

CINGHIE M.E.C. V-BELT® OIL STAT® SP-FTD® a sezione stretta a norme DIN a fianchi tagliati dentellate

Le cinghie SP-FTD® sono particolarmente indicate dove esistono condizioni di carico pesanti nonché limiti tecnici. Si consiglia di impiegare queste cinghie quando:

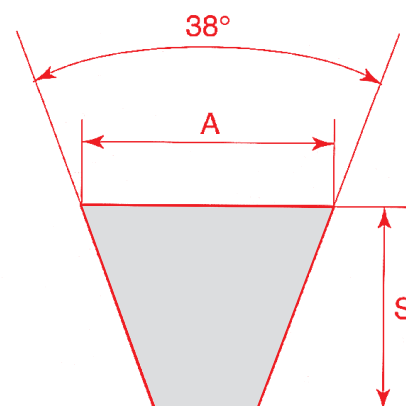
- A) le pulegge hanno diametri inferiori alla norma
- B) sussiste la presenza di trasmissione con alto numero di giri
- C) esiste un surplus di fabbisogno di potenza
- D) elettroconducibilità (ISO 1813)

Rispondenti alle normative DIN 7753 - ISO 4184

Sezione delle cinghie

Le cinghie trapezoidali M.E.C. V-BELT® SP-FTD® OIL STAT® a sezione stretta a norme DIN, dentellate e a fianchi tagliati sono disponibili nelle sezioni indicate dalla tabella che segue:

Sezioni	A mm	S mm	Angolo
SPZ	9,7	8	38°
SPA	12,7	10	38°
SPB	16,3	13	38°
SPC	22	18	38°



Designazione delle cinghie

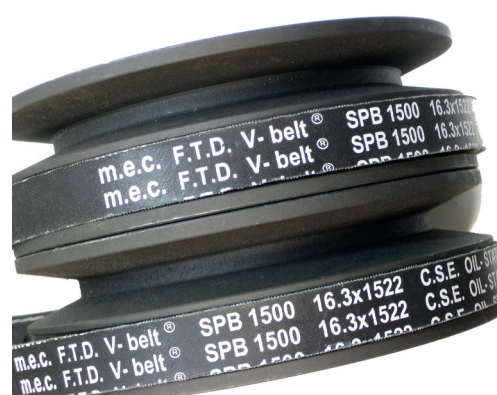
Le cinghie trapezoidali per uso industriale M.E.C. V-BELT® OIL STAT® SP-FTD® vengono individuate da lettere che ne precisano la sezione (es. SPZ) e da un numero (es. 900) al quale corrisponde una determinata lunghezza primitiva nominale in mm.

Diametri primitivi minimi delle pulegge consigliati:

Sezione	SPZ mm 56
	SPA mm 71
	SPB mm 112
	SPC mm 210

NOTA: Le cinghie M.E.C. V-BELT® OIL STAT® SPFTD® (a fianchi tagliati e dentellate) sono il risultato di un sistema di produzione molto avanzato con l'impiego di mescole di gomma ad alto livello qualitativo. Il minor peso della cinghia riduce la forza centrifuga e quindi offre una maggior velocità; la dentellatura stampata consente poi una

Per le caratteristiche tecniche consultare il relativo Manuale di Calcolo.



maggior flessibilità e di conseguenza una più alta frequenza di flessioni e una più rapida dispersione del calore (resistenti a temperature da -30° C a +80° C)

FTD: maggiore durata rispetto alle corrispondenti misure tradizionali