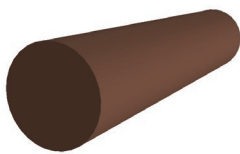


MARRONE - BROWN

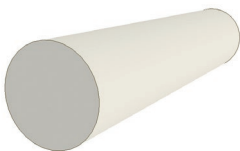


Diam. Disponibili / Avail. diameters
mm

3
4
5
6
7
8
9
10
12
15
18
20

Durezza - Hardness		80Sh		
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C		
Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+60°C		
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51		
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length		-6%		
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt	
0,6	18	0,0009	50	
1	24	0,015	50	
2	30	0,024	50	
3	35	0,034	50	
4,5	41	0,047	50	
5	48	0,06	50	
6,5	53	0,077	50	
8	60	0,095	50	
10	70	0,14	50	
14	95	0,21	50	
20	11	0,31	50	
22,5	115	0,37	50	

BIANCO - WHITE

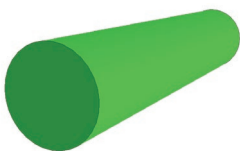


Diam. Disponibili / Avail. diameters
mm

3
4
5
6
7
8
9
10
12
15
18
20

Durezza - Hardness		85Sh		
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C		
Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+65°C		
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,51		
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length		-4%		
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt	
1,2	20	0,009	50	
2,6	30	0,015	50	
4,1	40	0,023	50	
6	50	0,034	50	
9	60	0,046	50	
10	70	0,06	50	
13	80	0,075	50	
16	90	0,093	50	
20	100	0,13	50	
28	110	0,21	50	
40	115	0,31	50	
45	120	0,37	50	

VERDE - GREEN

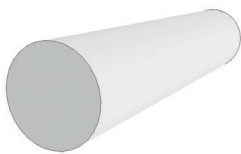


Diam. Disponibili / Avail. diameters
mm

3
4
5
6
7
8
9
10
12
15
18
20

Durezza - Hardness		87Sh		
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature		240°C		
Temperatura Esercizio / Temperature Range		-30°C/+75°C		
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient		Acciaio / Steel - 0,38		
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length		-4%		
Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt	
1,9	29	0,0009	50	
3,4	38	0,015	50	
5,3	48	0,024	50	
7,6	57	0,034	50	
10	67	0,05	50	
14	76	0,06	50	
17	86	0,08	50	
21	95	0,1	50	
31	114	0,14	50	
48	143	0,21	50	
69	171	0,31	50	
85	190	0,38	50	

TRASPARENTE - TRANSPARENT

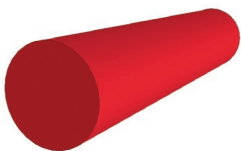


Diam. Disponibili / Avail. diameters
mm

Diam. Disponibili / Avail. diameters mm	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
3	1,2	20	0,009	50
4	2,6	30	0,015	50
5	4,1	40	0,023	50
6	6	50	0,034	50
7	9	60	0,046	50
8	10	70	0,060	50
9	13	80	0,075	50
10	16	90	0,093	50
12	20	100	0,13	50
15	28	110	0,21	50
18	40	115	0,31	50
20	45	120	0,37	50

Durezza - Hardness	85Sh
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+65°C
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-4%

ROSSO - RED

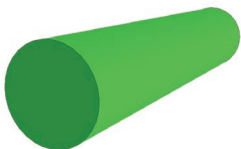


Diam. Disponibili / Avail. diameters
mm

Diam. Disponibili / Avail. diameters mm	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
3	1,2	20	0,009	50
4	2,2	30	0,015	50
5	4,1	40	0,023	50
6	6	50	0,034	50
7	9	60	0,046	50
8	10	70	0,06	50
9	13	80	0,075	50
10	16	90	0,093	50
12	20	100	0,13	50
15	28	110	0,21	50
18	40	115	0,31	50
20	45	120	0,37	50

Durezza - Hardness	85Sh
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+65°C
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,51
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-4%

VERDE - GREEN



Diam. Disponibili / Avail. diameters
mm

Diam. Disponibili / Avail. diameters mm	Carico max / Max Load Kg.	Diam. Pulegge / Pulley Diam. mm	Peso / Weight Kg/mt	Lung. Rotolo / Roll length mt
3	1,9	29	0,009	50
4	3,4	38	0,015	50
5	5,3	48	0,024	50
6	7,6	57	0,034	50
8	14	76	0,06	50
10	21	95	0,1	50
12	31	114	0,14	50
15	48	143	0,21	50
18	69	171	0,31	50
20	85	190	0,38	50

Durezza - Hardness	87Sh
Temperatura ideale Saldatura / Advised Welding Temperature	240°C
Temperatura Esercizio / Temperature Range	-30°C/+65°C
Coefficiente d'attrito / Friction Coefficient	Acciaio / Steel - 0,38
Pretensionamento=Sviluppo / Tensioning=Length	-1,5%

RUGOSA / ROUGH