

CINGHIE M.E.C. POLYFLEXOSIL BELT®**Cat. Sc. 27 Raggruppamento H9****Trasmettere più potenza in meno spazio**

Fabbricate in poliuretano e con inserti in poliamide.

È la cinghia ideale per macchine utensili e per tutti quei macchinari che richiedono in uno spazio limitato una alta velocità ed una scorrevolezza perfetta ed uniforme.

Caratteristiche e vantaggi delle cinghie M.E.C. POLYFLEXOSIL BELT®

- Eccezionale resistenza all'abrasione
- Alto modulo di compressione
- Alto coefficiente d'attrito
- Ottima resistenza agli agenti ambientali
- Ottima resistenza alla fatica
- Stabilità di tensionamento
- Perfetta scorrevolezza senza vibrazioni ad alta velocità
- Riduzione della larghezza delle pulegge
- Elevato rapporto di trasmissione
- Lunga durata di servizio su pulegge di piccolo diametro
- Largo campo di applicazioni
- Riduzione dei costi

Sezione delle cinghie

Sezioni	Codice sezione	Larghezza nominale
3M	6	3 mm
5M	7	5 mm
7M	8	7 mm
11M	9	11 mm

Nota bene:

possiamo fornire anche cinghie MECBELT® POLIFLEXOSIL MULTIPLE: consigliamo però di non superare i tre elementi.

Le proprietà del materiale

La speciale miscela di poliuretano possiede particolari proprietà fisiche nettamente vantaggiose rispetto ai più convenzionali materiali comunemente usati nella fabbricazione di cinghie.

Oltre all'ottima resistenza alla fatica, all'usura, ed all'elevato coefficiente d'attrito, il poliuretano assicura anche un'eccellente resistenza all'ozono, all'ossidazione, al calore e agli oli minerali. Il poliuretano permette inoltre di migliorare l'adesione sui trefoli, in quanto la cinghia è ottenuta per pressofusione.

La speciale costolatura

La caratteristica costolatura ottenuta per fusione al di sopra dei trefoli, in poliamide assicura una superiore rigidità trasversale, senza ridurre la capacità di flessione longitudinale. La costolatura facilita inoltre lo smaltimento del calore della cinghia durante il funzionamento.

La sezione e l'angolo

L'alto coefficiente d'attrito dato dal poliuretano, permette per questa cinghia di adottare l'angolo di 60°.

Questo caratteristico angolo permette un migliore supporto dei trefoli in poliamide di trazione e quindi un più elevato e stabile tensionamento. Ciò permette di trasmettere più potenza con sezioni più piccole.