

CHI SIAMO



A Zeta Gomma nasce nel 1973 da un'intuizione di Maurizio Pistoni, a Sassuolo, nel cuore del distretto ceramico più importante a livello nazionale ed internazionale.

Oggi è un player di riferimento nel settore delle cinghie di trasmissione e dei nastri trasportatori in gomma e PVC e una delle più importanti e consolidate realtà a livello nazionale.

Oltre 20.000 mq suddivisi tra la sede commerciale, due unità produttive ed un magazzino con 60.000 articoli a disponibilità immediata, grazie al quale garantisce una distribuzione dei prodotti sempre efficace e puntuale.

A Zeta Gomma è sinonimo di qualità, servizio ed operatività a disposizione delle imprese, per soddisfare le richieste di un mercato sempre più attento ed esigente. Una realtà produttiva in cui la qualità "artigianale" italiana ha un ruolo di rilievo nella scelta delle materie e dei macchinari di lavorazione e trasformazione dei prodotti.

A Zeta Gomma S.p.A.
Via Radici in Piano 449/1
41049 Sassuolo
Modena, Italy

Tel. +39 0536/867111
Fax. +39 0536/806884 – 806945
info@azetagonna.com
www.azetagonna.com

PRODUZIONE DI UN'IDEA

Forniamo competenze tecnica e attrezzature di ultima generazione per trasformare i vostri progetti in prodotti finiti.

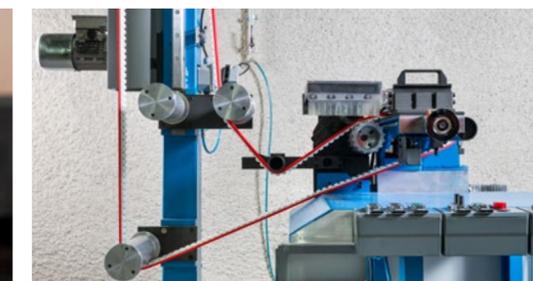
Più di 45 anni di esperienza ed un qualificato staff tecnico ci permettono di capire rapidamente le vostre reali necessità e di produrre una soluzione completamente personalizzata in ogni sua forma.

Siamo una realtà produttiva molto flessibile in grado di creare prodotti altamente personalizzati in tempi rapidi e con costi di prototipazione molto contenuti.

ECCELLENZA ITALIANA

A Zeta gomma è una azienda produttiva in cui la qualità italiana ha un ruolo di primaria importanza.

Tutti i processi di lavorazione e trasformazione avvengono nei nostri stabilimenti italiani per garantire un costante controllo qualitativo in ogni sua fase.



STAMPANTE 3D E CONSULENZA TECNICA

Con la nostra stampante 3D è possibile agevolare la progettazione creando rapidamente prototipi a supporto dei vostri progetti.

LAVORAZIONI PERSONALIZZATE



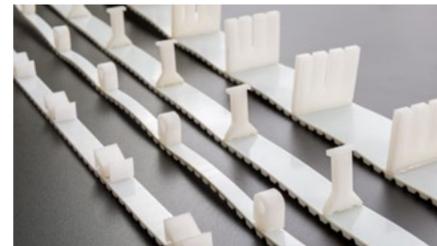
APPLICAZIONI E TAGLI



CINGHIE DENTATE IN PU CON TASSELLI

Realizziamo e applichiamo qualsiasi tipo di tassello utilizzando il metodo di saldatura con tecnologia senza contatto. Un metodo avanzato ed efficace che permette la perfetta fusione tra la cinghia ed il tassello.

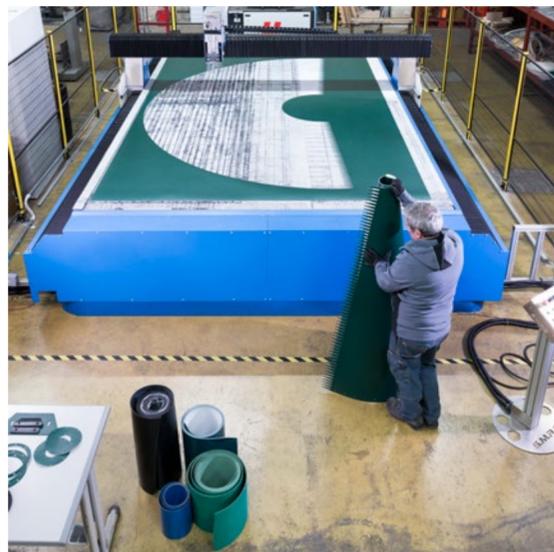
Grazie alle diverse tipologie di attrezzature disponibili possiamo realizzare cinghie con tasselli speciali, anche in piccole quantità, eliminando completamente i costi di impianto.



PARTICOLARI A DISEGNO DI QUALSIASI FORMA E DIMENSIONE

Il sistema waterjet è un metodo di taglio freddo ideale per tutti i materiali gommosi o plastici, la nostra macchina ha un piano di lavoro di dimensioni 3x5 mtr. che ci garantisce la massima flessibilità e precisione sia su particolari molto grandi che molto piccoli.

Possiamo realizzare qualsiasi tipo di taglio a disegno su materiali espansi o compatti per i settori più disparati.



Prodotti realizzati con tecnologia waterset.

RIVESTIMENTI



AUTOCLAVE

Grazie alla nostra autoclave possiamo realizzare rivestimenti in gomma o silicone su manicotti e rulli. Nessun incollaggio ma una vera e propria vulcanizzazione ENDLESS con diversi tipi di materiali a seconda del settore di applicazione.



VULCANIZZAZIONE A COMPRESSIONE

Disponiamo di numerose presse a compressione per la realizzazione di riporti su cinghie in gomma e poliuretano o di rivestimenti su particolari metallici.

Possiamo vulcanizzare tutti i tipi di gomma o silicone con diverse durezze e finiture come lucide, rettificata, a nido ape, zigrinata o a richiesta del cliente.

ARTICOLI STAMPATI IN GOMMA



RIVESTIMENTI ENDLESS SU MANICOTTI E CINGHIE

- Cinghie di introduzione.
- Rivestimenti per traino cavi.
- Cinghie per insacchettatrici.



Articoli stampati in gomma su disegno.



PARTICOLARI IN GOMMA E CINGHIE A DISEGNO PER APPLICAZIONI SPECIALI

Abbiamo oltre 45 anni di esperienza nel settore della vulcanizzazione in gomma e disponiamo di numerose presse, di diversa forma e dimensione, idonee per realizzare prodotti personalizzati su specifiche richieste del cliente.



FORATURA E FRESATURA



CINGHIE RIVESTITE IN GOMMA O SILICONE CON FORI E ASOLE PER ASPIRAZIONE E VUOTO

Eseguiamo internamente tutte le fasi del processo produttivo di cinghie e nastri per aspirazione e vuoto, dal rivestimento nel nostro reparto di stampaggio alla foratura, asolatura e fresatura dei denti.

FORI E ASOLE

Disponiamo di macchine a controllo numerico per foratura e asolatura su cinghie rivestite e di una punzonatrice di 3 metri per nastri e cinghie piane.



TAGLIO E RETTIFICA

Taglierine moderne ed estremamente precise permettono di tagliare cinghie con tolleranze molto ristrette che possiamo ulteriormente ridurre grazie alla rettifica laterale dei fianchi.

