

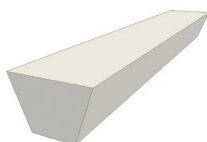
MARRONE - BROWN



Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
Z	10x6	4	50	0,06	30
A	13x8	8	60	0,10	30
B	17x11	14	85	0,18	30
C	22x14	23	110	0,29	30

Durezza - Hardness	80Sh
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+60°C
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-5%

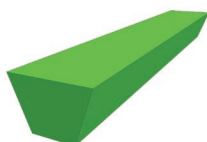
BIANCO - WHITE



Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
Z	10x6	10	50	0,06	30
A	13x8	18	65	0,10	30
B	17x11	29	90	0,18	30
C	22x14	48	120	0,29	30

Durezza - Hardness	85Sh
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-3%

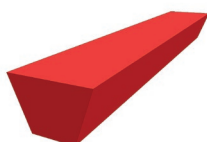
VERDE - GREEN



Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
Z	10x6				
A	13x8	18	65	0,10	30
B	17x11	29	90	0,18	30
C	22x14	48	120	0,29	30

Durezza - Hardness	85Sh
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-3%

ROSSO - RED



Sezione Section	Dimensioni Sizes	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
Z	10x6	10	50	0,06	30
A	13x8	18	65	0,10	30
B	17x11	29	90	0,18	30
C	22x14	48	120	0,29	30

Durezza - Hardness	85Sh
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+75°C
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-3%