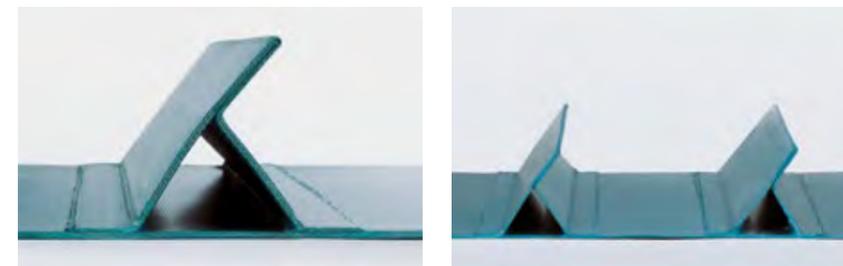
- E' possibile realizzare diverse applicazioni di lisca: a vertice aperto, a vertice chiuso e a Y.
- L'angolo di inclinazione standard tra i listelli è sempre fisso a 74°.
- E' importante specificare se il nastro lavora in piano o in conca in quanto in questo caso occorre utilizzare un nastro a trama flessibile.



LISTELLI RINFORZATI

Listelli in PVC rinforzati con tele di poliestere.

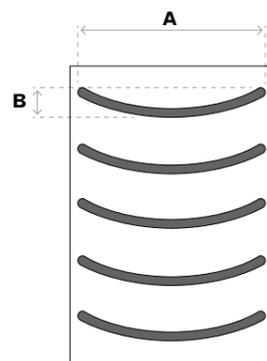
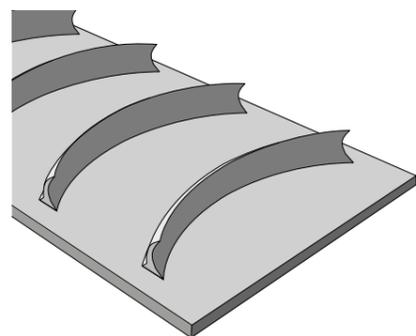
Diverse forme ed altezze sono disponibili a richiesta. I listelli, grazie alle tele di rinforzo, garantiscono un'elevata resistenza meccanica ed un'eccellente adesione al nastro dovuta alla piena compatibilità del materiale.



LISTELLI ARCUATI

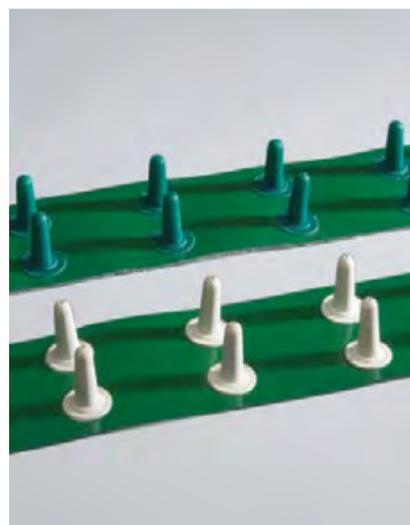
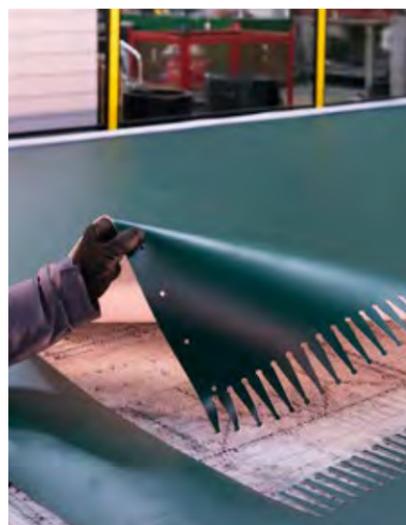
I listelli arcuati vengono prevalentemente utilizzati per il trasporto inclinato di prodotti in quanto la loro particolare applicazione consente di aumentarne la portata.

Sono particolarmente indicati per prodotti di piccola dimensione ed in presenza di quantità di liquido non ingenti.



11. APPLICAZIONI E NASTRI SPECIALI

A Zeta Gomma è in grado di realizzare **profili speciali in differenti sezioni e materiali** o sviluppare e produrre nuovi tipi dedicati ad ogni specifica necessità.



NASTRI PER MACCHINE DA TAGLIO

A Zeta Gomma propone in esclusiva il nastro **3 R 12 LD**, progettato specificatamente per l'applicazione nelle macchine per taglio piastrelle.

Il nastro a 3 tele con copertura in gomma termoplastica presenta numerosi vantaggi rispetto ai tradizionali nastri in PVC con copertura in gomma rossa e nera.

- **NESSUNA RETTIFICA:** non è necessaria nessuna rettifica in quanto il nastro viene già prodotto all'origine con uno spessore costante.
- **NESSUN INCOLLAGGIO:** la copertura del nastro forma un unico corpo con la base, non viene quindi effettuato nessun incollaggio evitando perciò al possibile problema della doppia tensione tra nastro e gomma.
- **LARGHEZZA MASSIMA: 2000 mm.**
- **GIUNZIONE VULCANIZZATA A CALDO:** nessun segno della giunzione visibile sulla superficie del nastro.
- **CONSEGNA RAPIDA:** in caso di urgenza è possibile produrre il nastro in 4 ore.
- **MINORE USURA DEI DISCHI:** prove empiriche hanno mostrato che il nastro, se utilizzato correttamente, riduce l'usura del disco.



NASTRI PER VENDEMMIATRICI

A Zeta Gomma è in grado di produrre **speciali nastri per le macchine vendemmiatrici** più diffuse in commercio.

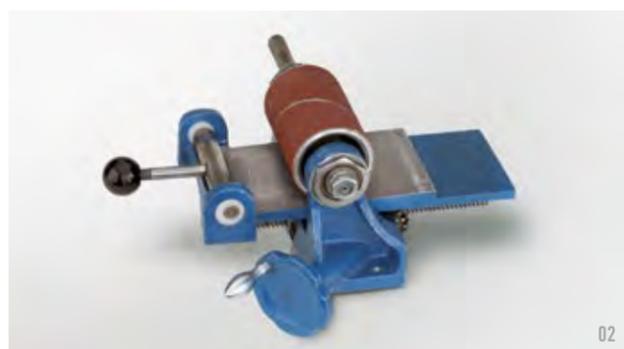
I nostri nastri vengono prodotti a norme FDA, con listelli arcuati e guide laterali progettate appositamente per questo tipo di applicazione



Grazie ad un costante lavoro di ricerca, A Zeta Gomma ha messo a punto e brevettato **attrezzature per la pressatura, saldatura o giunzione delle cinghie**, per soddisfare ogni esigenza dei clienti e risolvere eventuali problematiche relative alle applicazioni.

Tra queste: **M.E.C. Splicing Machine**, un sistema integrato per fustellare e saldare qualsiasi tipologia di cinghia dentata in poliuretano e **M.E.C. Welder**, saldatore rapido per cinghie in poliuretano.

Inoltre, **A Zeta Gomma** mette a disposizione dei propri clienti **smussatrici** e **presse** per garantire le migliori lavorazioni dei prodotti che fornisce.



02



03



04



01



05

01 M.E.C. Splicing Machine

02 Smussatrice portatile

03 Pressa portatile

04 M.E.C. Welder®

05 Pressa portatile

Ciascun ordine di acquisto da parte del cliente sarà soggetto alle "Condizioni generali di vendita", le cui pattuizioni, prescrizioni e disciplina in genere regolano la fornitura salvo eventuali diversi accordi tra le parti, che dovranno avere la forma scritta a pena di nullità e inefficacia ed essere riportati sugli ordini stessi e sulla conferma d'ordine.

Si enunciano qui di seguito alcune parti salienti della disciplina contenuta nelle condizioni generali di vendita (documento integrale disponibile su www.azetagomma.com), intendendosi l'acquirente definito anche "compratore" e A Zeta Gomma S.p.A. definita anche "venditore" o "fornitore".

PREZZI:

Salvo diversi accordi scritti, si applicano i prezzi di vendita in vigore al momento dell'ordine e della conferma d'ordine, e si intendono per merce resa franco magazzino A Zeta Gomma S.p.A., con costo dell'imballaggio a carico del cliente.

COSTO E RISCHIO TRASPORTO:

Il costo del trasporto e la responsabilità sono a carico del cliente. Le merci sono spedite sempre a totale rischio e pericolo del compratore anche se a seguito di speciali accordi, la vendita è pattuita con franco destino.

TERMINI DI CONSEGNA:

I termini per la consegna, quando scritti, debbono considerarsi puramente indicativi e mai essenziali. La venditrice rimane comunque esonerata ed esclusa da qualsiasi responsabilità per pretesi pregiudizi o danni che dovessero essere riferiti o fatti dipendere da anticipata o ritardata consegna totale o parziale. In caso di ritardi imputabili al Venditore potrà darsi luogo ad eventuali risarcimenti unicamente nei CONTRATTI di fornitura in cui sia stata pattuita espressamente una clausola penale; in ciascun caso la misura del risarcimento non potrà essere superiore al valore della fornitura. Il cliente dovrà ritirare i prodotti ordinati anche in caso di ritardo di consegna.

CONFORMITÀ DEI PRODOTTI:

A Zeta Gomma Spa garantisce la 'conformità dei prodotti' forniti, dovendosi intendere con detto termine che essi devono corrispondere per quantità, qualità e tipo a quanto stabilito dal contratto, inteso come ordine poi accettato con conferma d'ordine conforme.

TOLLERANZE:

Quanto sopra descritto in merito alla conformità del prodotto deve tuttavia consentire che per esigenze di fabbricazione siano in ogni caso ammesse le tolleranze d'uso.

DENUNCIA VIZI E RECLAMI:

Eventuali non conformità di fornitura, che fossero riscontrate dal compratore, dovranno essere denunciate tempestivamente per iscritto, a pena di decadenza dal diritto, al fine di consentire ad A Zeta Gomma S.p.A. un rapido intervento e/o una rapida verifica per trovare l'eventuale tempestiva soluzione a quanto reclamato, se fondato.

RESPONSABILITÀ:

La merce fornita dovrà essere utilizzata e impiegata in modo conforme alle caratteristiche d'uso del prodotto poiché nessuna responsabilità potrà essere attribuita e alcun indennizzo richiesto alla fornitrice a qualsiasi titolo, per danni causati dall'impiego improprio e non idoneo della merce fornita.

RESI:

Non saranno accettati resi merce in mancanza di accordi scritti preventivi. Eventuali richieste di sostituzione del materiale fornito, fatta eccezione per problemi accertati di non conformità, potranno essere accettate solo alle seguenti condizioni:

1. Che il materiale fornito sia di topologia standard, senza particolarità costruttive o di lavorazione o di approvvigionamento specifiche per quella fornitura, su richiesta del cliente.
2. Che la comunicazione della richiesta di restituzione pervenga alla fornitrice entro due mesi dalla consegna del materiale fornito. Quando autorizzato il reso, la merce dovrà essere accompagnata dalla relativa bolla di consegna con indicati i riferimenti della bolla della fornitura di vendita e dovrà pervenire in porto franco in ottimo stato di consegna. L'accettazione del reso sarà ad insindacabile giudizio di A Zeta Gomma S.p.A.. Per ogni ipotesi di reso accettato, A Zeta Gomma S.p.A. emetterà una nota di accredito del valore della fornitura, dedotto il 15% dell'ammontare come rimborso spese forfettario.

PAGAMENTI:

Forme e modi. I pagamenti ed ogni altra somma dovuta a qualsiasi titolo ad A Zeta Gomma S.p.A. dovranno essere effettuati nei modi e nei termini pattuiti e si intendono netti al domicilio del fornitore. Eventuali pagamenti o rimesse dirette che fossero fatti ad agenti, rappresentanti o ausiliari di A Zeta Gomma S.p.A., non saranno intesi o ritenuti effettuati fino al momento in cui non saranno pervenuti nella materiale disponibilità diretta di A Zeta Gomma S.p.A. secondo le modalità convenute nell'ordine.

Tempi. Il ritardo o l'irregolarità di ciascun pagamento previsto, anche parziale, comporteranno per il fornitore il diritto, previa comunicazione scritta, di sospendere le forniture o di risolvere i contratti in corso di esecuzione per nuove diverse forniture, anche se detti pagamenti riguardano altre vendite. Fatto salvo il diritto al risarcimento degli eventuali danni. Il ritardo dei pagamenti, per mancato rispetto dei termini convenuti, comporterà automaticamente l'applicazione degli interessi commerciali ai sensi e per gli effetti della legge 231/2002. Il cliente non in regola con i pagamenti non potrà far valere eccezioni verso il fornitore, dovendo prima adempiere ai pagamenti cui è tenuto, con eventuale riserva di ripetizione in caso di contestazione o controversia. Non è ammessa compensazione con eventuali crediti, comunque insorti o pretesi nei confronti di A Zeta Gomma S.p.A..

RISERVA DI PROPRIETÀ:

I prodotti consegnati restano di proprietà di A Zeta Gomma S.p.A. sino al momento del pagamento integrale del prezzo, quando il pagamento debba essere effettuato, in tutto o in parte, dopo la consegna. In caso di contestazione e/o mancato pagamento anche di una parte del prezzo, A Zeta Gomma S.p.A. ha facoltà di ottenere indietro la merce o il prodotto venduto presso la sua sede legale, con richiesta scritta a mezzo di lettera raccomandata a.r. o PEC. La restituzione dovrà avvenire entro gg 10 dal ricevimento della richiesta. LEGGE APPLICABILE e FORO COMPETENTE:

Il rapporto di fornitura è regolato dalla legge italiana. Per qualsiasi controversia il foro di esclusiva competenza è quello di A Zeta Gomma S.p.A., la quale sola manterrà tuttavia la facoltà di agire presso il foro del compratore.