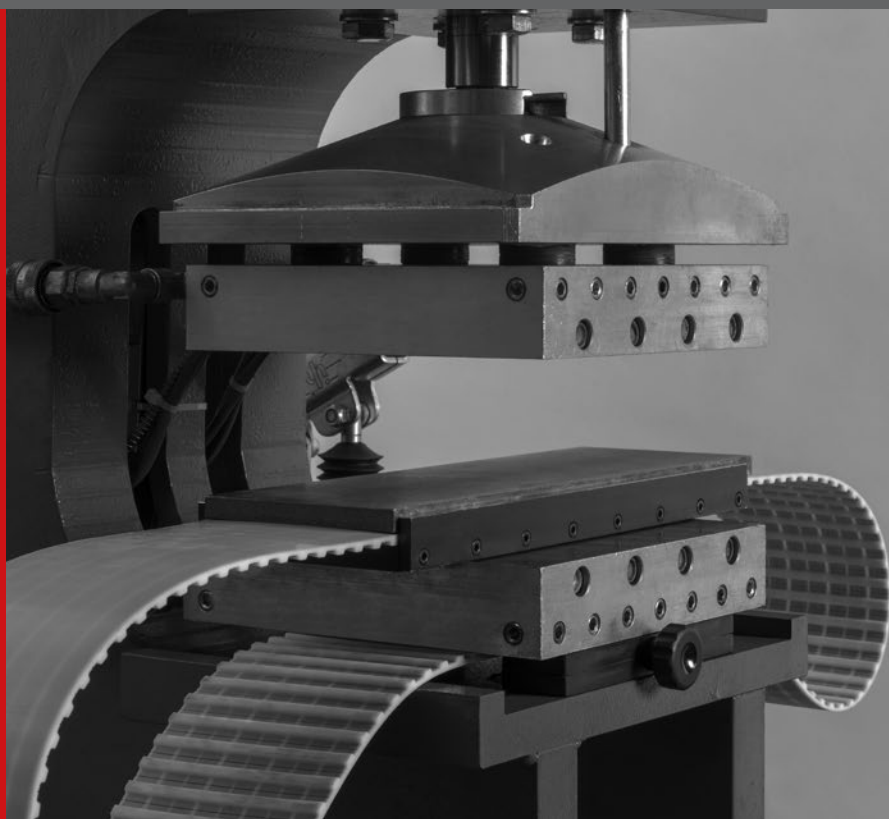


M.E.C.® SPLICING MACHINE



azeta gomma
S.p.A.

M.E.C.® SPLICING MACHINE

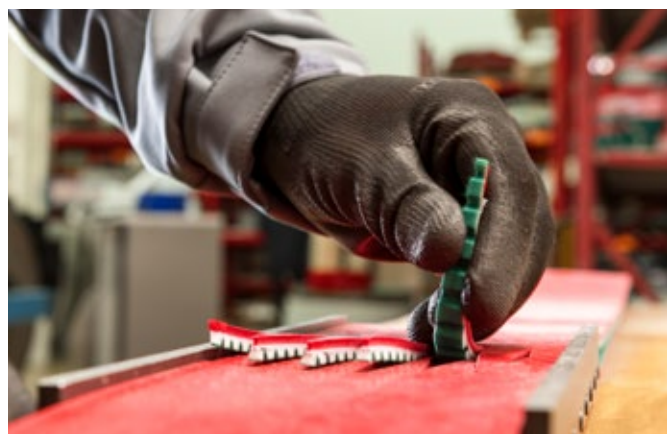
M.E.C.® Splicing Machine è uno strumento unico nel proprio genere che consente di effettuare un **ciclo completo di giunzione** per qualsiasi tipo di cinghia dentata in PU.

Un sistema integrato di pressa e fustella che assiste l'operatore in tutte le fasi necessarie per la corretta realizzazione della giunzione.

GARANZIA DELLA GIUNZIONE

La buona riuscita delle giunzioni è sempre garantita attraverso il solo utilizzo delle cinghie **M.E.C. TIMING**, in quanto tutte le procedure ed i parametri forniti a corredo della pressa sono stati appositamente studiati sul poliuretano da noi utilizzato nella loro produzione.

Nel caso di utilizzo di materiali diversi decliniamo sin da ora ogni responsabilità per la cattiva riuscita della giunzione.



FASI DI REALIZZAZIONE PER UNA CORRETTA GIUNZIONE

Fustellatura

La cinghia viene tagliata, attraverso la fustella integrata nella struttura, nella forma classica rettangolare. La pressione viene esercitata attraverso un cilindro attivato manualmente.

Saldatura

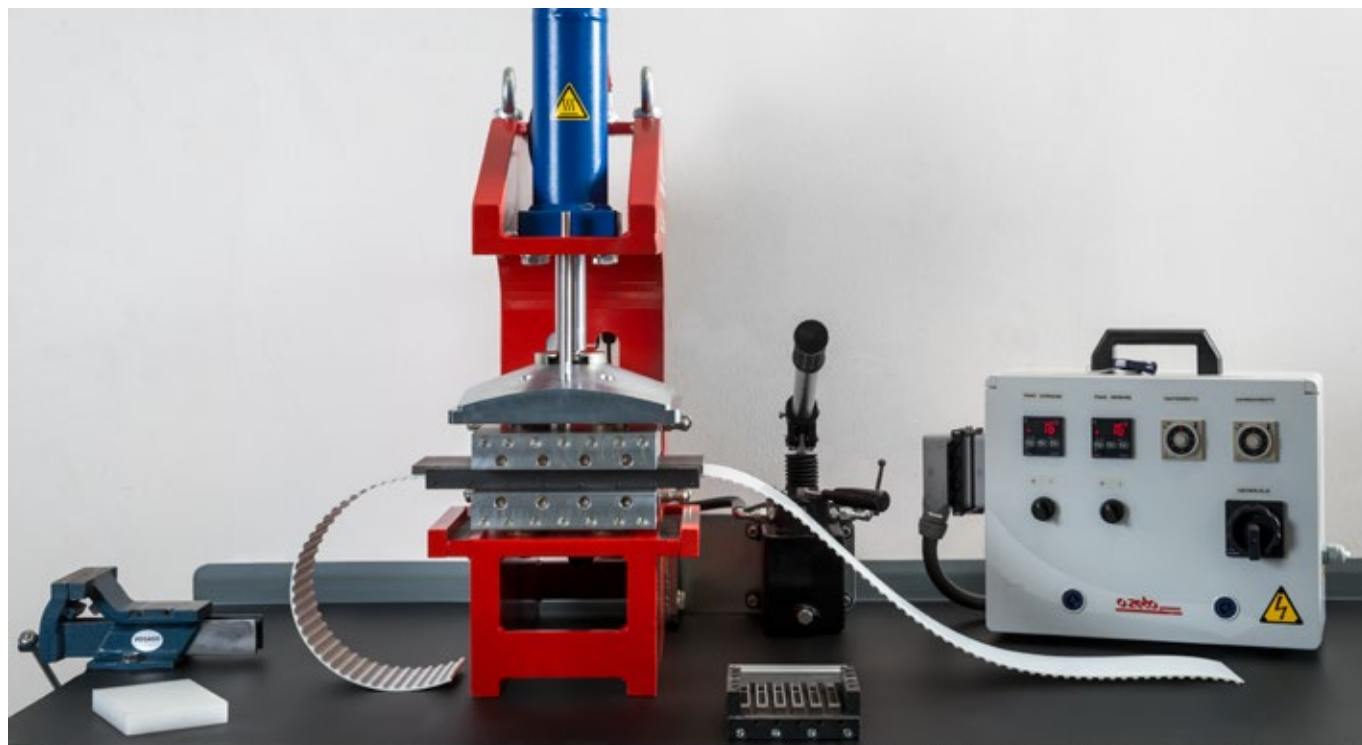
Le estremità della cinghia vengono inserite nell'apposito stampo e posizionate all'interno della pressa, che esercita la forza stabilita dalle tabelle di giunzione.

Raffreddamento

Il processo di saldatura termina con la fase finale di raffreddamento ad acqua che avviene in maniera completamente automatica attraverso l'utilizzo del pannello di controllo.



L'elevata automazione del M.E.C.® SPLICING sia nella fase di saldatura che di raffreddamento consente di effettuare parecchie giunzioni consecutive senza la presenza continua dell'operatore che, nel frattempo, potrà svolgere altre mansioni con notevoli risparmi di tempi e costi.



DESCRIZIONE	DIMENSIONE (MM)
-------------	-----------------

ATTREZZATURE	Pressa	500 x 550 x 850
	Fustella	
	Sistema Automatico	A richiesta

CARATTERISTICHE TECNICHE

PRESSA	Peso	200 Kg
	Larghezza	500 mm
	Lunghezza	550 mm
	Altezza	850 mm
	Voltaggio	220 V
	Potenza	3 Kw
	Pressione taglio	250 Bar
	Larghezza MAX	100 mm

DESCRIZIONE	DIMENSIONE (MM)
-------------	-----------------

STAMPI	Profilo T5	150 x 100
	Profilo T10	150 x 100
	Profilo T20	150 x 100
	Profilo AT5	150 x 100
	Profilo AT10	150 x 100
	Profilo AT20	150 x 100
	Profilo XL	150 x 100
	Profilo L	150 x 100
	Profilo H	150 x 100
	Profilo XH	150 x 100
	Profilo HTD 3	150 x 100
	Profilo HTD 5	150 x 100
	Profilo HTD 8	150 x 100
	Profilo HTD 14	150 x 100



A richiesta la pressa potrà essere fornita con un voltaggio di 110 V.

A Zeta Gomma S.p.A.

Via Radici in Piano 449/1
41049 Sassuolo
Modena , Italy

Tel. +39 0536/867111
Fax. +39 0536/806884 – 806945
info@azetagonma.com
www.azetagonma.com