

## M.E.C. ELEVATORBANDE®

Questo nastro con gomma di copertura antiabrasiva, resistente alla lacerazione, è adatto al trasporto di qualsiasi materiale, anche spigoloso e tagliente, asciutto o bagnato purché non oleoso a temperatura sino a 75° C. Allorché in un processo lavorativo sia necessario eseguire trasporti di materiali in senso verticale è conveniente ricorrere al nastro elevatorbande. Questo mezzo di trasporto si compone di due elementi:

- l'organo destinato a sopportare lo sforzo di trazione
- gli elementi destinati a contenere il materiale da elevare.

Per evitare l'uso delle catene sempre complesso nonché rumoroso ed essenzialmente per semplificare gli organi di comando, è conveniente ricorrere al nastro elevatorbande con tele inserite di notevole resistenza (ordito in poliestere e trama in nylon). Con tale accorgimento si soddisfa contemporaneamente alla funzione di sopportare lo sforzo di trazione e dare un continuo e stabile ancoraggio alle tazze che devono contenere il materiale, ancoraggio che viene realizzato mediante foratura del trasportatore ed impiego di bulloni passanti e relativi dadi di fissaggio.

I nastri elevatori vengono solitamente forniti aperti e la chiusura viene fatta in loco mediante giunzione metallica. Possono comunque essere forniti anche con giunto vulcanizzato e sia forati su disegno quotato dell'utente.

This belt, with an anti-abrasive and tear-resistant covering, is suitable for carrying materials at temperatures up to 75°C. These material can be of any type, wet or dry, even sharp-edged or cutting, but not oily. When a working process requires vertical handling of materials, the Elevatorbande belt represents the best solution. This handling device is made up of two elements:

- the part which sustains the traction force
- the parts which contain the material to be lifted.

To avoid the use of chains, which is always complex as well as noisy, and primarily to simplify controls, it will be useful to employ the Elevatorbande belt with extra-resistant fabrics added (warp polyester and weft nylon). With this system it is possible to sustain the traction force and, at the same time, to keep the buckets which hold the material consistently and securely fastened. The buckets are anchored onto the belt by means of drills and through bolts with the relative fixing nuts.

The elevator belts are usually supplied open and closing is then made on-site using a metal coupling. These belts however, can also be supplied with a vulcanised joint and can be drilled according to the customer's dimensional drawing.

Classe Class	CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS		
	315	400	500
n° tele in NY/Poliestere Ny/ Polyester ply no.	3	3	4
Spess. gomma copertura Rubber covering thickness	4+2	5+2	5+2
Peso teorico Kg/m <sup>2</sup> Theoretical weight Kg/m <sup>2</sup>	10,1	11	12,2
Spess. totale nastro mm Total belt thickness mm	8,6	9,8	10,8
Carico di lavoro Kg/cm Working load Kg/cm	32	40	52
Allungamento al carico di lavoro % Elongation % by work. load	1,5	1,2	1,2