

12.

CINGHIE PIANE

Le cinghie piane A Zeta Gomma sono progettate tramite le più avanzate tecniche industriali e per assecondare ogni richiesta di personalizzazione.

Vengono confezionate nello stabilimento produttivo principale con macchine ad alta precisione come smussatrici, rettifiche e macchine controllo numerico, per la realizzazione di fori, asole e fresature speciali.



Sono costituite da una speciale lamina di nylon rivestita con gomma per garantire resistenza all'abrasione e linearità assoluta nel movimento.

Sono impiegate per trasmissioni di grande e media potenza a basso consumo energetico e nei sistemi di trasporto ed automazione e ad alto contenuto tecnologico.

Caratteristiche principali:

- Alta resistenza all'abrasione
- Possibilità di essere movimentate in cinematismi con ridotti diametri di avvolgimento
- Eccellente resistenza ad oli e prodotti chimici
- Coefficiente d'attrito molto stabile anche in fase di invecchiamento
- Buona resistenza alle variazioni termiche
- Trattamento antistatico

SERIE	CARATTERISTICHE GENERALI	APPLICAZIONI
TT	Lamina di trazione in Poliammide, con tessuto in poliammide su entrambi i lati	Confezionatrici - Trasporti con accumulo Forni U.V. - Macchine legno
SG	Lamina di trazione in Poliammide, con tessuto in poliammide impregnato in elastomero su entrambi i lati	Macchine da stampa Macchine per legatoria, per piegatura, ecc. Confezionatrici - Trasporti leggeri
L	Lamina di trazione in Poliammide, con elastomero di fine spessore su entrambi i lati	Macchine lavorazione carta Macchine legno - Comandi ad alta velocità Movimentazione rulliere leggere
M	Lamina di trazione in Poliammide, con elastomero di medio spessore su entrambi i lati	Macchine lavorazione cartone ondulato Macchine legno - Comandi di potenza
H	Lamina di trazione in Poliammide, con elastomero di alto spessore su entrambi i lati	Macchine per produzione tubi in cartone Trasmissioni di potenza
MH	Lamina di trazione in Poliammide per elevati carichi, con elastomero di alto spessore su entrambi i lati	Comandi di potenza elevata
XH	Lamina di trazione in Poliammide, con elastomero ad alto coefficiente di attrito su entrambi i lati	Macchine piega incolla - Macchine lavorazione cartone ondulato - Pozzetti - Macchine per produzione tubi in cartone - Confezionatrici
TF	Lamina di trazione in Poliammide ad alta resistenza, con elastomero ad alto coefficiente di attrito su un lato e medio sull'altro	Comandi tangenziali Movimentazione tangenziale rulli di trasporto
LT	Lamina di trazione in Poliammide, con tessuto in poliammide da un lato e cuoio dall'altro	Impianti per Molini - Spappolatori per cartiere Trasmissioni di potenza - Trasporto e lavorazione della carta - Trasporto di prodotti taglienti
LL	Lamina di trazione in Poliammide, con cuoio da entrambi i lati	Impianti per Molini - Spappolatori per cartiere Trasmissioni di potenza - Trasporto e lavorazione della carta - Macchine piega incolla

- 01 Cinghie piane
- 02 Reparto lavorazione cinghie piane
- 03 Smussatrice a controllo numerico

GARATTERISTICHE

DESCRIZIONE	Spessore totale (mm)	Peso (Kg/mq)	Diametro minimo (mm)	Trazione all' 1% di allung. (N/mm)	Carico di rottura (N/mm)	Resistenza temperatura Max (°C)	Copertura esterna			Copertura di aderenza		
							Colore	Materiale	Coeff. attrito (2)	Colore	Materiale	Coeff. attrito (2)
TT												
TTA 250 N	1	0,9	25	1,5	60	+80	blu	tela nylon	0,25	blu	tela nylon	0,25
TTA 500 N	1,3	1,2	40	3,8	150	+80	blu	tela nylon	0,25	blu	tela nylon	0,25
SG												
SG 250	0,8	0,8	20	1,5	60	+80	verde	elastomero	0,35	nero	elastomero	0,35
SG 500	1,1	1,1	50	3,8	150	+80	verde	elastomero	0,35	nero	elastomero	0,35
SG 1000	1,6	1,7	100	7,5	300	+80	verde	elastomero	0,35	nero	elastomero	0,35
SGL 500	1,3	1,4	50	3,8	150	+80	verde	elastomero	0,35	nero	elastomero	0,35
L												
L 250	1,25	1,4	25	1,5	60	+80	blu	elastomero	0,55	nero	elastomero	0,55
L 500	1,55	1,8	50	3,8	150	+80	blu	elastomero	0,55	nero	elastomero	0,55
L 750	2,2	2,5	75	5,6	225	+80	blu	elastomero	0,55	nero	elastomero	0,55
L 1000	2,45	2,8	100	7,5	300	+80	blu	elastomero	0,55	nero	elastomero	0,55
M												
M 1000	3	3,3	100	7,5	300	+80	blu	elastomero	0,55	nero	elastomero	0,55
M 1500	3,5	4	150	11,3	450	+80	blu	elastomero	0,55	nero	elastomero	0,55
H												
H 500	3,5	3,8	50	3,8	150	+80	blu	elastomero	0,55	nero	elastomero	0,55
H 1000	4	4,4	100	7,5	300	+80	blu	elastomero	0,55	nero	elastomero	0,55
MH												
MH 3000	5,5	6,5	300	22,5	900	+80	blu	elastomero	0,55	nero	elastomero	0,55
MH 4000	6,5	7,6	400	30	1200	+80	blu	elastomero	0,55	nero	elastomero	0,55
XH												
XH 500-3	3	3,4	40	3,8	150	+80	blu	elastomero	0,65	blu	elastomero	0,65
XH 500-4	4	4,3	50	3,8	150	+80	blu	elastomero	0,65	blu	elastomero	0,65
XH 500-5	5	5,5	60	3,8	150	+80	blu	elastomero	0,65	blu	elastomero	0,65
XH 500-6	6	6,6	70	3,8	150	+80	blu	elastomero	0,65	blu	elastomero	0,65
XH 750-3	3	3,3	60	5,6	225	+80	blu	elastomero	0,65	blu	elastomero	0,65
XH 750-6	6	6,6	80	5,6	225	+80	blu	elastomero	0,65	blu	elastomero	0,65
XH 1000-4	4	4,4	75	7,5	300	+80	blu	elastomero	0,65	blu	elastomero	0,65
TF												
TFL 6 S	2,2	2,4	60	5,8	230	+80	blu	elastomero	0,55	grigio	elastomero	0,55
TFL 7 S	2,4	2,6	75	7,5	300	+80	blu	elastomero	0,55	grigio	elastomero	0,55
TFL 10 S	2,6	2,8	100	9,8	390	+80	blu	elastomero	0,55	grigio	elastomero	0,55
TFL 15 S	3,1	3,4	150	15	600	+80	blu	elastomero	0,55	grigio	elastomero	0,55
TFL 18 S	3,35	3,7	175	17	680	+80	blu	elastomero	0,55	grigio	elastomero	0,55
TFM 10 S	3,2	3,5	100	9,8	390	+80	blu	elastomero	0,55	grigio	elastomero	0,55
TFM 15 S	3,7	4,1	150	15	600	+80	blu	elastomero	0,55	grigio	elastomero	0,55

GARATTERISTICHE

DESCRIZIONE	Spessore totale (mm)	Peso (Kg/mq)	Diametro minimo (mm)	Trazione all' 1% di allung. (N/mm)	Carico di rottura (N/mm)	Resistenza temperatura Max (°C)	Copertura esterna			Copertura di aderenza		
							Colore	Materiale	Coeff. attrito (2)	Colore	Materiale	Coeff. attrito (2)
LT												
LT 05	2,8	2,5	50	5	100	+80	cuoio	cuoio	0,45	-	tela	0,25
LT 07	3	2,9	70	7	140	+80	cuoio	cuoio	0,45	-	tela	0,25
LT 10	3,3	3,7	100	10	200	+80	cuoio	cuoio	0,45	-	tela	0,25
LT 14	3,5	4,2	120	14	280	+80	cuoio	cuoio	0,45	-	tela	0,25
LT 20	4,3	5,1	280	20	400	+80	cuoio	cuoio	0,45	-	tela	0,25
LT 27	5,2	6,4	380	27	540	+80	cuoio	cuoio	0,45	-	tela	0,25
LT 40	6,7	8,2	560	40	800	+80	cuoio	cuoio	0,45	-	tela	0,25
LL												
LL 05	4,5	3,2	50	5	100	+80	cuoio	cuoio	0,45	cuoio	cuoio	0,45
LL 07	4,5	4,1	60	7	140	+80	cuoio	cuoio	0,45	cuoio	cuoio	0,45
LL 10	4,6	4,9	90	10	200	+80	cuoio	cuoio	0,45	cuoio	cuoio	0,45
LL 14	5,3	6	140	14	280	+80	cuoio	cuoio	0,45	cuoio	cuoio	0,45
LL 20	6	6,8	280	20	400	+80	cuoio	cuoio	0,45	cuoio	cuoio	0,45
NIDO D'APE												
NRT-0	5,5	4,8	50	1,3	130	+80	blu	elastomero	-	bianco	tela PES	0,25
NRT-100	4,5	3,6	50	6	150	+80	blu	elastomero	-	bianco	tela PES	0,25
NRT-300	6,5	6,5	100	6	290	+80	blu	elastomero	-	bianco	tela PES	0,25
NRT-500	6	5,6	90	7,5	150	+80	blu	elastomero	-	nero	elastomero	0,55
RT 15 NF	6,6	4,9	50	14	350	+120	blu	elastomero	-	bianco	tela	0,2
RT 25 HG	6,8	5,6	50	12	250	+100	verde	elastomero	-	mattoni	tela	0,25
RT 8	5,5	4,5	100	8	175	+100	verde	elastomero	-	grigio	tela	0,25
ELASTOMERO												
GT 500 TX6	6	6,9	70	5	-	+80	blu	elastomero	-	blu	tela nylon	0,25
GT 1000 TX6	6	7	80	10	-	+80	blu	elastomero	-	blu	tela nylon	0,25
GG 500 TX6	6	6,9	70	7	-	+80	blu	elastomero	-	blu	elastomero	0,65
GT 1000	2	2,5	70	10	-	+80	verde	elastomero	-	nero	tela nylon	0,25

Valori indicativi, variabili in funzione della velocità.

(2) Coefficiente di attrito su acciaio asciutto.

È possibile, trovare la gamma completa delle varie serie di cinghie sui nostri cataloghi specifici per settore applicativo, ed anche richiederci campionature, di tipi speciali fuori standard, di nostra produzione.

CARATTERISTICHE

DESCRIZIONE	Colore	Spessore totale (mm)	Trazione all'1% di allungamento (N/mm)	Coefficiente attrito
SE-A-FWN	bianco / bianco	da 2 a 15	7,5	2,5

DESCRIZIONE	Spessore totale (mm)	Peso (Kg/mq)	Diametro minimo* (mm)	Tensione (N/mm)	Pretensione consigliata (%)
TA 09	0,9	0,9	20	0,5 (5%)	5
TA 12	1,2	1,1	25	0,7 (5%)	5
TA-6S	0,9	1	25	0,7 (5%)	5
TA-S4G4	1,3	1,4	25	0,6 (2%)	2
NTA	1	0,9	25	0,5 (5%)	5
TC	1,4	1,5	40	0,8 (5%)	5
STC-10	1,35	1,3	25	0,5 (5%)	5
TA-N	1	1,1	25	1,0 (2%)	2
TD-N	1	1,1	40	1,5 (2%)	2
W-4E14	1,4	1,4	25	4,0 (1%)	1
DB-4E14	1,4	1,4	25	4,0 (1%)	1
LA-4E14	1,4	1,5	25	4,0 (1%)	1
SLA-8E14	1,4	1,7	25	8,0 (1%)	1
LA-15E20	2	2,2	40	15,0 (1%)	1

FORMA COSTRUTTIVA DELLA PULEGGIA

1. Larghezza della Puleggia B: $B = 1,1 W + 10$ (mm), dove W = larghezza della cinghia.
2. Selezionare l'altezza della corona h dalla tabella 4 in corrispondenza della larghezza della puleggia B.
3. Raggio di curvatura R della superficie della puleggia

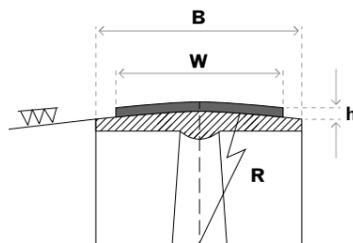
$$R = \frac{B^2}{8h} \text{ (mm)}$$

4. La superficie della puleggia dovrebbe essere compresa tra 1.5 - S ~ 6 - S
5. Velocità della Cinghia e Materiale della Puleggia:

VELOCITÀ DELLA CINGHIA	Inferiore a: 30 m/sec.	Compreso tra: 30/50 m/sec.	Superiore a: 50 m/sec.
MATERIALE DELLA PULEGGIA	Ghisa o Alluminio	Ghisa o Alluminio	Alluminio

Tabella 4. Altezza standard della corona h (mm)

MATERIALE DELLA PULEGGIA	30-150	151-300	301-700	701-1000	1001-1500	over 1500
30-150	0,8	1,2	1,3	1,7	2,0	2,5
126-260	1,0	1,3	1,5	2,0	2,3	2,8
261-400	1,1	1,4	1,6	2,2	2,5	3,0



TOLLERANZE DI FABBRICAZIONE

LARGHEZZE (MM)

da 0	da 50 mm	da 200 mm	da 400 mm
a 50 mm	a 200 mm	a 400 mm	a 600 mm
± 1 mm	± 1,5 mm	± 2 mm	± 3 mm

LUNGHEZZE (MM)**

da 0	da 5 mt.	da 10 mt.	da 30 mt.
a 5 mt.	a 10 mt.	a 30 mt.	a 50 mt.
± 10 mm	± 20 mm	± 30 mm	± 100 mm

** Per le cinghie chiuse ad anello lo sviluppo si riferisce all'asse neutro e non allo sviluppo interno; in sintesi detta misura è quella di taglio con la cinghia misurata stesa su un piano.

** Per le cinghie Nittra con lamina in poliammide è necessario considerare un'ulteriore tolleranza da 0,5% a 1% legata alle condizioni di umidità dell'ambiente di lavoro.

TENSIONAMENTO DELLE CINGHIE PIANE

Le cinghie piane devono essere tensionate con una percentuale tale per cui si possa trasmettere la potenza necessaria, cioè, quella richiesta dal sistema di trasmissione in studio.

I valori percentuali di allungamento variano a seconda dei casi, da un minimo di 1,3% fino ad un massimo di 2,7%. È possibile arrivare a valore limite del 3% con un alto rischio di compromissione della durata della giunzione.

Per tensioni superiori al 2% è necessario verificare che il diametro della puleggia più piccola sia almeno del 20% più grande rispetto al minimo richiesto dalle tabelle specifiche.



13. COLLANTI E PROCEDURE DI GIUNZIONE

GIUNZIONE DELLE CINGHIE IN GOMMA/NYLON

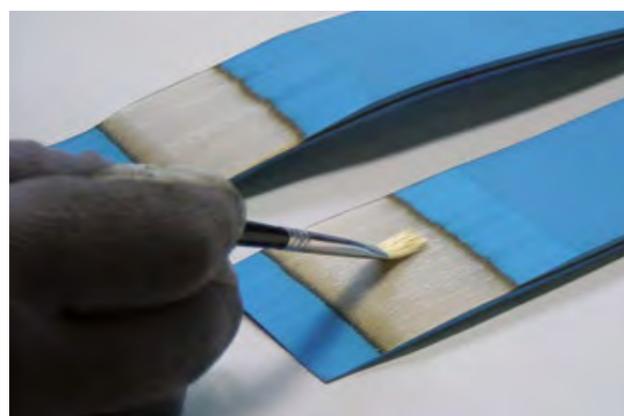
1. Applicare il polibond A sulle parti in nylon e in tessuto di entrambe le estremità della cinghia gradualmente ed uniformemente con l'impiego di un pennellino ben pulito (evitare quantità eccessive del polibond A).

Al termine della fase di stesura, lasciar attivare la colla sulle due estremità smerigliate della cinghia per circa 5 minuti a temperatura ambiente.

2. Dopo la spalmatura, applicare un sottile strato di collante polibond E sugli strati in gomma di entrambe le estremità smerigliate della cinghia.

3. Applicare una seconda mano di polibond E sulla gomma. Immediatamente dopo, inserire una estremità della cinghia al centro della pressa e bloccare in posizione la stessa mediante il braccetto di serraggio.

4. Con una estremità della cinghia fermamente bloccata nella pressa, sovrapporre la seconda estremità alla prima e bloccare la stessa con l'altro braccetto di serraggio. Inserire due fogli di vetro-teflon rispettivamente sopra e sotto le due estremità sovrapposte della cinghia, per prevenire l'incollaggio della cinghia alle pareti della pressa quando questa andrà in temperatura.



TIPO DI CINGHIA	COLLA	TEMPERATURA PRESSA C°	MANTENIMENTO (MIN.)
TTA 250 N	A	110 - 120	10 min
SG 250	A	110 - 120	10 min
SG 500	A	110 - 120	10 min
L250	A+E	110 - 120	10 min
L500	A+E	110 - 120	10 min
GT 350 B	A+E	110 - 120	10 min
TFL 10 S	A+E	110 - 120	25 min
TFL 15 S	A+E	110 - 120	25 min
NRT -500	A+E	110 - 120	20 min
TFL 6 S	A+E	110 - 120	20 min
TFL 7 S	A+E	110 - 120	20 min
XH 500-3	A+E	110 - 120	20 min
XH 500-4	A+E	110 - 120	20 min
XH 500-5	A+E	110 - 120	20 min
XH 500-6	A+E	110 - 120	20 min
XH 750-6	A+E	110 - 120	20 min
GT 500 TX6	A+E+PU	110 - 120	20 min
GT 1000 TX6	A+E+PU	110 - 120	20 min
GG 500 TX6	A+E+PU	110 - 120	20 min

N.B. Attendere che le piastre siano almeno tiepide prima di aprire la pressa.

GIUNZIONE DELLE CINGHIE IN GOMMA/TELA

1. Miscelare energicamente l'indurente Hr alla colla Pu Bond.

2. Applicare la colla con un pennellino su entrambe le estremità della cinghia, precedentemente smerigliata.

3. Il collante deve essere spalmato sia sulla gomma che sulla tela.

4. Attendere circa 5 minuti o il tempo necessario affinché il collante sia ben asciutto.

5. Applicare nuovamente la colla su entrambe le estremità della cinghia.

6. Sovrapporre subito le due estremità e inserirle nella pressa facendo attenzione al loro allineamento. Inserire due fogli di vetro-teflon rispettivamente sopra e sotto le due estremità sovrapposte della cinghia, per prevenire l'incollaggio della cinghia alle pareti della pressa quando questa andrà in temperatura.

7. Mantenere ferma la cinghia utilizzando i braccetti di fissaggio e quindi serrare bene tramite l'utilizzo dell'apposita manopola.



TIPO DI CINGHIA	COLLA	TEMPERATURA PRESSA C°	MANTENIMENTO (MIN.)
NRT-0			
NRT-100	PU+HR	110 - 120	20 min
RT 25 HG			
PNP 25 A			
PNP 40 A	PU+HR	110 - 120	20 min
PNP 55 A			

N.B. Attendere che le piastre siano almeno tiepide prima di aprire la pressa.

14. GIUNZIONI METALLICHE

Le giunzioni metalliche permettono di cambiare il nastro in tempi brevissimi e senza dover smontare il macchinario interessato.

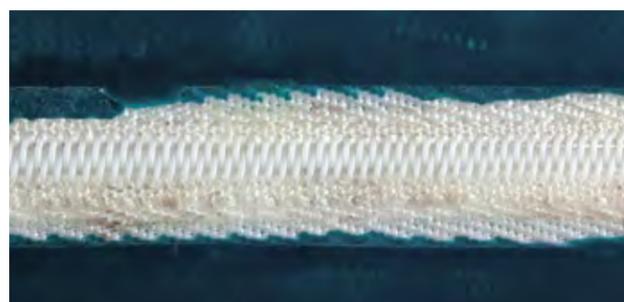
L'utilizzo della giunzione metallica è consigliato quando non è possibile utilizzare la giunzione vulcanizzata o qualora non sia necessario mantenere la continuità della superficie.



Esempio di pressa per graffe



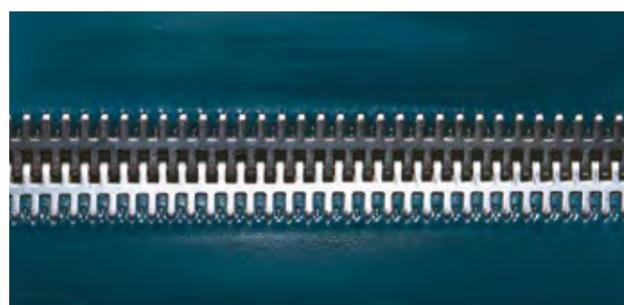
Giunzioni in plastica



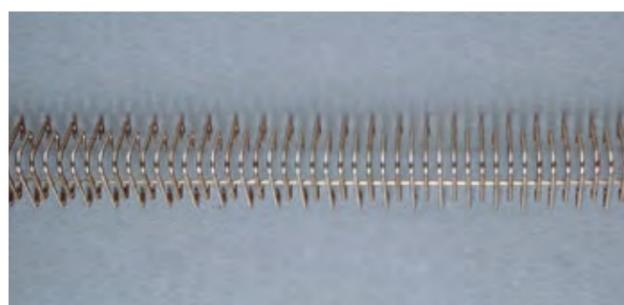
Esempio di giunzione in plastica



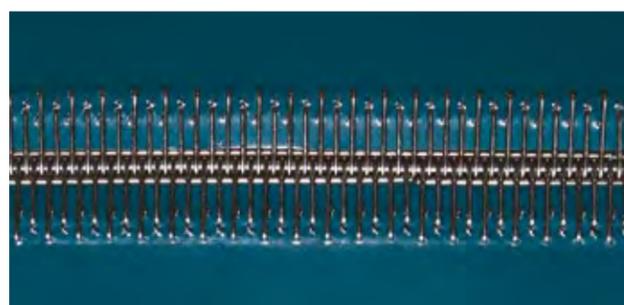
Giunzione tipo MG



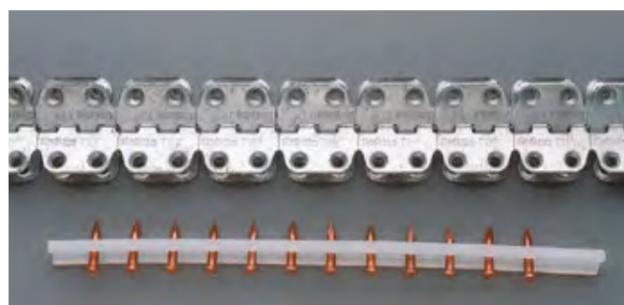
Esempio di giunzione MG



Giunzione tipo SW



Esempio di giunzione SW



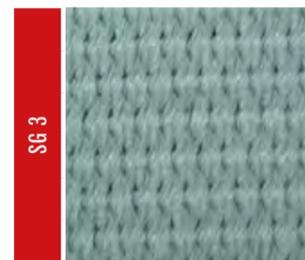
Giunzione a chiodo inox



Esempio di giunzione a chiodo inox

15. RIVESTIMENTI PER RULLI E CINGHIE

RIVESTIMENTI PER RULLI



SG 3

Spessore	1,8 mm
Peso	1,7 Kg/mq
Colore	Grigio
Superficie	NBR
Supporto	PET
Temperatura max.	100



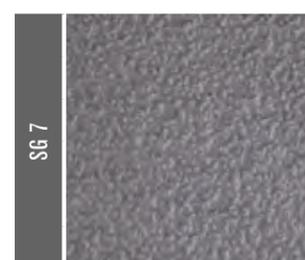
SG 4

Spessore	4,2 mm
Peso	2,8 Kg/mq
Colore	Nero
Superficie	NBR
Supporto	PET
Temperatura max.	100



SG 2

Spessore	1,9 mm
Peso	2,0 Kg/mq
Colore	Blu
Superficie	NBR
Supporto	PET
Temperatura max.	100

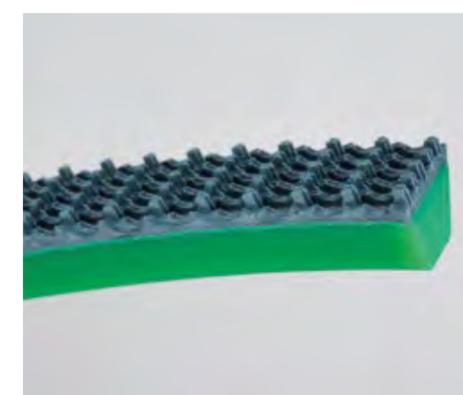


SG 7

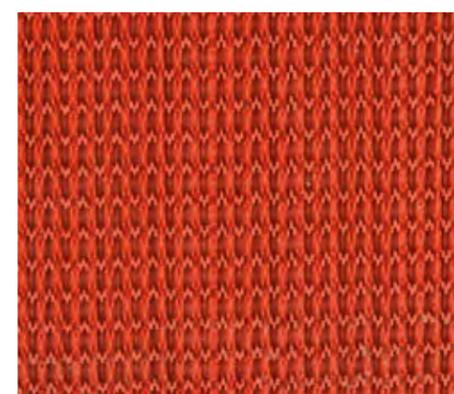
Spessore	2,1 mm
Peso	2,2 Kg/mq
Colore	Grigio/Bianco
Superficie	NBR
Supporto	PET
Temperatura max.	100

RIVESTIMENTI PER CINGHIE

1 LRF 272 RT OH
Nastro in PVC a nido d'ape verde, con tela inferiore rimovibile



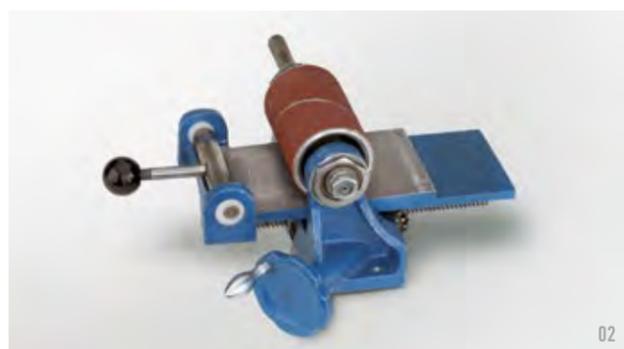
1 LRF 402 RT OH
Nastro in gomma termoplastica a nido d'ape mattone, con tela inferiore rimovibile



Grazie ad un costante lavoro di ricerca, A Zeta Gomma ha messo a punto e brevettato **attrezzature per la pressatura, saldatura o giunzione delle cinghie**, per soddisfare ogni esigenza dei clienti e risolvere eventuali problematiche relative alle applicazioni.

Tra queste: **M.E.C. Splicing Machine**, un sistema integrato per fustellare e saldare qualsiasi tipologia di cinghia dentata in poliuretano e **M.E.C. Welder**, saldatore rapido per cinghie in poliuretano.

Inoltre, **A Zeta Gomma** mette a disposizione dei propri clienti **smussatrici e presse** per garantire le migliori lavorazioni dei prodotti che fornisce.



02



03



04



01



05

01 M.E.C. Splicing Machine

02 Smussatrice portatile

03 Pressa portatile

04 M.E.C. Welder®

05 Pressa portatile

Ciascun ordine di acquisto da parte del cliente sarà soggetto alle "Condizioni generali di vendita", le cui pattuizioni, prescrizioni e disciplina in genere regolano la fornitura salvo eventuali diversi accordi tra le parti, che dovranno avere la forma scritta a pena di nullità e inefficacia ed essere riportati sugli ordini stessi e sulla conferma d'ordine.

Si enunciano qui di seguito alcune parti salienti della disciplina contenuta nelle condizioni generali di vendita (documento integrale disponibile su www.azetagomma.com), intendendosi l'acquirente definito anche "compratore" e A Zeta Gomma S.p.A. definita anche "venditore" o "fornitore".

PREZZI:

Salvo diversi accordi scritti, si applicano i prezzi di vendita in vigore al momento dell'ordine e della conferma d'ordine, e si intendono per merce resa franco magazzino A Zeta Gomma S.p.A., con costo dell'imballaggio a carico del cliente.

COSTO E RISCHIO TRASPORTO:

Il costo del trasporto e la responsabilità sono a carico del cliente. Le merci sono spedite sempre a totale rischio e pericolo del compratore anche se a seguito di speciali accordi, la vendita è pattuita con franco destino.

TERMINI DI CONSEGNA:

I termini per la consegna, quando scritti, debbono considerarsi puramente indicativi e mai essenziali. La venditrice rimane comunque esonerata ed esclusa da qualsiasi responsabilità per pretesi pregiudizi o danni che dovessero essere riferiti o fatti dipendere da anticipata o ritardata consegna totale o parziale. In caso di ritardi imputabili al Venditore potrà darsi luogo ad eventuali risarcimenti unicamente nei CONTRATTI di fornitura in cui sia stata pattuita espressamente una clausola penale; in ciascun caso la misura del risarcimento non potrà essere superiore al valore della fornitura. Il cliente dovrà ritirare i prodotti ordinati anche in caso di ritardo di consegna.

CONFORMITÀ DEI PRODOTTI:

A Zeta Gomma Spa garantisce la "conformità dei prodotti" forniti, dovendosi intendere con detto termine che essi devono corrispondere per quantità, qualità e tipo a quanto stabilito dal contratto, inteso come ordine poi accettato con conferma d'ordine conforme.

TOLLERANZE:

Quanto sopra descritto in merito alla conformità del prodotto deve tuttavia consentire che per esigenze di fabbricazione siano in ogni caso ammesse le tolleranze d'uso.

DENUNCIA VIZI E RECLAMI:

Eventuali non conformità di fornitura, che fossero riscontrate dal compratore, dovranno essere denunciate tempestivamente per iscritto, a pena di decadenza dal diritto, al fine di consentire ad A Zeta Gomma S.p.A. un rapido intervento e/o una rapida verifica per trovare l'eventuale tempestiva soluzione a quanto reclamato, se fondato.

RESPONSABILITÀ:

La merce fornita dovrà essere utilizzata e impiegata in modo conforme alle caratteristiche d'uso del prodotto poiché nessuna responsabilità potrà essere attribuita e alcun indennizzo richiesto alla fornitrice a qualsiasi titolo, per danni causati dall'impiego improprio e non idoneo della merce fornita.

RESI:

Non saranno accettati resi merce in mancanza di accordi scritti preventivi. Eventuali richieste di sostituzione del materiale fornito, fatta eccezione per problemi accertati di non conformità, potranno essere accettate solo alle seguenti condizioni:

1. Che il materiale fornito sia di topologia standard, senza particolarità costruttive o di lavorazione o di approvvigionamento specifiche per quella fornitura, su richiesta del cliente.
2. Che la comunicazione della richiesta di restituzione pervenga alla fornitrice entro due mesi dalla consegna del materiale fornito. Quando autorizzato il reso, la merce dovrà essere accompagnata dalla relativa bolla di consegna con indicati i riferimenti della bolla della fornitura di vendita e dovrà pervenire in porto franco in ottimo stato di consegna. L'accettazione del reso sarà ad insindacabile giudizio di A Zeta Gomma S.p.A.. Per ogni ipotesi di reso accettato, A Zeta Gomma S.p.A. emetterà una nota di accredito del valore della fornitura, dedotto il 15% dell'ammontare come rimborso spese forfettario.

PAGAMENTI:

Forme e modi. I pagamenti ed ogni altra somma dovuta a qualsiasi titolo ad A Zeta Gomma S.p.A. dovranno essere effettuati nei modi e nei termini pattuiti e si intendono netti al domicilio del fornitore. Eventuali pagamenti o rimesse dirette che fossero fatti ad agenti, rappresentanti o ausiliari di A Zeta Gomma S.p.A., non saranno intesi o ritenuti effettuati fino al momento in cui non saranno pervenuti nella materiale disponibilità diretta di A Zeta Gomma S.p.A. secondo le modalità convenute nell'ordine.

Tempi. Il ritardo o l'irregolarità di ciascun pagamento previsto, anche parziale, comporteranno per il fornitore il diritto, previa comunicazione scritta, di sospendere le forniture o di risolvere i contratti in corso di esecuzione per nuove diverse forniture, anche se detti pagamenti riguardano altre vendite. Fatto salvo il diritto al risarcimento degli eventuali danni. Il ritardo dei pagamenti, per mancato rispetto dei termini convenuti, comporterà automaticamente l'applicazione degli interessi commerciali ai sensi e per gli effetti della legge 231/2002. Il cliente non in regola con i pagamenti non potrà far valere eccezioni verso il fornitore, dovendo prima adempiere ai pagamenti cui è tenuto, con eventuale riserva di ripetizione in caso di contestazione o controversia. Non è ammessa compensazione con eventuali crediti, comunque insorti o pretesi nei confronti di A Zeta Gomma S.p.A..

RISERVA DI PROPRIETÀ:

I prodotti consegnati restano di proprietà di A Zeta Gomma S.p.A. sino al momento del pagamento integrale del prezzo, quando il pagamento debba essere effettuato, in tutto o in parte, dopo la consegna. In caso di contestazione e/o mancato pagamento anche di una parte del prezzo, A Zeta Gomma S.p.A. ha facoltà di ottenere indietro la merce o il prodotto venduto presso la sua sede legale, con richiesta scritta a mezzo di lettera raccomandata a.r. o PEC. La restituzione dovrà avvenire entro gg 10 dal ricevimento della richiesta. LEGGE APPLICABILE e FORO COMPETENTE:

Il rapporto di fornitura è regolato dalla legge italiana. Per qualsiasi controversia il foro di esclusiva competenza è quello di A Zeta Gomma S.p.A., la quale sola manterrà tuttavia la facoltà di agire presso il foro del compratore.