

Trapezoidale Verde



Sezione Section Sección	Dimensioni Sizes Dimensiones	Carico max Max load Carga max Kg.	Diam. min. Pulegge Min. pulley diameter Diam. min. de la polea mm	Peso Kg/mt	Lung. rotolo Roll lenght Long. rollo mt
A	13x8	18	70	0,10	30
B	17x11	29	110	0,18	30
C	22x14	48	135	0,29	30

Cinghia: Trapezoidale
 Colore: Verde
 Materiale: Poliuretano MR
 Durezza: 85Sh
 Temperatura ideale saldatura: 240° C
 Temperatura esercizio: -30°C/+65°C
 Coefficiente d'attrito: Acciaio - 0,51
 Alluminio - 0,51
 Gomma - 0,62

Pretensionamento= Sviluppo - 5%

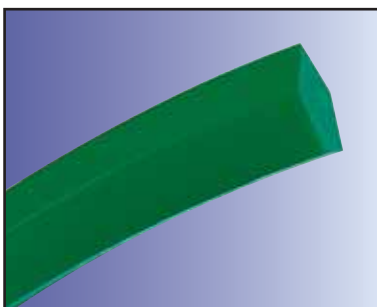
Belt type: Trapezoidal
 Colour: Green
 Material: Polyurethane MR
 Hardness: 85Sh
 Advised welding temperature: 240° C
 Temperature range: -30°C/+65°C
 Friction coefficient: Steel - 0,51
 Alum. - 0,51
 Rubber - 0,62

Tensioning=Development - 5%

Correa: Trapezoidal
 Color: Verde
 Material: Poliuretano MR
 Durezza: 85Sh
 Temperatura de soldadura mas apta: 240° C
 Temperatura de trabajo: -30°C/+65°C
 Coeficiente friccion: Acero - 0,51
 Alum - 0,51
 Caucho - 0,62

Pretensión=Desarrollo - 5%

Trapezoidale Verde Crestata CC



Sezione Section Sección	Dimensioni Sizes Dimensiones	Carico max Max load Carga max Kg.	Diam. min. Pulegge Min. pulley diameter Diam. min. de la polea mm	Peso Kg/mt	Lung. rotolo Roll lenght Long. rollo mt
A	13x15	28	160	0,16	30
B	17x20	40	180	0,26	30
C	22x25	64	210	0,44	30

Cinghia: Trapez. Crestata CC
 Colore: Verde
 Materiale: Poliuretano MR
 Durezza: 85Sh
 Temperatura ideale saldatura: 240° C
 Temperatura esercizio: -30°C/+65°C
 Coefficiente d'attrito: Acciaio - 0,51
 Alluminio - 0,51
 Gomma - 0,62

Pretensionamento= Sviluppo - 5%

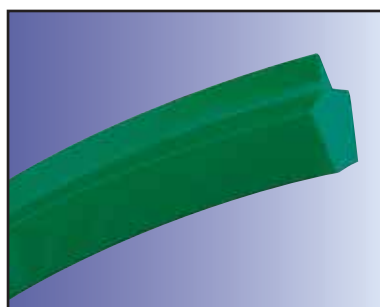
Belt type: Trapezoidal CC
 Colour: Green
 Material: Polyurethane MR
 Hardness: 85Sh
 Advised welding temperature: 240° C
 Temperature range: -30°C/+65°C
 Friction coefficient: Steel - 0,51
 Alum. - 0,51
 Rubber - 0,62

Tensioning=Development - 5%

Correa: Trapezoidal CC
 Color: Verde
 Material: Poliuretano MR
 Durezza: 85Sh
 Temperatura de soldadura mas apta: 240° C
 Temperatura de trabajo: -30°C/+65°C
 Coeficiente friccion: Acero - 0,51
 Alum - 0,51
 Caucho - 0,62

Pretensión=Desarrollo - 5%

Trapezoidale Verde Crestata CP



Sezione Section Sección	Dimensioni Sizes Dimensiones	Carico max Max load Carga max Kg.	Diam. min. Pulegge Min. pulley diameter Diam. min. de la polea mm	Peso Kg/mt	Lung. rotolo Roll lenght Long. rollo mt
A	13x15	26	160	0,14	30
B	17x20	37	180	0,24	30
C	22x25	60	210	0,42	30



Cinghia: Trapez. Crestata CP
 Colore: Verde
 Materiale: Poliuretano MR
 Durezza: 85Sh
 Temperatura ideale saldatura: 240° C
 Temperatura esercizio: -30°C/+65°C
 Coefficiente d'attrito: Acciaio - 0,51
 Alluminio - 0,51
 Gomma - 0,62

Pretensionamento=Sviluppo - 5%



Belt type: Trapezoidal CP
 Colour: Green
 Material: Polyurethane MR
 Hardness: 85Sh
 Advised welding temperature: 240° C
 Temperature range: -30°C/+65°C
 Friction coefficient: Steel - 0,51
 Alum. - 0,51
 Rubber - 0,62

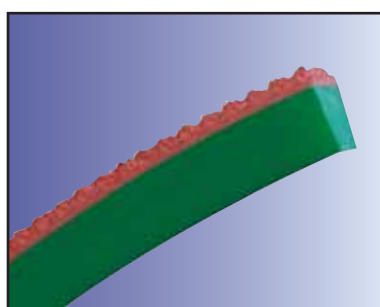
Tensioning=Development - 5%



Correa: Trapezoidal CP
 Color: Verde
 Material: Poliuretano MR
 Durezza: 85Sh
 Temperatura de soldadura mas apta: 240° C
 Temperatura de trabajo: -30°C/+65°C
 Coeficiente friccion: Acero - 0,51
 Alum - 0,51
 Caucho - 0,62

Pretensión=Desarrollo - 5%

Trapezoidale Verde RND in Para



Sezione Section Sección	Dimensioni Sizes Dimensiones	Carico max Max load Carga max Kg.	Diam. min. Pulegge Min. pulley diameter Diam. min. de la polea mm	Peso Kg/mt	Lung. rotolo Roll lenght Long. rollo mt
A	13x13	18	70		30
B	17x16	28	110		30
C	22x19	48	135		30



Cinghia: Trapezoidale RND
 Colore: Verde
 Materiale: Poliuretano MR + Riporto in Para
 Durezza: 85Sh
 Temperatura ideale saldatura: 240° C
 Temperatura esercizio: -30°C/+65°C
 Coefficiente d'attrito: Acciaio - 0,51
 Alluminio - 0,51
 Gomma - 0,62

Pretensionamento=Sviluppo - 5%



Belt type: Trapezoidal RND
 Colour: Green
 Material: Pol. MR + Para Rubber Coating
 Hardness: 85Sh
 Advised welding temperature: 240° C
 Temperature range: -30°C/+65°C
 Friction coefficient: Steel - 0,51
 Alum. - 0,51
 Rubber - 0,62

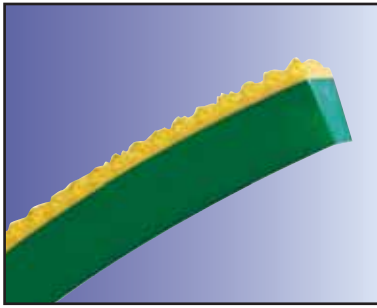
Tensioning=Development - 5%



Correa: Trapezoidal RND
 Color: Verde
 Material: Pol. MR + Recubrimiento en Para
 Durezza: 85Sh
 Temperatura de soldadura mas apta: 240° C
 Temperatura de trabajo: -30°C/+65°C
 Coeficiente friccion: Acero - 0,51
 Alum - 0,51
 Caucho - 0,62

Pretensión=Desarrollo - 5%

Trapezoidale Verde RND in PU



Sezione Section Sección	Dimensioni Sizes Dimensiones	Carico max Max load Carga max Kg.	Diam. min. Pulegge Min. pulley diameter Diam. min. de la polea mm	Peso Peso Kg/mt	Lung. rotolo Roll lenght Long. rollo mt
A	13x13	18	70		30
B	17x16	28	110		30
C	22x19	48	135		30

I

Cinghia: Trapezoidale RND
 Colore: Verde
 Materiale: Poliuretano MR + Riporto in PU
 Durezza: 85Sh
 Temperatura ideale saldatura: 240° C
 Temperatura esercizio: -30°C/+65°C
 Coefficiente d'attrito: Acciaio - 0,51
 Alluminio - 0,51
 Gomma - 0,62

Pretensionamento=Sviluppo - 5%

GB

Belt type: Trapezoidal RND
 Colour: Green
 Material: Pol. MR + Coating PU
 Hardness: 85Sh
 Advised welding temperature: 240° C
 Temperature range: -30°C/+65°C
 Friction coefficient: Steel - 0,51
 Alum. - 0,51
 Rubber - 0,62

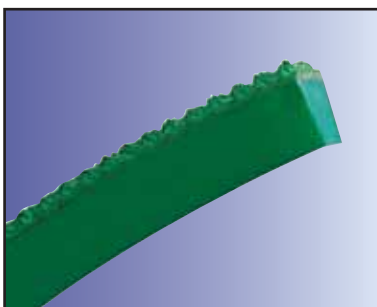
Tensioning=Development - 5%

E

Correa: Trapezoidal RND
 Color: Verde
 Material: Pol. MR + Recubrimiento en PU
 Durezza: 85Sh
 Temperatura de soldadura mas apta: 240° C
 Temperatura de trabajo: -30°C/+65°C
 Coeficiente fricción: Acero - 0,51
 Alum - 0,51
 Caucho - 0,62

Pretensión=Desarrollo - 5%

Trapezoidale Verde RND in PVC



Sezione Section Sección	Dimensioni Sizes Dimensiones	Carico max Max load Carga max Kg.	Diam. min. Pulegge Min. pulley diameter Diam. min. de la polea mm	Peso Peso Kg/mt	Lung. rotolo Roll lenght Long. rollo mt
A	13x13	18	70		30
B	17x16	28	110		30
C	22x19	48	135		30

I

Cinghia: Trapezoidale RND
 Colore: Verde
 Materiale: Poliuretano MR + Riporto in PVC
 Durezza: 85Sh
 Temperatura ideale saldatura: 240° C
 Temperatura esercizio: -30°C/+65°C
 Coefficiente d'attrito: Acciaio - 0,51
 Alluminio - 0,51
 Gomma - 0,62

Pretensionamento=Sviluppo - 5%

GB

Belt type: Trapezoidal RND
 Colour: Green
 Material: Pol. MR + Coating PVC
 Hardness: 85Sh
 Advised welding temperature: 240° C
 Temperature range: -30°C/+65°C
 Friction coefficient: Steel - 0,51
 Alum. - 0,51
 Rubber - 0,62

Tensioning=Development - 5%

E

Correa: Trapezoidal RND
 Color: Verde
 Material: Pol. MR + Recubrimiento en PVC
 Durezza: 85Sh
 Temperatura de soldadura mas apta: 240° C
 Temperatura de trabajo: -30°C/+65°C
 Coeficiente fricción: Acero - 0,51
 Alum - 0,51
 Caucho - 0,62

Pretensión=Desarrollo - 5%



Trapezoidale Verde Rinforzata



Sezione Section Sección	Dimensioni Sizes Dimensiones	Carico max Max load Carga max Kg.	Diam. min. Pulegge Min. pulley diameter Diam. min. de la polea mm	Peso Kg/mt	Lung. rotolo Roll lenght Long. rollo mt
Z	10x6	7	55	0,06	30
A	13x8	13	70	0,10	30
B	17x11	21	110	0,18	30
C	22x14	36	135	0,29	30



Cinghia: Trapez. Rinforzata
 Colore: Verde
 Materiale: Poliuretano BL
 Durezza: 85Sh
 Temperatura ideale saldatura: 240° C
 Temperatura esercizio: -30°C/+60°C
 Coefficiente d'attrito: Acciaio - 0,51
 Alluminio - 0,51
 Gomma - 0,62

Pretensionamento=Sviluppo - 0,05%



Belt type: Trapezoidal Reinforced
 Colour: Green
 Material: Polyurethane BL
 Hardness: 85Sh
 Advised welding temperature: 240° C
 Temperature range: -30°C/+60°C
 Friction coefficient: Steel - 0,51
 Alum. - 0,51
 Rubber - 0,62

Tensioning=Development - 0,05%

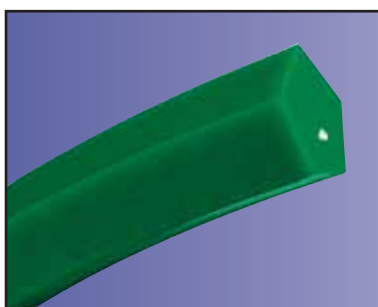


Correa: Trapezoidal Reforzada
 Color: Verde
 Material: Poliuretano BL
 Durezza: 85Sh
 Temperatura de soldadura mas apta: 240° C
 Temperatura de trabajo: -30°C/+60°C
 Coeficiente fricción: Acero - 0,51
 Alum - 0,51
 Caucho - 0,62

Pretensión=Desarrollo - 0,05%



Trapezoidale Verde Rinforzata Crestata CC



Sezione Section Sección	Dimensioni Sizes Dimensiones	Carico max Max load Carga max Kg.	Diam. min. Pulegge Min. pulley diameter Diam. min. de la polea mm	Peso Kg/mt	Lung. rotolo Roll lenght Long. rollo mt
A	13x15	19	110	0,16	30
B	17x20	31	130	0,26	30
C	22x25	53	190	0,44	30



Cinghia: Trapez.Crest.CC Rinf.
 Colore: Verde
 Materiale: Poliuretano BL
 Durezza: 85Sh
 Temperatura ideale saldatura: 240° C
 Temperatura esercizio: -30°C/+60°C
 Coefficiente d'attrito: Acciaio - 0,51
 Alluminio - 0,51
 Gomma - 0,62

Pretensionamento=Sviluppo - 0,05%



Belt type: Trapez.CC Reinforced
 Colour: Green
 Material: Polyurethane BL
 Hardness: 85Sh
 Advised welding temperature: 240° C
 Temperature range: -30°C/+60°C
 Friction coefficient: Steel - 0,51
 Alum. - 0,51
 Rubber - 0,62

Tensioning=Development - 0,05%

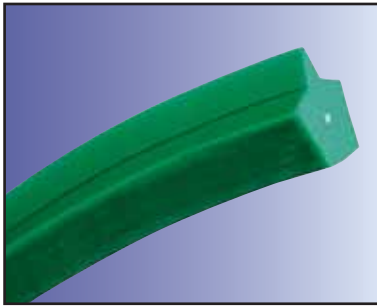


Correa: Trapez.CC Reforzada
 Color: Verde
 Material: Poliuretano BL
 Durezza: 85Sh
 Temperatura de soldadura mas apta: 240° C
 Temperatura de trabajo: -30°C/+60°C
 Coeficiente fricción: Acero - 0,51
 Alum - 0,51
 Caucho - 0,62

Pretensión=Desarrollo - 0,05%



Trapezoidale Verde Rinforzata Crestata CP



Sezione Section Sección	Dimensioni Sizes Dimensiones	Carico max Max load Carga max Kg.	Diam. min. Pulegge Min. pulley diameter Diam. min. de la polea mm	Peso Kg/mt	Lung. rotolo Roll lenght Long. rollo mt
A	13x15	17	110	0,14	30
B	17x20	28	130	0,24	30
C	22x25	47	190	0,42	30



Cinghia: Trapez.Crest CP Rinf.
 Colore: Verde
 Materiale: Poliuretano BL
 Durezza: 85Sh
 Temperatura ideale saldatura: 240° C
 Temperatura esercizio: -30°C/+60°C
 Coefficiente d'attrito: Acciaio - 0,51
 Alluminio - 0,51
 Gomma - 0,62

Pretensionamento=Sviluppo - 0,05%



Belt type: Trapez.CP Reinforced
 Colour: Green
 Material: Polyurethane BL
 Hardness: 85Sh
 Advised welding temperature: 240° C
 Temperature range: -30°C/+60°C
 Friction coefficient: Steel - 0,51
 Alum. - 0,51
 Rubber - 0,62

Tensioning=Development - 0,05%

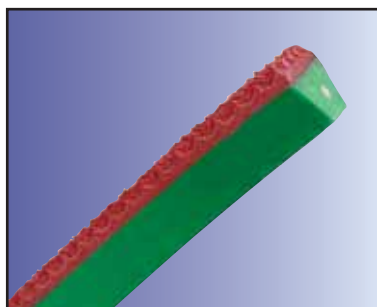


Correa: Trapez.CP Reforzada
 Color: Verde
 Material: Poliuretano BL
 Durezza: 85Sh
 Temperatura de soldadura mas apta: 240° C
 Temperatura de trabajo: -30°C/+60°C
 Coeficiente fricción: Acero - 0,51
 Alum - 0,51
 Caucho - 0,62

Pretensión=Desarrollo - 0,05%



Trapezoidale Verde Rinforzata RND in Para



Sezione Section Sección	Dimensioni Sizes Dimensiones	Carico max Max load Carga max Kg.	Diam. min. Pulegge Min. pulley diameter Diam. min. de la polea mm	Peso Kg/mt	Lung. rotolo Roll lenght Long. rollo mt
A	13x13	14	70		30
B	17x16	23	110		30
C	22x19	38	135		30



Cinghia: Trapez. RND Rinforzata
 Colore: Verde
 Materiale: Poliuretano MR + Riporto in Para
 Durezza: 85Sh
 Temperatura ideale saldatura: 240° C
 Temperatura esercizio: -30°C/+60°C
 Coefficiente d'attrito: Acciaio - 0,51
 Alluminio - 0,51
 Gomma - 0,62

Pretensionamento=Sviluppo - 0,05%



Belt type: Trapez. RND Reinforced
 Colour: Green
 Material: Pol. MR + Para Rubber Coating
 Hardness: 85Sh
 Advised welding temperature: 240° C
 Temperature range: -30°C/+60°C
 Friction coefficient: Steel - 0,51
 Alum. - 0,51
 Rubber - 0,62

Tensioning=Development - 0,05%

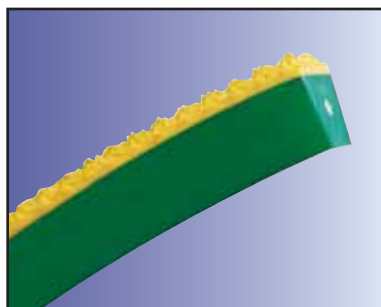


Correa: Trapez.RND Reforzada
 Color: Verde
 Material: Pol. MR + Recubrimiento en Para
 Durezza: 85Sh
 Temperatura de soldadura mas apta: 240° C
 Temperatura de trabajo: -30°C/+60°C
 Coeficiente fricción: Acero - 0,51
 Alum - 0,51
 Caucho - 0,62

Pretensión=Desarrollo - 0,05%



Trapezoidale Verde Rinforzata RND in PU



Sezione Section Sección	Dimensioni Sizes Dimensiones	Carico max Max load Carga max Kg.	Diam. min. Pulegge Min. pulley diameter Diam. min. de la polea mm	Peso Kg/mt	Lung. rotolo Roll lenght Long. rollo mt
A	13x13	14	70		30
B	17x16	23	110		30
C	22x19	38	135		30



Cinghia: Trapez. RND Rinforzata
 Colore: Verde
 Materiale: Poliuretano MR + Riporto in PU
 Durezza: 85Sh
 Temperatura ideale saldatura: 240° C
 Temperatura esercizio: -30°C/+60°C
 Coefficiente d'attrito: Acciaio - 0,51
 Alluminio - 0,51
 Gomma - 0,62

Pretensionamento=Sviluppo - 0,05%



Belt type: Trapez. RND Reinforced
 Colour: Green
 Material: Pol. MR + Coating PU
 Hardness: 85Sh
 Advised welding temperature: 240° C
 Temperature range: -30°C/+60°C
 Friction coefficient: Steel - 0,51
 Alum. - 0,51
 Rubber - 0,62

Tensioning=Development - 0,05%



Correa: Trapez.RND Reforzada
 Color: Verde
 Material: Pol. MR + Recubrimiento en PU
 Durezza: 85Sh
 Temperatura de soldadura mas apta: 240° C
 Temperatura de trabajo: -30°C/+60°C
 Coeficiente friccion: Acero - 0,51
 Alum - 0,51
 Caucho - 0,62

Pretensión=Desarrollo - 0,05%



Trapezoidale Verde Rinforzata RND in PVC



Sezione Section Sección	Dimensioni Sizes Dimensiones	Carico max Max load Carga max Kg.	Diam. min. Pulegge Min. pulley diameter Diam. min. de la polea mm	Peso Kg/mt	Lung. rotolo Roll lenght Long. rollo mt
A	13x13	14	70		30
B	17x16	23	110		30
C	22x19	38	135		30



Cinghia: Trapez. RND Rinforzata
 Colore: Verde
 Materiale: Poliuretano MR + Riporto in PVC
 Durezza: 85Sh
 Temperatura ideale saldatura: 240° C
 Temperatura esercizio: -30°C/+60°C
 Coefficiente d'attrito: Acciaio - 0,51
 Alluminio - 0,51
 Gomma - 0,62

Pretensionamento=Sviluppo - 0,05%



Belt type: Trapez. RND Reinforced
 Colour: Green
 Material: Pol. MR + Coating PVC
 Hardness: 85Sh
 Advised welding temperature: 240° C
 Temperature range: -30°C/+60°C
 Friction coefficient: Steel - 0,51
 Alum. - 0,51
 Rubber - 0,62

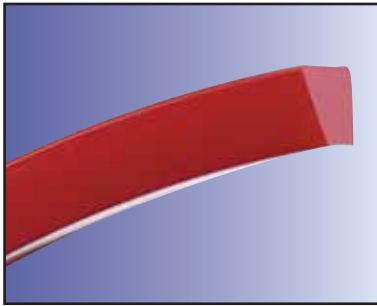
Tensioning=Development - 0,05%



Correa: Trapez.RND Reforzada
 Color: Verde
 Material: Pol. MR + Recubrimiento en PVC
 Durezza: 85Sh
 Temperatura de soldadura mas apta: 240° C
 Temperatura de trabajo: -30°C/+60°C
 Coeficiente friccion: Acero - 0,51
 Alum - 0,51
 Caucho - 0,62

Pretensión=Desarrollo - 0,05%

Trapezoidale Rossa



Sezione Section Sección	Dimensioni Sizes Dimensiones	Carico max Max load Carga max Kg.	Diam. min. Pulegge Min. pulley diameter Diam. min. de la polea mm	Peso Peso Kg/mt	Lung. rotolo Roll lenght Long. rollo mt
A	13x8	18	65	0,10	30
B	17x11	29	90	0,18	30
C	22x14	48	120	0,29	30

I

Cinghia: Trapezoidale
 Colore: Rosso
 Materiale: Poliuretano MR
 Durezza: 85Sh
 Temperatura ideale saldatura: 240° C
 Temperatura esercizio: -30° C/+65° C
 Coefficiente d'attrito: Acciaio - 0,51
 Alluminio - 0,51
 Gomma - 0,62

Pretensionamento=Sviluppo - 5%

GB

Belt type: Trapezoidal
 Colour: Red
 Material: Polyurethane MR
 Hardness: 85Sh
 Advised welding temperature: 240° C
 Temperature range: -30° C/+65° C
 Friction coefficient: Steel - 0,51
 Alum. - 0,51
 Rubber - 0,62

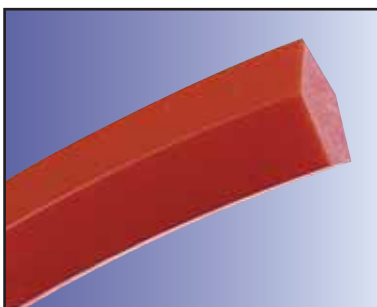
Tensioning=Development - 5%

E

Correa: Trapezoidal
 Color: Rojo
 Material: Poliuretano MR
 Dureza: 85Sh
 Temperatura de soldadura mas apta: 240° C
 Temperatura de trabajo: -30° C/+65° C
 Coeficiente friccion: Acero - 0,51
 Alum - 0,51
 Caucho - 0,62

Pretensión=Desarrollo - 5%

Trapezoidale Rossa Crestata CC



Sezione Section Sección	Dimensioni Sizes Dimensiones	Carico max Max load Carga max Kg.	Diam. min. Pulegge Min. pulley diameter Diam. min. de la polea mm	Peso Peso Kg/mt	Lung. rotolo Roll lenght Long. rollo mt
A	13x15	28	160	0,16	30
B	17x20	40	180	0,26	30
C	22x25	64	210	0,44	30

I

Cinghia: Trapez. Crestata CC
 Colore: Rosso
 Materiale: Poliuretano MR
 Durezza: 85Sh
 Temperatura ideale saldatura: 240° C
 Temperatura esercizio: -30° C/+65° C
 Coefficiente d'attrito: Acciaio - 0,51
 Alluminio - 0,51
 Gomma - 0,62

Pretensionamento=Sviluppo - 5%

GB

Belt type: Trapezoidal CC
 Colour: Red
 Material: Polyurethane MR
 Hardness: 85Sh
 Advised welding temperature: 240° C
 Temperature range: -30° C/+65° C
 Friction coefficient: Steel - 0,51
 Alum. - 0,51
 Rubber - 0,62

Tensioning=Development - 5%

E

Correa: Trapezoidal CC
 Color: Rojo
 Material: Poliuretano MR
 Dureza: 85Sh
 Temperatura de soldadura mas apta: 240° C
 Temperatura de trabajo: -30° C/+65° C
 Coeficiente friccion: Acero - 0,51
 Alum - 0,51
 Caucho - 0,62

Pretensión=Desarrollo - 5%

Trapezoidale Rossa Crestata CP



Sezione Section Sección	Dimensioni Sizes Dimensiones	Carico max Max load Carga max Kg.	Diam. min. Pulegge Min. pulley diameter Diam. min. de la polea mm	Peso Kg/mt	Lung. rotolo Roll lenght Long. rollo mt
A	13x15	26	160	0,14	30
B	17x20	37	180	0,24	30
C	22x25	60	210	0,42	30



Cinghia: Trapez. Crestata CP
 Colore: Rosso
 Materiale: Poliuretano MR
 Durezza: 85Sh
 Temperatura ideale saldatura: 240° C
 Temperatura esercizio: -30° C/+65° C
 Coefficiente d'attrito: Acciaio - 0,51
 Alluminio - 0,51
 Gomma - 0,62

Pretensionamento=Sviluppo - 5%



Belt type: Trapezoidal CP
 Colour: Red
 Material: Polyurethane MR
 Hardness: 85Sh
 Advised welding temperature: 240° C
 Temperature range: -30° C/+65° C
 Friction coefficient: Steel - 0,51
 Alum. - 0,51
 Rubber - 0,62

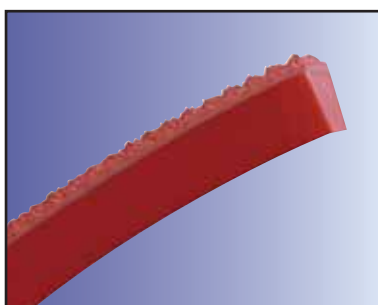
Tensioning=Development - 5%



Correa: Trapezoidal CP
 Color: Rojo
 Material: Poliuretano MR
 Durezza: 85Sh
 Temperatura de soldadura mas apta: 240° C
 Temperatura de trabajo: -30° C/+65° C
 Coeficiente fricción: Acero - 0,51
 Alum - 0,51
 Caucho - 0,62

Pretensión=Desarrollo - 5%

Trapezoidale Rossa RND in Para



Sezione Section Sección	Dimensioni Sizes Dimensiones	Carico max Max load Carga max Kg.	Diam. min. Pulegge Min. pulley diameter Diam. min. de la polea mm	Peso Kg/mt	Lung. rotolo Roll lenght Long. rollo mt
A	13x13	18	65		30
B	17x16	28	90		30
C	22x19	48	120		30



Cinghia: Trapezoidale RND
 Colore: Rosso
 Materiale: Poliuretano MR + Riporto in Para
 Durezza: 85Sh
 Temperatura ideale saldatura: 240° C
 Temperatura esercizio: -30° C/+65° C
 Coefficiente d'attrito: Acciaio - 0,51
 Alluminio - 0,51
 Gomma - 0,62

Pretensionamento=Sviluppo - 5%



Belt type: Trapezoidal RND
 Colour: Red
 Material: Pol. MR + Para Rubber Coating
 Hardness: 85Sh
 Advised welding temperature: 240° C
 Temperature range: -30° C/+65° C
 Friction coefficient: Steel - 0,51
 Alum. - 0,51
 Rubber - 0,62

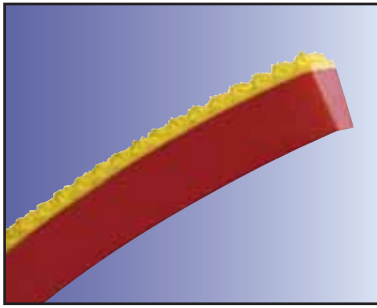
Tensioning=Development - 5%



Correa: Trapezoidal RND
 Color: Rojo
 Material: Pol. MR + Recubrimiento en Para
 Durezza: 85Sh
 Temperatura de soldadura mas apta: 240° C
 Temperatura de trabajo: -30° C/+65° C
 Coeficiente fricción: Acero - 0,51
 Alum - 0,51
 Caucho - 0,62

Pretensión=Desarrollo - 5%

Trapezoidale Rossa RND in PU



Sezione Section Sección	Dimensioni Sizes Dimensiones	Carico max Max load Carga max Kg.	Diam. min. Pulegge Min. pulley diameter Diam. min. de la polea mm	Peso Peso Kg/mt	Lung. rotolo Roll lenght Long. rollo mt
A	13x13	18	65		30
B	17x16	28	90		30
C	22x19	48	120		30

I

Cinghia: Trapezoidale RND
 Colore: Rosso
 Materiale: Poliuretano MR +
 Riporto in PU
 Durezza: 85Sh
 Temperatura
 ideale saldatura: 240° C
 Temperatura
 esercizio: -30° C/+65° C
 Coefficiente
 d'attrito: Acciaio - 0,51
 Alluminio - 0,51
 Gomma - 0,62

Pretensionamento=Sviluppo - 5%

GB

Belt type: Trapezoidal RND
 Colour: Red
 Material: Pol. MR +
 Coating PU
 Hardness: 85Sh
 Advised welding
 temperature: 240° C
 Temperature
 range: -30° C/+65° C
 Friction
 coefficient: Steel - 0,51
 Alum. - 0,51
 Rubber - 0,62

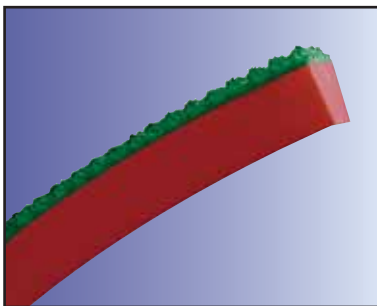
Tensioning=Development - 5%

E

Correa: Trapezoidal RND
 Color: Rojo
 Material: Pol. MR +
 Recubrimiento en PU
 Durezza: 85Sh
 Temperatura de
 soldadura mas apta: 240° C
 Temperatura
 de trabajo: -30° C/+65° C
 Coeficiente
 friccion: Acero - 0,51
 Alum - 0,51
 Caucho - 0,62

Pretensión=Desarrollo - 5%

Trapezoidale Rossa RND in PVC



Sezione Section Sección	Dimensioni Sizes Dimensiones	Carico max Max load Carga max Kg.	Diam. min. Pulegge Min. pulley diameter Diam. min. de la polea mm	Peso Peso Kg/mt	Lung. rotolo Roll lenght Long. rollo mt
A	13x13	18	65		30
B	17x16	28	90		30
C	22x19	48	120		30

I

Cinghia: Trapezoidale RND
 Colore: Rosso
 Materiale: Poliuretano MR +
 Riporto in PVC
 Durezza: 85Sh
 Temperatura
 ideale saldatura: 240° C
 Temperatura
 esercizio: -30° C/+65° C
 Coefficiente
 d'attrito: Acciaio - 0,51
 Alluminio - 0,51
 Gomma - 0,62

Pretensionamento=Sviluppo - 5%

GB

Belt type: Trapezoidal RND
 Colour: Red
 Material: Pol. MR +
 Coating PVC
 Hardness: 85Sh
 Advised welding
 temperature: 240° C
 Temperature
 range: -30° C/+65° C
 Friction
 coefficient: Steel - 0,51
 Alum. - 0,51
 Rubber - 0,62

Tensioning=Development - 5%

E

Correa: Trapezoidal RND
 Color: Rojo
 Material: Pol. MR +
 Recubrimiento en PVC
 Durezza: 85Sh
 Temperatura de
 soldadura mas apta: 240° C
 Temperatura
 de trabajo: -30° C/+65° C
 Coeficiente
 friccion: Acero - 0,51
 Alum - 0,51
 Caucho - 0,62

Pretensión=Desarrollo - 5%

Trapezoidale Bianca



Sezione Section Sección	Dimensioni Sizes Dimensiones	Carico max Max load Carga max Kg.	Diam. min. Pulegge Min. pulley diameter Diam. min. de la polea mm	Peso Kg/mt	Lung. rotolo Roll lenght Long. rollo mt
Z	10x6	10	50	0,06	30
A	13x8	18	65	0,10	30
B	17x11	29	90	0,18	30
C	22x14	48	120	0,29	30



Cinghia: Trapezoidale
 Colore: Bianco
 Materiale: Poliuretano Bi
 Durezza: 85Sh
 Temperatura ideale saldatura: 240° C
 Temperatura esercizio: -30° C/+65° C
 Coefficiente d'attrito: Acciaio - 0,51
 Alluminio - 0,51
 Gomma - 0,62

Pretensionamento= Sviluppo - 5%



Belt type: Trapezoidal
 Colour: White
 Material: Polyurethane Bi
 Hardness: 85Sh
 Advised welding temperature: 240° C
 Temperature range: -30° C/+65° C
 Friction coefficient: Steel - 0,51
 Alum. - 0,51
 Rubber - 0,62

Tensioning=Development - 5%



Correa: Trapezoidal
 Color: Blanco
 Material: Poliuretano Bi
 Durezza: 85Sh
 Temperatura de soldadura mas apta: 240° C
 Temperatura de trabajo: -30° C/+65° C
 Coeficiente fricción: Acero - 0,51
 Alum - 0,51
 Caucho - 0,62

Pretensión=Desarrollo - 5%

Cinghie certificate per Alimenti - Belts for Food Industry - Correas para la Industria Alimenticia

Trapezoidale Bianca Crestata CC



Sezione Section Sección	Dimensioni Sizes Dimensiones	Carico max Max load Carga max Kg.	Diam. min. Pulegge Min. pulley diameter Diam. min. de la polea mm	Peso Kg/mt	Lung. rotolo Roll lenght Long. rollo mt
A	13x15	28	160	0,16	30
B	17x20	40	180	0,26	30
C	22x25	64	210	0,44	30



Cinghia: Trapez. Crestata CC
 Colore: Bianco
 Materiale: Poliuretano Bi
 Durezza: 85Sh
 Temperatura ideale saldatura: 240° C
 Temperatura esercizio: -30° C/+65° C
 Coefficiente d'attrito: Acciaio - 0,51
 Alluminio - 0,51
 Gomma - 0,62

Pretensionamento= Sviluppo - 5%



Belt type: Trapezoidal CC
 Colour: White
 Material: Polyurethane Bi
 Hardness: 85Sh
 Advised welding temperature: 240° C
 Temperature range: -30° C/+65° C
 Friction coefficient: Steel - 0,51
 Alum. - 0,51
 Rubber - 0,62

Tensioning=Development - 5%



Correa: Trapezoidal CC
 Color: Blanco
 Material: Poliuretano Bi
 Durezza: 85Sh
 Temperatura de soldadura mas apta: 240° C
 Temperatura de trabajo: -30° C/+65° C
 Coeficiente fricción: Acero - 0,51
 Alum - 0,51
 Caucho - 0,62

Pretensión=Desarrollo - 5%

Cinghie certificate per Alimenti - Belts for Food Industry - Correas para la Industria Alimenticia

Trapezoidale Bianca Crestata CP



Sezione Section Sección	Dimensioni Sizes Dimensiones	Carico max Max load Carga max Kg.	Diam. min. Pulegge Min. pulley diameter Diam. min. de la polea mm	Peso Peso Kg/mt	Lung. rotolo Roll lenght Long. rollo mt
A	13x15	26	160	0,12	30
B	17x20	37	180	0,22	30
C	22x25	60	210	0,40	30



Cinghia: Trapez. Crestata CP
 Colore: Bianco
 Materiale: Poliuretano Bi
 Durezza: 85Sh
 Temperatura ideale saldatura: 240° C
 Temperatura esercizio: -30° C/+65° C
 Coefficiente d'attrito: Acciaio - 0,51
 Alluminio - 0,51
 Gomma - 0,62

Pretensionamento=Sviluppo - 5%



Belt type: Trapezoidal CP
 Colour: White
 Material: Polyurethane Bi
 Hardness: 85Sh
 Advised welding temperature: 240° C
 Temperature range: -30° C/+65° C
 Friction coefficient: Steel - 0,51
 Alum. - 0,51
 Rubber - 0,62

Tensioning=Development - 5%

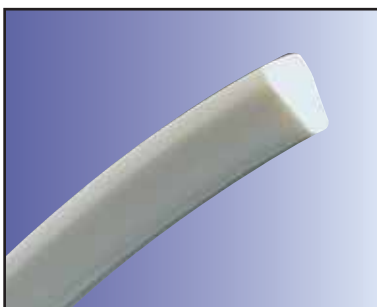


Correa: Trapezoidal CP
 Color: Blanco
 Material: Poliuretano Bi
 Dureza: 85Sh
 Temperatura de soldadura mas apta: 240° C
 Temperatura de trabajo: -30° C/+65° C
 Coeficiente friccion: Acero - 0,51
 Alum - 0,51
 Caucho - 0,62

Pretensión=Desarrollo - 5%

Cinghie certificate per Alimenti - Belts for Food Industry - Correas para la Industria Alimenticia

Trapezoidale Bianca con Riporto CR



Sezione Section Sección	Dimensioni Sizes Dimensiones	Carico max Max load Carga max Kg.	Diam. min. Pulegge Min. pulley diameter Diam. min. de la polea mm	Peso Peso Kg/mt	Lung. rotolo Roll lenght Long. rollo mt
A	13x13	18	70		30
B	17x16	28	95		30
C	22x19	48	130		30



Cinghia: Trapezoidale+Rip.CR
 Colore: Bianco
 Materiale: Poliuretano Bi+Riporto
 Durezza: 85Sh
 Temperatura ideale saldatura: 240° C
 Temperatura esercizio: -30° C/+65° C
 Coefficiente d'attrito: Acciaio - 0,51
 Alluminio - 0,51
 Gomma - 0,62

Pretensionamento=Sviluppo - 5%



Belt type: Trapezoidal + CR
 Colour: White
 Material: Pol. Bi + Coating
 Hardness: 85Sh
 Advised welding temperature: 240° C
 Temperature range: -30° C/+65° C
 Friction coefficient: Steel - 0,51
 Alum. - 0,51
 Rubber - 0,62

Tensioning=Development - 5%



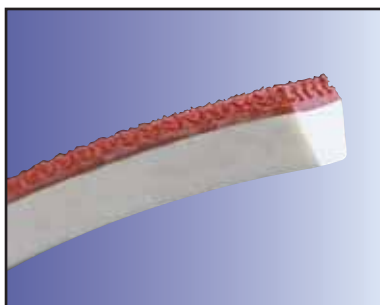
Correa: Trapezoidal + CR
 Color: Blanco
 Material: Pol. Bi + Recubrimiento
 Dureza: 85Sh
 Temperatura de soldadura mas apta: 240° C
 Temperatura de trabajo: -30° C/+65° C
 Coeficiente friccion: Acero - 0,51
 Alum - 0,51
 Caucho - 0,62

Pretensión=Desarrollo - 5%

Cinghie certificate per Alimenti - Belts for Food Industry - Correas para la Industria Alimenticia



Trapezoidale Bianca RND in Para



Sezione Section Sección	Dimensioni Sizes Dimensiones	Carico max Max load Carga max Kg.	Diam. min. Pulegge Min. pulley diameter Diam. min. de la polea mm	Peso Kg/mt	Lung. rotolo Roll lenght Long. rollo mt
A	13x13	18	65		30
B	17x16	29	90		30
C	22x19	48	120		30

I

Cinghia: Trapezoidale RND
 Colore: Bianco
 Materiale: Poliuretano Bi +
 Riporto in Para
 Durezza: 85Sh
 Temperatura
 ideale saldatura: 240° C
 Temperatura
 esercizio: -30° C/+65° C
 Coefficiente
 d'attrito: Acciaio - 0,51
 Alluminio - 0,51
 Gomma - 0,62

Pretensionamento=Sviluppo - 5%

GB

Belt type: Trapezoidal RND
 Colour: White
 Material: Pol. Bi + Para
 Rubber Coating
 Hardness: 85Sh
 Advised welding
 temperature: 240° C
 Temperature
 range: -30° C/+65° C
 Friction
 coefficient: Steel - 0,51
 Alum. - 0,51
 Rubber - 0,62

Tensioning=Development - 5%

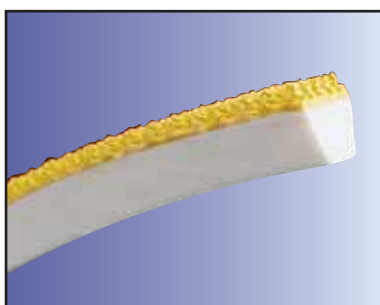
E

Correa: Trapezoidal RND
 Color: Blanco
 Material: Pol. Bi +
 Recubrimiento en Para
 Durezza: 85Sh
 Temperatura de
 soldadura mas apta: 240° C
 Temperatura
 de trabajo: -30° C/+65° C
 Coeficiente
 friccion: Acero - 0,51
 Alum - 0,51
 Caucho - 0,62

Pretensión=Desarrollo - 5%



Trapezoidale Bianca RND in PU



Sezione Section Sección	Dimensioni Sizes Dimensiones	Carico max Max load Carga max Kg.	Diam. min. Pulegge Min. pulley diameter Diam. min. de la polea mm	Peso Kg/mt	Lung. rotolo Roll lenght Long. rollo mt
A	13x13	18	65		30
B	17x16	29	90		30
C	22x19	48	120		30

I

Cinghia: Trapezoidale RND
 Colore: Bianco
 Materiale: Poliuretano Bi +
 Riporto in PU
 Durezza: 85Sh
 Temperatura
 ideale saldatura: 240° C
 Temperatura
 esercizio: -30° C/+65° C
 Coefficiente
 d'attrito: Acciaio - 0,51
 Alluminio - 0,51
 Gomma - 0,62

Pretensionamento=Sviluppo - 5%

GB

Belt type: Trapezoidal RND
 Colour: White
 Material: Pol. Bi +
 Coating PU
 Hardness: 85Sh
 Advised welding
 temperature: 240° C
 Temperature
 range: -30° C/+65° C
 Friction
 coefficient: Steel - 0,51
 Alum. - 0,51
 Rubber - 0,62

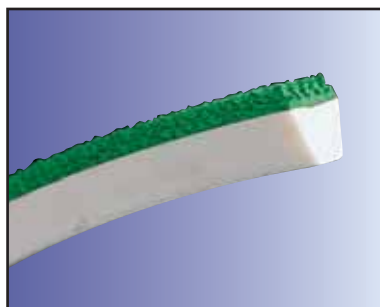
Tensioning=Development - 5%

E

Correa: Trapezoidal RND
 Color: Blanco
 Material: Pol. Bi +
 Recubrimiento en PU
 Durezza: 85Sh
 Temperatura de
 soldadura mas apta: 240° C
 Temperatura
 de trabajo: -30° C/+65° C
 Coeficiente
 friccion: Acero - 0,51
 Alum - 0,51
 Caucho - 0,62

Pretensión=Desarrollo - 5%

Trapezoidale Bianca RND in PVC



Sezione Section Sección	Dimensioni Sizes Dimensiones	Carico max Max load Carga max Kg.	Diam. min. Pulegge Min. pulley diameter Diam. min. de la polea mm	Peso Kg/mt	Lung. rotolo Roll lenght Long. rollo mt
A	13x13	18	65		30
B	17x16	29	90		30
C	22x19	48	120		30

I

Cinghia: Trapezoidale RND
 Colore: Bianco
 Materiale: Poliuretano Bi +
 Riporto in PVC
 Durezza: 85Sh
 Temperatura
 ideale saldatura: 240° C
 Temperatura
 esercizio: -30° C/+65° C
 Coefficiente
 d'attrito: Acciaio - 0,51
 Alluminio - 0,51
 Gomma - 0,62

Pretensionamento=Sviluppo - 5%

GB

Belt type: Trapezoidal RND
 Colour: White
 Material: Pol. Bi +
 Coating PVC
 Hardness: 85Sh
 Advised welding
 temperature: 240° C
 Temperature
 range: -30° C/+65° C
 Friction
 coefficient: Steel - 0,51
 Alum. - 0,51
 Rubber - 0,62

Tensioning=Development - 5%

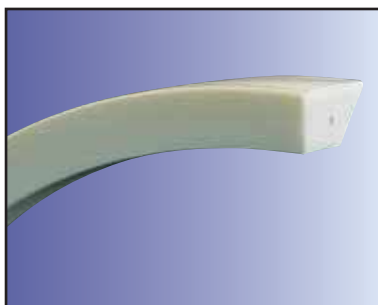
E

Correa: Trapezoidal RND
 Color: Blanco
 Material: Pol. Bi +
 Recubrimiento en PVC
 Durezza: 85Sh
 Temperatura de
 soldadura mas apta: 240° C
 Temperatura
 de trabajo: -30° C/+65° C
 Coeficiente
 fricción: Acero - 0,51
 Alum - 0,51
 Caucho - 0,62

Pretensión=Desarrollo - 5%



Trapezoidale Bianca Rinforzata



Sezione Section Sección	Dimensioni Sizes Dimensiones	Carico max Max load Carga max Kg.	Diam. min. Pulegge Min. pulley diameter Diam. min. de la polea mm	Peso Kg/mt	Lung. rotolo Roll lenght Long. rollo mt
Z	10x6	10	50	0,06	30
A	13x8	18	65	0,10	30
B	17x11	29	90	0,18	30
C	22x14	48	120	0,29	30



Cinghia: Trapez. Rinforzata
 Colore: Bianco
 Materiale: Poliuretano Bi
 Durezza: 85Sh
 Temperatura ideale saldatura: 240° C
 Temperatura esercizio: -30° C/+65° C
 Coefficiente d'attrito: Acciaio - 0,51
 Alluminio - 0,51
 Gomma - 0,62

Pretensionamento=Sviluppo - 0,05%



Belt type: Trapezoidal Reinforced
 Colour: White
 Material: Polyurethane Bi
 Hardness: 85Sh
 Advised welding temperature: 240° C
 Temperature range: -30° C/+65° C
 Friction coefficient: Steel - 0,51
 Alum. - 0,51
 Rubber - 0,62

Tensioning=Development - 0,05%



Correa: Trapezoidal Reforzada
 Color: Blanco
 Material: Poliuretano Bi
 Durezza: 85Sh
 Temperatura de soldadura mas apta: 240° C
 Temperatura de trabajo: -30° C/+65° C
 Coeficiente friccion: Acero - 0,51
 Alum - 0,51
 Caucho - 0,62

Pretensión=Desarrollo - 0,05%

Cinghie certificate per Alimenti - Belts for Food Industry - Correas para la Industria Alimenticia



Trapezoidale Rinforzata Bianca Crestata CC



Sezione Section Sección	Dimensioni Sizes Dimensiones	Carico max Max load Carga max Kg.	Diam. min. Pulegge Min. pulley diameter Diam. min. de la polea mm	Peso Kg/mt	Lung. rotolo Roll lenght Long. rollo mt
A	13x15	28	160	0,16	30
B	17x20	40	180	0,26	30
C	22x25	64	210	0,44	30



Cinghia: Trapez. Crest. CC Rinf.
 Colore: Bianco
 Materiale: Poliuretano Bi
 Durezza: 85Sh
 Temperatura ideale saldatura: 240° C
 Temperatura esercizio: -30° C/+65° C
 Coefficiente d'attrito: Acciaio - 0,51
 Alluminio - 0,51
 Gomma - 0,62

Pretensionamento=Sviluppo - 0,05%



Belt type: Trapez. CC Reinforced
 Colour: White
 Material: Polyurethane Bi
 Hardness: 85Sh
 Advised welding temperature: 240° C
 Temperature range: -30° C/+65° C
 Friction coefficient: Steel - 0,51
 Alum. - 0,51
 Rubber - 0,62

Tensioning=Development - 0,05%



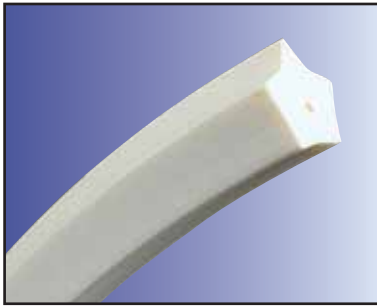
Correa: Trapez. CC Reforzada
 Color: Blanco
 Material: Poliuretano Bi
 Durezza: 85Sh
 Temperatura de soldadura mas apta: 240° C
 Temperatura de trabajo: -30° C/+65° C
 Coeficiente friccion: Acero - 0,51
 Alum - 0,51
 Caucho - 0,62

Pretensión=Desarrollo - 0,05%

Cinghie certificate per Alimenti - Belts for Food Industry - Correas para la Industria Alimenticia



Trapezoidale Rinforzata Bianca Crestata CP



Sezione Section Sección	Dimensioni Sizes Dimensiones	Carico max Max load Carga max Kg.	Diam. min. Pulegge Min. pulley diameter Diam. min. de la polea mm	Peso Kg/mt	Lung. rotolo Roll lenght Long. rollo mt
A	13x15	26	160	0,16	30
B	17x20	37	180	0,26	30
C	22x25	60	210	0,44	30



Cinghia: Trap. Crest. CC Rin.
 Colore: Bianco
 Materiale: Poliuretano Bi
 Durezza: 85Sh
 Temperatura ideale saldatura: 240° C
 Temperatura esercizio: -30° C/+65° C
 Coefficiente d'attrito: Acciaio - 0,51
 Alluminio - 0,51
 Gomma - 0,62

Pretensionamento=Sviluppo - 0,05%



Belt type: Trapez. CP Reinforced
 Colour: White
 Material: Polyurethane Bi
 Hardness: 85Sh
 Advised welding temperature: 240° C
 Temperature range: -30° C/+65° C
 Friction coefficient: Steel - 0,51
 Alum. - 0,51
 Rubber - 0,62

Tensioning=Development - 0,05%



Correa: Trapez.CP Reforzada
 Color: Blanco
 Material: Poliuretano Bi
 Dureza: 85Sh
 Temperatura de soldadura mas apta: 240° C
 Temperatura de trabajo: -30° C/+65° C
 Coeficiente friccion: Acero - 0,51
 Alum - 0,51
 Caucho - 0,62

Pretensión=Desarrollo - 0,05%

Cinghie certificate per Alimenti - Belts for Food Industry - Correas para la Industria Alimenticia



Trapezoidale Rinforzata Bianca RND in Para



Sezione Section Sección	Dimensioni Sizes Dimensiones	Carico max Max load Carga max Kg.	Diam. min. Pulegge Min. pulley diameter Diam. min. de la polea mm	Peso Kg/mt	Lung. rotolo Roll lenght Long. rollo mt
A	13x13	18	65		30
B	17x16	29	90		30
C	22x19	48	120		30



Cinghia: Trapez.RND Rinforzata
 Colore: Bianco
 Materiale: Poliuretano Bi + Riporto in Para
 Durezza: 85Sh
 Temperatura ideale saldatura: 240° C
 Temperatura esercizio: -30° C/+65° C
 Coefficiente d'attrito: Acciaio - 0,51
 Alluminio - 0,51
 Gomma - 0,62

Pretensionamento=Sviluppo - 0,05%



Belt type: Trapez.RND Reinforced
 Colour: White
 Material: Pol. Bi + Para Rubber Coating
 Hardness: 85Sh
 Advised welding temperature: 240° C
 Temperature range: -30° C/+65° C
 Friction coefficient: Steel - 0,51
 Alum. - 0,51
 Rubber - 0,62

Tensioning=Development - 0,05%

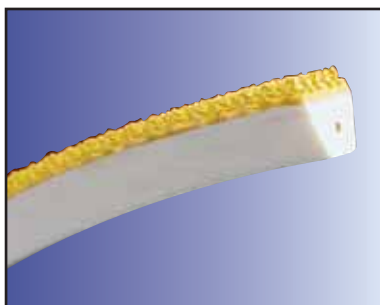


Correa: Trapez.RND Reforzada
 Color: Blanco
 Material: Pol. Bi + Recubrimiento en Para
 Dureza: 85Sh
 Temperatura de soldadura mas apta: 240° C
 Temperatura de trabajo: -30° C/+65° C
 Coeficiente friccion: Acero - 0,51
 Alum - 0,51
 Caucho - 0,62

Pretensión=Desarrollo - 0,05%



Trapezoidale Rinforzata Bianca RND in PU



Sezione Section Sección	Dimensioni Sizes Dimensiones	Carico max Max load Carga max Kg.	Diam. min. Pulegge Min. pulley diameter Diam. min. de la polea mm	Peso Kg/mt	Lung. rotolo Roll lenght Long. rollo mt
A	13x13	18	65		30
B	17x16	29	90		30
C	22x19	48	120		30

I

Cinghia: Trapez.RND Rinforzata
 Colore: Bianco
 Materiale: Poliuretano Bi + Riporto in PU
 Durezza: 85Sh
 Temperatura ideale saldatura: 240° C
 Temperatura esercizio: -30° C/+65° C
 Coefficiente d'attrito: Acciaio - 0,51
 Alluminio - 0,51
 Gomma - 0,62

Pretensionamento=Sviluppo - 0,05%

GB

Belt type: Trapez.RND Reinforced
 Colour: White
 Material: Pol. Bi + Coating PU
 Hardness: 85Sh
 Advised welding temperature: 240° C
 Temperature range: -30° C/+65° C
 Friction coefficient: Steel - 0,51
 Alum. - 0,51
 Rubber - 0,62

Tensioning=Development - 0,05%

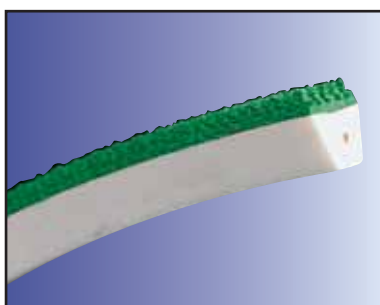
E

Correa: Trapez.RND Reforzada
 Color: Blanco
 Material: Pol. Bi + Recubrimiento en PU
 Durezza: 85Sh
 Temperatura de soldadura mas apta: 240° C
 Temperatura de trabajo: -30° C/+65° C
 Coeficiente fricción: Acero - 0,51
 Alum - 0,51
 Caucho - 0,62

Pretensión=Desarrollo - 0,05%



Trapezoidale Rinforzata Bianca RND in PVC



Sezione Section Sección	Dimensioni Sizes Dimensiones	Carico max Max load Carga max Kg.	Diam. min. Pulegge Min. pulley diameter Diam. min. de la polea mm	Peso Kg/mt	Lung. rotolo Roll lenght Long. rollo mt
A	13x13	18	65		30
B	17x16	29	90		30
C	22x19	48	120		30

I

Cinghia: Trapez.RND Rinforzata
 Colore: Bianco
 Materiale: Poliuretano Bi + Riporto in PVC
 Durezza: 85Sh
 Temperatura ideale saldatura: 240° C
 Temperatura esercizio: -30° C/+65° C
 Coefficiente d'attrito: Acciaio - 0,51
 Alluminio - 0,51
 Gomma - 0,62

Pretensionamento=Sviluppo - 0,05%

GB

Belt type: Trapez.RND Reinforced
 Colour: White
 Material: Pol. Bi + Coating PVC
 Hardness: 85Sh
 Advised welding temperature: 240° C
 Temperature range: -30° C/+65° C
 Friction coefficient: Steel - 0,51
 Alum. - 0,51
 Rubber - 0,62

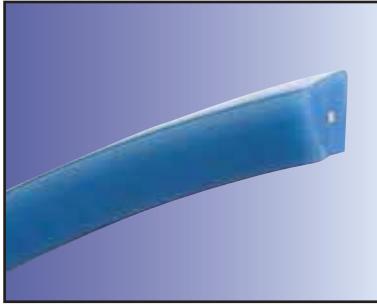
Tensioning=Development - 0,05%

E

Correa: Trapez.RND Reforzada
 Color: Blanco
 Material: Pol. Bi + Recubrimiento en PVC
 Durezza: 85Sh
 Temperatura de soldadura mas apta: 240° C
 Temperatura de trabajo: -30° C/+65° C
 Coeficiente fricción: Acero - 0,51
 Alum - 0,51
 Caucho - 0,62

Pretensión=Desarrollo - 0,05%

Trapezoidale Azzurra Rinforzata



Sezione Section Sección	Dimensioni Sizes Dimensiones	Carico max Max load Carga max Kg.	Diam. min. Pulegge Min. pulley diameter Diam. min. de la polea mm	Peso Kg/mt	Lung. rotolo Roll lenght Long. rollo mt
Z	10x6	7	50	0,06	30
A	13x8	13	60	0,10	30
B	17x11	21	85	0,18	30
C	22x14	36	110	0,29	30

I

Cinghia: Trapez. Rinforzata
 Colore: Azzurro
 Materiale: Poliuretano BL
 Durezza: 80Sh
 Temperatura ideale saldatura: 240° C
 Temperatura esercizio: -30° C/+60° C
 Coefficiente d'attrito: Acciaio - 0,51
 Alluminio - 0,51
 Gomma - 0,62

Pretensionamento= Sviluppo - 0,1%

GB

Belt type: Trapezoidal Reinforced
 Colour: Blue
 Material: Polyurethane BL
 Hardness: 80Sh
 Advised welding temperature: 240° C
 Temperature range: -30° C/+60° C
 Friction coefficient: Steel - 0,51
 Alum. - 0,51
 Rubber - 0,62

Tensioning=Development - 0,1%

E

Correa: Trapezoidal Reforzada
 Color: Azul
 Material: Poliuretano BL
 Dureza: 80Sh
 Temperatura de soldadura mas apta: 240° C
 Temperatura de trabajo: -30° C/+60° C
 Coeficiente friccion: Acero - 0,51
 Alum - 0,51
 Caucho - 0,62

Pretensión=Desarrollo - 0,1%

Trapezoidale Azzurra Rinforzata Crestata CC



Sezione Section Sección	Dimensioni Sizes Dimensiones	Carico max Max load Carga max Kg.	Diam. min. Pulegge Min. pulley diameter Diam. min. de la polea mm	Peso Kg/mt	Lung. rotolo Roll lenght Long. rollo mt
A	13x15	19	110	0,16	30
B	17x20	31	130	0,26	30
C	22x25	53	190	0,44	30

I

Cinghia: Trapez.Crest.CC Rinf.
 Colore: Azzurro
 Materiale: Poliuretano BL
 Durezza: 80Sh
 Temperatura ideale saldatura: 240° C
 Temperatura esercizio: -30° C/+60° C
 Coefficiente d'attrito: Acciaio - 0,51
 Alluminio - 0,51
 Gomma - 0,62

Pretensionamento= Sviluppo - 0,1%

GB

Belt type: Trapez.CC Reinforced
 Colour: Blue
 Material: Polyurethane BL
 Hardness: 80Sh
 Advised welding temperature: 240° C
 Temperature range: -30° C/+60° C
 Friction coefficient: Steel - 0,51
 Alum. - 0,51
 Rubber - 0,62

Tensioning=Development - 0,1%

E

Correa: Trapez.CC Reforzada
 Color: Azul
 Material: Poliuretano BL
 Dureza: 80Sh
 Temperatura de soldadura mas apta: 240° C
 Temperatura de trabajo: -30° C/+60° C
 Coeficiente friccion: Acero - 0,51
 Alum - 0,51
 Caucho - 0,62

Pretensión=Desarrollo - 0,1%



Trapezoidale Azzurra Rinforzata Crestata CP



Sezione Section Sección	Dimensioni Sizes Dimensiones	Carico max Max load Carga max Kg.	Diam. min. Pulegge Min. pulley diameter Diam. min. de la polea mm	Peso Kg/mt	Lung. rotolo Roll lenght Long. rollo mt
A	13x15	17	110	0,14	30
B	17x20	28	130	0,24	30
C	22x25	47	190	0,42	30



Cinghia: Trapez.Crest CP Rinf.
 Colore: Azzurro
 Materiale: Poliuretano BL
 Durezza: 80Sh
 Temperatura ideale saldatura: 240° C
 Temperatura esercizio: -30° C/+60° C
 Coefficiente d'attrito: Acciaio - 0,51
 Alluminio - 0,51
 Gomma - 0,62

Pretensionamento=Sviluppo - 0,1%



Belt type: Trapez.CP Reinforced
 Colour: Blue
 Material: Polyurethane BL
 Hardness: 80Sh
 Advised welding temperature: 240° C
 Temperature range: -30° C/+60° C
 Friction coefficient: Steel - 0,51
 Alum. - 0,51
 Rubber - 0,62

Tensioning=Development - 0,1%

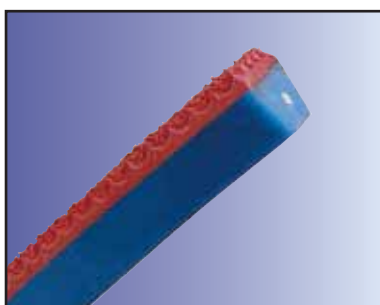


Correa: Trapez.CP Reforzada
 Color: Azul
 Material: Poliuretano BL
 Durezza: 80Sh
 Temperatura de soldadura mas apta: 240° C
 Temperatura de trabajo: -30° C/+60° C
 Coeficiente friccion: Acero - 0,51
 Alum - 0,51
 Caucho - 0,62

Pretensión=Desarrollo - 0,1%



Trapezoidale Azzurra Rinforzata RND in Para



Sezione Section Sección	Dimensioni Sizes Dimensiones	Carico max Max load Carga max Kg.	Diam. min. Pulegge Min. pulley diameter Diam. min. de la polea mm	Peso Kg/mt	Lung. rotolo Roll lenght Long. rollo mt
A	13x13	14	60		30
B	17x16	23	85		30
C	22x19	38	110		30



Cinghia: Trapez.RND Rinforzata
 Colore: Azzurro
 Materiale: Poliuretano MR + Riporto in Para
 Durezza: 80Sh
 Temperatura ideale saldatura: 240° C
 Temperatura esercizio: -30° C/+60° C
 Coefficiente d'attrito: Acciaio - 0,51
 Alluminio - 0,51
 Gomma - 0,62

Pretensionamento=Sviluppo - 0,1%



Belt type: Trapez.RND Reinforced
 Colour: Blue
 Material: Pol. MR + Para Rubber Coating
 Hardness: 80Sh
 Advised welding temperature: 240° C
 Temperature range: -30° C/+60° C
 Friction coefficient: Steel - 0,51
 Alum. - 0,51
 Rubber - 0,62

Tensioning=Development - 0,1%

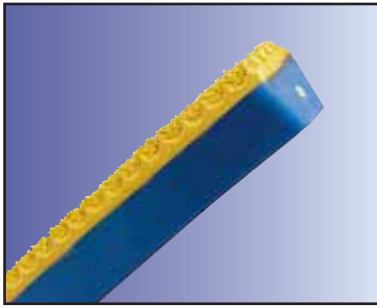


Correa: Trapez.RND Reforzada
 Color: Azul
 Material: Pol. MR + Recubrimiento en Para
 Durezza: 80Sh
 Temperatura de soldadura mas apta: 240° C
 Temperatura de trabajo: -30° C/+60° C
 Coeficiente friccion: Acero - 0,51
 Alum - 0,51
 Caucho - 0,62

Pretensión=Desarrollo - 0,1%



Trapezoidale Azzurra Rinforzata RND in PU



Sezione Section Sección	Dimensioni Sizes Dimensiones	Carico max Max load Carga max Kg.	Diam. min. Pulegge Min. pulley diameter Diam. min. de la polea mm	Peso Peso Kg/mt	Lung. rotolo Roll lenght Long. rollo mt
A	13x13	14	60		30
B	17x16	23	85		30
C	22x19	38	110		30



Cinghia: Trapez.RND Rinforzata
 Colore: Azzurro
 Materiale: Poliuretano MR + Riporto in PU
 Durezza: 80Sh
 Temperatura ideale saldatura: 240° C
 Temperatura esercizio: -30° C/+60° C
 Coefficiente d'attrito: Acciaio - 0,51
 Alluminio - 0,51
 Gomma - 0,62



Belt type: Trapez.RND Reinforced
 Colour: Blue
 Material: Pol. MR + Coating PU
 Hardness: 80Sh
 Advised welding temperature: 240° C
 Temperature range: -30° C/+60° C
 Friction coefficient: Steel - 0,51
 Alum. - 0,51
 Rubber - 0,62



Correa: Trapez.RND Reforzada
 Color: Azul
 Material: Pol. MR + Recubrimiento en PU
 Durezza: 80Sh
 Temperatura de soldadura mas apta: 240° C
 Temperatura de trabajo: -30° C/+60° C
 Coeficiente fricción: Acero - 0,51
 Alum - 0,51
 Caucho - 0,62

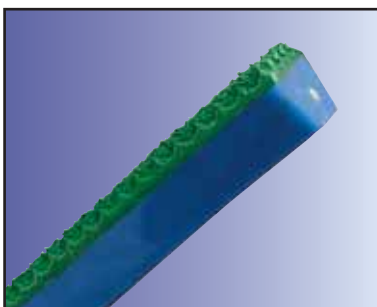
Pretensionamento=Sviluppo - 0,1%

Tensioning=Development - 0,1%

Pretensión=Desarrollo - 0,1%



Trapezoidale Azzurra Rinforzata RND in PVC



Sezione Section Sección	Dimensioni Sizes Dimensiones	Carico max Max load Carga max Kg.	Diam. min. Pulegge Min. pulley diameter Diam. min. de la polea mm	Peso Peso Kg/mt	Lung. rotolo Roll lenght Long. rollo mt
A	13x13	14	60		30
B	17x16	23	85		30
C	22x19	38	110		30



Cinghia: Trapez.RND Rinforzata
 Colore: Azzurro
 Materiale: Poliuretano MR + Riporto in PVC
 Durezza: 80Sh
 Temperatura ideale saldatura: 240° C
 Temperatura esercizio: -30° C/+60° C
 Coefficiente d'attrito: Acciaio - 0,51
 Alluminio - 0,51
 Gomma - 0,62



Belt type: Trapez.RND Reinforced
 Colour: Blue
 Material: Pol. MR + Coating PVC
 Hardness: 80Sh
 Advised welding temperature: 240° C
 Temperature range: -30° C/+60° C
 Friction coefficient: Steel - 0,51
 Alum. - 0,51
 Rubber - 0,62



Correa: Trapez.RND Reforzada
 Color: Azul
 Material: Pol. MR + Recubrimiento en PVC
 Durezza: 80Sh
 Temperatura de soldadura mas apta: 240° C
 Temperatura de trabajo: -30° C/+60° C
 Coeficiente fricción: Acero - 0,51
 Alum - 0,51
 Caucho - 0,62

Pretensionamento=Sviluppo - 0,1%

Tensioning=Development - 0,1%

Pretensión=Desarrollo - 0,1%

Trapezoidale Marrone



Sezione Section Sección	Dimensioni Sizes Dimensiones	Carico max Max load Carga max Kg.	Diam. min. Pulegge Min. pulley diameter Diam. min. de la polea mm	Peso Kg/mt	Lung. rotolo Roll lenght Long. rollo mt
Z	10x6	4	50	0,06	30
A	13x8	8	60	0,10	30
B	17x11	14	85	0,18	30
C	22x14	23	110	0,29	30



Cinghia: Trapezoidale
 Colore: Marrone
 Materiale: Poliuretano MR
 Durezza: 80Sh
 Temperatura ideale saldatura: 240° C
 Temperatura esercizio: -30° C/+60° C
 Coefficiente d'attrito: Acciaio - 0,51
 Alluminio - 0,51
 Gomma - 0,62

Pretensionamento=Sviluppo - 7%



Belt type: Trapezoidal
 Colour: Brown
 Material: Polyurethane MR
 Hardness: 80Sh
 Advised welding temperature: 240° C
 Temperature range: -30° C/+60° C
 Friction coefficient: Steel - 0,51
 Alum. - 0,51
 Rubber - 0,62

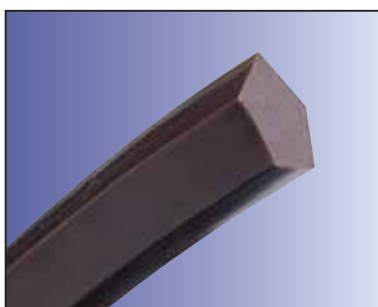
Tensioning=Development - 7%



Correa: Trapezoidal
 Color: Marrón
 Material: Poliuretano MR
 Durezza: 80Sh
 Temperatura de soldadura mas apta: 240° C
 Temperatura de trabajo: -30° C/+60° C
 Coeficiente fricción: Acero - 0,51
 Alum - 0,51
 Caucho - 0,62

Pretensión=Desarrollo - 7%

Trapezoidale Marrone Crestata CC



Sezione Section Sección	Dimensioni Sizes Dimensiones	Carico max Max load Carga max Kg.	Diam. min. Pulegge Min. pulley diameter Diam. min. de la polea mm	Peso Kg/mt	Lung. rotolo Roll lenght Long. rollo mt
A	13x15	11	110	0,16	30
B	17x20	19	130	0,26	30
C	22x25	32	190	0,47	30



Cinghia: Trapez.Crestata CC
 Colore: Marrone
 Materiale: Poliuretano MR
 Durezza: 80Sh
 Temperatura ideale saldatura: 240° C
 Temperatura esercizio: -30° C/+60° C
 Coefficiente d'attrito: Acciaio - 0,51
 Alluminio - 0,51
 Gomma - 0,62

Pretensionamento=Sviluppo - 7%



Belt type: Trapezoidal CC
 Colour: Brown
 Material: Polyurethane MR
 Hardness: 80Sh
 Advised welding temperature: 240° C
 Temperature range: -30° C/+60° C
 Friction coefficient: Steel - 0,51
 Alum. - 0,51
 Rubber - 0,62

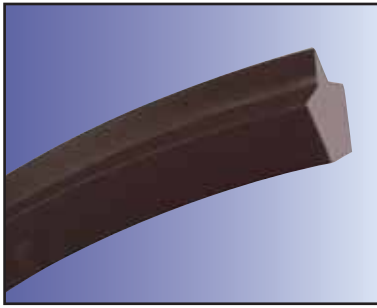
Tensioning=Development - 7%



Correa: Trapezoidal CC
 Color: Marrón
 Material: Poliuretano MR
 Durezza: 80Sh
 Temperatura de soldadura mas apta: 240° C
 Temperatura de trabajo: -30° C/+60° C
 Coeficiente fricción: Acero - 0,51
 Alum - 0,51
 Caucho - 0,62

Pretensión=Desarrollo - 7%

Trapezoidale Marrone Crestata CP



Sezione Section Sección	Dimensioni Sizes Dimensiones	Carico max Max load Carga max Kg.	Diam. min. Pulegge Min. pulley diameter Diam. min. de la polea mm	Peso Peso Kg/mt	Lung. rotolo Roll lenght Long. rollo mt
A	13x15	11	110	0,14	30
B	17x20	19	130	0,24	30
C	22x25	32	195	0,45	30



Cinghia: Trapez.Crestata CP
 Colore: Marrone
 Materiale: Poliuretano MR
 Durezza: 80Sh
 Temperatura ideale saldatura: 240° C
 Temperatura esercizio: -30° C/+60° C
 Coefficiente d'attrito: Acciaio - 0,51
 Alluminio - 0,51
 Gomma - 0,62

Pretensionamento=Sviluppo - 7%



Belt type: Trapezoidal CP
 Colour: Brown
 Material: Polyurethane MR
 Hardness: 80Sh
 Advised welding temperature: 240° C
 Temperature range: -30° C/+60° C
 Friction coefficient: Steel - 0,51
 Alum. - 0,51
 Rubber - 0,62

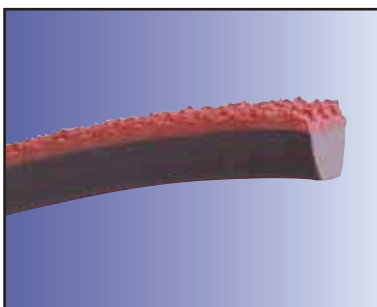
Tensioning=Development - 7%



Correa: Trapezoidal CP
 Color: Marrón
 Material: Poliuretano MR
 Durezza: 80Sh
 Temperatura de soldadura mas apta: 240° C
 Temperatura de trabajo: -30° C/+60° C
 Coeficiente fricción: Acero - 0,51
 Alum - 0,51
 Caucho - 0,62

Pretensión=Desarrollo - 7%

Trapezoidale Marrone RND in Para



Sezione Section Sección	Dimensioni Sizes Dimensiones	Carico max Max load Carga max Kg.	Diam. min. Pulegge Min. pulley diameter Diam. min. de la polea mm	Peso Peso Kg/mt	Lung. rotolo Roll lenght Long. rollo mt
A	13x13	8	60		30
B	17x16	14	85		30
C	22x19	23	110		30



Cinghia: Trapezoidale RND
 Colore: Marrone
 Materiale: Poliuretano MR + Riporto in Para
 Durezza: 80Sh
 Temperatura ideale saldatura: 240° C
 Temperatura esercizio: -30° C/+60° C
 Coefficiente d'attrito: Acciaio - 0,51
 Alluminio - 0,51
 Gomma - 0,62

Pretensionamento=Sviluppo - 7%



Belt type: Trapezoidal RND
 Colour: Brown
 Material: Pol. MR + Para Rubber Coating
 Hardness: 80Sh
 Advised welding temperature: 240° C
 Temperature range: -30° C/+60° C
 Friction coefficient: Steel - 0,51
 Alum. - 0,51
 Rubber - 0,62

Tensioning=Development - 7%

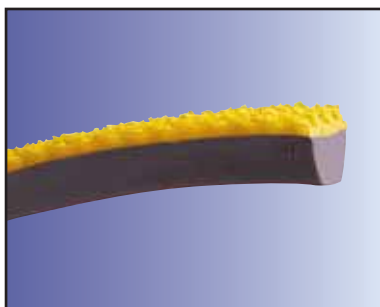


Correa: Trapezoidal RND
 Color: Marrón
 Material: Pol. MR + Recubrimiento en Para
 Durezza: 80Sh
 Temperatura de soldadura mas apta: 240° C
 Temperatura de trabajo: -30° C/+60° C
 Coeficiente fricción: Acero - 0,51
 Alum - 0,51
 Caucho - 0,62

Pretensión=Desarrollo - 7%



Trapezoidale Marrone RND in PU



Sezione Section Sección	Dimensioni Sizes Dimensiones	Carico max Max load Carga max Kg.	Diam. min. Pulegge Min. pulley diameter Diam. min. de la polea mm	Peso Kg/mt	Lung. rotolo Roll lenght Long. rollo mt
A	13x13	8	60		30
B	17x16	14	85		30
C	22x19	23	110		30

I

Cinghia:	Trapezoidale RND
Colore:	Marrone
Materiale:	Poliuretano MR + Ripporto in PU
Durezza:	80Sh
Temperatura ideale saldatura:	240° C
Temperatura esercizio:	-30° C/+60° C
Coefficiente d'attrito:	Acciaio - 0,51 Alluminio - 0,51 Gomma - 0,62

Pretensionamento=Sviluppo - 7%

GB

Belt type:	Trapezoidal RND
Colour:	Brown
Material:	Pol. MR + Coating PU
Hardness:	80Sh
Advised welding temperature:	240° C
Temperature range:	-30° C/+60° C
Friction coefficient:	Steel - 0,51 Alum. - 0,51 Rubber - 0,62

Tensioning=Development - 7%

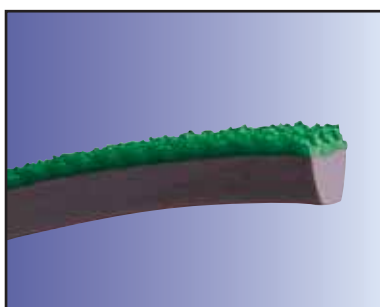
E

Correa:	Trapezoidal RND
Color:	Marrón
Material:	Pol. MR + Recubrimiento en PU
Durezza:	80Sh
Temperatura de soldadura mas apta:	240° C
Temperatura de trabajo:	-30° C/+60° C
Coefficiente friccion:	Acero - 0,51 Alum - 0,51 Caucho - 0,62

Pretensión=Desarrollo - 7%



Trapezoidale Marrone RND in PVC



Sezione Section Sección	Dimensioni Sizes Dimensiones	Carico max Max load Carga max Kg.	Diam. min. Pulegge Min. pulley diameter Diam. min. de la polea mm	Peso Kg/mt	Lung. rotolo Roll lenght Long. rollo mt
A	13x13	8	60		30
B	17x16	14	85		30
C	22x19	23	110		30

I

Cinghia:	Trapezoidale RND
Colore:	Marrone
Materiale:	Poliuretano MR + Ripporto in PVC
Durezza:	80Sh
Temperatura ideale saldatura:	240° C
Temperatura esercizio:	-30° C/+60° C
Coefficiente d'attrito:	Acciaio - 0,51 Alluminio - 0,51 Gomma - 0,62

Pretensionamento=Sviluppo - 7%

GB

Belt type:	Trapezoidal RND
Colour:	Brown
Material:	Pol. MR + Coating PVC
Hardness:	80Sh
Advised welding temperature:	240° C
Temperature range:	-30° C/+60° C
Friction coefficient:	Steel - 0,51 Alum. - 0,51 Rubber - 0,62

Tensioning=Development - 7%

E

Correa:	Trapezoidal RND
Color:	Marrón
Material:	Pol. MR + Recubrimiento en PVC
Durezza:	80Sh
Temperatura de soldadura mas apta:	240° C
Temperatura de trabajo:	-30° C/+60° C
Coefficiente friccion:	Acero - 0,51 Alum - 0,51 Caucho - 0,62

Pretensión=Desarrollo - 7%