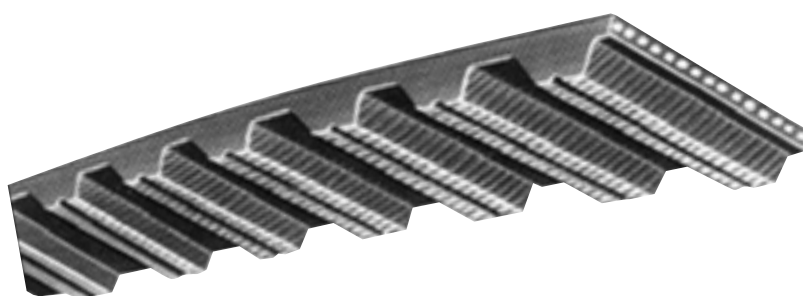


## CINGHIE M.E.C. TIMING BELT® HPPD® sincrone per trasmissioni industriali

Le cinghie sincrone HPPD® sono caratterizzate da un nuovo profilo a doppio arrotondamento dei denti che consente di trasmettere maggiore potenza a parità di passo rispetto ad una cinghia dentata sincrona tradizionale. Inoltre si raggiungono i seguenti vantaggi: riduzione della rumorosità, delle interferenze, maggior resistenza al salto del dente ed agli sforzi di taglio, tra-

missione angolare precisa e velocità costante sino a 50 mt./sec., basso tensionamento, alta affidabilità, minore ingombro, modesta la manutenzione.



### Classificazione delle cinghie M.E.C. TIMING BELT® HPPD®

Le cinghie M.E.C. TIMING BELT® HPPD®, sono disponibili nei seguenti passi contraddistinti dalle denominazioni commerciali sotto indicate e nelle seguenti larghezze standard.

Cod. passo	Denominaz. comm.le	Passo mm	Spessore dente mm	Spessore tot. mm	Larghezze standard in mm
5	3 M	3	1,2	2,4	6-9-15
6	5 M	5	2,1	3,6	9-15-25
7	8 M	8	3,4	5,6	20-30-50-85
8	14 M	14	6,1	10	40-55-85-115-170

### Individuazione delle cinghie M.E.C. TIMING BELT® HPPD®

Le cinghie M.E.C. TIMING BELT® HPPD® vengono contraddistinte dalla lunghezza primitiva in mm, passo in mm, larghezza in mm.

*Esempio:*

Una cinghia avente la lunghezza primitiva di 960 mm, il passo di 8 mm e la larghezza di 50 mm viene così designata:

**960 8M 50 HPPD®**

## TOLLERANZE DELLE CINGHIE M.E.C. TIMING BELT® HPPD®

Le tabelle A, B, C indicano rispettivamente le tolleranze sulla larghezza, sullo sviluppo e sullo spessore delle cinghie M.E.C. TIMING BELT® HPPD®.

**Tabella A - Tolleranze sulla larghezza delle cinghie M.E.C. TIMING BELT® 3-5-8-14 M HPPD®.**

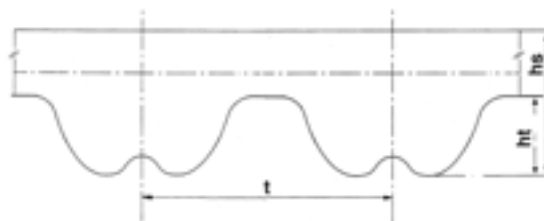
Larghezze della cinghia		Tolleranza sulla larghezza (mm)		
oltre	fino a	fino a 33" di sviluppo primitivo	oltre 33" fino a 66" di sviluppo primitivo	oltre 66" di sviluppo primitivo
-	9	+ 0,4 - 0,8	+ 0,4 - 0,8	- -
9	40	± 0,8	+ 0,8 - 1,2	+ 0,8 - 1,2
40	50	+ 0,8 - 1,2	± 1,2	+ 1,2 - 1,5
50	85	+ 1,2	± 1,5	+ 1,5 - 2,0
85	170	± 1,5	+ 1,5 - 2	± 2 - 1,2
>170			± 4,8	± 4,8

**Tabella B - Tolleranze sullo sviluppo delle cinghie M.E.C. TIMING BELT® HPPD®.**

Lunghezza cinghia in mm			Lunghezza cinghia in mm		
oltre	fino a	Tolleranza mm	oltre	fino a	Tolleranza mm
-	250	± 0,40	2500	2750	± 1,05
250	380	± 0,45	2750	3000	± 1,10
380	500	± 0,50	3000	3250	± 1,15
500	750	± 0,60	3250	3500	± 1,20
750	950	± 0,65	3500	3750	± 1,25
950	1250	± 0,75	3750	4000	± 1,30
1250	1500	± 0,80	4000	4250	± 1,35
1500	1750	± 0,85	4250	4500	± 1,40
1750	2000	± 0,90	4500	5000	± 1,50
2000	2250	± 0,95	5000	-	± 1,60
2250	2500	± 1,00			

**Tabella C - Spessore delle cinghie M.E.C. TIMING BELT® e relativa tolleranza**

Tipo	Spessore misurato sul dente mm	Grado di tolleranza mm
3 M	2,4	± 0,2
5 M	3,6	± 0,25
8 M	5,6	± 0,4
14 M	10,0	± 0,6
20 M	13,2	± 0,8



Tutte le cinghie M.E.C. TIMING BELT® HPPD® hanno la superficie esterna rettificata ed un particolare inserto in fibra di vetro che assicura un'elevata regolarità di moto.

Sezione	t mm	h <sub>s</sub> mm	h <sub>t</sub> mm
3 M	3	2,4	1,2
5 M	5	3,6	2,1
8 M	8	5,6	3,4
14 M	14	10,0	6,1