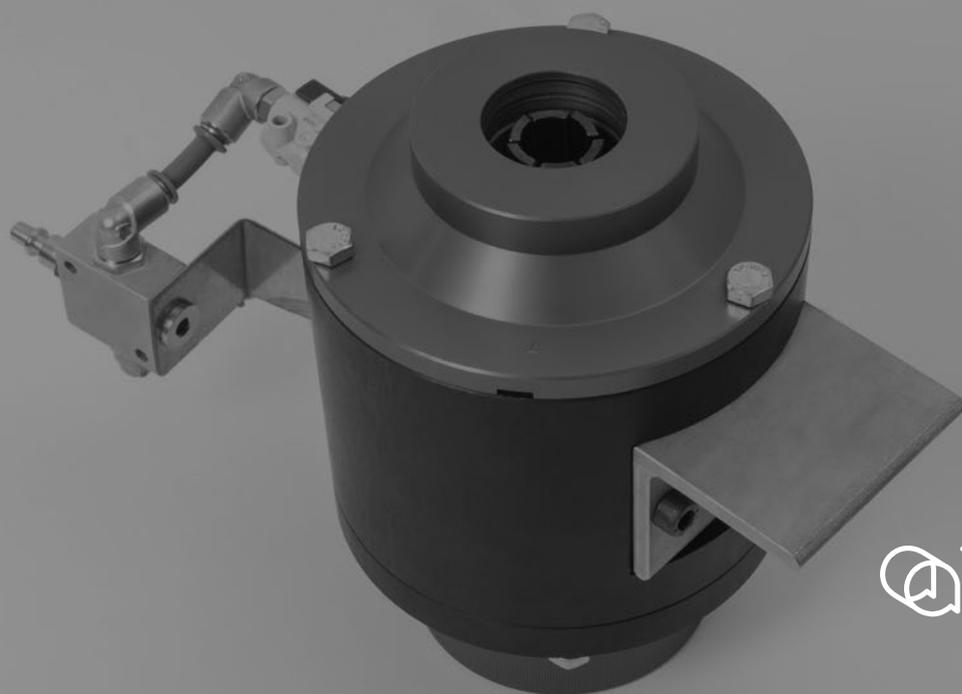


M.E.C.® COATING



azeta gomma
S.p.A.

Il **M.E.C.® COATING** è un dispositivo pneumatico per l'inserimento della guaina su rulli.

La macchina nasce per l'esigenza di rivestire con guaine i rulli per il trasporto in modo semplice, veloce e sicuro (settori di applicazione: area di logistica, ceramica, industria del legno e del vetro).

Il **M.E.C.® COATING** facilita e velocizza il lavoro dell'operatore.



Cosa occorre per utilizzare il **M.E.C.® COATING**:

- piano stabile,
- morsa,
- aria compressa (con pressione costante 6 bar).



ISTRUZIONI PER L'USO:

Procedere all'assemblaggio della macchina che si trova nell'apposita valigetta;

FASE PREPARATORIA - ALLESTIMENTO:

1. All'interno della valigetta troviamo un corpo macchina e un kit cambio formato (anello di introduzione, corpo interno e flangia).
2. Appoggiare l'apparecchio su di un piano stabile.
3. Avvitare l'anello di introduzione nel corpo macchina, procedere ad inserire il corpo interno e la relativa flangia, avvitare i 3 bulloni.
4. Collegare la macchina all'aria compressa e verificare che sia garantita una pressione costante a 6 bar.
5. Posizionare l'apparecchio su di un piano stabile e assicurarlo con una morsa utilizzando l'apposito perno.
6. Per settare il corpo interno procedere inserendo la guaina (idonea al rullo da rivestire) e azionare la valvola dell'aria compressa (identificata con il n. 1) che apre i morsetti del corpo interno in modo da posizionarlo in maniera adeguata, ripetere la procedura fino al bloccaggio della in posizione corretta.

FUNZIONAMENTO:

N.B: per i rulli oltre 1 metro si consiglia l'impiego di un secondo operatore per mantenere il rullo allineato al foro di uscita.

7. Inserire il rullo da rivestire sul retro della macchina attraverso l'anello di introduzione e azionare la valvola relativa al passaggio dell'aria. (identificata con il n. 2).
8. Servirsi dell'apposito spintore, nel tratto finale dell'inserimento del rullo, fino a farlo giungere all'altra estremità.

9. Disattivare la valvola dell'aria compressa (identificata con il n. 2).
10. Quando il rullo è interamente inserito, procedere a ritagliare la guaina con un cutter o altro dispositivo per il taglio.
11. Disattivare la valvola dell'aria compressa (identificata con il n. 1) per richiudere i morsetti e rimuovere il rullo rivestito dalla macchina.

N.B:

Si consiglia di lubrificare o inumidire il tubo da inguainare con una soluzione di acqua e sapone o lubrificante silconico.

Prima di procedere si consiglia di verificare che la guaina da utilizzare non sia danneggiata o ripiegata su se stessa e che consenta il regolare passaggio di aria.

Si ricorda di fare attenzione nell'utilizzo di guaine troppo vecchie o sottoposte a temperature troppo rigide.



A Zeta Gomma S.p.A.
Via Radici in Piano 449/1
41049 Sassuolo
Modena , Italy

Tel. +39 0536/867111
Fax. +39 0536/806884 – 806945
info@azetagonna.com
www.azetagonna.com