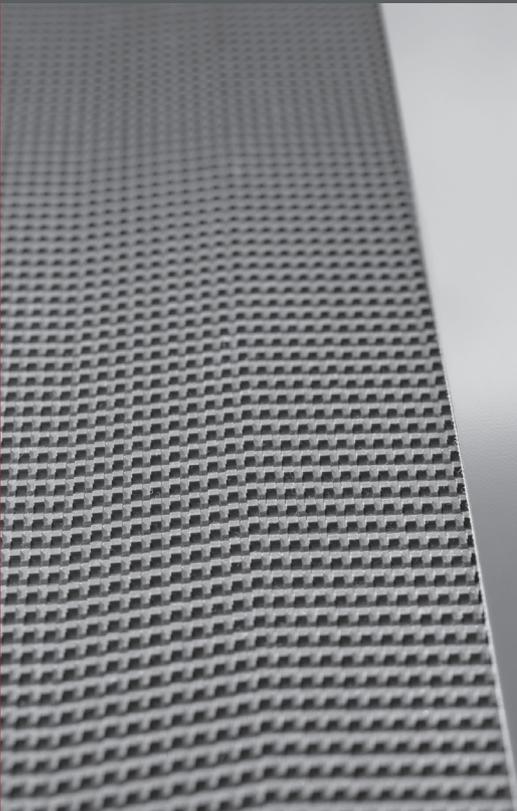


MASTRI TRASPORTATORI in PVC e PU | CINGHIE PIANE



azeta gomma
S.p.A.

INDICE.

01. INTRODUZIONE	p.02
02. NASTRI TRASPORTATORI CON COPERTURA IN PVC E POLIURETANO	p.04
Tipologie	p.06
Guida alla lettura del codice	p.12
Finiture superficiali standard	p.13
03. SISTEMI DI GIUNZIONE	p.14
04. TOLLERANZE DI FABBRICAZIONE	p.14
05. TENSIONAMENTO DEL NASTRO	p.15
06. COSTRUZIONE E POSIZIONAMENTO DEI TAMBURI	p.15
07. CAVE DI GUIDA	p.16
08. SPONDE FLESSIBILI	p.17
09. CURVE A NASTRO	p.18
10. PROFILI, GUIDE e LISTELLI	p.20
Profili e Guide longitudinali	p.20
Profili e Guide trasversali	p.21
Profili a spina di pesce	p.22
Listelli rinforzati	p.22
Listelli arcuati	p.23
Nastri per vendemmiatrici	p.23
11. APPLICAZIONI E NASTRI SPECIALI	p.24
Nastri per macchine da taglio	p.24
Nastri per la raccolta ortofrutticola	p.24
12. CINGHIE PIANE	p.26
Tipologie	p.28
Forma costruttiva della puleggia	p.30
Tolleranze di fabbricazione	p.31
Tensionamento delle cinghie piane	p.31
13. COLLANTI E PROCEDURE DI GIUNZIONE	p.32
Giunzione delle cinghie in gomma/nylon	p.32
Giunzione delle cinghie in gomma/tela	p.33
14. CINGHIE RIVESTITE	p.34
15. GIUNZIONI METALLICHE	p.35
16. ATTREZZATURE	p.36
17. RIVESTIMENTI PER RULLI E CINGHIE	p.37



INTRODUZIONE

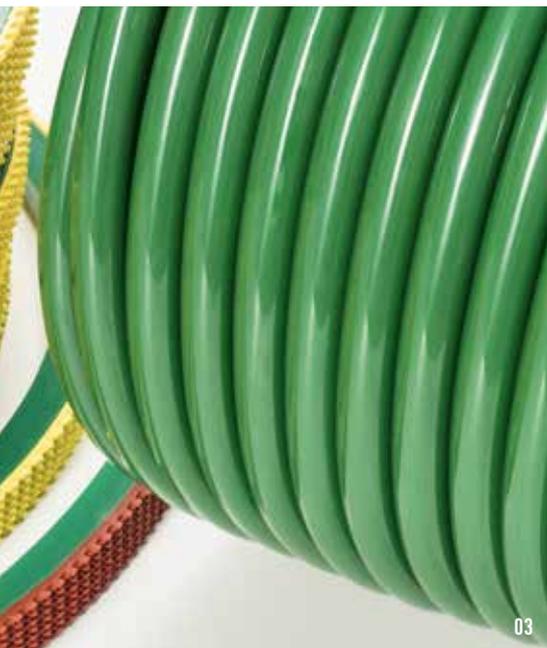
Dal 2006, grazie all'importante acquisizione di **Nittra**, nata nel 1997 in joint venture con il colosso giapponese **Nitta**, **A Zeta Gomma** è in grado di fornire oltre al vasto assortimento dei suoi prodotti tradizionali, una gamma di **nastri trasportatori e cinghie piane dall'elevato contenuto qualitativo e tecnico**, garantendone una distribuzione capillare e tempestiva.



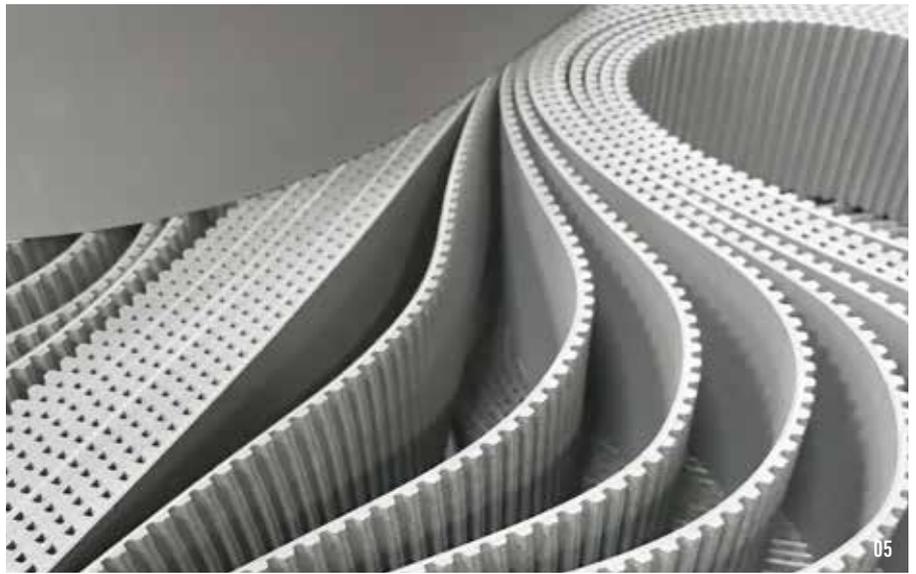
- 01 Headquarters Sassuolo
- 02 Nastri trasportatori in PVC
- 03 Cinghie termosaldabili M.E.C.® Polbelt
- 04 Magazzino compattabile Headquarters Sassuolo
- 05 Cinghie in Poliuretano M.E.C.® Timing



04



03



05

A Zeta Gomma nasce nel 1973 da un'intuizione di Maurizio Pistoni, a Sassuolo, nel cuore del distretto ceramico più importante a livello nazionale ed internazionale. Oggi è un player di riferimento nel settore delle cinghie di trasmissione e dei nastri trasportatori in gomma e PVC e una delle più importanti e consolidate realtà a livello nazionale.

Oltre 20.000 mq suddivisi tra la sede commerciale, due unità produttive ed un magazzino con 80.000 articoli a disponibilità immediata, grazie al quale garantisce una distribuzione dei prodotti sempre efficace e puntuale.

A Zeta Gomma è sinonimo di qualità, servizio ed operatività a disposizione delle imprese, per soddisfare le richieste di un mercato sempre più attento ed esigente. Una realtà produttiva in cui la qualità "artigianale" italiana ha un ruolo di rilievo nella scelta delle materie e dei macchinari di lavorazione e trasformazione dei prodotti.



02 ■

NASTRI TRASPORTATORI CON COPERTURA IN PVC E POLIURETANO

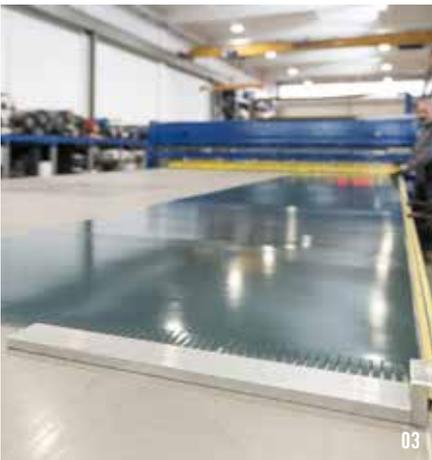
La gamma di **Nastri Trasportatori** in PVC e PU di **A Zeta Gomma** comprende prodotti dall'alto contenuto **tecnico e qualitativo** che garantiscono un'eccellente durata nel tempo.



02



05



03



04

L'officina di Sassuolo è fornita di uno stock con oltre 150 varietà di nastri e di sistemi di taglio e fustella automatici, numerosi presse per la vulcanizzazione, macchine per l'applicazione di guide e diversi dispositivi ad alta frequenza per l'applicazione di listelli, onde e sponde flessibili.

Grazie a strumenti ad alta precisione come smussatrici, rettifiche e macchine a controllo numerico, siamo in grado di personalizzare il prodotto con fori, asole e fresature speciali per sviluppare e produrre nuove tipologie di prodotto dedicate a specifiche necessità.

A Zeta Gomma inoltre dispone di una divisione aziendale con personale qualificato dedicato alla consulenza tecnica, in grado di ottimizzare i processi garantendo le migliori performance nelle prestazioni e di un customer service dedicato esclusivamente a questa tipologia di prodotti.

- 01 Nastri trasportatori in PVC e PU
- 02-03 Area di taglio e fustellatura
- 04 Sponde flessibili
- 05 Applicazioni su nastri in PVC e PU

02. NASTRI TRASPORTATORI CON COPERTURA IN PVC E POLIURETANO

CARATTERISTICHE MECCANICHE

CODICE	TIPO (SIGLA)	Diametro minimo*				Carico di trazione		Resistenza temp.		
		Spessore totale (mm)	Peso (Kg/mq)	Fless. 180° (mm)	Controfless. (mm)	Allung. 1% (N/mm)	Max ammis. (N/mm)	Min. (°C)	Max (°C)	
PVC	PV1008	1 LR 2704	1,7	1,6	35	50	4	8	-10	80
	PV1002	1 LRAF 2705	1	1,1	10	20	4	8	-10	80
	PV1005	1 N 21	2	1,8	35	50	6	12	-10	80
	PV1001	1 RWF 905 M	1	1,1	10	15	5	10	-10	80
	PV1017	1 YAF 2719 GP	3	3	35	55	20	40	-10	80
	PV2001	2 LR 2704	2,7	3	50	75	8	16	-10	80
	PV2008	2 LR 904	3,1	3,3	50	80	8	16	-10	80
	PV2012	2 N 21	3,2	3,4	50	75	8	6	-10	80
	PV2004	2 LRAF 2704	2,1	2,4	40	60	8	16	-10	80
	PV2028	2 LRF 2704 H M	2	2	50	60	8	16	-10	80
	PV2006	2 LRAF 271	2,5	2,7	50	75	8	16	-10	80
	PV2047	2 LRWF 271	2,6	2,8	50	75	9	16	-10	80
	PV2064	2LRAF 2715	3,1	3,4	60	80	12	24	-10	80
	PV20020	2 LRF 201/201	2	2,1	30	30	8	16	-10	80
	PB2007	2 RWF 901	2,3	2,1	50	50	10	18	-10	80
	PV2009	2 LRWF 904 M	2	2,3	40	60	10	20	-10	80
	PV2016	2 LRAWF 906 M FR	2,1	2,6	60	80	12	24	-10	80
	PV2019	2 NAF 2706	2,5	2,8	50	75	12	24	-10	80
	PV2020	2 LR 272 RT	6	5	70	120	10	18	-10	80
	PV2026	2 LR 92 RT	6	5	70	120	10	18	-10	80
	PV2007	2 LRWF 272 RT	5	4,6	50	75	10	20	-10	80
	PV2060	2 LRWF 909 RB	3,1	3,2	50	80	10	20	-10	80
	PV2044	2 LRAWF 905 OT	1,8	1,6	30	50	8	16	-10	80
	PV2003	2 LRF 105 LD	2,2	2,6	30	60	8	16	-10	80
	PV2005	2 LRF 2705 GP	2,4	2,5	40	60	8	16	-10	80
	PV2027	2 LRF 2716 WT	4,3	3,6	50	75	8	16	-10	80
	PV2029	2 RF 273 TP	8,8	5,9	80	120	12	24	-10	80
	PV2048	2 LRAF 2704 FP	2,2	2,4	40	60	8	16	-10	80
	PV3010	3 RF 201/201	3,5	3,4	90	90	16	32	-10	80
	PV3001	3 LRAF 271	3,8	4,9	100	120	16	32	-10	80
PV3003	3 RAF 282 H	5	5,6	150	275	15	30	-10	80	
PV 3027	3 LRAF 272 NP	4,5	5	100	200	12	24	-10	80	
LEVIGATURA E TAGLIO	PV3026	3 R 12 LD	12	14,6	250	350	18	27	-10	80
	PB2037	2 MF 272 NP	5,2	5,7	50	300	40	60	-10	80
	EE3005	3 R NEROGUM	12	14,6	280	-	15	30	-10	80
	PV3012	3 MF 273 NP	7	8,2	350	400	55	75	-10	80
	PB4001	4 MF 273 OT	9	10	450	500	70	100	-10	80
PV3054	3 LRF 954 RO	9	9,6	200	250	15	30	-10	80	

COSTRUZIONE

Lato Trasporto			Inserto tessile			Lato Scorrimento			Antistatico	F.D.A.
Materiale	Colore	Struttura	Nr.Tele	Trama	Materiale	Materiale	Colore	Struttura		
PVC	VERDE	LUCIDO	1	RIGIDA	PES	PVC	VERDE	SQ	NO	NO
PVC	VERDE	LUCIDO	1		PES	TELA	GRIGIO	-	SI	NO
PVC	verde mela	lucido	1	flessibile	PES	PVC	verde mela	SQ	NO	NO
PVC	nero	opaco	1	rigida	PES	tela antirumore	grigio	-	SI	NO
PVC	verde	GP	1	rigida	PES	tela	grigio	-	SI	NO
PVC	verde	lucido	2	rigida	PES	PVC	verde	SQ	NO	NO
PVC	nero	lucido	2	rigido	PES	PVC	nero	SQ	NO	NO
PVC	verde mela	lucido	2	flessibile	PES	PVC	verde mela	SQ	NO	NO
PVC	verde	lucido	2	rigida	PES	tela	grigio	-	SI	NO
PVC	verde	opaco	2	rigida	PES	tela	grigio	-	NO	NO
PVC	verde	lucido	2	rigida	PES	tela	grigio	-	SI	NO
PVC	verde	lucido	2	rigida	PES	tela antirumore	grigio	-	SI	NO
PVC	verde	lucido	2	rigida	PES	tela	grigio	-	SI	NO
tela	verde mela	-	2	rigida	PES	tela	verde mela	-	NO	NO
tela	nero	-	2	rigida	PES	tela antirumore	grigio	-	SI	NO
PVC	nero	opaco	2	rigida	PES	tela antirumore	grigio	-	NO	NO
PVC - FR	nero	opaco	2	rigida	PES	tela antirumore	grigio	-	SI	NO
PVC	verde	lucido	2	flessibile	PES	tela	grigio	-	SI	NO
PVC	verde	RT	2	rigida	PES	PVC	verde	SQ	NO	NO
PVC	nero	RT	2	rigida	PES	PVC	nero	SQ	NO	NO
PVC	verde	RT	2	rigida	PES	tela antirumore	grigio	-	NO	NO
PVC	nero	RB	2	rigida	PES	tela antirumore	grigio	-	NO	NO
PVC	nero	OT	2	rigida	PES	tela antirumore	grigio	-	SI	NO
PVC	grigio	LD	2	rigida	PES	tela	grigio	-	NO	NO
PVC	verde	GP	2	rigida	PES	tela	grigio	-	NO	NO
PVC	verde	WT	2	rigida	PES	tela	grigio	-	NO	NO
PVC	verde	TP	2	rigida	PES	tela	grigio	-	NO	NO
PVC	verde mela	FP	2	rigida	PES	tela	grigio	-	SI	NO
PVC	verde	tela	3	rigida	PES	PVC	verde	tela	NO	NO
PVC	verde	lucido	3	rigida	PES	tela	grigio	-	SI	NO
PVC	verde	lucido	3	rigida	PES	tela	grigio	-	SI	NO
PVC	verde	NP	3	rigida	PES	tela	grigio	-	SI	NO
PVC	blu	LD	3	rigida	PES	tela	grigio	-	SI	NO
PVC	verde	NP	2	rigida	PES	tela	giallo	-	NO	NO
GOMMA	nero	FP	3	rigida	PES	tela	giallo	-	NO	NO
PVC	verde	NP	3	rigida	PES	tela	giallo	-	NO	NO
PVC	verde	OT	4	rigida	PES	tela	giallo	-	NO	NO
PVC	nero	RO	3	rigida	PES	tela	bianco	-	NO	NO

02. NASTRI TRASPORTATORI CON COPERTURA IN PVC E POLIURETANO

CARATTERISTICHE MECCANICHE

CODICE	TIPO (SIGLA)	Diametro minimo*				Carico di trazione		Resistenza temp.		
		Spessore totale (mm)	Peso (Kg/mq)	Fless. 180° (mm)	Controfless. (mm)	Allung. 1% (N/mm)	Max ammis. (N/mm)	Min. (°C)	Max (°C)	
PVC FDA	PB1008	1 LRAF 3705	1	1,1	10	20	4	8	-10	80
	PB1009	1 LR 3705	2	1,8	20	30	6	10	-10	80
	PB2006	2 LRAF	1,8	1,7	25	25	8	16	-10	80
	PB2005	2 LR 3704	3	3,5	70	90	12	24	-10	80
	PB2029	2 LRAF 3704/001	2	2,3	30	50	8	16	-10	80
	PB2001	2 LR 704	3	3,5	70	75	12	24	-10	80
	PB2018	2 LRAF 704/001	2,1	2,4	40	60	8	16	-10	80
	PB2019	2 LRAF 712/001	3	3,4	60	80	12	24	-10	80
	PB2011	2 N 71	3,1	3,1	50	75	12	24	-10	80
	PB2009	2 NF 704	2,2	2,4	50	75	12	24	-10	80
	PB2008	2 LRF 705 SQ	2,3	2,4	40	60	8	16	-10	80
	PB2027	2 LRF707 NP	2,8	2,7	40	60	8	16	-10	80
	PB3003	3 LR 710	4,7	5,6	100	150	12	24	-10	80
	PB3001	3 LRF 710	3,8	4,8	80	120	12	24	-10	80
PB3005	3 RMR 3710 LSQ	4,7	5,5	125	200	22	31	-10	80	
ELEVATORI	PB3009	2 N 72 F	4,2	5	150	150	20	-	-10	80
	PB3010	3 N 72 F	6,1	7,6	200	250	30	-	-10	80
	PB3010	3 N 72 F ATEX	6,1	7,6	200	250	30	-	-10	80
	PB3006	4 N 45 F	7,4	9,2	300	350	35	-	-10	80
	PB3011	4 N 45 F ATEX	7,4	9,2	300	350	35	-	-10	80
PU FDA	UB1001	1 LRAFP W M	0,8	0,8	4	8	5	9	-20	90
	UB1008	1 LRFP 02 W3 SQ IM	1	0,85	5	15	4	8	-20	90
	UB1015	1 RFP 03/V2	2	1,7	10	15	5	10	-20	90
	UB2006	2 LRAFP 03 W M 1.3	1,3	1,4	6	8	6	12	-20	90
	UB2012	2 LRAFP 04 W M 1.6	1,6	1,8	40	70	8	16	-20	90
	UL2013	2 LRAFP 02 LB IM M 1.4	1,4	1,8	20	40	8	16	-20	90
	PV3029	2 LRAFP IM 1.1	1,1	1,4	8	15	8	16	-20	90
	UB2005S	2 LRAFP DB IM 1.0	1	1,1	10	20	6	12	-20	90
	UB2013	2 NFP 18 T	4	4,6	130	180	13	25	-20	90
	UB2010	2 LRCP BLU	1,5	1,6	10	15	4	8	-20	90
	UB1016	2 CFP W	1,4	1,25	10	10	7	10	-20	90
	UB2014	2 LRAFP 02 W3 SQ	1,6	1,5	6	8	6	12	-20	90

Costruzione

Lato Trasporto			Inserito tessile			Lato Scorrimento			Antistatico	F.D.A.
Materiale	Colore	Struttura	Nr. Tele	Trama	Materiale	Materiale	Colore	Struttura		
PVC	blu	lucido	1	rigida	PES	tela	bianco	-	SI	SI
PVC	blu	lucido	1	rigida	PES	PVC	blu	SQ	NO	SI
tela	bianco	-	2	rigida	PES	tela	bianco	-	SI	SI
PVC	blu	lucido	2	rigida	PES	PVC	blu	SQ	NO	SI
PVC	blu	lucido	2	rigida	PES	tela	bianco	-	SI	SI
PVC	bianco	lucido	2	rigida	PES	PVC	bianco	SQ	NO	SI
PVC	bianco	lucido	2	rigida	PES	tela	bianco	-	SI	SI
PVC	bianco	lucido	2	flessibile	PES	PVC	bianco	SQ	NO	SI
PVC	bianco	lucido	2	flessibile	PES	tela	bianco	-	NO	SI
PVC	bianco	SQ	2	rigida	PES	tela	bianco	-	NO	SI
PVC	bianco	NP	2	rigida	PES	tela	bianco	-	NO	SI
PVC	bianco	lucido	3	rigida	PES	PVC	bianco	SQ	NO	SI
PVC	bianco	lucido	3	rigida	PES	tela	bianco	-	NO	SI
PVC	blu	lucido	3	rigida	PES	PVC	blu	LSQ	NO	SI
PVC	bianco	lucido	2	flessibile	PES	PVC	bianco	lucido	SÌ	SÌ
PVC	bianco	lucido	3	flessibile	PES	PVC	bianco	lucido	SÌ	SÌ
PVC	bianco	lucido	3	flessibile	PES	PVC	bianco	lucido	SÌ	SÌ
PVC	bianco	lucido	4	flessibile	PES	PVC	bianco	lucido	SÌ	SÌ
PVC	bianco	lucido	4	flessibile	PES	PVC	bianco	lucido	SÌ	SÌ
PU	bianco	opaco	1	rigida	PES	tela	bianco	-	SI	SI
PU	bianco	SQ	1	rigida	PES	tela	bianco	-	NO	SI
feltro	bianco	-	1	rigida	PES	tela	bianco	-	NO	SI
PU	bianco	opaco	2	rigida	PES	tela	bianco	-	SI	SI
PU	bianco	opaco	2	rigida	PES	tela	bianco	-	SI	SI
PU	blu	opaco	2	rigida	PES	tela	bianco	-	SI	SI
tela	bianco	-	2	rigida	PES	tela	bianco	-	SI	SI
tela	blu	-	2	rigida	PES	tela	blu	-	SI	SI
PU	trasparente	opaco	2	rigida	PES	tela	bianco	-	NO	SI
cotone	canapa	-	2	rigida	PES	tela	blu	-	SI	SI
cotone/PES	bianco	-	2	flessibile	PES/cotone	cotone/PES	bianco	-	NO	SI
PU	bianco	SQ	2	rigida	PES	tela	bianco	-	SI	SI

02. NASTRI TRASPORTATORI CON COPERTURA IN PVC E POLIURETANO

CARATTERISTICHE MECCANICHE

CODICE	TIPO (SIGLA)	Diametro minimo*		Carico di trazione		Resistenza temp.				
		Spessore totale (mm)	Peso (Kg/mq)	Fless. 180° (mm)	Controfless. (mm)	Allung. 1% (N/mm)	Max ammis. (N/mm)	Min. (°C)	Max (°C)	
PU	UV1001	1 LRAFP 02 G	0,8	0,95	r5	15	4	8	-20	90
	UV2013	2 LRAFP 04 G M 1.6	1,5	1,8	20	40	8	16	-20	90
	UV2010B	2 LRAFP 03 BLK M 1,5	1,5	1,8	20	40	8	16	-20	90
	UV2014	2 XRFP 02 PG2 M 1.9	1,9	2	20	50	20	50	-20	100
	UV2020	2 NFP 02 G2 M	2,2	2,7	30	50	15	20	-10	80
ELASTOMERO	CGT350B	GT 350 B	1,5	1,8	30	60	5	-	-20	80
	EE2005	GH-20 GREEN	2	2,1	50	100	8	-	-20	100
	EE3004	GH-30 GREEN	3	3,4	60	120	8	-	-20	100
	EE2007	RT 25 HG	6,8	5,7	50	-	25	-	-40	60
	EE2018	RT 8	5,5	4,5	100	-	8	-	-20	100
FELTRO	FE1002	PNP 25 A	2,5	1,4	30	45	8	-	-10	100
	FE1003	PNP 40 A	4	2,2	60	100	8	-	-10	100
	FE1004	PNP 55 A	5,5	3,1	100	200	8	-	-10	100
	FE1005	2 LRAF PNP 3	3	2,3	80	140	8	15	-10	100
	UB1015	1 RFP 03 V2	2	1,7	10	15	5	10	-20	90
SILICONE	SB2002	SVC-12 AK	1,8	2	50	75	8	16	-10	90
		SI 2 FG	1,1	1,3	30	50	5	7	-5	200
POLIOLEFINA	PE2002	2 MFA PE	2,5	2,4	60	80	12	20	-15	45
	PE2003	2 LRF PE	2,5	2,4	60	80	13	22	-15	45
	PE3001	3 LRAF PE	3,6	3,4	150	200	18	32	-15	45
ANTIBATTERICI	UL2017	AZ4 AS HACCP	0,7	0,75	r5	15	4	4	-20	100
	UL2014	AZ5 AS HACCP	1,3	1,3	15	40	5	8	-20	100

Costruzione

Lato Trasporto			Inserito tessile			Lato Scorrimento			Antistatico	F.D.A.
Materiale	Colore	Struttura	Nr. Tele	Trama	Materiale	Materiale	Colore	Struttura		
PU	verde	lucido	1	rigida	PES	tela	grigio	-	SI	NO
PU	verde	opaco	2	rigida	PES	tela	grigio	-	SI	NO
PU	nero	opaco	2	rigida	PES	tela	grigio	-	SI	NO
PU	verde	opaco	2	extra-rigida	PES	tela	grigio	-	NO	NO
PU	verde	opaco	2	flessibile	PES	tela	grigio	-	NO	NO
elastomero	verde	Z	-	-	POLIAMMIDE	tela	nero	-	SI	NO
elastomero	verde	Z	2	rigida	PES	tela	grigio	-	SI	NO
elastomero	verde	Z	2	rigida	PES	tela	grigio	-	SI	NO
elastomero	verde	RT	2	flessibile	PES	tela	ocra	-	SI	NO
elastomero	verde	RT	2	rigida	PES	tela	grigio	-	SI	NO
feltro	grigio	feltro	1	flessibile	PES	feltro	grigio	feltro	SI	NO
feltro	grigio	feltro	1	flessibile	PES	feltro	grigio	feltro	SI	NO
feltro	grigio	feltro	1	flessibile	PES	feltro	grigio	feltro	SI	NO
feltro	grigio	feltro	2	rigida	PES	tela	grigio	-	SI	NO
feltro	bianco	-	1	rigida	PES	tela	bianco	-	NO	SI
silicone	bianco	lucido	2	rigida	PES	tela	bianco	tela	SI	SI
silicone	bianco	lucido	1	flessibile	fibra di vetro	fibra di vetro	bianco	tela	NO	SI
PE	trasparente	opaco	2	flessibile	PES	tela	bianco	-	SÌ	SÌ
PE	trasparente	opaco	2	rigida	PES	tela	bianco	-	SÌ	SÌ
PE	trasparente	opaco	3	rigida	PES	tela	bianco	-	SÌ	SÌ
PU	blu	opaco	1	rigida	PES	tela	bianco	-	SÌ	SÌ
PU	blu	opaco	2	rigida	PES	tela	bianco	-	SÌ	SÌ

02. NASTRI TRASPORTATORI CON COPERTURA IN PVC E POLIURETANO

GUIDA ALLA LETTURA DEL CODICE

NASTRI CON COPERTURA IN PVC

esempio: 2 LRF 272 RT

2 Numero tele

LR Tipologia di tela

F Tela lato scorrimento

27 Colore e tipo di copertura

2 Spessore della copertura in decimi di millimetro

RT Struttura lato trasporto

COLORE PVC

1 Grigio

2 Verde mela

7 Bianco

9 Nero

27 Verde petrolio

37 Blu

NASTRI CON COPERTURA IN PU

esempio: 2 LRAFP 02 W M 1,3

2 Numero tele

LRA Tipologia di tela

F Tela lato scorrimento

P PU lato trasporto

02 Spessore della copertura in PU

W Colore

M Opaco

1,3 Spessore totale del nastro

COLORE PU

W Bianco

G Verde

LB Blu

BLK Nero

T Trasparente

TIPOLOGIE DI TELA

C Cotone

LR Standard

R Rigida

XR Extra rigida

N Flessibile

A Antistatica

W Antirumore



Z



SQ



LD



GP



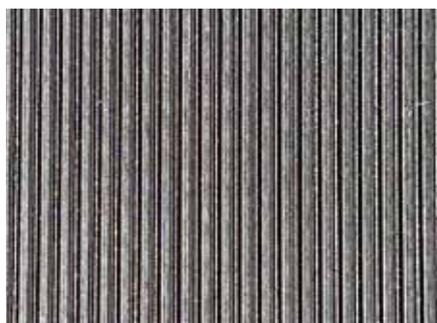
TP



OT



NP



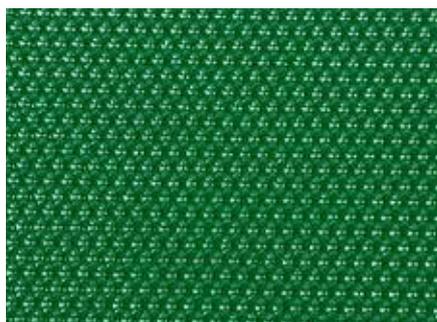
RB



WT



RT



FP



RO

03. SISTEMI DI GIUNZIONE

Le caratteristiche dei nuovi materiali e la continua evoluzione tecnologica nelle applicazioni dei nastri per trasportatori, ha portato allo sviluppo di **diversi e specifici sistemi di giunzione**.



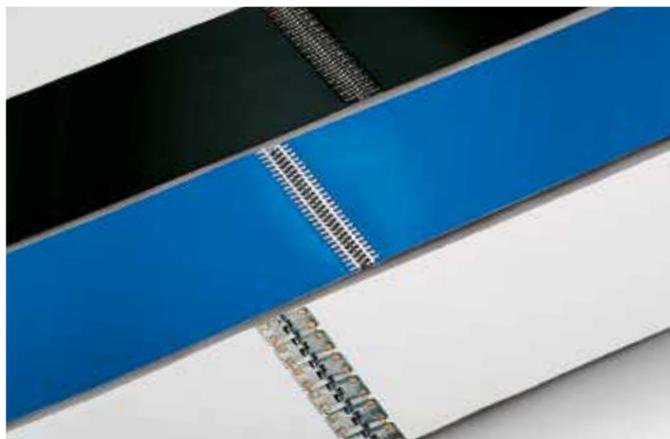
GIUNZIONI AD INCASTRO

Caratterizzate da un'elevata flessibilità, garantiscono le migliori prestazioni in condizioni di alta velocità o controflessione e fresature speciali adatti a svariate possibilità applicative.



GIUNZIONI SOVRAPPOSTE

Indicate per applicazioni di prodotti che tendono ad interpersi fra i tamburi e il nastro, creando una sollecitazione nella zona di giunzione.



GIUNZIONI METALLICHE

Offrono brevissimi tempi di sostituzione del nastro. Sono disponibili in differenti tipologie e nella versione Inox o zincate.



GIUNZIONI ANEGATE

Nella zona di giunzione, viene ricostruito il materiale di copertura del nastro per aumentare la planarità o continuità della superficie di trasporto.

04. TOLLERANZE DI FABBRICAZIONE

LARGHEZZE (MM)			LUNGHEZZE (MM)			
da 0	da 501	da 1001	da 0	da 2501	da 5001	oltre
a 500	a 1000	a 3000	a 2500	a 5000	a 10000	10000
± 1,0%	± 0,8%	± 0,5%	± 0,5%	± 0,4%	± 0,3%	± 0,2%

05. TENSIONAMENTO DEL NASTRO

Per un corretto funzionamento **il nastro trasportatore deve essere opportunamente "tensionato"**.

Le percentuali di tensionamento sono tuttavia difficili da standardizzare in quanto dipendono da una molteplicità di fattori quali: numero di tele, peso della merce trasportata e velocità di esercizio, senza trascurare le condizioni dinamiche in cui si viene a trovare il cinematismo.

Di seguito riportiamo alcuni esempi di tensione standard per nastri ad una, due e tre tele.

Nastri ad 1 tela : da 0,3% a max. 0,5%

Nastri a 2 tele: da 0,5% a max. 1%

Nastri a 3 tele: da 0,6% a max. 1,2%

In base alle considerazioni precedenti circa le percentuali di allungamento, si capisce che, durante la progettazione di un nastro trasportatore, la corsa del tenditore deve essere almeno l'1% ; condizione valida se il tenditore muove un tamburo che dia contemporaneamente tensione a due rami di nastro. La tensione reale ottenuta sulle tele sarà così doppia rispetto alla corsa del tenditore stesso.

06. COSTRUZIONE E POSIZIONAMENTO DEI TAMBURI

Il tamburo motore deve essere posizionato possibilmente in favore della direzione e del verso del prodotto trasportato; in questo modo avremo un effetto autocentrante del nastro.

Il lato teso del nastro rimane infatti sul piano di appoggio e così il peso della merce favorisce la distribuzione del carico di trazione sul tamburo motore (*figura 01*).

Al contrario, se il motore è spingente, la forza tangenziale sfruttabile per la spinta viene ridotta di una percentuale sensibile, il peso del prodotto trasportato favorisce la diminuzione di tensione del lato scarico e di conseguenza il nastro tende più facilmente a sbandare (*figura 02*).

I tamburi possono avere superficie liscia, gommata o rivestita da appositi avvolgirullo in gomma strutturata. Per il calcolo della corretta esecuzione dei tamburi si consiglia di seguire il metodo di calcolo riportato di seguito:

01 Calcolo della larghezza del tamburo:

$$b = 1,1 \cdot b_0 + 10 \text{ (mm)}$$

02 Calcolo della conicità:

$$e = \frac{d_e + 100}{500} \text{ (mm)}$$

03 Calcolo della parte cilindrica rispetto alla larghezza totale del tamburo:

$$b_c = \frac{b}{2} \text{ (mm)}$$

Legenda

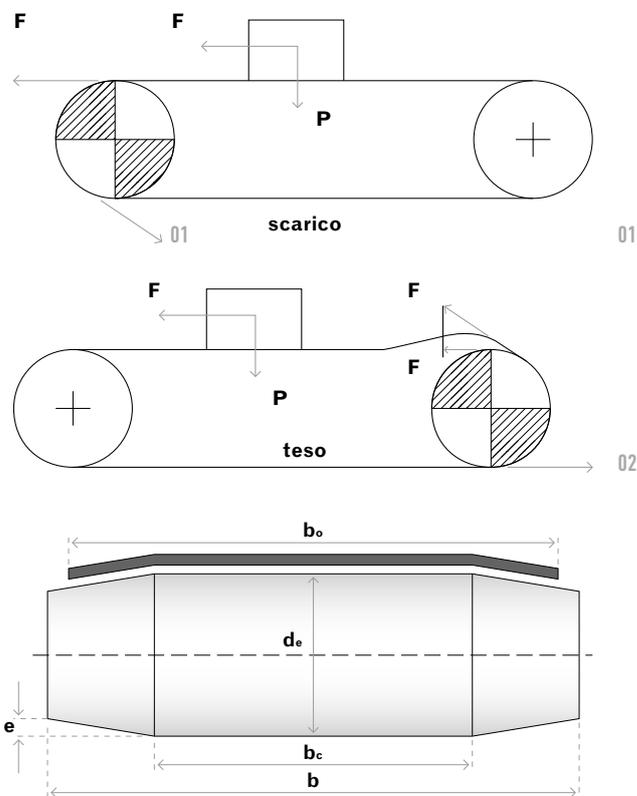
b = larghezza tamburo

b_c = larghezza parte cilindrica indicata

b_0 = larghezza nastro

d_e = diametro esterno

e = conicità



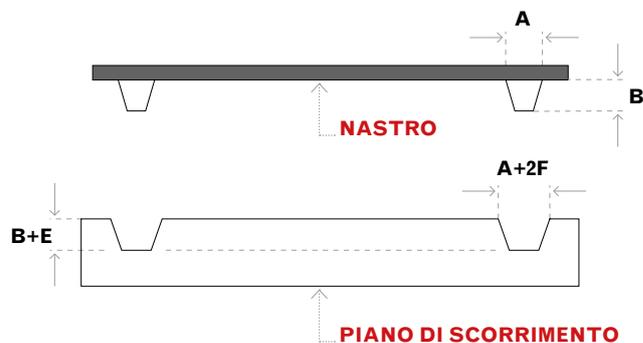
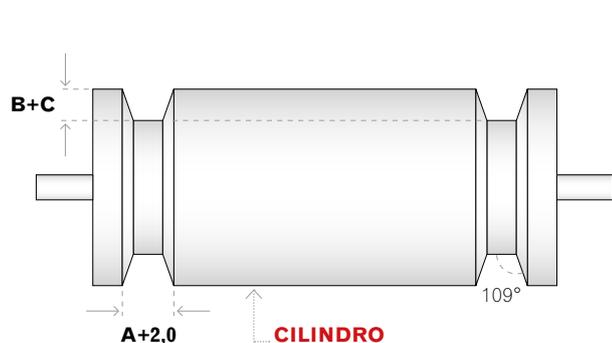
Al fine di evitare azioni antagoniste di centratura, nel caso di movimentazione a doppio senso di marcia con motorizzazione centrale sul tratto di ritorno, per interassi di alcuni metri e larghezze nastro ridotte, anche il cilindro di rinvio principale deve essere bombato con sezione trapezoidale.

07 . CAVE DI GUIDA

L'applicazione di profili di guida longitudinali, che scorrono in apposite cave costruite sia sui tamburi che sui piani di scorrimento, aiutano la linearità longitudinale ed evitano forti sbandamenti trasversali.

Le guide longitudinali sono impiegate con successo anche in tutti quei casi in cui il nastro è sottoposto a "polmonatura" superficiale di prodotto e/o deviazione dello stesso.

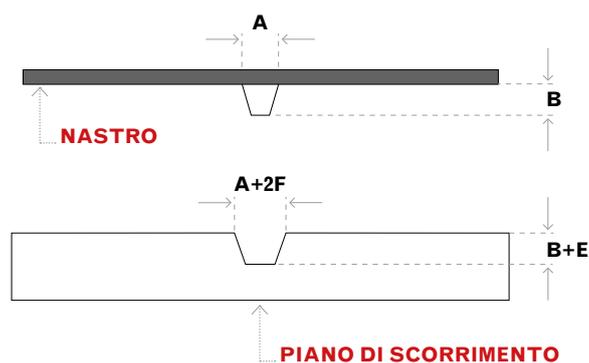
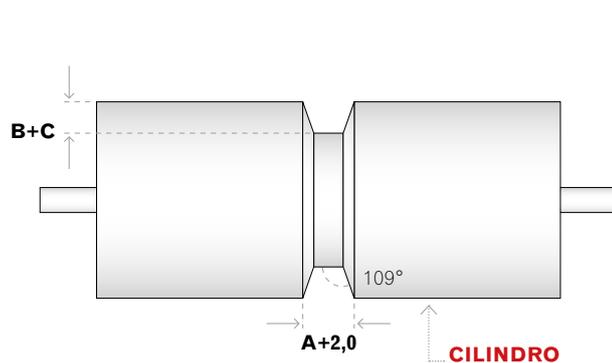
Di seguito sono riportate le specifiche per l'esecuzione delle cave di guida sui cilindri e sul piano di scorrimento; se il supporto è costituito da rulli, allora essi dovranno essere dotati delle rispettive cave speculari al tipo di guida scelta per il nastro.



DIMENSIONI CINGHIA

DIMENSIONI AGGIUNTIVE DELLE CAVE TRAPEZOIDALI

TIPO CINGHIA	DIMENSIONI CINGHIA		DIMENSIONI AGGIUNTIVE DELLE CAVE TRAPEZOIDALI			
	A	B	Cilindrico	D	Piani di scorrimento	
			C		E	F
X	6	4	0,5	3	1,5	2
Y	8	5	0,75	3,25	1,5	2
Z	10	6	1	3,5	2,5	2,25
A	13	8	1,25	4	3	2,5
B	17	11	1,5	4,25	3,5	2,75
C	22	14	2	4,5	4	2,75



DIMENSIONI CINGHIA

DIMENSIONI AGGIUNTIVE DELLE CAVE TRAPEZOIDALI

TIPO CINGHIA	DIMENSIONI CINGHIA		DIMENSIONI AGGIUNTIVE DELLE CAVE TRAPEZOIDALI			
	A	B	Cilindrico	D	Piani di scorrimento	
			C		E	F
X	6	4	0,5	1,5	1,5	0,5
Y	8	5	0,75	1,75	1,5	0,5
Z	10	6	1	2	2,5	0,75
A	13	8	1,25	2,5	3	1
B	17	11	1,5	2,75	3,5	1,25
C	22	14	2	3	4	1,25

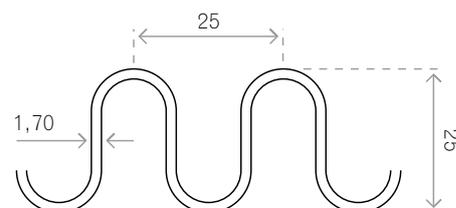
08. SPONDE FLESSIBILI

Il sistema di contenimento laterale con sponde flessibili si caratterizza per l'elevata affidabilità ed i ridotti diametri di avvolgimento del nastro.

Tutte le sponde flessibili sono applicate senza base con tecnologia ad alta frequenza.

MATERIALE: PVC

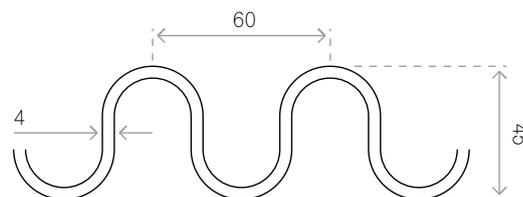
Sponda flessibile sp. 1,7mm con rinforzo tessile in poliestere senza base		Sponda flessibile sp. 1,7mm senza base	
altezza	D min avv	altezza	D min avvolgimento
25	60	25	50
30	80	30	70
40	110	40	100
50	140	50	120
60	170	60	150
70	185		
80	200		



MATERIALE: PVC

Sponda flessibile in PVC sp. 4 mm con rinforzo tessile in poliestere senza base

altezza	D min avv
30	80
40	100
50	130
60	150
70	180
80	200
100	220



SPONDE FLEX



09. CURVE A NASTRO

Una delle più significative applicazioni di trama flessibile è quella relativa alla realizzazione di **nastri trasportatori curvi**. Nella curva non è possibile usare tele rigide in quanto il taglio costruttivo avviene secondo un arco di circonferenza e non in linea retta (parallela all'ordito) come per tutti gli altri tipi di nastro.

Se per esempio la curva che si deve realizzare è di 90 gradi, il materiale andrà tagliato per un angolo doppio (180 gradi), più un incremento ulteriore, necessario per realizzare la sovrapposizione della giunta e compensare i raggi di

curvatura dei tamburi. Questo ultimo incremento, sarà poi diverso a seconda che i tamburi siano cilindrici o conici.

Il nastro trasportatore realizzato con due rulli conici è la soluzione tecnica più precisa dal punto di vista della facilità di tiraggio e messa in opera.

Per diametri di poche decine di millimetri, rulli cilindrici, di cui uno sarà il tenditore, il taglio si effettua spesso con successo raddoppiando semplicemente l'angolo ed aggiungendo solo il pezzo in più necessario per la sovrapposizione in fase di saldatura.

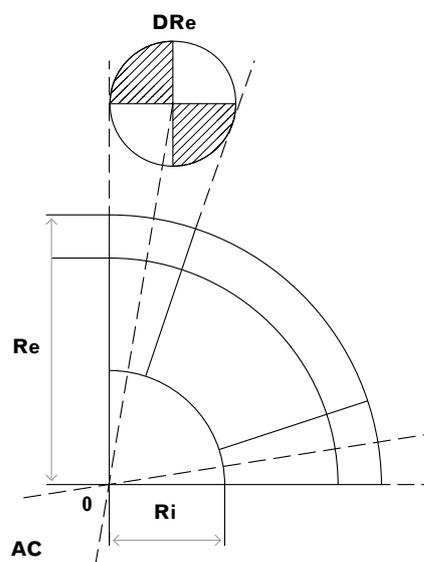


All'interno del nostro stabilimento produttivo realizziamo curve a nastro tramite waterjet con banco di lavoro 3x5 metri.

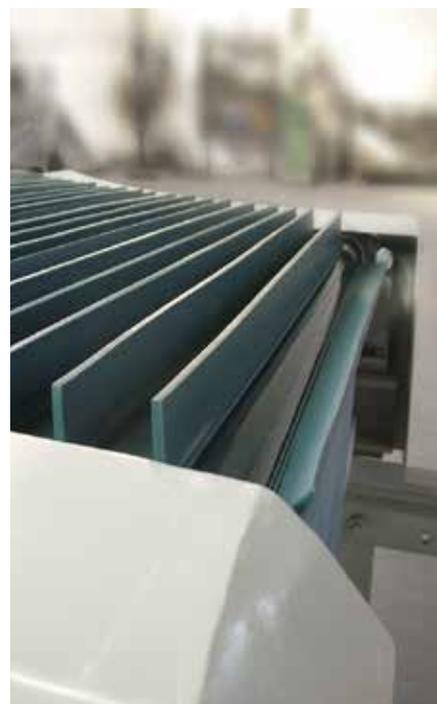
Questa procedura permette di effettuare lavorazioni precise, ripetibili nel tempo con le stesse caratteristiche e che garantiscono le prestazioni del prodotto anche in fase di usura.

Tabella di riferimento per la realizzazione del nastro in curva:

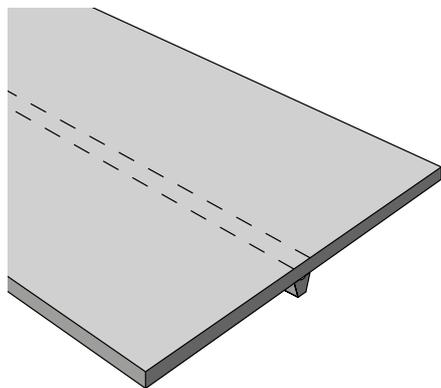
DATI	ABBREVIAZIONE	UNITÀ DI MISURA	TIPO	NOTE
Nastro	PVC / PU			
Rulli conici o cilindrici		CON / CIL		
Raggio esterno	Re	mm		Nel caso di CIL, curva vista dall'alto
Raggio interno	Ri	mm		Nel caso di CIL, curva vista dall'alto
Raggio arco fori	Rf	mm		Raggi dell'arco su cui vanno praticati i fori
Angolo curva	Ac	gradi		Angolo della curva non sviluppato **
Diam. rulli su Sv. int.	Dri	mm		Diametro in corrispondenza della circonferenza interna
Diam. rulli su Sv. est.	Dre	mm		Diametro in corrispondenza della circonferenza interna
Diametro fori	Df	mm		
Numero fori	Nf			



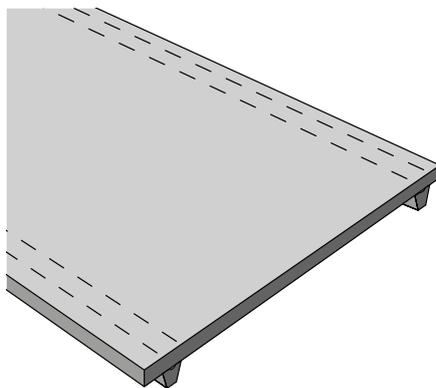
In fase di richiesta è importante specificare se l'angolo della curva è stato rilevato considerando l'angolo che si forma tra le tangenti ai rulli o tra l'interasse degli stessi.



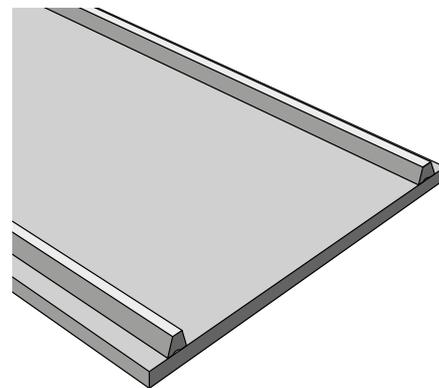
DISEGNO	SEZIONE	SIGLA		MISURE (mm)		DIAMETRO MINIMO (mm)	
		PVC	PU	Base	Altezza	PVC	PU
 KL	X	KL 6	KL 6 PU	6	3	40	30
	Y	KL 8	KL 8 PU	8	5	50	40
	Z	KL 10	KL 10 PU	10	6	60	50
	A	KL 13	KL 13 PU	13	8	80	70
	B	KL 17	KL 17 PU	17	11	120	100
	C	KL 22	-	22	14	170	-
 KD	Y	KD 8	-	8	5	40	-
	Z	KD 10	-	10	6	50	-
	A	KD 13	-	13	8	60	-
	B	KD 17	-	17	11	100	-
 S		S 8	S 8 PU	8	8	80	80
		S10	S10 PU	10	10	80	100
		S12	S12 PU	12	12	130	120
		S 20	S 20 PU	20	15	180	200



Guida centrale interna per centratura tappeto

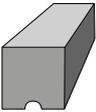


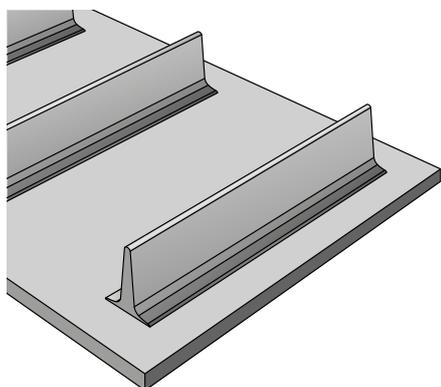
Doppia guida interna lato scorrimento



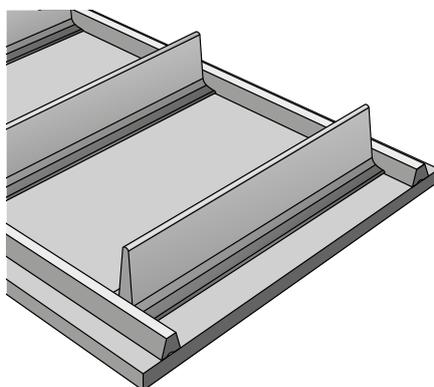
Doppia guida interna lato trasporto



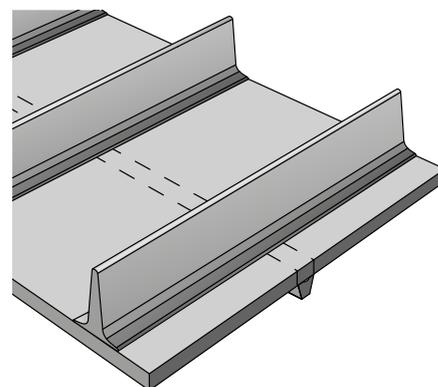
DISEGNO	SIGLA		MISURE (mm)		DIAMETRO MINIMO TRASVERSALE (mm)
	PVC	PU	Base	Altezza	
 S	S 8	S 8 PU	8	8	40
	S10	S10 PU	10	10	60
	S12	S12 PU	12	12	70
	S 20	S 20 PU	20	15	110
 T	T20		22	20	80
	T 30		22	30	80
	T 40		22	40	80
	T 50		22	50	80
	T 60		22	60	80
	T 80		22	80	80
 L	L20		22	20	80
	L 30		22	30	80
	L 40		22	40	80
	L 50		22	50	80
	L 60		22	60	80
	L 80		22	80	80
 TP		TP 20	10,5	20	40
		TP 30	10,5	30	40
		TP 40	10,5	40	40
		TP 50	10,5	50	40
		TP 60	10,5	60	40



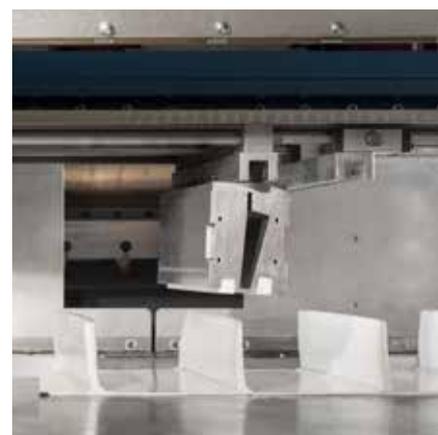
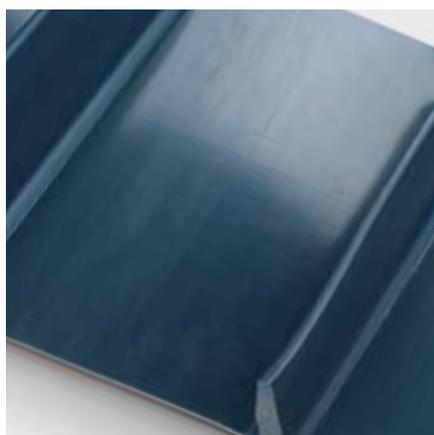
Listello trasversale con bordi liberi



Listello trasversale con guide laterali

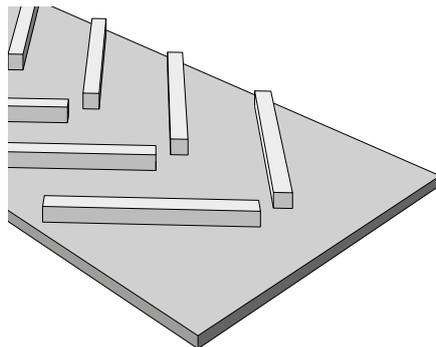
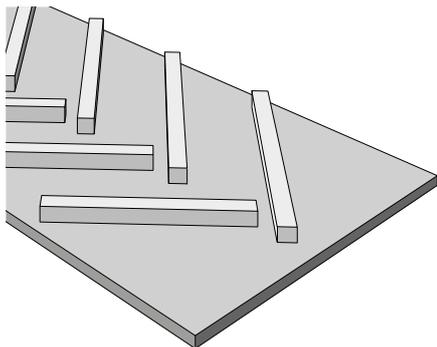


Listello trasversale con guida interna centrale



L'applicazione di listelli a spina di pesce rappresenta un'ottima soluzione per il trasporto inclinato di prodotti sfusi.

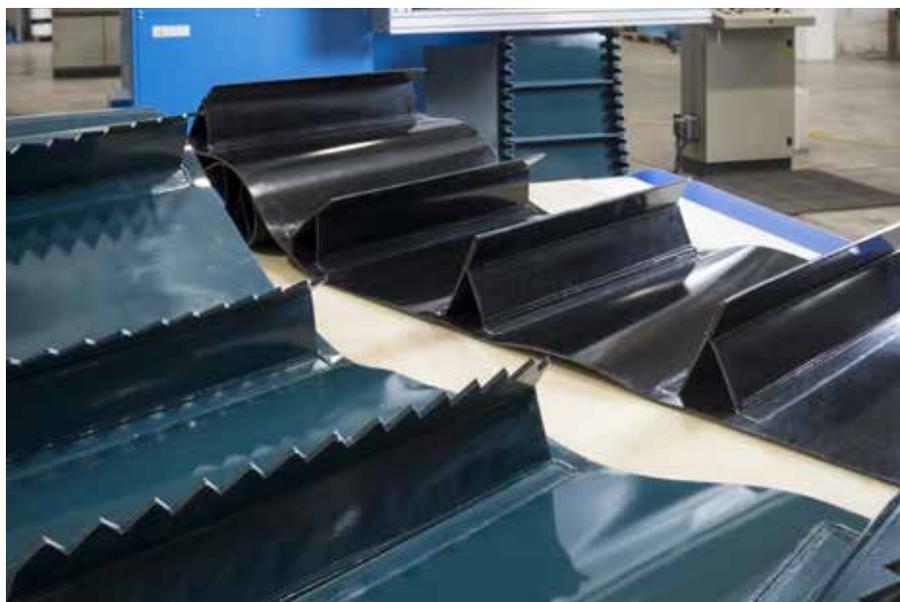
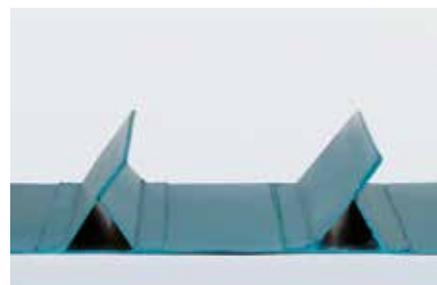
- E' possibile realizzare diverse applicazioni di lisca: a vertice aperto, a vertice chiuso e a Y.
- L'angolo di inclinazione standard tra i listelli è sempre fisso a 74°.
- E' importante specificare se il nastro lavora in piano o in conca in quanto in questo caso occorre utilizzare un nastro a trama flessibile.



LISTELLI RINFORZATI

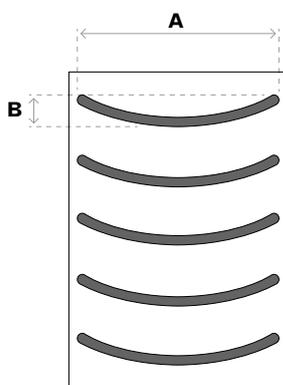
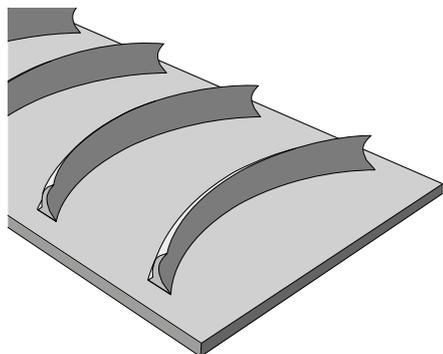
Listelli in PVC rinforzati con tele di poliestere.

Diverse forme ed altezze sono disponibili a richiesta. I listelli, grazie alle tele di rinforzo, garantiscono un'elevata resistenza meccanica ed un'eccellente adesione al nastro dovuta alla piena compatibilità del materiale.



I listelli arcuati vengono prevalentemente utilizzati per il trasporto inclinato di prodotti in quanto la loro particolare applicazione consente di aumentarne la portata.

Sono particolarmente indicati per prodotti di piccola dimensione ed in presenza di quantità di liquido non ingenti.



NASTRI PER VENDEMMIATRICI

A Zeta Gomma è in grado di produrre **speciali nastri per le macchine vendemmiatrici** più diffuse in commercio.

I nostri nastri vengono prodotti a norme FDA, con listelli arcuati e guide laterali progettate appositamente per questo tipo di applicazione



A Zeta Gomma propone in esclusiva il nastro **3 R 12 LD**, progettato specificatamente per l'applicazione nelle macchine per taglio piastrelle.

Il nastro a 3 tele con copertura in gomma termoplastica presenta numerosi vantaggi rispetto ai tradizionali nastri in PVC con copertura in gomma rossa e nera.

- **NESSUNA RETTIFICA:** non è necessaria nessuna rettifica in quanto il nastro viene già prodotto all'origine con uno spessore costante.
- **NESSUN INCOLLAGGIO:** la copertura del nastro forma un unico corpo con la base, non viene quindi effettuato nessun incollaggio ovviando perciò al possibile problema della doppia tensione tra nastro e gomma.
- **LARGHEZZA MASSIMA:** 2000 mm.
- **GIUNZIONE VULCANIZZATA A CALDO:** nessun segno della giunzione visibile sulla superficie del nastro.
- **CONSEGNA RAPIDA:** in caso di urgenza è possibile produrre il nastro in 4 ore.
- **MINORE USURA DEI DISCHI:** prove empiriche hanno mostrato che il nastro, se utilizzato correttamente, riduce l'usura del disco.



NASTRI PER LA RACCOLTA ORTOFRUTTICOLA

L'esperienza maturata attraverso anni di collaborazione con i principali costruttori di macchine per la raccolta delle mele ha permesso di sviluppare prodotti specifici per questo settore.

In particolare, A Zeta Gomma produce dita e profili con uno speciale elastomero termoplastico che combina i vantaggi delle normali gomme vulcanizzate con quelli degli elastomeri termoplastici



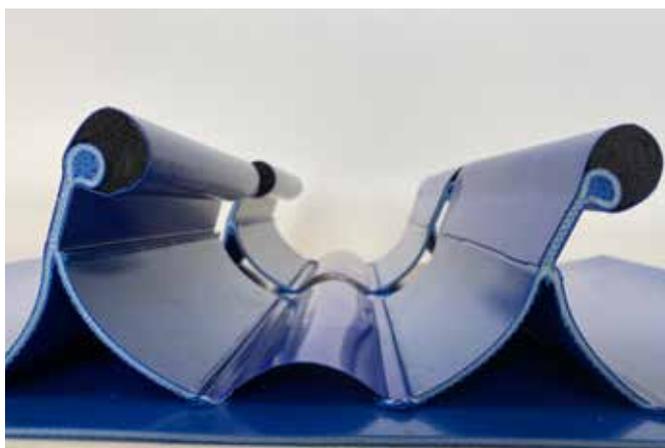
11. APPLICAZIONI E NASTRI SPECIALI

A Zeta Gomma è in grado di realizzare nastri con **profili speciali, in differenti sezioni e materiali**, ma anche sviluppare e produrre nuovi tipi di nastri dedicati ad ogni specifica necessità.

Grazie al reparto di ricerca e sviluppo, e alla produzione interna, A Zeta Gomma produce nastri rivestiti in gomma o silicone, cinghie e nastri con fori e asole per aspirazioni e vuoto.

Le macchine a controllo numerico, la punzonatrice di 3 metri per nastri e cinghie piane, taglierine moderne ed estremamente precise rappresentano una dotazione tecnologica per lavorazioni di massima precisione, con tolleranze molto ristrette.

Grazie alle 7 macchine ad alta frequenza, A Zeta Gomma può realizzare in tempi rapidi qualsiasi progetto su indicazione del cliente.



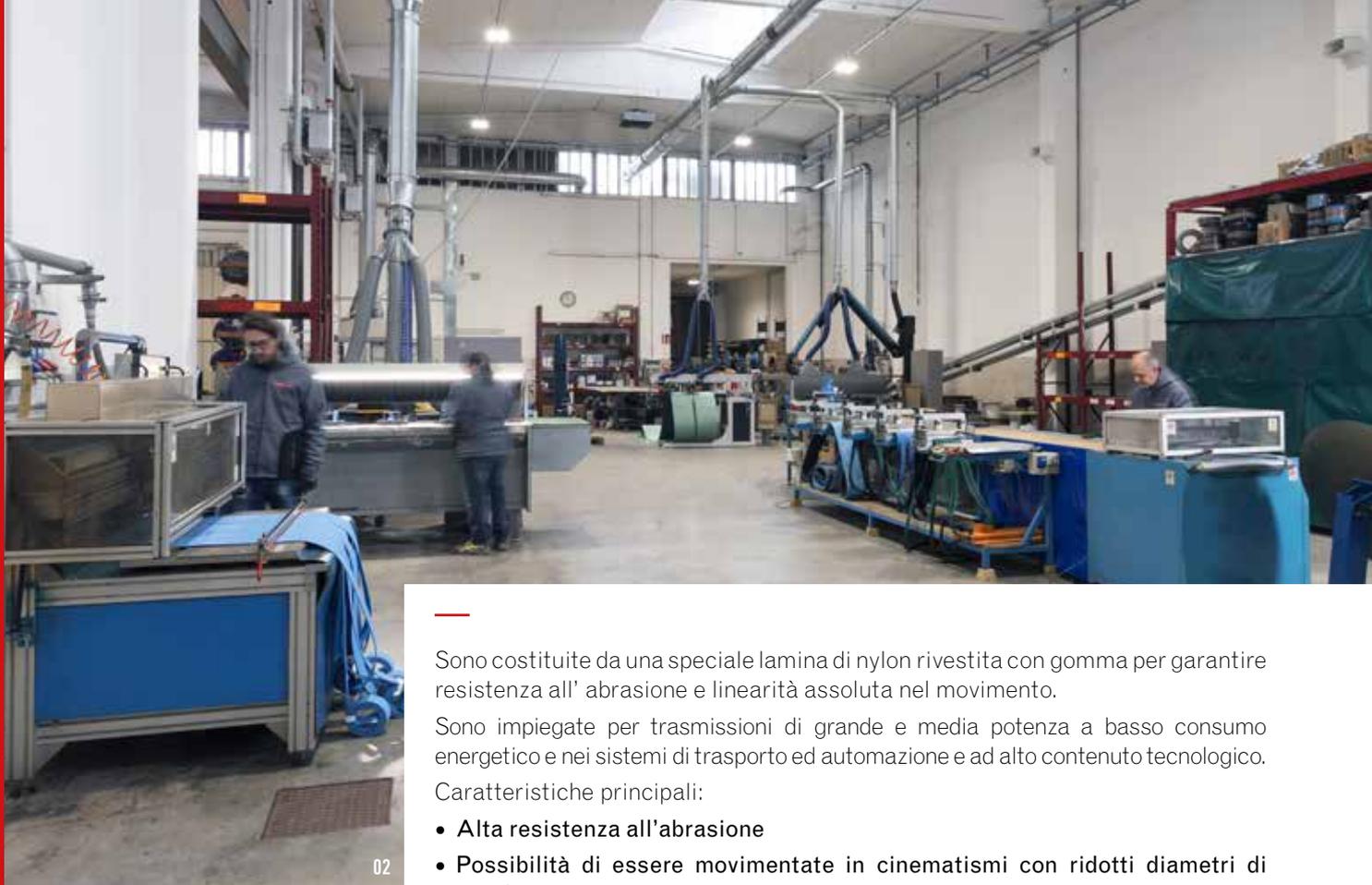


12.

CINGHIE PIANE

Le **cinghie piane A Zeta Gomma** sono progettate tramite le più **avanzate tecniche industriali** e per assecondare ogni richiesta di personalizzazione.

Vengono confezionate nello stabilimento produttivo principale con **macchine ad alta precisione** come smussatrici, rettifiche e macchine controllo numerico, per la realizzazione di fori, asole e fresature speciali.



02



03

Sono costituite da una speciale lamina di nylon rivestita con gomma per garantire resistenza all'abrasione e linearità assoluta nel movimento.

Sono impiegate per trasmissioni di grande e media potenza a basso consumo energetico e nei sistemi di trasporto ed automazione e ad alto contenuto tecnologico.

Caratteristiche principali:

- Alta resistenza all'abrasione
- Possibilità di essere movimentate in cinematismi con ridotti diametri di avvolgimento
- Eccellente resistenza ad oli e prodotti chimici
- Coefficiente d'attrito molto stabile anche in fase di invecchiamento
- Buona resistenza alle variazioni termiche
- Trattamento antistatico

SERIE	CARATTERISTICHE GENERALI	APPLICAZIONI
TT	Lamina di trazione in Poliammide, con tessuto in poliammide su entrambi i lati	Confezionatrici - Trasporti con accumulo Forni U.V. - Macchine legno
SG	Lamina di trazione in Poliammide, con tessuto in poliammide impregnato in elastomero su entrambi i lati	Macchine da stampa Macchine per legatoria, per piegatura, ecc. Confezionatrici - Trasporti leggeri
L	Lamina di trazione in Poliammide, con elastomero di fine spessore su entrambi i lati	Macchine lavorazione carta Macchine legno - Comandi ad alta velocità Movimentazione rulliere leggere
M	Lamina di trazione in Poliammide, con elastomero di medio spessore su entrambi i lati	Macchine lavorazione cartone ondulato Macchine legno - Comandi di potenza
H	Lamina di trazione in Poliammide, con elastomero di alto spessore su entrambi i lati	Macchine per produzione tubi in cartone Trasmissioni di potenza
MH	Lamina di trazione in Poliammide per elevati carichi, con elastomero di alto spessore su entrambi i lati	Comandi di potenza elevata
XH	Lamina di trazione in Poliammide, con elastomero ad alto coefficiente di attrito su entrambi i lati	Macchine piega incolla - Macchine lavorazione cartone ondulato - Pozzetti - Macchine per produzione tubi in cartone - Confezionatrici
TF	Lamina di trazione in Poliammide ad alta resistenza, con elastomero ad alto coefficiente di attrito su un lato e medio sull'altro	Comandi tangenziali Movimentazione tangenziale rulli di trasporto
LT	Lamina di trazione in Poliammide, con tessuto in poliammide da un lato e cuoio dall'altro	Impianti per Molini - Spappolatori per cartiere Trasmissioni di potenza - Trasporto e lavorazione della carta - Trasporto di prodotti taglienti
LL	Lamina di trazione in Poliammide, con cuoio da entrambi i lati	Impianti per Molini - Spappolatori per cartiere Trasmissioni di potenza - Trasporto e lavorazione della carta - Macchine piega incolla

01 Cinghie piane

02 Reparto lavorazione cinghie piane

03 Smussatrice a controllo numerico

CARATTERISTICHE

	DESCRIZIONE				Trazione all' 1% di allung. (N/mm)	Carico di rottura (N/mm)	Resistenza temperatura Max (°C)	Copertura esterna			Copertura di aderenza		
		Spessore totale (mm)	Peso (Kg/mq)	(mm)				Colore	Materiale	Coeff. attrito (2)	Colore	Materiale	Coeff. attrito (2)
TT	TTA 250 N	1	0,9	25	1,5	60	+80	blu	tela nylon	0,25	blu	tela nylon	0,25
	TTA 500 N	1,3	1,2	40	3,8	150	+80	blu	tela nylon	0,25	blu	tela nylon	0,25
SG	SG 250	0,8	0,8	20	1,5	60	+80	verde	elastomero	0,35	nero	elastomero	0,35
	SG 500	1,1	1,1	50	3,8	150	+80	verde	elastomero	0,35	nero	elastomero	0,35
	SG 1000	1,6	1,7	100	7,5	300	+80	verde	elastomero	0,35	nero	elastomero	0,35
	SGL 500	1,3	1,4	50	3,8	150	+80	verde	elastomero	0,35	nero	elastomero	0,35
L	L 250	1,25	1,4	25	1,5	60	+80	blu	elastomero	0,55	nero	elastomero	0,55
	L 500	1,55	1,8	50	3,8	150	+80	blu	elastomero	0,55	nero	elastomero	0,55
	L 750	2,2	2,5	75	5,6	225	+80	blu	elastomero	0,55	nero	elastomero	0,55
	L 1000	2,45	2,8	100	7,5	300	+80	blu	elastomero	0,55	nero	elastomero	0,55
M	M 1000	3	3,3	100	7,5	300	+80	blu	elastomero	0,55	nero	elastomero	0,55
	M 1500	3,5	4	150	11,3	450	+80	blu	elastomero	0,55	nero	elastomero	0,55
H	H 500	3,5	3,8	50	3,8	150	+80	blu	elastomero	0,55	nero	elastomero	0,55
	H 1000	4	4,4	100	7,5	300	+80	blu	elastomero	0,55	nero	elastomero	0,55
MH	MH 3000	5,5	6,5	300	22,5	900	+80	blu	elastomero	0,55	nero	elastomero	0,55
	MH 4000	6,5	7,6	400	30	1200	+80	blu	elastomero	0,55	nero	elastomero	0,55
XH	XH 500-3	3	3,4	40	3,8	150	+80	blu	elastomero	0,65	blu	elastomero	0,65
	XH 500-4	4	4,3	50	3,8	150	+80	blu	elastomero	0,65	blu	elastomero	0,65
	XH 500-5	5	5,5	60	3,8	150	+80	blu	elastomero	0,65	blu	elastomero	0,65
	XH 500-6	6	6,6	70	3,8	150	+80	blu	elastomero	0,65	blu	elastomero	0,65
	XH 750-3	3	3,3	60	5,6	225	+80	blu	elastomero	0,65	blu	elastomero	0,65
	XH 750-6	6	6,6	80	5,6	225	+80	blu	elastomero	0,65	blu	elastomero	0,65
	XH 1000-4	4	4,4	75	7,5	300	+80	blu	elastomero	0,65	blu	elastomero	0,65
TF	TFL 6 S	2,2	2,4	60	5,8	230	+80	blu	elastomero	0,55	grigio	elastomero	0,55
	TFL 7 S	2,4	2,6	75	7,5	300	+80	blu	elastomero	0,55	grigio	elastomero	0,55
	TFL 10 S	2,6	2,8	100	9,8	390	+80	blu	elastomero	0,55	grigio	elastomero	0,55
	TFL 15 S	3,1	3,4	150	15	600	+80	blu	elastomero	0,55	grigio	elastomero	0,55
	TFL 18 S	3,35	3,7	175	17	680	+80	blu	elastomero	0,55	grigio	elastomero	0,55
	TFM 10 S	3,2	3,5	100	9,8	390	+80	blu	elastomero	0,55	grigio	elastomero	0,55
	TFM 15 S	3,7	4,1	150	15	600	+80	blu	elastomero	0,55	grigio	elastomero	0,55

CARATTERISTICHE

DESCRIZIONE				Trazione all' 1% di allung. (N/mm)	Carico di rottura (N/mm)	Resistenza temperatura Max (°C)	Copertura esterna			Copertura di aderenza			
	Spessore totale (mm)	Peso (Kg/mq)	(mm)				Colore	Materiale	Coeff. attrito (2)	Colore	Materiale	Coeff. attrito (2)	
LT	LT 05	2,8	2,5	50	5	100	+80	cuoio	cuoio	0,45	-	tela	0,25
	LT 07	3	2,9	70	7	140	+80	cuoio	cuoio	0,45	-	tela	0,25
	LT 10	3,3	3,7	100	10	200	+80	cuoio	cuoio	0,45	-	tela	0,25
	LT 14	3,5	4,2	120	14	280	+80	cuoio	cuoio	0,45	-	tela	0,25
	LT 20	4,3	5,1	280	20	400	+80	cuoio	cuoio	0,45	-	tela	0,25
	LT 27	5,2	6,4	380	27	540	+80	cuoio	cuoio	0,45	-	tela	0,25
	LT 40	6,7	8,2	560	40	800	+80	cuoio	cuoio	0,45	-	tela	0,25
LL	LL 05	4,5	3,2	50	5	100	+80	cuoio	cuoio	0,45	cuoio	cuoio	0,45
	LL 07	4,5	4,1	60	7	140	+80	cuoio	cuoio	0,45	cuoio	cuoio	0,45
	LL 10	4,6	4,9	90	10	200	+80	cuoio	cuoio	0,45	cuoio	cuoio	0,45
	LL 14	5,3	6	140	14	280	+80	cuoio	cuoio	0,45	cuoio	cuoio	0,45
	LL 20	6	6,8	280	20	400	+80	cuoio	cuoio	0,45	cuoio	cuoio	0,45
NIDO D'APE	NRT-0	5,5	4,8	50	1,3	130	+80	blu	elastomero	-	bianco	tela PES	0,25
	NRT-100	4,5	3,6	50	6	150	+80	blu	elastomero	-	bianco	tela PES	0,25
	NRT-300	6,5	6,5	100	6	290	+80	blu	elastomero	-	bianco	tela PES	0,25
	NRT-500	6	5,6	90	7,5	150	+80	blu	elastomero	-	nero	elastomero	0,55
	RT 15 NF	6,6	4,9	50	14	350	+120	blu	elastomero	-	bianco	tela	0,2
	RT 25 HG	6,8	5,6	50	12	250	+100	verde	elastomero	-	mattone	tela	0,25
	RT 8	5,5	4,5	100	8	175	+100	verde	elastomero	-	grigio	tela	0,25
ELASTOMERO	GT 500 TX6	6	6,9	70	5	-	+80	blu	elastomero	-	blu	tela nylon	0,25
	GT 1000 TX6	6	7	80	10	-	+80	blu	elastomero	-	blu	tela nylon	0,25
	GG 500 TX6	6	6,9	70	7	-	+80	blu	elastomero	-	blu	elastomero	0,65
	GT 1000	2	2,5	70	10	-	+80	verde	elastomero	-	nero	tela nylon	0,25

Valori indicativi, variabili in funzione della velocità.

(2) Coefficiente di attrito su acciaio asciutto.

È possibile, trovare la gamma completa delle varie serie di cinghie sui nostri cataloghi specifici per settore applicativo, ed anche richiederci campionature, di tipi speciali fuori standard, di nostra produzione.

CARATTERISTICHE

DESCRIZIONE	Colore	Spessore totale (mm)	Trazione all' 1% di allungamento (N/mm)	Coefficiente attrito
SE SE-A-FWN	bianco / bianco	da 2 a 15	7,5	2,5

DESCRIZIONE	Spessore totale (mm)	Peso (Kg/mq)	Diametro minimo* (mm)	Tensione (N/mm)	Pretensione consigliata (%)
POLY-SPRINT TA 09	0,9	0,9	20	0,5 (5%)	5
TA 12	1,2	1,1	25	0,7 (5%)	5
TA-6S	0,9	1	25	0,7 (5%)	5
TA-S4G4	1,3	1,4	25	0,6 (2%)	2
NTA	1	0,9	25	0,5 (5%)	5
TC	1,4	1,5	40	0,8 (5%)	5
STC-10	1,35	1,3	25	0,5 (5%)	5
TA-N	1	1,1	25	1,0 (2%)	2
TD-N	1	1,1	40	1,5 (2%)	2
W-4E14	1,4	1,4	25	4,0 (1%)	1
DB-4E14	1,4	1,4	25	4,0 (1%)	1
LA-4E14	1,4	1,5	25	4,0 (1%)	1
SLA-8E14	1,4	1,7	25	8,0 (1%)	1
LA-15E20	2	2,2	40	15,0 (1%)	1

FORMA COSTRUTTIVA DELLA PULEGGIA

1. Larghezza della Puleggia B: $B = 1,1 W + 10$ (mm), dove W = larghezza della cinghia.
2. Selezionare l'altezza della corona h dalla tabella 4 in corrispondenza della larghezza della puleggia B.
3. Raggio di curvatura R della superficie della puleggia

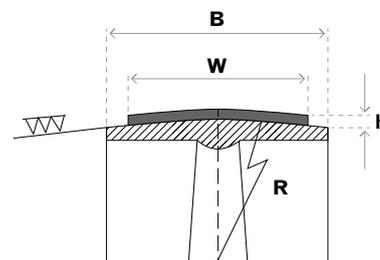
$$R = \frac{B^2}{8h} \text{ (mm)}$$

4. La superficie della puleggia dovrebbe essere compresa tra 1.5 - S ~ 6 - S
5. Velocità della Cinghia e Materiale della Puleggia:

VELOCITÀ DELLA CINGHIA	Inferiore a: 30 m/sec.	Compreso tra: 30/50 m/sec.	Superiore a: 50 m/sec.
MATERIALE DELLA PULEGGIA	Ghisa o Alluminio	Ghisa o Alluminio	Alluminio

Tabella 4. Altezza standard della corona h (mm)

MATERIALE DELLA PULEGGIA	30-150	151-300	301-700	701-1000	1001-1500	over 1500
30-150	0,8	1,2	1,3	1,7	2,0	2,5
126-260	1,0	1,3	1,5	2,0	2,3	2,8
261-400	1,1	1,4	1,6	2,2	2,5	3,0



LARGHEZZE (MM)

da 0	da 50 mm	da 200 mm	da 400 mm
a 50 mm	a 200 mm	a 400 mm	a 600 mm
± 1 mm	± 1,5 mm	± 2 mm	± 3 mm

LUNGHEZZE (MM)**

da 0	da 5 mt.	da 10 mt.	da 30 mt.
a 5 mt.	a 10 mt.	a 30 mt.	a 50 mt.
± 10 mm	± 20 mm	± 30 mm	± 100 mm

** Per le cinghie chiuse ad anello lo sviluppo si riferisce all'asse neutro e non allo sviluppo interno; in sintesi detta misura è quella di taglio con la cinghia misurata stesa su un piano.

** Per le cinghie Nittra con lamina in poliammide è necessario considerare un'ulteriore tolleranza da 0,5% a 1% legata alle condizioni di umidità dell'ambiente di lavoro.

TENSIONAMENTO DELLE CINGHIE PIANE

Le cinghie piane devono essere tensionate con una percentuale tale per cui si possa trasmettere la potenza necessaria, cioè, quella richiesta dal sistema di trasmissione in studio.

I valori percentuali di allungamento variano a seconda dei casi, da un minimo di 1,3% fino ad un massimo di 2,7%. È possibile arrivare a valore limite del 3% con un alto rischio di compromissione della durata della giunzione.

Per tensioni superiori al 2% è necessario verificare che il diametro della puleggia più piccola sia almeno del 20% più grande rispetto al minimo richiesto dalle tabelle specifiche.



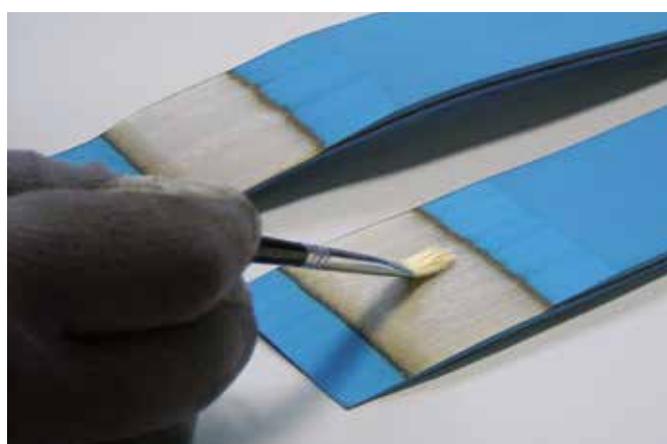
13. COLLANTI E PROCEDURE DI GIUNZIONE

GIUNZIONE DELLE CINGHIE IN GOMMA/NYLON

1. Applicare il polibond A sulle parti in nylon e in tessuto di entrambe le estremità della cinghia gradualmente ed uniformemente con l'impiego di un pennellino ben pulito (evitare quantità eccessive del polibond A).

Al termine della fase di stesura, lasciar attivare la colla sulle due estremità smerigliate della cinghia per circa 5 minuti a temperatura ambiente.

2. Dopo la spalmatura, applicare un sottile strato di collante polibond E sugli strati in gomma di entrambe le estremità smerigliate della cinghia.
3. Applicare una seconda mano di polibond E sulla gomma. Immediatamente dopo, inserire una estremità della cinghia al centro della pressa e bloccare in posizione la stessa mediante il braccetto di serraggio.
4. Con una estremità della cinghia fermamente bloccata nella pressa, sovrapporre la seconda estremità alla prima e bloccare la stessa con l'altro braccetto di serraggio. Inserire due fogli di vetro-teflon rispettivamente sopra e sotto le due estremità sovrapposte della cinghia, per prevenire l'incollaggio della cinghia alle pareti della pressa quando questa andrà in temperatura.

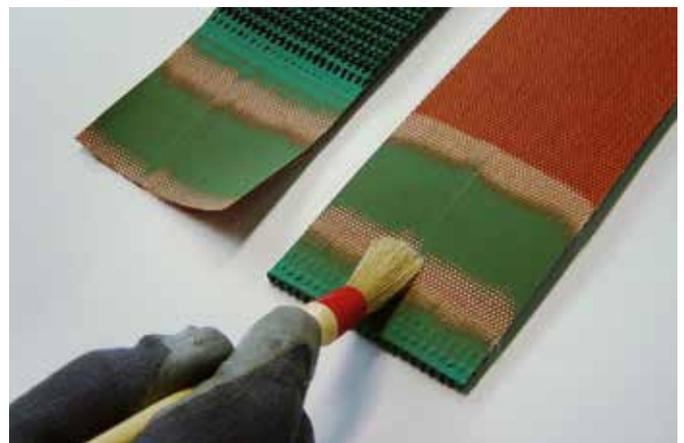


TIPO DI CINGHIA	COLLA	TEMPERATURA PRESSA C°	MANTENIMENTO (MIN.)
TTA 250 N	A	110 - 120	10 min
SG 250	A	110 - 120	10 min
SG 500			
L250	A+E	110 - 120	10 min
L500			
GT 350 B			
TFL 10 S	A+E	110 - 120	25 min
TFL 15 S			
NRT -500	A+E	110 - 120	20 min
TFL 6 S			
TFL 7 S			
XH 500-3	A+E	110 - 120	20 min
XH 500-4			
XH 500-5			
XH 500-6			
XH 750-6			
GT 500 TX6	A+E+PU	110 - 120	20 min
GT 1000 TX6			
GG 500 TX6			

N.B. Attendere che le piastre siano almeno tiepide prima di aprire la pressa.

GIUNZIONE DELLE CINGHIE IN GOMMA/TELA

1. Miscelare energicamente l'indurente Hr alla colla Pu Bond.
2. Applicare la colla con un pennellino su entrambe le estremità della cinghia, precedentemente smerigliata.
3. Il collante deve essere spalmato sia sulla gomma che sulla tela.
4. Attendere circa 5 minuti o il tempo necessario affinché il collante sia ben asciutto.
5. Applicare nuovamente la colla su entrambe le estremità della cinghia.
6. Sovrapporre subito le due estremità e inserirle nella pressa facendo attenzione al loro allineamento. Inserire due fogli di vetro-teflon rispettivamente sopra e sotto le due estremità sovrapposte della cinghia, per prevenire l'incollaggio della cinghia alle pareti della pressa quando questa andrà in temperatura.
7. Mantenere ferma la cinghia utilizzando i braccetti di fissaggio e quindi serrare bene tramite l'utilizzo dell'apposita manopola.



TIPO DI CINGHIA	COLLA	TEMPERATURA PRESSA C°	MANTENIMENTO (MIN.)
NRT-0			
NRT-100	PU+HR	110 - 120	20 min
RT 25 HG			
PNP 25 A			
PNP 40 A	PU+HR	110 - 120	20 min
PNP 55 A			

N.B. Attendere che le piastre siano almeno tiepide prima di aprire la pressa.

14. CINGHIE RIVESTITE

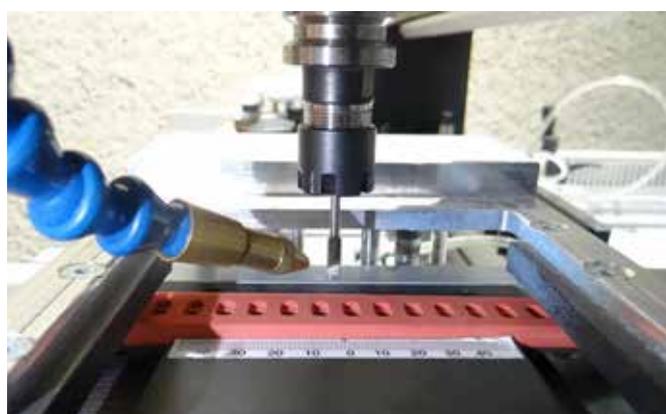
RIVESTIMENTI PERSONALIZZATI

Per rispondere a diverse necessità di impiego, A Zeta Gomma è in grado di produrre cinghie e nastri con rivestimento personalizzato. Mediante la vulcanizzazione è possibile ottenere riporti in para, gomma, linatex e altri materiali idonei alle diverse applicazioni. Il processo di produzione e personalizzazione avviene interamente nei reparti interni.



AUTOCLAVE

Grazie alla nostra autoclave possiamo realizzare rivestimenti ENDLESS con diversi tipi di materiali a seconda del settore di applicazione.



PANTOGRAFO

Una macchina di ultima generazione per realizzare forature, svasature e asolature di qualsiasi forma, su diversi tipi di materiale: grazie al nostro pantografo, siamo in grado di eseguire con estrema precisione anche le personalizzazioni più particolari.

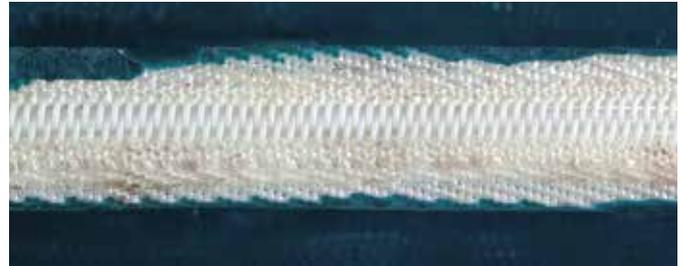
15. GIUNZIONI METALLICHE

Le giunzioni metalliche permettono di cambiare il nastro in tempi brevissimi e senza dover smontare il macchinario interessato.

L'utilizzo della giunzione metallica è consigliato quando non è possibile utilizzare la giunzione vulcanizzata o qualora non sia necessario mantenere la continuità della superficie.



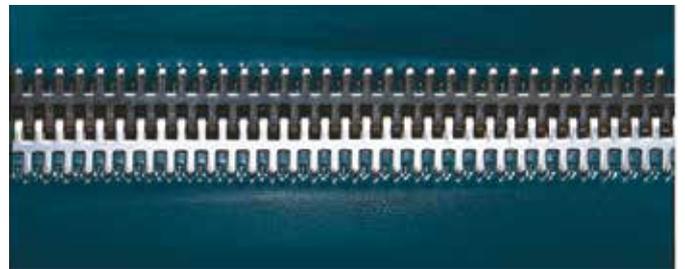
Giunzioni in plastica



Esempio di giunzione in plastica



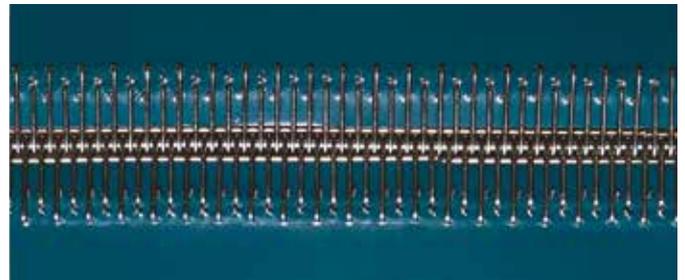
Giunzione tipo MG



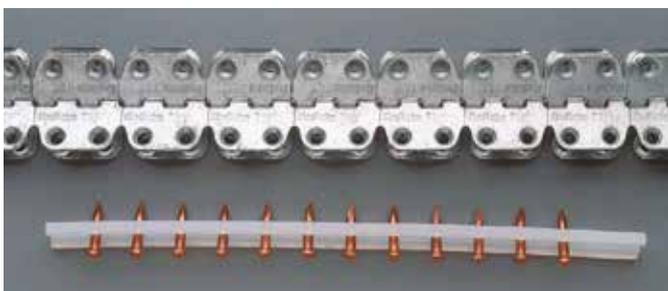
Esempio di giunzione MG



Giunzione tipo SW



Esempio di giunzione SW



Giunzione a chiodo inox



Esempio di giunzione a chiodo inox



Giunzione RS 125



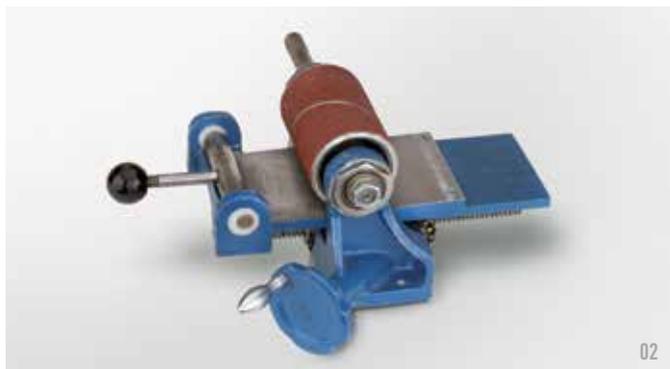
Giunzione RS 62

16. ATTREZZATURE

Grazie ad un costante lavoro di ricerca, A Zeta Gomma ha messo a punto e brevettato **attrezzature per la pressatura, saldatura o giunzione delle cinghie**, per soddisfare ogni esigenza dei clienti e risolvere eventuali problematiche relative alle applicazioni.

Tra queste: **M.E.C.® Splicing Machine**, un sistema integrato per fustellare e saldare qualsiasi tipologia di cinghia dentata in poliuretano e **M.E.C. Welder®**, saldatore rapido per cinghie in poliuretano.

Inoltre, **A Zeta Gomma** mette a disposizione dei propri clienti **smussatrici** e **presse** per garantire le migliori lavorazioni dei prodotti che fornisce.



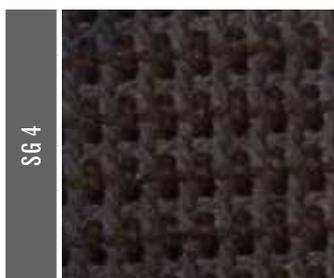
- 01 Pressa per giunzioni RS
- 02 Smussatrice portatile
- 03 Pressa portatile
- 04 Esempio di pressa per graffe
- 05 Pressa portatile

17. RIVESTIMENTI PER RULLI E CINGHIE

RIVESTIMENTI PER RULLI



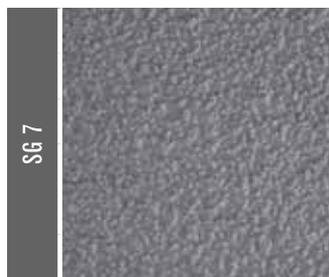
Spessore	1,8 mm
Peso	1,7 Kg/mq
Colore	Grigio
Superficie	NBR
Supporto	PET
Temperatura max.	100



Spessore	4,2 mm
Peso	2,8 Kg/mq
Colore	Nero
Superficie	NBR
Supporto	PET
Temperatura max.	100



Spessore	1,9 mm
Peso	2,0 Kg/mq
Colore	Blu
Superficie	NBR
Supporto	PET
Temperatura max.	100

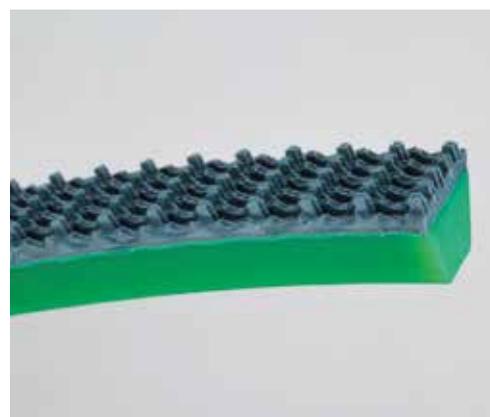


Spessore	2,1 mm
Peso	2,2 Kg/mq
Colore	Grigio/Bianco
Superficie	NBR
Supporto	PET
Temperatura max.	100

RIVESTIMENTI PER CINGHIE

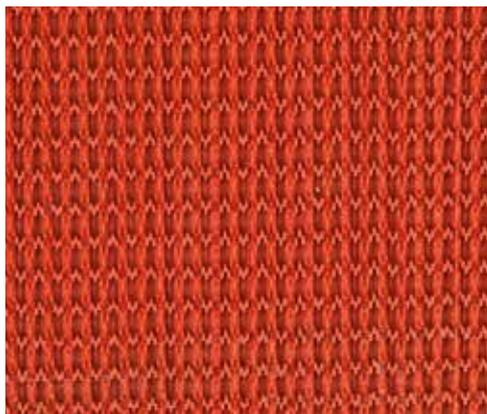
1 LRF 272 RT OH

Nastro in PVC a nido d'ape verde, con tela inferiore rimovibile



1 LRF 402 RT OH

Nastro in gomma termoplastica a nido d'ape mattone, con tela inferiore rimovibile



Ciascun ordine di acquisto da parte del cliente sarà soggetto alle "Condizioni generali di vendita", le cui pattuizioni, prescrizioni e disciplina in genere regolano la fornitura salvo eventuali diversi accordi tra le parti, che dovranno avere la forma scritta a pena di nullità e inefficacia ed essere riportati sugli ordini stessi e sulla conferma d'ordine.

Si enunciano qui di seguito alcune parti salienti della disciplina contenuta nelle condizioni generali di vendita (documento integrale disponibile su www.azetagomma.com), intendendosi l'acquirente definito anche "compratore" e A Zeta Gomma S.p.A. definita anche "venditore" o "fornitore".

PREZZI:

Salvo diversi accordi scritti, si applicano i prezzi di vendita in vigore al momento dell'ordine e della conferma d'ordine, e si intendono per merce resa franco magazzino A Zeta Gomma S.p.A., con costo dell'imballaggio a carico del cliente.

COSTO E RISCHIO TRASPORTO:

Il costo del trasporto e la responsabilità sono a carico del cliente. Le merci sono spedite sempre a totale rischio e pericolo del compratore anche se a seguito di speciali accordi, la vendita è pattuita con franco destino.

TERMINI DI CONSEGNA:

I termini per la consegna, quando scritti, debbono considerarsi puramente indicativi e mai essenziali. La venditrice rimane comunque esonerata ed esclusa da qualsiasi responsabilità per pretesi pregiudizi o danni che dovessero essere riferiti o fatti dipendere da anticipata o ritardata consegna totale o parziale. In caso di ritardi imputabili al Venditore potrà darsi luogo ad eventuali risarcimenti unicamente nei CONTRATTI di fornitura in cui sia stata pattuita espressamente una clausola penale; in ciascun caso la misura del risarcimento non potrà essere superiore al valore della fornitura. Il cliente dovrà ritirare i prodotti ordinati anche in caso di ritardo di consegna.

CONFORMITÀ DEI PRODOTTI:

A Zeta Gomma Spa garantisce la "conformità dei prodotti" forniti, dovendosi intendere con detto termine che essi devono corrispondere per quantità, qualità e tipo a quanto stabilito dal contratto, inteso come ordine poi accettato con conferma d'ordine conforme.

TOLLERANZE:

Quanto sopra descritto in merito alla conformità del prodotto deve tuttavia consentire che per esigenze di fabbricazione siano in ogni caso ammesse le tolleranze d'uso.

DENUNCIA VIZI E RECLAMI:

Eventuali non conformità di fornitura, che fossero riscontrate dal compratore, dovranno essere denunciate tempestivamente per iscritto, a pena di decadenza dal diritto, al fine di consentire ad A Zeta Gomma S.p.A. un rapido intervento e/o una rapida verifica per trovare l'eventuale tempestiva soluzione a quanto reclamato, se fondato.

RESPONSABILITÀ:

La merce fornita dovrà essere utilizzata e impiegata in modo conforme alle caratteristiche d'uso del prodotto poiché nessuna responsabilità potrà essere attribuita e alcun indennizzo richiesto alla fornitrice a qualsiasi titolo, per danni causati dall'impiego improprio e non idoneo della merce fornita.

RESI:

Non saranno accettati resi merce in mancanza di accordi scritti preventivi. Eventuali richieste di sostituzione del materiale fornito, fatta eccezione per problemi accertati di non conformità, potranno essere accettate solo alle seguenti condizioni:

1. Che il materiale fornito sia di topologia standard, senza particolarità costruttive o di lavorazione o di approvvigionamento specifiche per quella fornitura, su richiesta del cliente.
2. Che la comunicazione della richiesta di restituzione pervenga alla fornitrice entro due mesi dalla consegna del materiale fornito. Quando autorizzato il reso, la merce dovrà essere accompagnata dalla relativa bolla di consegna con indicati i riferimenti della bolla della fornitura di vendita e dovrà pervenire in porto franco in ottimo stato di consegna. L'accettazione del reso sarà ad insindacabile giudizio di A Zeta Gomma S.p.A.. Per ogni ipotesi di reso accettato, A Zeta Gomma S.p.A. emetterà una nota di accredito del valore della fornitura, dedotto il 15% dell'ammontare come rimborso spese forfettario.

PAGAMENTI:

Forme e modi. I pagamenti ed ogni altra somma dovuta a qualsiasi titolo ad A Zeta Gomma S.p.A. dovranno essere effettuati nei modi e nei termini pattuiti e si intendono netti al domicilio del fornitore. Eventuali pagamenti o rimesse dirette che fossero fatti ad agenti, rappresentanti o ausiliari di A Zeta Gomma S.p.A., non saranno intesi o ritenuti effettuati fino al momento in cui non saranno pervenuti nella materiale disponibilità diretta di A Zeta Gomma S.p.A. secondo le modalità convenute nell'ordine.

Tempi. Il ritardo o l'irregolarità di ciascun pagamento previsto, anche parziale, comporteranno per il fornitore il diritto, previa comunicazione scritta, di sospendere le forniture o di risolvere i contratti in corso di esecuzione per nuove diverse forniture, anche se detti pagamenti riguardano altre vendite. Fatto salvo il diritto al risarcimento degli eventuali danni. Il ritardo dei pagamenti, per mancato rispetto dei termini convenuti, comporterà automaticamente l'applicazione degli interessi commerciali ai sensi e per gli effetti della legge 231/2002. Il cliente non in regola con i pagamenti non potrà far valere eccezioni verso il fornitore, dovendo prima adempiere ai pagamenti cui è tenuto, con eventuale riserva di ripetizione in caso di contestazione o controversia. Non è ammessa compensazione con eventuali crediti, comunque insorti o pretesi nei confronti di A Zeta Gomma S.p.A..

RISERVA DI PROPRIETÀ:

I prodotti consegnati restano di proprietà di A Zeta Gomma S.p.A. sino al momento del pagamento integrale del prezzo, quando il pagamento debba essere effettuato, in tutto o in parte, dopo la consegna. In caso di contestazione e/o mancato pagamento anche di una parte del prezzo, A Zeta Gomma S.p.A. ha facoltà di ottenere indietro la merce o il prodotto venduto presso la sua sede legale, con richiesta scritta a mezzo di lettera raccomandata a.r. o PEC. La restituzione dovrà avvenire entro gg 10 dal ricevimento della richiesta. LEGGE APPLICABILE e FORO COMPETENTE:

Il rapporto di fornitura è regolato dalla legge italiana. Per qualsiasi controversia il foro di esclusiva competenza è quello di A Zeta Gomma S.p.A., la quale sola manterrà tuttavia la facoltà di agire presso il foro del compratore.

